

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ

1. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือ ที่ ทส 1010.8/11311 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2564
2. สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
3. สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อ และที่อยู่บริษัทฯ
4. เอกสารการวิเคราะห์งาน โดยวิธีการ HAZOP Study
5. การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไป EMC²
6. หนังสือแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)
7. เอกสารดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
8. เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
9. เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือน
10. เอกสารการตรวจประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง (Third Party)
11. เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาด Bag Filter
12. เอกสารการควบคุมการเปิดน้ำกรองสเปรย์ เพื่อดักกลิ่นของกรดอะซิติก
13. เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของ Scrubber (บริเวณถังเก็บกักกรดอะซิติก)
14. คู่มือควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนจากปล่องของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยง่าย
15. เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถ่านกัมมันต์
16. เอกสารแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Scrubber (บริเวณ Vent Gas/Day Silo/Rundown Scrubber)
17. เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนถัง
18. เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุง Standby Pump
19. ข้อมูลสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากโครงการ
20. รายการสรุปปริมาณไขมันจากบ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหาร
21. เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger
22. สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
23. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งด้วยเครื่อง COD Online Analyzer/pH Meter
24. เอกสารการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ DAF
25. ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย
26. เอกสารการส่งน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วไปยังนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ (ต่อ)

27. เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน
28. เอกสารการประชาสัมพันธ์ วัฒนธรรม และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ
29. แผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565
30. เอกสารการบำรุงรักษา PA Compressor
31. เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ
32. เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ
33. เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งสินค้า
34. คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่ายสินค้า
35. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
36. เอกสารการนำส่งขยะมูลฝอยให้เทศบาลเมืองมาตาปูตนาไปกำจัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
37. ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
38. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
39. เอกสารการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการกำจัด และสัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่ของกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
40. เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งกากของเสีย
41. แผนการติดตามการทำงานของผู้รับซื้อกากของเสีย (Supplier Audit)
42. เอกสารหลักการจัดการของเสีย (Waste Minimization และ 3Rs)
43. เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น
44. นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
45. แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
46. ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และหนังสือตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
47. เอกสารการประชุมของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
48. เอกสารแสดงพื้นที่สีเขียวของบริษัทฯ
49. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
50. เอกสารอบรมความปลอดภัยในการทำงาน
51. เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย
52. เอกสารการซ่อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด Record, Check และ Alarm ต่างๆ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ (ต่อ)

53. เอกสารระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
54. มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง
55. เอกสารการตรวจความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม PSSR Checklist
56. แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
57. ผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
58. เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
59. เอกสารการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
60. ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564
61. เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
62. เอกสารรับรองบุคลากรประจำห้องพยาบาล และรายการเวชภัณฑ์และยา
63. สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาล
64. เอกสารการสนับสนุนด้านสาธารณสุขชุมชน
65. เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อและความหนาของท่อที่เกี่ยวข้องกับการดอะซิดิก
66. แผนการติดตามตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งกรดอะซิดิก และพาราไซลีน
67. เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
68. เอกสารการแบ่ง Hazardous Area ภายในพื้นที่โรงงาน
69. เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์
70. บันทึกปริมาณรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ และบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
71. แผนผังแสดงเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour Map)
72. เอกสารบันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
73. เอกสารบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เอกสารแนบที่ 1

**สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามหนังสือ ที่ ทส 1010.8/11311 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2564**



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๑ ๓ ๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ ๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-128/2021 ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔
๒. หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-174/2021 ลงวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาจำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

เอกสารแนบที่ 2

**สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564**

ที่ GCMP-024/2022

วันที่ 25 มกราคม 2565

- เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (การเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6) ประจำปีเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ //2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 จำนวน 3 ชุด
และ CD จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดที่ ออก
5106.2/0882 ลงวันที่ 24 กันยายน 2563 ความละเอียดดังกล่าวแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือน
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain division manager

และดูแลงานด้าน Safety & Environment

รับแล้ว
31 ส.ค. 2565
อ.ม.พ.

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปิ่นเกล้า-สุราษฎร์ธานี ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-023/2022

วันที่ 25 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (การเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6) ประจำปีเตือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 จำนวน 1
ชุด และ CD จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดที่ ออก
5106.2/0882 ลงวันที่ 24 กันยายน 2563 ความละเอียดดังกล่าวแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือน
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้การ
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain division manager

และดูแลงานด้าน Safety & Environment

ได้รับเอ

ลงชื่อ...

 ผู้รับเอกสาร

ที่ GCMP-025/2022

วันที่ 25 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (การเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6) ประจำปีเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 จำนวน 1
ชุด และ CD จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดที่ ออก
5106.2/0882 ลงวันที่ 24 กันยายน 2563 ความละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือน
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้
อุตสาหกรรมจังหวัดระยองพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain division manager

และดูแลงานด้าน Safety & Environment



๓๑/๑/๖๓

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปิ่นสักสมบูรณ์สายบุรี ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP-026/2022

วันที่ 25 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) (การเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6) ประจำปีเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564

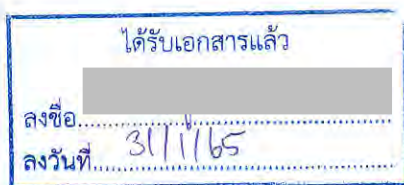
เรียน สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 จำนวน 1
ชุด และ CD จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 ซึ่ง
คณะกรรมการผู้ชำนาญการได้มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ตามหนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดที่ ออก
5106.2/0882 ลงวันที่ 24 กันยายน 2563 ความละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือน
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 พร้อมทั้งจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ เพื่อให้
สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain division manager

และดูแลงานด้าน Safety & Environment

การรายงานสถานภาพ

เลขที่มอนิเตอร์ : 256501-1100
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
รอบรายงาน : ก.ค. 64 - ธ.ค. 64
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2022
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15369
ผู้ยื่นรายงาน : เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : i.monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 0-2939-4370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงานมอนิเตอร์นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อ และที่อยู่บริษัทฯ



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย รัง 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (บาบตาพุด)
ถนนปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ SMPCKKK0002/19

22 มกราคม 2562

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อ และที่อยู่บริษัทฯ

เรียน หัวหน้าหน่วยราชการ รัฐวิสาหกิจ บริษัท/ห้างร้าน และผู้เกี่ยวข้องทุกท่าน

บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด หรือ "SMPC" (บริษัทฯ) ขอเรียนแจ้งให้ท่านทราบว่า บริษัทฯได้ดำเนินการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อ บริษัทฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงผู้ถือหุ้นใหม่เป็น บริษัท ฟิทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ GC Group โดยจะใช้ชื่อใหม่ภาษาไทยว่า บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด และชื่อภาษาอังกฤษว่า GC-M PTA Company Limited ซึ่งมีผลในวันอังคารที่ 15 มกราคม 2562 นี้

ทั้งนี้ นอกเหนือจากการเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทฯแล้ว ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนบริการของบริษัทฯ หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี จะยังคงเดิม โดยการติดต่อกับบริษัทฯ ในข้อตกลง สัญญา เอกสารสั่งซื้อ เอกสารเรียกชำระเงิน หรือเอกสารอื่นๆ ให้เป็นไปตามรายละเอียดดังนี้

ชื่อเดิม



BKK Office

บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

1 ถนนปิ่นเกล้ามิตรไทย
แขวงบางซื่อ, เขตบางซื่อ,
กรุงเทพฯ 10800

Rayong Office

บริษัท สยาม มิทซูย ฟิทีเอ จำกัด

8 ซอย รัง 2 ถนนปกรณสงเคราะห์ราษฎร์
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ชื่อใหม่



BKK Office

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์
อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

Rayong Office

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

(ที่อยู่ไม่เปลี่ยนแปลง)

บริษัทฯ ขอขอบคุณทุกท่าน ที่ให้ความไว้วางใจ และสนับสนุนในการใช้ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ด้วยดีเสมอมา บริษัทฯ ยังคงมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจอย่างมีคุณภาพ และมีประสิทธิภาพ พร้อมให้บริการอย่างมีมาตรฐาน เพื่อให้ได้รับความไว้วางใจ จากลูกค้าและพันธมิตรทางธุรกิจต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและหากท่านต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม ขอให้ท่านติดต่อผู้ประสานงานที่ท่านได้ติดต่อกันในปัจจุบัน

ขอแสดงความนับถือ

นายสมหมาย ศิริเลิศสมบัติ

Managing Director

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารการวิเคราะห์งาน โดยวิธีการ HAZOP Study

เอกสารการวิเคราะห์งาน โดยวิธีการ HAZOP Study

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ของโรงงาน โดยสรุป

- วันที่จัดส่งรายงานฉบับล่าสุดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
 - ส่งรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2561
 - ผ่านเกณฑ์พิจารณาเมื่อ 27 มีนาคม 2561

2. ตารางสรุปภาพรวมแผนบริหารจัดการความเสี่ยงฯ ทั้งหมดของโร

- ไม่มีแผนลดความเสี่ยงเนื่องจากไม่มีความเสี่ยงสูง
- แผนควบคุมความเสี่ยงจำนวน 993 แผน
- ปัจจุบันทำได้ตามแผน 100%

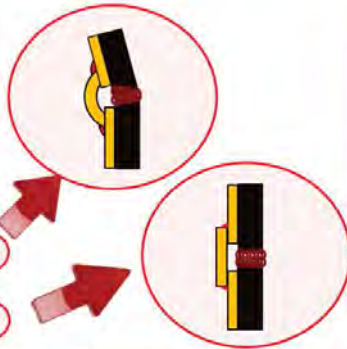


รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study

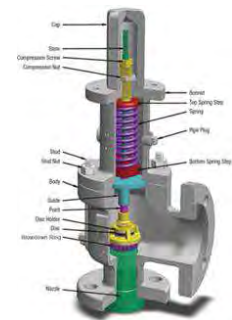
MT PM program

Inspection program of CTA reactor



Shell of CTA Reactor is made from Titanium Cladding Material
Mat, SA-516-70 + SB265-GR1 ,GR11 Clad
(t=37,45,30 mm) (t=2 mm)

Equipment and Part	Inspection Task	Interval (y)
Shell and head	Cladding thickness measurement PT Top Head	2
Blade	PT check Check gap	2
Agitator	Overhaul mechanical seal PT agitator nozzle	2
Safety Valve SV-1202	Calibration and overhaul	4



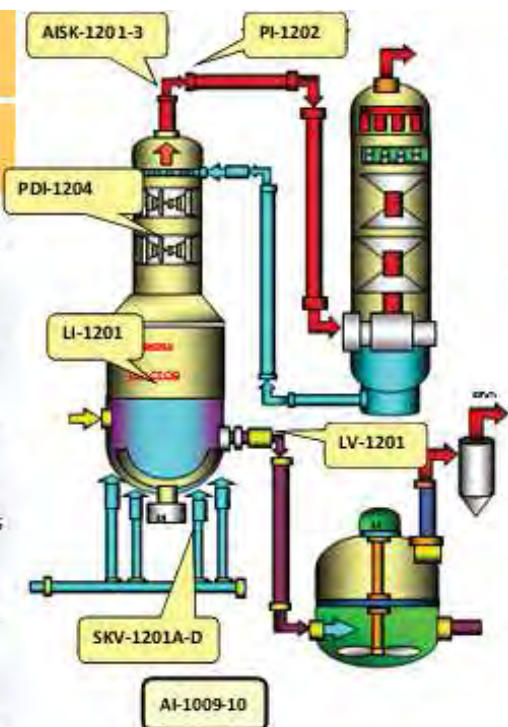
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study

IE PM program

Inspection program of CTA reactor

Equipment Type	Tag No.	Description	IE PM Program	
			Inspection Task	Interval (y)
Analyzer	AI-SK-1201-3	Oxygen Analyzer	Calibration	1 Month
Valve	SKV-1201A-D	Shutdown Valve	Overhaul	2 Years
Valve	LV-1201	Level Control Valve	Overhaul	4 Years
Gas Detector	AI-1009-10	Acetic Acid Gas Detector	Calibration	6 Months
Pressure Transmitter	PI-1202	Pressure of Transfer Waste Gas	Calibration	4 Years
Pressure Transmitter	PDI-1204	Differential Pressure Transfer for TA Gas	Calibration	4 Years
Level Transmitter	LI-1201	Level of Oxidation Reactor	Calibration	4 Years



รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study

IE PM program

Inspection program of CTA reactor

Specification/Calibration Information

Tag No.	2A11201	Priority	4
Loop ID	2AISK-1201	Function Name	Oxygen analyzer
Loop Name	O2 Gas Analyzer	Manufacturer	Servomex
Process Name	TZ-203 O2	Transmitter Model Name	1100A
Tolerance +/-	1% of Span	Transmitter S/N	
Work Order	300769843	Sensor Model Name	1133
Input Range	0-10 %O2	Sensor S/N	
Output Range	4-20 mA		

Standard Calibrator

Standard Input		Calibration Date	14/08/2019 16
Standard 1	Standard Gas Oxygen 7.92% (Plant 3) Expire Date 01/06/2021 18K1149130/1939/19 STD 1	Calibration Period	1 Month 30 days
Standard 2	99.99% N2 Gas Expire Date 29/04/2034 STD 2	Calibration Next Due Date	13/09/2019
Output Calibrator		Environment temperature	atm
Output Module 1	MONITOR PANEL	Environment humidity	atm
Output Module 2		Max Error As Found	-0.300 % of Span (output)
Calibration Range	0-10%O2	Max Error As Left	0.000 % of Span (output)

Standard Gas for Calibration

Standard Gas 1	Standard Gas Oxygen 7.92% (Plant 3) 18K1149130/1939/19 STD Gas1	Actual Pressure (bar)	55
Order Pressure (bar)	145		
Standard Gas 2	99.99% N2 Gas STD Gas2		
Order Pressure (bar)	150	Actual Pressure (bar)	

☒ Status Tag ☐ Out-of-Calibration ☐ Out-of-Tolerance

10

Calibration Results : As Found

Standard		Indicator			Transmission output		
Input (%O2)	Output (mA)	Reading (%O2)	Error (%O2)	Error (% of Span)	Reading (mA)	Error (mA)	Error (% of Span)
0.000	4.000	-0.030	-0.030	-0.300	3.952	-0.048	-0.300
7.920	16.672	7.900	-0.020	-0.200	16.640	-0.032	-0.200
			0.000	0.000		0.000	0.000
			0.000	0.000		0.000	0.000

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study

IE PM program

Inspection program of CTA reactor

Overhaul 3SKV-1201A in 3ASD_Oct'18

Customer : Siam Mitsui PTA Co., Ltd.

CV No. : 014 / 1

Work Scope : ☒ Body O/H ☐ Actuator O/H ☐ Test ONLY

Job No. : C0-11283872

Date : 5/10/2018

Tag No. : 3SKV1201A

Actuator	AW20S-HW (Spring return)	Body Type	SBT2FNA-A300R250	Plug Characteristic
Serial No.	---	Size x Port (CV)	10"	Ball
Stroke	90 Degree	Body Rating	ANSI 300 RF	Bonnet Type
Spring Range	0 - 4.0 Kg/cm ²	Body Material	B381-F2	Plain type
Supply	4.0 Kg/cm ²	Trim Material	Ball:B381-F3, Seat:PTFE	Flange Gasket Type
Input Signal	By Solenoid Valve	Gland Packing	RTFE	---
Positioner Model	---	Gasket Type	---	Bellows Sealed Type
Product Date	05. 2001	Grease Type	---	<input type="radio"/> Yes <input checked="" type="radio"/> No
Manufacturer	KTM/ Inter valve	Action	<input checked="" type="radio"/> Fail Close <input type="radio"/> Fail Open <input type="radio"/> Double Action	
Other...	----	Seat Leakage Class	<input type="radio"/> I <input type="radio"/> II <input type="radio"/> III <input type="radio"/> IV <input type="radio"/> V <input checked="" type="radio"/> VI	

Opening Characteristic : ☐ Linear (LIN) ☐ Equal percentage (EQ%) ☐ Quick opening (QO) ☒ On-Off ☐ Customized Character



รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study

IE PM program

Inspection program of CTA reactor

Specification/Calibration Information

Tag No.	2AI1009	Priority	2
Loop ID	2AI-1009	Function Name	Acetic gas detector
Loop Name	Gas detector for Q gas	Manufacturer	Drager
Process Name	2TD-201 SKIRT P&ID CTA UNIT	Transmitter Model Name	POLYTRON 2 P/N:8314071
Zero error Tolerance	10% of Span	Transmitter S/N	ARRB0832
Respond time allowance(+/-)-seconds	7.20	Sensor Model Name	ACL P/N:6809375
Work Order	106051129564	Sensor S/N	ARRF0027
Input Range	0 - 30 ppm	Alarm setpoint(ppm)	10
Output Range	0 - 30 ppm		
Response time limit at target gas(Sec)	60		
Calibration gas conc (ppm)	25		

Standard Calibrator

Standard Input	Calibration Date	21/02/2019	16
Standard 1	Calibration Period	6 Month	180 days
Air(20.9%O2) Expire Date 29/04/2034 /			
STD 1			
Standard 2	Calibration Next Due Date	20/08/2019	
Standard Gas Hydrogen Chloride 25 PPM Bal N2 (Cyl : 18) Expire Date 22/06/2019 968934(2)/10120931			
STD 2			
Output Calibrator	Environment temperature	atm	
Output Module1	Environment humidity	atm	
Output Module2	Max Error As Found	0.000 % of Span (output)	
Calibration Range	Max Error As Left	- % of Span (output)	
0 - 30 ppm			

☒ Status Tag. ☐ Out-of-Calibration ☐ Out-of-Tolerance

Calibration Result : As Found

Standard		Local Indicator/Monitor				
Input (ppm)	Respond time (Sec)	Respond time (Sec)	Time error (sec)	Reading (ppm)	Error (ppm)	Error (% of span)
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25.00	60.00	60.00	0.00	25.00	0.00	0.00

Calibration Result : As Left

Standard		Local Indicator/Monitor				
Input (ppm)	Respond time (Sec)	Respond time (Sec)	Time error (sec)	Reading (ppm)	Error (ppm)	Error (% of span)
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
25.00	60.00	0.00	-60.00	0.00	-25.00	-

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

HAZOP Study

Summary inspection

Inspection program of CTA reactor

VT : No significant indication was found

INSPECTION REPORT		CONTRACTOR : STIC	PAGE 4/16
EQUIPMENT : 2TD-201 OXIDATION REACTOR	S/D CODE : 2ASD18	INSPECTION DATE : January 28, 2018	
PICTURE NO. 4	Top head	Position : General external conditions	
		Quantities : - Depth : - Description : No significant damage was found	
<input checked="" type="checkbox"/> No Action <input checked="" type="checkbox"/> Grinding <input type="checkbox"/> Welding Repair Explanation : Remark :			

PT : No significant indication was found

INSPECTION REPORT		CONTRACTOR : STIC	PAGE 10/16
EQUIPMENT : 2TD-201 OXIDATION REACTOR	S/D CODE : 2ASD18	Examination Date : January 28, 2018	
PICTURE NO. 1	Manhole M1	Position : General conditions	
		Indication Type : No relevant indication Quantities : No indication Depth : - Description : -	
<input type="checkbox"/> No Action <input type="checkbox"/> Grinding <input type="checkbox"/> Welding Repair Explanation : Remark :			

Cladding : Thickness is normal

2TD-201

INSPECTION REPORT		CONTRACTOR : STIC	PAGE 14/16									
EQUIPMENT : 2TD-201 OXIDATION REACTOR	S/D CODE : 2ASD18	INSPECTION DATE : January 28, 2018										
Cladding Thickness Measurement												
Material Top head : A516-70 + B265-Gr.11 BA Clad Shell top : A516-70 + B265-Gr.11 Clad / A516-70		Material Bottom head : A516-70 + B265-Gr.1 BA Clad Shell bottom : A516-70 + B265-Gr.1 Clad / A516-70										
Drawing cladding thickness : 2.4 mm Minimum thickness : 1.8 mm												
Page 1												
Cladding Thickness 2TD-201												
Position	0	45	90	135	180	225	270	315	Min	Max	Avg	
Top head	A	3.27	3.45	3.43	3.52	3.50	3.52	3.44	3.38	3.17	3.44	3.36
	B	3.17	3.40	3.38	3.38	3.36	3.39	3.39	3.44	3.20	3.28	3.23
	C	3.22	3.24	3.25	3.20	3.28	3.21	3.21	3.23	3.00	3.17	3.10
	D	3.14	3.06	3.00	3.13	3.17	3.07	3.07	3.12	2.97	3.12	3.07
	E	3.11	2.97	2.98	3.06	3.12	3.11	3.11	3.11	2.67	3.10	2.91
Shell plate	A	3.10	2.75	2.77	2.67	2.74	3.09	3.09	3.08	2.71	3.19	2.94
	B	3.16	2.86	2.76	2.71	2.82	3.19	3.19	3.09			

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



Report : Tank inspection TK-411A (Px tank)
Date : 7-8 Sep 2016
Scope : Internal inspection follow API 653 (every 15 years).
Inspect by : Dacon inspection services



Inspection result summary

Tank shell	Good condition
Tank roof	Good condition
Tank floor	Corrosion under floor plate
Nozzles	Good condition
Welding seam	Good condition
Fire fighting piping	Good condition
Foundation	Found bottom seal damaged
Appurtenance	Safety gate damaged
Painting	Roof painting damaged
Ground line	Good condition
Tank Settlement, Tilt	Good condition

Corrective action

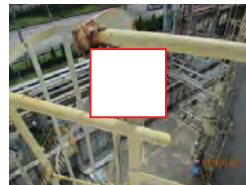
N/A
N/A
De-rust and repair bottom seal
N/A
N/A
N/A
Repair bottom seal
Repair safety gate
Wire brush and repaint
N/A
N/A



1. Bottom seal damage
2. Under floor plate corrosion



External painting damage



Safety gate damage



Internal inspection

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว
 โดยสามารถสรุปสิ่งที่ดำเนินการดังนี้

เครื่องจักรและอุปกรณ์

- ดำเนินการตามมาตรฐานการออกแบบด้านความปลอดภัยของโรงงาน
- มีระบบควบคุมป้องกันความผิดพลาด (Interlocking System)
- มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน
- ระบบตรวจจับสารเคมีและสารไวไฟรั่วไหล
- มีอุปกรณ์แจ้งเตือนและดับเพลิง

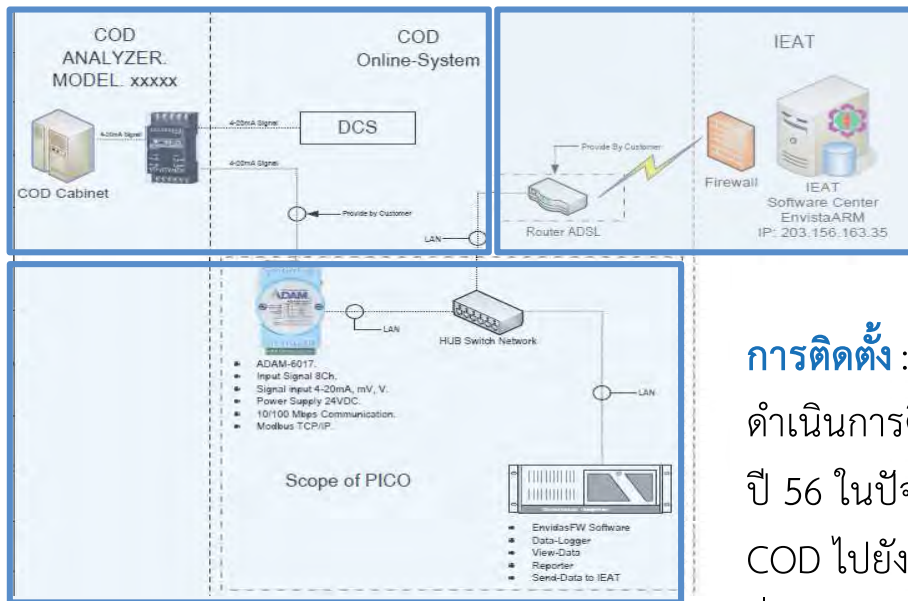
คนและวิธีการทำงาน

- ระบบเตรียมพร้อมเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- มีระบบการจัดการความเปลี่ยนแปลง
- มีระบบการควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม
- ระบบการขออนุญาตปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม

เอกสารแนบที่ 5

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง
ไป EMC²

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ กนอ.



วัตถุประสงค์: ส่งสัญญาณ
COD online ของ บริษัท
ไปยังศูนย์ EMCC

เงินลงทุน: 3 แสนบาท

การติดตั้ง: ระบบและอุปกรณ์ต่างๆ ได้
ดำเนินการติดตั้งเสร็จสิ้นตั้งแต่เดือน ธันวาคม
ปี 56 ในปัจจุบันดำเนินการส่งสัญญาณค่า
COD ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมของ กนอ. (ดำเนินการเสร็จสิ้น
ภายในเดือนตุลาคม 57)

ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัทฯ ไปที่ EMCC

The screenshot shows the AQMS Multi Station Report software interface. The main window displays a list of stations and their data. A red circle highlights the 'ROC_WT' station, which is currently selected. The 'Multi Station Report' dialog box is open, showing the 'Purpose' and 'Region' fields. The 'Output' section is set to 'Tabular'. The 'Duration' is set to 'Daily'. The 'Date And Time' section shows the 'Start Date' as 12/03/2015 and the 'Start Time' as 00:00. The 'Type' section is set to 'AVG'. The 'Time Base' is set to 'Summary Only'. The 'Display as Blocks' checkbox is checked.

Station	Date Time	SO2	NO2	NO	NOX	CH4	N
		ppb	ppb	ppb	ppb	ppm	
A.Takuan	11/03 10:10	Zero	InVld	Zero	Zero	2.29	
ASIA-AQMS	11/03 17:59	3.0	0.9	2.0	3.0	1.7	
BLCP A	12/03 08:41	0	1	0	1		
BLCP B	12/03 10:50	20	0	5	5		
BLCP C	12/03 08:41	2	15	2	18	1.94	
BLCP D	12/03 11:00	2	2	0	3	1.66	
Glow-AQMS	11/03 06:55	1	0	0	0	1.46	
KrokYaicha	10/03 14:25	1	1	4	6	1.40	
MAPYA	03/03 23:34	1	9	2	12	1.92	
MuangMai Station	12/03 10:59	11	18	4	23	3.71	
NERN PHYOM	12/03 11:08	11	11	0	12	1.86	
NONG FEAB_NEW	10/03 16:55	5	3	3	6	1.57	
PCD29T	11/03 11:00	6	13	8	21	Down	
PCD31T	11/03 10:00	1	5	3	9	Down	
Prachummit	12/03 11:08	0.0	2.3	0.0	2.3	1.7	
PTTUT_Mapkha	12/03 11:03	0.0008	0.0040	0.0000	0.0039	1.1	
Talad4pak	10/03 16:49	3.4	2.3	3.2	5.6	1.7	

ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัท ไปที่ EMCC

The screenshot shows the AQMS software interface. On the left, a table lists various stations and their corresponding pollutant levels (SO2, NO2, NO, NOX, CH4). On the right, the 'Multi Station Report' dialog box is open. The 'Purpose' is set to 'All', 'Region' to 'All', and 'Organization' to 'All'. In the 'Organization' section, a red circle highlights the 'COD E-Zone' and 'COD G-Zone-A' options. The 'Duration' is set to 'Daily', and the 'Date And Time' is set to '12/03/2015'.

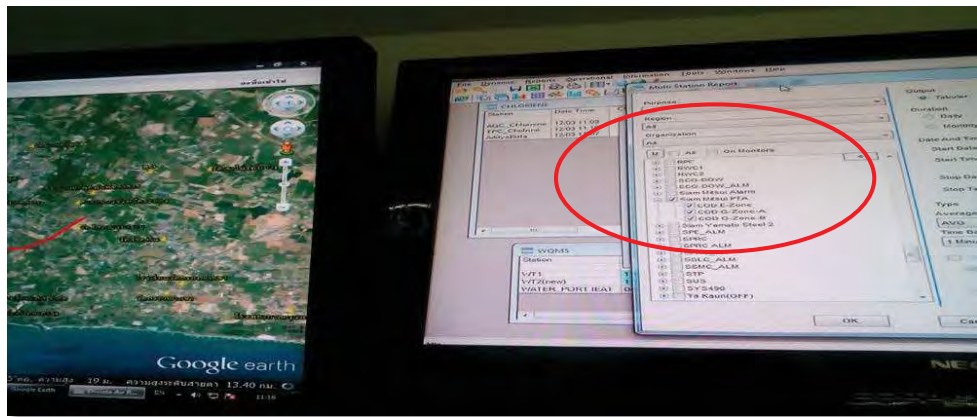
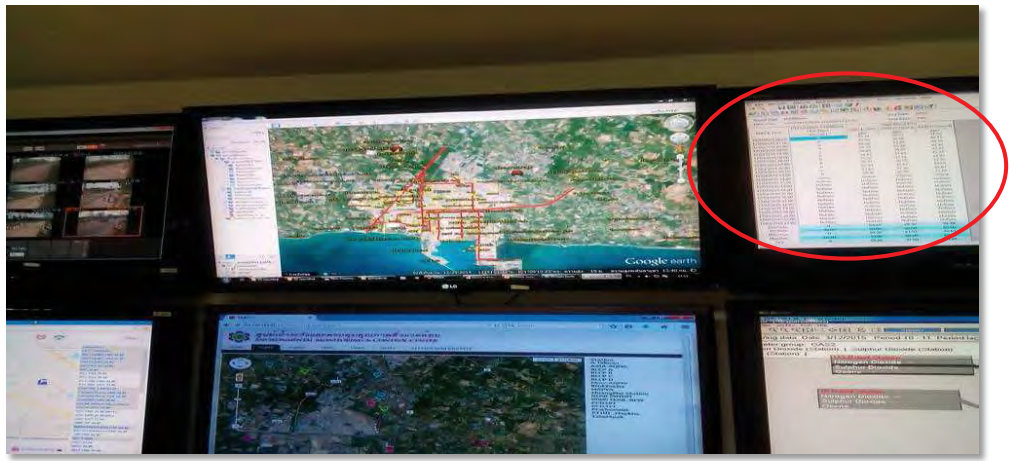
ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัท ไปที่ EMCC

Envista Air Resources Manager - (MultiStation: Siam Mitsui PTA Periodically)

Report Type: MultiStation
Date Time: 01/03/2015 00:00-12/03/2015 23:59
Avg Type: [blank]
Time Base: [blank]

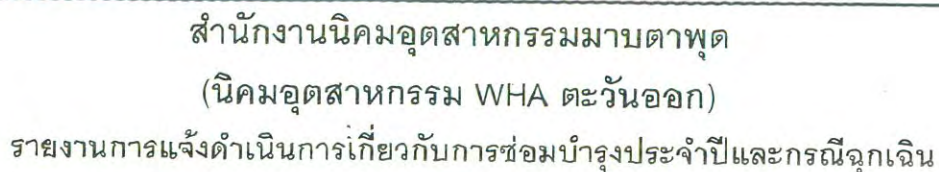
Date & Time	COD E-Zone ppm	COD G-Zone-A ppm	COD G-Zone-B ppm
11/03/2015 09:00	56.75	30.00	42.32
11/03/2015 10:00	53.20	29.94	40.89
11/03/2015 11:00	52.34	33.15	41.38
11/03/2015 12:00	51.76	37.22	42.51
11/03/2015 13:00	54.62	36.67	41.11
11/03/2015 14:00	55.08	35.84	40.63
11/03/2015 15:00	52.14	34.74	40.61
11/03/2015 16:00	51.91	37.22	42.05
11/03/2015 17:00	55.40	37.83	42.52
11/03/2015 18:00	55.38	36.16	40.64
11/03/2015 19:00	54.96	36.96	40.49
11/03/2015 20:00	52.09	37.70	40.57
11/03/2015 21:00	52.50	36.39	40.63
11/03/2015 22:00	53.06	36.56	42.24
11/03/2015 23:00	53.40	36.34	40.70
12/03/2015 00:00	53.14	36.01	41.38
12/03/2015 01:00	53.99	38.06	40.13
12/03/2015 02:00	54.34	61.92	39.99
12/03/2015 03:00	55.53	29.38	41.31
12/03/2015 04:00	53.65	30.63	42.21
12/03/2015 05:00	54.47	31.62	42.27
12/03/2015 06:00	55.07	37.53	42.27
12/03/2015 07:00	56.91	38.55	42.30
12/03/2015 08:00	57.23	37.51	42.02
12/03/2015 09:00	57.92	37.53	42.61
12/03/2015 10:00	59.36	37.1	41.85
12/03/2015 11:00	<Samp	<Samp	<Samp
12/03/2015 12:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 13:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 14:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 15:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 16:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 17:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 18:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 19:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 20:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 21:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 22:00	NoData	NoData	NoData
12/03/2015 23:00	NoData	NoData	NoData
23 Minimum	37.06	26.12	37.86
24 MinDate	08/03/2015 01:00	02/03/2015 03:00	02/03/2015 22:00
25 Maximum	59.36	61.92	44.75
26 MaxDate	12/03/2015 10:00	12/03/2015 02:00	11/03/2015 03:00
27 Avg	50.33	34.8	41.06
28 Num	174	174	174
29 Data[%]	60	60	60
30 STD	4.7	3.9	1.8

ตัวอย่างการแสดงผล link สัญญาณ COD Online จากบริษัทฯ ไปที่ EMCC



เอกสารแนบที่ 6

หนังสือแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี
(Shutdown/Turnaround)



บริษัท จีเอ็มพีเอ็น จำกัด หน่วยผลิต โรงงาน ผลิตที่ 1

ข้อมูลบำรุงเครื่องจักร ☒ ประจำปี (Cleaning Shutdown) ☐ ประจำปี ปี 2565

การดำเนินการฉุกเฉิน (Emergency) คือ

□ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

☒ ทั้งนี้ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ บริษัท ดาว คาร์ไบได์จำกัด, บริษัทอิตาเลียนไทย

บริษัท เอ็มซีโอดี จำกัด, บริษัท เซเทค ประเทศไทย จำกัด, บริษัท S&L ,ชุมชนหนองแฟบ, ชุมชนมาบขีตุ, และโรงเรียนมาบขีตุ

วัน / เดือน / ปี / เวลา ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
กิจกรรม	บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด โรงงานผลิต 2		
วันที่ 15 มกราคม 2565 เวลา 01:00น.	- มีการหยุดกระบวนการผลิต และนำเอา ผลิตภัณฑ์ออกจากกระบวนการผลิต	- ไม่มีผลกระทบเรื่องกลิ่น	- ควบคุมกลิ่นที่เกิดจากการ เริ่มต้นเดิน Plant ให้มีกลิ่น ออกจากกระบวนการผลิตให้
วันที่ 15 มกราคม 2565 เวลา 04:00 น.	- มีการ Washing กระบวนการผลิต	- อาจมีกลิ่น กรด Acetic Strong ขึ้นมาเล็กน้อย	- ใช้น้ำที่ใส ล้างที่ท่อ
วันที่ 21 มกราคม 2565 เวลา 10:00น.	- ทำการ Start Up กระบวนการผลิต ทั้งระบบ	- อาจมีกลิ่น กรด Acetic Acid ขึ้นมาเล็กน้อย	- เตรียม Team ออกสำรวจ กลิ่นรอบๆ โรงงาน และ ชุมชน ข้างเคียง

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นาย ณัฐพงษ์ เสาะแสวงหา ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก ผลิต 1

โทรศัพท์ 038-972850 โทรสาร 038-972859

มือถือ 090-594-9990 Email address: Nuthapong.S@pttgcgroup.com

10 a.m. 2565

๑๖๖

(นาย พิชัย มัททอง)

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนผลิต



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด) วันที่ 7 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2565

บริษัท จีซีเอ็ม พีทีอี จำกัด หน่วยผลิต โรงงาน ผลิตที่ 2

มีวัตถุประสงค์

- ☐ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☒ ประจำปี (Annual Shutdown) ☒ ประจำปี 2565
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ
- ☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
- ☒ ทั้งนี้ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ บริษัท ดาว คอร์ปอเรชั่น จำกัด, บริษัท อิตาเลียนไทย, บริษัท เอ็มซีโวลวา จำกัด, บริษัท โซเทค ประเทศไทย จำกัด, บริษัท S&L, ชุมชนหนองแฟบ, ชุมชนมาบตาพุด และโรงเรียนมาบตาพุด

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
กิจกรรม	บริษัท จีซีเอ็ม พีทีอี จำกัด โรงงานผลิต 2		
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 01:00 น.	- มีการหยุดกระบวนการผลิต และนำเอาผลิตภัณฑ์ออกจากกระบวนการผลิต	- ไม่มีผลกระทบเรื่องกลิ่น	- ควบคุมกลิ่นที่เกิดจากการเริ่มต้นเดิน Plant ให้มีกลิ่นออกจากกระบวนการผลิตให้น้อยที่สุด
วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 09:00 น.	- มีการ Washing กระบวนการผลิต	- อาจมีกลิ่น กรด Acetic Acid บ้างเล็กน้อย	
วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 10:00 น.	- ทำการ Start Up กระบวนการผลิต ทั้งระบบ	- อาจมีกลิ่น กรด Acetic Acid บ้างเล็กน้อย	- เตรียม Team ออกสำรวจกลิ่นรอบๆ โรงงานและชุมชนข้างเคียง

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน.....นาย สาธร นครพัฒน์.....ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก ผลิต 2

โทรศัพท์.....038-972850 โทรสาร 038-972859

มือถือ.....081-377-7856.....Email address: Sathorn.N@ptggroup.com

ลงชื่อ

นาย พิชัย มีทอง

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนผลิต

กับแล้ว
17 ก.พ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (มาบตาพุด) วันที่ 26 เมษายน 2565

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด หน่วยผลิต โรงงานผลิตที่ 3 (Plant 3)

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☒ ประจำปี (Cleaning Shutdown) ☒ ประจำปี 2565

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ

☐ Start Up Plant:

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) :

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ บริษัท ดาว คาร์ไบด์ จำกัด, บริษัท อิตาเลียนไทย, บริษัท เอ็มซี โควา, บริษัท ไซเทค ประเทศไทย บริษัท พีทีที อาซาฮี, ชุมชนหนองแฟบ, ชุมชนมาบตาพุด และ โรงเรียนวัดมาบตาพุด

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
จะดำเนินการ ... วันที่ 07 พฤษภาคม 2565 เวลา 00:10	บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด โรงงานผลิต 3 - มีการหยุดรับวัตถุดิบและ utility ต่างๆเข้า ระบบกระบวนการผลิตและปรับลดอุณหภูมิ ในกระบวนการผลิต	- อาจมีกลิ่นกรด acetic acid บ้างเล็กน้อย	- ควบคุมกลิ่นที่เกิดจากการ shutdown ให้มีกลิ่นออก จากระบบการน้อยที่สุด
วันที่ 07 พฤษภาคม 2565 เวลา 22:00	- ทำความสะอาดภายในอุปกรณ์และ เครื่องจักรต่างๆ ในกระบวนการผลิต		- เตรียม team ออกสำรวจ กลิ่นรอบๆ โรงงานและ ชุมชนข้างเคียง
วันที่ 08 พฤษภาคม 2565 เวลา 18:00	- ทำการหยุดเดินเครื่องจักร, ตัดแยกระบบและ เริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง	- ไม่มีผลกระทบด้านกลิ่น	
วันที่ 11 พฤษภาคม 2565 เวลา 00:00	- มีการรับวัตถุดิบและ utility ต่างๆ - เตรียมระบบสารตั้งต้นและปรับอุณหภูมิใน กระบวนการผลิต	- อาจมีกลิ่นกรด acetic acid บ้างเล็กน้อย เสียขด ในช่วงวัน start up	- ควบคุมกลิ่นที่เกิดจากการ เริ่มต้นเดิน plant ให้ออก จากระบบการน้อยที่สุด
วันที่ 12 พฤษภาคม 2565 เวลา 10:00	- ทำการ start up เดินเครื่องจักรและเริ่ม กระบวนการผลิต product (โรงงานผลิต#3)	- อาจมีกลิ่นกรด acetic acid บ้างเล็กน้อย เสียขด ในช่วงวัน start up	- เตรียม team ออกสำรวจ กลิ่นรอบๆ โรงงานและ ชุมชนข้างเคียง

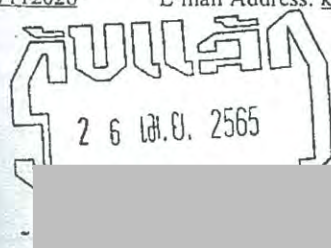
ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายเคเส เพชรณิทธิวิสิน

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกผลิต 3

โทรศัพท์ 038-685100 ต่อ 2830 โทรสาร 038-685099

มือถือ 086-7112026

E-mail Address: khanaet.p@pllgcgroup.com



ลงชื่อ

(นายเคเส เพชรณิทธิวิสิน)

ผู้จัดการแผนกผลิต 3

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2564

วันที่เข้าตรวจประเมิน 4 กุมภาพันธ์ 2565

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H-07, G-36, G-39
ถึง G-42, G-48, G-47, PW8

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง
พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย **ส่งผลตรวจสุขภาพให้ กนอ. ด้วย ในครั้งถัดไป**

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บ วัตถุติด / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถึงบรรจุกฎ (วัตถุติด / ผลิตภัณฑ์)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน 1..... 2..... 3..... 4.....	ผู้ประกอบการ 1. 2. 3. 4.
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน 1. 2. 3. 4..... 5.....	เจ้าหน้าที่ กนอ. 1. 2..... 3..... 4..... 5.....
<div style="text-align: center;">ลงชื่อ..... (ผู้จัดบันทึก) วันที่</div>	

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

สรุปผลการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดจาก การประกอบกิจการที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ปี 2565


เหตุการณ์ที่เกิด	วันที่	มาตรการป้องกันของบริษัท
<p>1. เมื่อวันอังคารที่ 8กุมภาพันธ์ 2565เวลา 08.55น. ขณะแม่บ้านกำลังเฝ้ามือไปเช็ดกระจกในห้องน้ำ ทันใดนั้นอ่างล้างมือ</p> <p>ได้ร่วงจากผนัง เกิดการแตก และบาดบริเวณสันมือข้างซ้ายของแม่บ้านเป็นแผลยาวประมาณ 3 ซม. ทีมพยาบาลของบริษัทได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการเย็บแผลจำนวน 4 เข็ม โดยอุบัติเหตุครั้งนี้ถือเป็นอุบัติเหตุชั้นรักษาทางการแพทย์ (Medical Treatment Case)</p>	08/02/65	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting
<p>2. เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 11.00 มีกิจกรรม Switch grade ผลิตภัณฑ์ หลังจากทำความสะอาดอุปกรณ์พนักงานผู้ช่วยของหน่วยงานปฏิบัติการผลิตนึ่งปีนบันไดขึ้นไปตรวจสอบ และพื้นผิวของอุปกรณ์เป็น Stainless steel มีความลื่นทำให้ขาซ้ายไปกระแทกกับ Hand wheel valve จนเกิดบาดแผลเย็บแผล 4 เข็ม สามารถกลับมาปฏิบัติงานได้ในวันเดียวกัน</p>	20/02/64	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือน

ตัวอย่างการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

Home Health Check



Our aim is to provide first-class independent healthcare for the local community in a safe, comfortable and welcoming environment; one in which we would be happy to treat our own families.

ข้อมูลส่วนบุคคล ประวัติสุขภาพ ประวัติการตรวจ ▶ HR & Supervisor Panel ▶ HR Panel ▶

PTTGC\26007307

รายละเอียดพนักงาน ลักษณะพนักงานปัจจุบัน



บริษัท	SMPC	รหัสพนักงาน		รหัสพนักงาน GC	
เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน	ชื่อ				
แผนก	Safety & Environment	ส่วน	Supply Chain	ฝ่าย	MD Office
วันที่เริ่มงาน		อายุงาน			
ตำแหน่งงานปัจจุบัน	Environment Officer				
เกิดวันที่		อายุ		สถานภาพสมรส	
ระดับการศึกษาสูงสุด			จำนวนบุตร	คน	
ที่อยู่ตามบัตรประชาชน					
ที่อยู่ปัจจุบันที่สามารถติดต่อได้					
เบอร์โทรศัพท์			ภูมิลำเนา		

เอกสารแนบที่ 10

**เอกสารการตรวจประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง
(Third Party)**

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (บางตาพูด)

ถนนปิ่นสักสมบูรณ์สายเก่า ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

วันที่ 10 ธันวาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการตรวจสอบระบบการจัดการของ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

เรียน คุณประทีป ประเสริฐ

ตามที่ทางบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GCMP) ได้ทำการตรวจสอบระบบการจัดการของ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ที่ผ่านมา นั้น บริษัทฯ พบว่าทางบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด มีระบบการจัดการ การบริหารงานที่ดี และมีมาตรฐานในการดำเนินงานอย่างชัดเจน

และทางบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ต้องขอขอบคุณทางบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ที่ได้ให้โอกาสทาง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้เข้ามาเยี่ยมชมกระบวนการและเรื่องที่เกี่ยวข้อง บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าทางบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด จะยังคงรักษาและปรับปรุงการทำงานให้ดียิ่งขึ้นต่อไป

สุดท้ายนี้ บริษัทฯ ใคร่ขอขอบคุณเป็นอย่างสูงสำหรับความร่วมมือที่ดีในครั้งนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมพร หอมประไพ)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดลอม

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

ผู้จัดการ Supply Chain

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

(นายพิทักษ์ มีทอง)

ตัวแทนฝ่ายจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ประเภทของการตรวจติดตาม : ☒ ISO 9001 : 2015 ☒ ISO 14001 : 2015 ☒ TIS18001 : 2011 ☒ ISO 45001: ☐ ISO 50001 : 2018 ☐ อื่น ๆ

ชนิดของการตรวจติดตาม : ☒ ตรวจติดตามครั้ง 1 / 6 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ☒ SUPPLIER AUDIT ☐ อื่น ๆ

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุง
1.เรื่องระบบมาตรฐาน ISO	จากการตรวจสอบพบว่า ปัจจุบันทางบริษัทได้ขอการรับรองระบบมาตรฐานแล้วประกอบด้วย ISO9001 , ISO17025 ส่วนระบบ ISO14001 อยู่ระหว่างการดำเนินการขอการรับรอง คาดว่าไม่เกินไตรมาสที่ 1 ของปี 64 จะได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO14001		
2.พื้นที่การจัดการตัวอย่าง และการตรวจวิเคราะห์	จากการตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทได้มีการบริหารจัดการพื้นที่ภายในได้อย่างเป็นสัดส่วน และมีการอุปกรณ์ในการใช้งานอย่างเพียงพอ ตั้งแต่การรับตัวอย่าง การจัดเก็บตัวอย่าง การนำตัวอย่างเข้ามาเตรียมทดสอบ การทดสอบวิเคราะห์ตัวอย่าง และการจัดการกับตัวอย่างที่เหลือ ส่วนการควบคุมอุณหภูมิภายในห้อง ก็มีการควบคุมอุณหภูมิให้สอดคล้องกับการจัดเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างที่เก็บมา เพื่อให้ไม่มีผลกระทบกับตัวอย่างที่รับมาจากแต่ละที่		
3.อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์รองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	จากการตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทได้มีการติดตั้งถังดับเพลิงตามพื้นที่ต่าง ๆ ทุกชั้นของอาคารสำนักงาน ห้องปฏิบัติการต่าง ๆ และยังมีการติดตั้งถังล้างตาล้างตัว สำหรับกรณีที่พักงานโดนสารเคมีกระเด็นเข้าตัว เข้าตา		

หมายเหตุ: 1. โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่ไม่สอดคล้องกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่มีข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่มีแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

ประเภทของการตรวจติดตาม : ☒ ISO 9001 : 2015 ☒ ISO 14001 : 2015 ☒ TIS18001 : 2011 ☒ ISO 45001: ☐ ISO 50001 : 2018 ☐ อื่น ๆ

ชนิดของการตรวจติดตาม : ☒ ตรวจติดตามครั้ง 1 / 6 3 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ☒ SUPPLIER AUDIT ☐ อื่น ๆ

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุง
4.อุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ	<p>พบว่ามีทางบริษัทได้มีการจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ตามพื้นที่อย่างเป็นระเบียบ และทางบริษัทยังได้มีการตรวจสอบ สอบเทียบ และการซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ อย่างเป็นระบบ</p> <p>ส่วนการเตรียมเครื่องมือสำหรับการส่งไปภาคสนาม พบว่าทางบริษัทมีการจัดเตรียมอุปกรณ์แยกให้เป็นรายบริษัท และมีการติดป้ายชี้บ่งอย่างชัดเจน และทางบริษัท ยังมีสำนักงานอยู่ที่ระยอง เพื่อดูเป็นจุดพักอุปกรณ์และสำรองอุปกรณ์กรณีที่ต้องใช้เร่งด่วนหรือมีงานด่วนเข้ามา</p>		
5.การให้ความรู้กับทีมงาน	<p>พบว่ามีทางบริษัท มีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานก่อนที่จะเริ่มงานไม่ว่าจะเป็นทีมตรวจวิเคราะห์ ทีมพนักงาน และยังมีมีการจัดอบรมให้ความรู้ต่างๆ ตามความเหมาะสมเพิ่มเติมอีกด้วย</p>		

หมายเหตุ: 1. โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่ผลตรวจสอบคล้อยกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่พบข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่พบแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

ประเภทของการตรวจติดตาม : ☒ ISO 9001 : 2015 ☒ ISO 14001 : 2015 ☒ TIS18001 : 2011 ☒ ISO 45001: ☐ ISO 50001 : 2018 ☐ อื่น ๆ

ชนิดของการตรวจติดตาม : ☒ ตรวจติดตามครั้ง 1 / 6 3 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ☒ SUPPLIER AUDIT ☐ อื่น ๆ

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุง
เรื่องปรึกษาหารือเพิ่มเติม	1.เรื่องอุปกรณ์ภาคสนาม		
	เนื่องจากปัจจุบันปลั๊กที่ใช้ภายใน Plant จะต้องเป็น Power plug ที่เป็นหัวเหล็ก แต่ที่ผ่านมาทางบริษัท มีแต่แบบที่เป็นหัวพลาสติกทำให้ไม่สามารถที่จะนำมาใช้ได้ ฝ่ายทางบริษัทพิจารณาเรื่องการจัดหาปลั๊กแบบที่เป็นหัวเหล็กมาใช้ แต่สำหรับการแก้ไขปัญหาลูกขึ้น ทาง GCMP จะทำการเตรียมอุปกรณ์ตัวนี้ไว้ให้ทางทีมงานนำไปใช้งานก่อน		
	2.เรื่องการวางบิลเรียกเก็บค่าดำเนินการ H2_2020		
	เนื่องจากระบบของทาง GC ให้ทำการวางบิลค่าใช้จ่ายสำหรับงานประจำ ปี 2020 ได้ไม่เกินเดือนกุมภาพันธ์ 2021 ในส่วนนี้ฝ่ายทางทีม SPS นำเอกสารมาทำการวางบิลพร้อมกับตอนส่งเล่มรายงานตอนสิ้นเดือนมกราคม พร้อมกันเลย		
	3.เรื่องการต่ออายุทะเบียนต่างๆ ของบริษัทที่เกี่ยวข้อง		
	เนื่องจากการตรวจ Audit ภายในของทาง GCMP พบว่าเอกสารทะเบียนของทาง SPS ที่แนบมาในเล่มรายงานบางรายการใกล้หมดอายุแล้ว ในส่วนนี้ฝ่ายทางทีมงานพิจารณาเรื่องการต่อทะเบียนให้เรียบร้อยเพื่อใช้ในการแนบในเล่มรายงานครั้งต่อไป		

หมายเหตุ: 1. โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่ผลตรวจสอดคล้องกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่พบข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่พบแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาด Bag Filter

[ObsManager]



ME Daily PM Record

Created by Naruephol Worakham on 18/03/2022

Status Completed

Name	Position	Tel
Naruephol Worakham	Mechanical Technician (Special Contract)	2725
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	Production

PM

General Detail

Equipment Name PM-818

PM Type ☐ Overhaul ☒ Inspection

Condition ☒ Normal ☐ Abnormal

PM Program Adjustment ☐ Yes ☒ No

PM Performed Date 17/03/2022

17/03/2022

Link to PM program change request

(In case of PM program adjustment necessary, please also attach pm program change request)

MO No. 301280447 (Required field: Please select from value list)

Subject

PM INSPECT BAG FILTER 10 %

MO No. : 301280447

PM Result

Filter มีสภาพปกติ มี Powder สะสมเล็กน้อย







Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Engineer

Comments

Jakrapan Apiwattananan
(Mechanical Engineer - Static)

Approved by Jakrapan Apiwattananan 18/03/2022
14:27:50



ME Daily PM Record

Created by Chaleomchal Worakan on 05/05/2022
Status Wait for Approval

Name	Position	Tel
Chaleomchal Worakan	Mechanical Technician - Rotating	2723
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	

PM

General Detail

Equipment Name PM-825B
5A6OS1-F-Z-PM-825B-ME

PM Type ☒ Overhaul ☐ Inspection

Condition ☒ Normal ☐ Abnormal

PM Program Adjustment ☐ Yes ☒ No

PM Performed Date 05/05/2022
05/05/2022

[Link to PM program change request](#)

(In case of PM program adjustment necessary, please also
attach pm program change request)

MO No. 301280455 (Required field: Please select from
value list)

Subject

PM-Replace filter bag

MO No. : 301280455

PM Result

Corrective Action (In case of abnormal)





Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Engineer Comments

Jiradet Mikjaidee
(Mechanical Engineer - Rotating)

[ObsManager]



ME Daily PM Record

Created by Naruephol Worakham on 17/03/2022
Status Completed

Name	Position	Tel
Naruephol Worakham	Mechanical Technician (Special Contract)	2725
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	Production

PM

General Detail

Equipment Name PM-813

PM Type ☒ Overhaul ☐ Inspection

Condition ☒ Normal ☐ Abnormal

PM Program Adjustment ☐ Yes ☒ No

PM Performed Date 17/03/2022

17/03/2022

Link to PM program change request

(In case of PM program adjustment necessary, please also attach pm program change request)

MO No. 301280456 (Required field: Please select from value list)

Subject

PM Replace cartridge filter

MO No. : 301280456

PM Result

Filter มีสภาพปกติ มี Powder สะสมเล็กน้อย





Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Engineer

Comments

Jakrapan Apiwattananan
(Mechanical Engineer - Static)

Approved by Jakrapan Apiwattananan 18/03/2022
14:28:30

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการควบคุมการเปิดน้ำกรองสเปรย์ เพื่อดักกลิ่นของกรดอะซิติก

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421**1. วัตถุประสงค์/Objective**

เพื่อให้เป็นมาตรฐานการ operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

Safety Philosophy

1. เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานมีโอกาสเสี่ยงสัมผัสสารเคมีน้อยที่สุด
2. เพื่อให้ขณะปฏิบัติงาน ไม่มี หรือ เกิด waste น้อยที่สุด

2. ขอบเขต/Scope

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย ของบริษัท GCMP ซึ่งใช้ในการ operate normal 3% NaOH scrubber T-421 มี 2 ขั้นตอนดังนี้

1. ขั้นตอนการ operate และ switching 3% NaOH scrubber from CTA plant#1/2

3. แบบบรรยายระบบ/Description of system**การทำงานของ T-421**

T-421 จะทำหน้าที่ลดกลิ่นของ AA ขณะที่มีการขนถ่ายของสารเคมีในถัง TK-421A/B โดยที่จะมีน้ำ FLW และ 3%NaOH เข้ามาผสมกันเพื่อลดกลิ่น โดยจะ control ค่า VOC <500 ppm

ข้อมูลจำเพาะของระบบ :

- โซดาไฟ (NaOH) จะอยู่ในรูปสารละลายในน้ำ มีความเข้มข้นที่ 3% มีฤทธิ์เป็นด่างแก่ pH = 11-12
- 3%NaOH ทำหน้าที่ scrub กลิ่นของ Acetic Acid (AA) ที่ T-421
- Acetic Acid (AA) เป็นวัตถุดิบในการผลิต PTA Powder

*คำจำกัดความ (Definition) สามารถเข้าไปดูได้ที่ E-smert ISO ----> EN-W-0006 การเขียน P&ID and PFD

**Flow Diagram 3% NaOH scrubber T-421****4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย/Safety and Occupational Health Concerns and Warnings**

อันตรายจากการทำงาน (Hazard)	มาตรการควบคุม (Precaution)
1. สูดดมกลิ่นสารเคมี (NaOH) จากการเข้าไปตรวจสอบ T-421	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตาม PPE Matrix

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015

หน่วยงาน Production

เลขที่เอกสาร PE-W-4514 : 10

เรื่อง การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)

สถานะ

วันที่บังคับใช้

ประเภทเอกสาร

ISSUED FOR USE

25/11/2562

WORKINSTRUCTION4



Health Hazards	4 : อันตรายถึงตาย ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันชนิดพิเศษ 3 : อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือสูดหายใจเข้าไป 2 : อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดหายใจเข้าไป 1 : อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง 0 : ปลอดภัย ไม่อันตราย
Fire Hazards	4 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส 3 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส 2 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส 1 : จุดวาบไฟสูงกว่า 93 องศาเซลเซียส 0 : ไม่ติดไฟ
Reactivity Hazards	4 : เกิดระเบิดได้ 3 : ความร้อน หรือการกระทบ อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ 2 : ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง 1 : อาจเกิดปฏิกิริยา เมื่อโดนความร้อน 0 : ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
Specific Hazards	W : ห้ามสูดน้ำ โดยเด็ดขาด COR : สารมีฤทธิ์กัดกร่อน OXY : สารออกซิไดซ์ ☠ : สารพิษอันตราย ACID : สารมีฤทธิ์เป็นกรด ALK : สารมีฤทธิ์เป็นด่าง

Diamond sign ของ NaOH (Sodium Hydroxide)



Health Hazards	4 : อันตรายถึงตาย ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันชนิดพิเศษ 3 : อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือสูดหายใจเข้าไป 2 : อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดหายใจเข้าไป 1 : อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง 0 : ปลอดภัย ไม่อันตราย
Fire Hazards	4 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส 3 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส 2 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส 1 : จุดวาบไฟสูงกว่า 93 องศาเซลเซียส 0 : ไม่ติดไฟ
Reactivity Hazards	4 : เกิดระเบิดได้ 3 : ความร้อน หรือการกระทบ อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ 2 : ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง 1 : อาจเกิดปฏิกิริยา เมื่อโดนความร้อน 0 : ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
Specific Hazards	W : ห้ามสูดน้ำ โดยเด็ดขาด COR : สารมีฤทธิ์กัดกร่อน OXY : สารออกซิไดซ์ ☠ : สารพิษอันตราย ACID : สารมีฤทธิ์เป็นกรด ALK : สารมีฤทธิ์เป็นด่าง

Diamond sign ของ AA (Acetic Acid)

อันตรายจากสารเคมี (Chemical Hazard)	มาตรการการควบคุม (Countermeasure)	Mitigation (การบรรเทา)
1. เมื่อหายใจเข้าไป- ทำให้เกิดอาการระคายเคืองในทางเดินหายใจ 2. เมื่อกลืนกิน- ระคายเคืองต่อเยื่อในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้	1. ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask) 2. ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask) , Face shield	1. ให้รีบอากาศบริสุทธิ์ หรือมีอากาศทางระบบหายใจ ให้นำส่งแพทย์ทันที ในกรณีที่ได้รับบาดเจ็บไม่สะดวก ควรให้ออกซิเจนและนำส่งแพทย์ทันที 2. ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์หากมีอาการผิดปกติ

5. ขีดจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย/Safe operating limits

พารามิเตอร์	ค่าควบคุม	ขีดจำกัด
-------------	-----------	----------

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน(Operating Parameters)	Control Range (SOC)	Safe Operating Limits (SOL)
VOC	<500 ppm	<500 ppm

6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล/Personal Protective Equipment



รูปชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	Type of protection	Technical Data	Reference Standard
1. หมวกนิรภัย	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	- ควรทำมาจากวัสดุจำพวก PVC ซึ่งเหมาะกับการทนต่อแรงกระแทก	DIN หรือ OSHA
2. แว่นตา	ป้องกันดวงตา	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้ Goggle เพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็นเข้าตา	DIN หรือ OSHA
3. หน้ากากกันสารเคมี	อุปกรณ์ป้องกันกลิ่นสารเคมี	- ต้องทำการตรวจสอบวันหมดอายุทุกครั้งก่อนใช้งาน	DIN หรือ OSHA
4. ถุงมือหนัง	อุปกรณ์ป้องกันมือ	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้ถุงมือกันสารเคมีแทน	ANSI หรือ DIN
5. รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	อุปกรณ์ป้องกันเท้า	- กรณีที่ทำงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้รองเท้านิรภัยกันสารเคมีแทน	DIN หรือ OSHA หรือ มอก.หรือตามประกาศกระทรวงมหาดไทย

Remark : รายละเอียดชนิดของอุปกรณ์ ป้องกันส่วนบุคคล ให้รับคำแนะนำจากหน่วยงาน Safety โทร.2674

7. บทบาท หน้าที่ และคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบ/Role, Responsibility and Qualification

ผู้รับผิดชอบการ operate 3% โซดาไฟ (NaOH)	
--	--

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015

หน่วยงาน Production

เลขที่เอกสาร PE-W-4514 : 10

เรื่อง การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)

สถานะ

วันที่บังคับใช้

ประเภทเอกสาร

ISSUED FOR USE

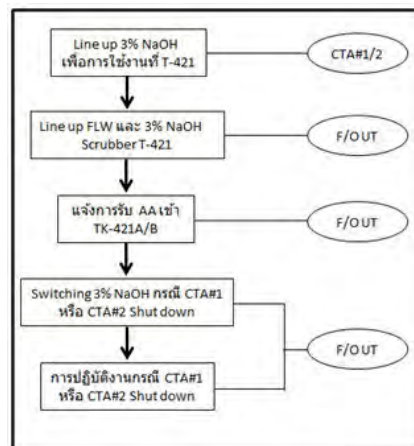
25/11/2562

WORKINSTRUCTION4

scrubber at T-421 มี 3 กลุ่มดังนี้

1. Utility Field Operator (F/O)
2. Utility Board Man (B/M)
3. CTA#1 or 2 Field Operator

ซึ่งแต่ละกลุ่มมีหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังแสดง
ในผังแสดงขอบเขตผู้รับผิดชอบการ operate 3%
โซดาไฟ (NaOH) scrubber at T-421



ผังแสดงผู้รับผิดชอบการ operate 3%NaOH scrub T-421

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่	คุณสมบัติ
1.) CTA#1/2 Field Operator	1. Line up 3% NaOH เพื่อการใช้งานที่ T-421	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
2.) Utility Field Operator (F/O)	1. Line up 3% NaOH และ FLW/TWW เพื่อใช้ในการ scrub at T-421	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
3.) Utility Board Man (B/M)	1. แจ้งstatus การรับ acetic acid และประสานงานกับทาง CTA#1/2	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
4.) Utility Field Operator (F/O)	1. Switching 3% NaOH กรณีช่วง CTA#1 หรือ CTA#2 shut down	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว

8. การสื่อสาร/Communication

สิ่งที่ต้องการสื่อสาร	ผู้รับการสื่อสาร	วิธีการสื่อสาร
1. การแจ้งขอใช้ 3% NaOH	CTA#1/2 Board Man	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร CTA#1 ช่อง 3 และ CTA#2ช่อง 8
2. แจ้งสถานะการรับ acetic acid	Utility Field Operator	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร
3. แจ้งความความพร้อมของระบบ	B/M	แจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

9. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/Detail of Operating Procedure

1. ขั้นตอนการตรวจสอบการรับ Acetic Acid

ผู้ปฏิบัติ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
F/O UT	1.1 ตรวจสอบ flow 3%NaOH 200-400 l/hr. เพื่อใช้ scrub T-421	ใช้ valve เป็นตัว control flow
	1.2 ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่น acetic acid	วัดด้วยเครื่อง VOC < 500ppm

2. ขั้นตอนการ operate FLW/TWW scrub ช่วงที่ CTA#1 และ CTA#2 shut down

ผู้ปฏิบัติ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
F/O UT	2.1 ตรวจสอบ flow FLW/TWW ที่ scrub T-421 เป็น 800-1000 l/hr.	ใช้ valve เป็นตัว control flow
	2.2 ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่น acetic acid	วัดด้วยเครื่อง VOC < 500ppm

10. กรณีที่ การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่ กำหนดไว้ (ตามข้อ9) /Deviation

Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบน)	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. ไม่มี FLW มาที่ T-421	1. ต่อสาย line TWW เข้าแทน FLW	F/O	-- มีการติดป้ายเตือนขณะใช้ TWW

11. กรณีฉุกเฉิน/Emergency

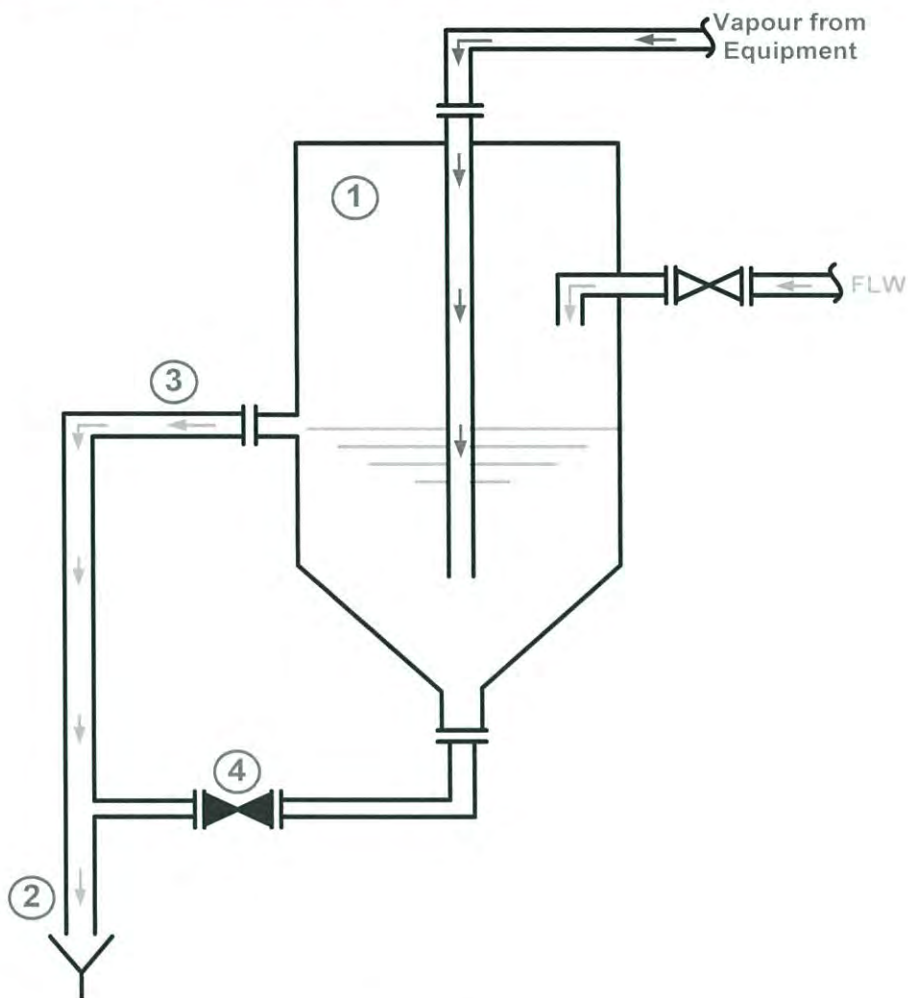
กรณีฉุกเฉิน	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. การรับโหลดมากเกินไปทำให้มีไอของสารเคมีเกิดการระเบิดลุกติดไฟที่ปากกอง T-421	- ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินของส่วนผลิตสารอนุภาค (PE-D-4015) - ปฏิบัติตาม แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Site Emergency Plan) ของบริษัท (SE-D-0002)	ตามรายละเอียดที่ระบุไว้ใน PE-D-4015 และ SE-D-0002	- เพื่อควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามเพิ่มขึ้น - เพื่อช่วยบรรเทาความรุนแรงจากเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของ Scrubber

(บริเวณถังเก็บกากกรดอะซิติก)

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Seal Pot Inspection Check Sheet	Inspection Date 03/02/2022
Plant	#BG	Equip.	Seal Pot		Inspector Komsan B.
Work Order No.	600168805	Subject	Visual Inspection		Checked by Watcharapong C.



○ = OK

△ = Small defect

✗ = Not OK

Equip.	1.Any leakage from shell	2.Water flow normal condition	3.Any leakage from pipe	4.Drain valve normaly close	Remark
Z-421A	○	○	○	○	UT area responsibility
Z-421B	○	○	○	○	UT area responsibility
PZ-811A	-	-	-	-	ใช้ Dust corrector แทน seal pot
PZ-811B	-	-	-	-	ใช้ Dust corrector แทน seal pot
PZ-811C	○	△	○	○	เปิดน้ำอาทิตย์ละ 1 ครั้ง
PZ-811D	✗	○	○	○	เปิดน้ำอาทิตย์ละ 1 ครั้ง
PZ-811E	✗	○	○	○	เปิดน้ำอาทิตย์ละ 1 ครั้ง

Conclusion

PZ-811C : Weter low (แจ้งทาง LG ให้ Top up water)

PZ-811D : Leak 5 point at shell. MN : 920726423

PZ-811E : Leak 2 point at shell. MN : 920726424

เอกสารแนบที่ 14

คู่มือควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนจากปล่อง
ของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4524 : 05	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		

การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit)**การ Operate VRU****1. วัตถุประสงค์/Objective**

เพื่อให้เป็นมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย ในการ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) ตามนโยบายของบริษัทที่ไม่ต้องการให้มีการ complain เรื่องกลิ่นจากภายนอก และลดปริมาณสาร VOCs ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศให้ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

Safety Philosophy

1. เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานมีโอกาสเสี่ยงสัมผัสสารเคมีน้อยที่สุด
2. เพื่อให้ขณะปฏิบัติงาน ไม่มี หรือ เกิด waste น้อยที่สุด

2. ขอบเขต/Scope

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย ของบริษัท GCMP ซึ่งใช้ในการ operate normal VRU Unit มีขั้นตอนดังนี้

1. ขั้นตอนการ operate และตรวจสอบค่า VOC และ CO

3. แบบบรรยายระบบ/Description of system**การทำงานของ VRU Unit**

จะทำหน้าที่ลดกลิ่นของ PX ขณะที่มีการขนถ่ายของสารเคมีในถัง TK-411A/B และ 2TK-411 โดยที่ไอของสารเคมีจะถูกดูดมาผ่านสารกรองที่ VRU unit

ข้อมูลจำเพาะของระบบ :

- PX (Para-Xylene) ใช้ในขบวนการผลิตผง PTA

* คำจำกัดความ (Definition) สามารถเข้าไปดูได้ที่ E-smart ISO -> EN-W-0006 การเขียน P&ID and PFD

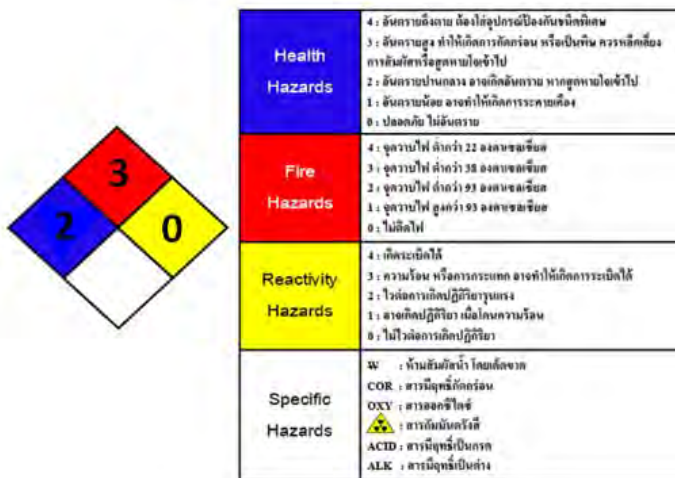
**Flow Diagram VRU Unit****4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย/Safety and Occupational Health Concerns and Warnings**

อันตรายจากการทำงาน (Hazard)	มาตรการควบคุม (Precaution)
1. สูดดมกลิ่นสารเคมี (PX) จากการเข้าไปตรวจสอบ VRU Unit	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตาม PPE Matrix

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015
 หน่วยงาน Production
 เลขที่เอกสาร PE-W-4524 : 05
 เรื่อง การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)

สถานะ
 วันที่บังคับใช้ 25/11/2562
 ประเภทเอกสาร WORKINSTRUCTION4



Diamond sign ของ PX (Para-Xylene)

อันตรายจากสารเคมี (Chemical Hazard)	มาตรการควบคุม(Countermeasure)	Mitigation (การบรรเทา)
1.เมื่อหายใจเข้าไป - ทำให้เกิดอาการบวมในทางเดินหายใจ	1. ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask)	1. ให้รับอากาศบริสุทธิ์ หรือมีอาการทางระบบหายใจ ให้นำส่งแพทย์ทันที ในกรณีที่ผู้ป่วยหายใจไม่สะดวก ควรให้ออกซิเจนและนำส่งแพทย์ทันที
2.เมื่อกลืนกิน - ระคายเคืองต่อเยื่อในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้	2. ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask), Face shield	2. ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์ หากมีอาการผิดปกติ

5. ขีดจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย/Safe operating limits

พารามิเตอร์ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน(Operating Parameters)	ค่าควบคุม Control Range (SOC)	ขีดจำกัด Safe Operating Limits (SOL)
- VOC Emissions (AI-7411) - CO (AI-7413)	0-200 ppm 0-500 g/m3	< 200 ppm < 500 ppm

6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล/Personal Protective Equipment

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4524 : 05	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		



รูปชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	Type of protection	Technical Data	Reference Standard
1. หมวกนิรภัย	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	- ควรทำมาจากวัสดุจำพวก PVC ซึ่งเหมาะกับการทนต่อแรงกระแทก	DIN หรือ OSHA
2. แว่นตา	แว่นตา	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้ Goggle เพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็นเข้าตา	DIN หรือ OSHA
3. หน้ากากกันสารเคมี	อุปกรณ์ป้องกันกลิ่นสารเคมี	- ต้องทำการตรวจสอบวันหมดอายุทุกครั้งก่อนใช้งาน	DIN หรือ OSHA
4. ถุงมือหนัง	อุปกรณ์ป้องกันมือ	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้ถุงมือกันสารเคมีแทน	ANSI หรือ DIN
5. รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	อุปกรณ์ป้องกันเท้า	- กรณีที่ทำงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	DIN หรือ OSHA หรือ มอก. หรือ ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย

Remark: รายละเอียดชนิดของอุปกรณ์ ป้องกันส่วนบุคคลให้รับคำแนะนำจากหน่วยงาน Safety โทร.2674

7. บทบาท หน้าที่ และคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบ/Role, Responsibility and Qualification

ผู้รับผิดชอบการ operate VRU Unit 2 กลุ่มดังนี้

- Utility Field Operator (F/O)
- Utility Board Man (B/M)

มีหน้าที่ความรับผิดชอบแสดงในผังแสดงขอบเขตผู้รับผิดชอบการ operate VRU Unit ตามตารางด้านล่าง

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่	คุณสมบัติ
1.) Utility Field Operator (F/O)	1. ตรวจสอบค่า VOC ที่ PLC (AI-7411) 2. ตรวจสอบค่า CO ที่ PLC (AI-7413) *หรือที่หน้าตู้ FID ที่หน้างาน*	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. ผ่านหลักสูตรการอบรมตามที่ระบุไว้ใน OJTs (PE-J-5003)
2.) Utility Board Man (B/M)	1. ตรวจสอบค่า VOC ที่ DCS (AI-7411) 2. ตรวจสอบค่า CO ที่ DCS (AI-7413)	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. ผ่านหลักสูตรการอบรมตามที่ระบุไว้ใน OJTs (PE-J-5003)

8. การสื่อสาร/Communication

สิ่งที่ต้องการสื่อสาร	ผู้รับสาร	วิธีการสื่อสาร
1. แจ้งความความพร้อมของระบบ	Utility Field Operator	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร
2. แจ้งสถานะการรับ PX	B/M	แจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร

9. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/Detail of Operating Procedure

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4524 : 05	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		

1. Operate normal VRUUnit

ผู้ปฏิบัติ	วิธีปฏิบัติ	หมายเหตุ
F/O UT	1.1 ตรวจสอบค่า VOC ที่ PLC (AI-7411) 1.2 ตรวจสอบค่า CO ที่ PLC (AI-7413)	หรือที่หน้าตู้ FID ที่หน่วยงาน
	2.1 ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่น PX หน่วยงาน	วัดด้วยเครื่อง VOC < 200ppm

10. กรณีที่ การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่ กำหนดไว้ (ตามข้อ9) /Deviation

Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบน)	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
-	-	-	-

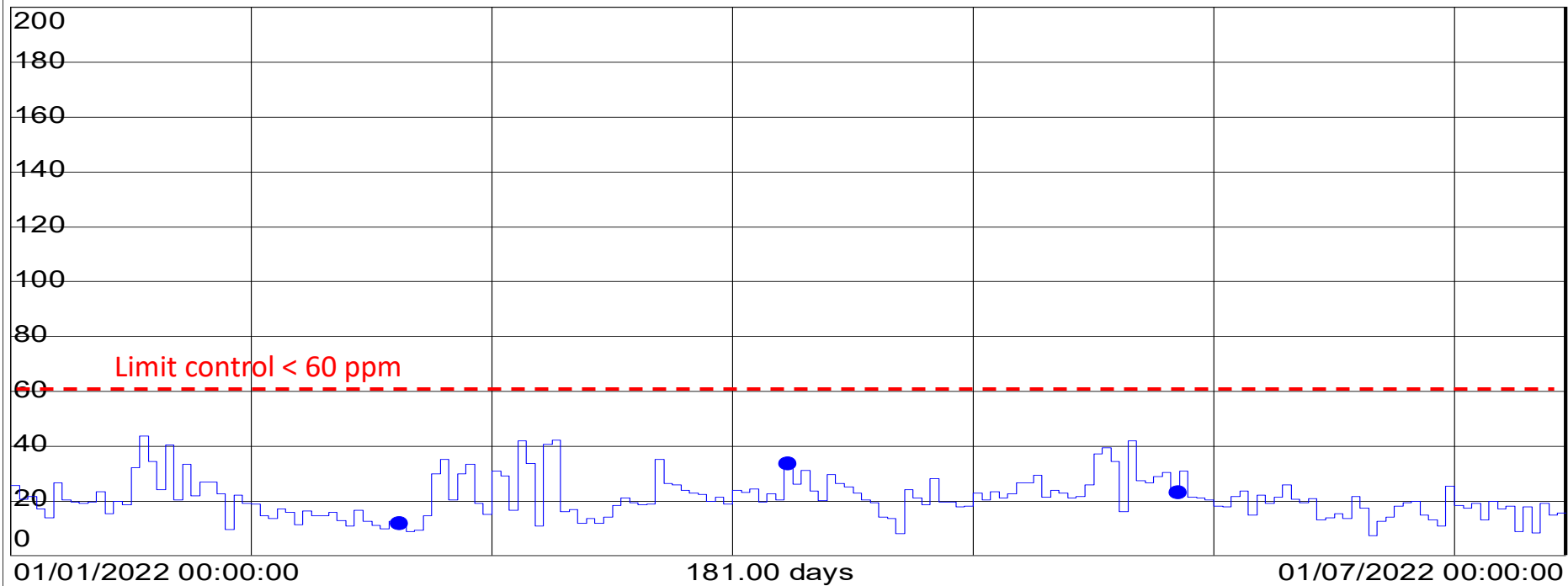
11. กรณีฉุกเฉิน/Emergency

กรณีฉุกเฉิน	วิธีปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. การรับโหลดมากเกินไปทำให้มีไอของสารเคมีเกิดการระเบิดลุกติดไฟที่ท่อ line vent C-742	- ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินของส่วนผลิตสารอนุภาค (PE-D-4015) - ปฏิบัติตาม แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Site Emergency Plan) ของบริษัท (SE-D-0002)	ตามรายละเอียดที่ระบุไว้ใน PE-D-4015 และ SE-D- 0002	- เพื่อควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามเพิ่มขึ้น - เพื่อช่วยบรรเทาความรุนแรง จากเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถ่านกัมมันต์

ตัวอย่างผลการตรวจสอบความเข้มข้น
ของก๊าซไฮโดรคาร์บอนด้วยเครื่อง Gas Analyzer (VRU)



เอกสารแนบที่ 16

**เอกสารแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Scrubber
(บริเวณ Vent Gas/Day Silo/Rundown Scrubber)**

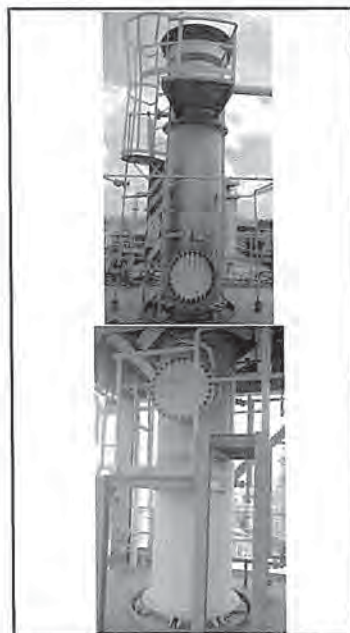
GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	02/02/2022
Plant	#1	Equip.	PT-101 Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Order No.	6E+08	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell
Remark: ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Any trace of corrosion
Remark: ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Dust come out from stack
Remark: ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Spray nozzle abnormal condition
Remark: ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
- Water level abnormal condition
Remark: ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A

Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0015-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	02/02/2022
Plant	#1	Equip.	TT-601B Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Order No.	6E+08	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell
Remark: ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Any trace of corrosion
Remark: ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Dust come out from stack
Remark: ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Spray nozzle abnormal condition
Remark: ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
- Water level abnormal condition
Remark: ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A

Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0014-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	02/02/2022
Plant	#1	Equip.	TT-203D Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Order No.	6E+08	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Any trace of corrosion
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Dust come out from stack
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Spray nozzle abnormal condition
Remark ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
- Water level abnormal condition
Remark ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A

Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0011-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet	Inspection Date	02/02/2022
Plant	#2	Equip.	2PT-101 Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Order No.	600168807	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Any trace of corrosion
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Dust come out from stack
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Spray nozzle abnormal condition
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
- Water level abnormal condition
Remark ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A

Description

Normal condition.

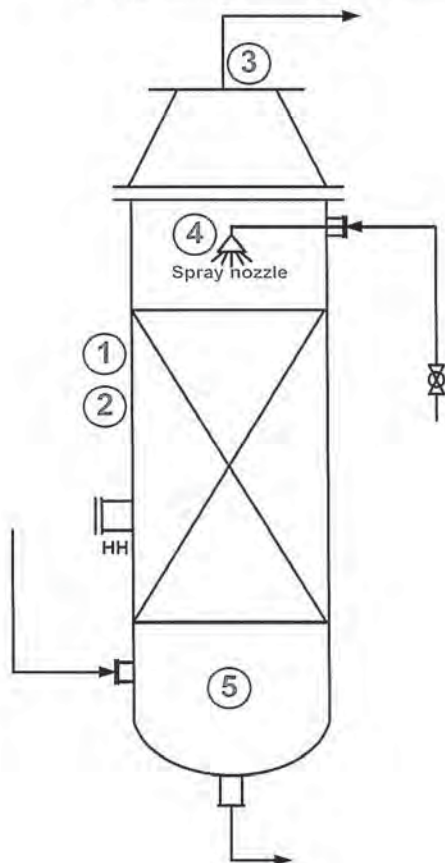
Photo



RI-F-0024-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	02/02/2022
Plant	#2	Equip.	2TT-203B Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600168807	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
2. Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
3. Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
4. Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
5. Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

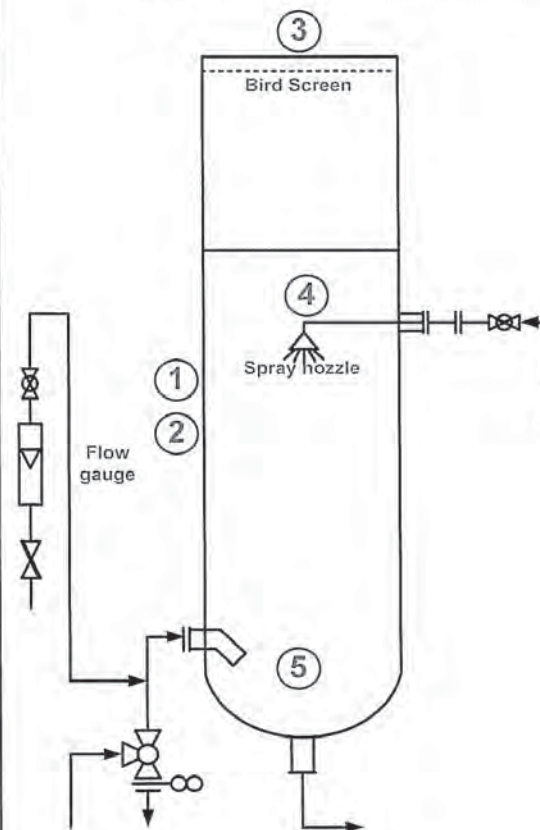
Photo



RI-F-0018-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	02/02/2022
Plant	#2	Equip.	2TT-601A Vent Gas Scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600168807	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
2. Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
3. Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
4. Spray nozzle abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
5. Water level abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark



Description

ไต่สายหาลูก start up
Normal condition.

Photo



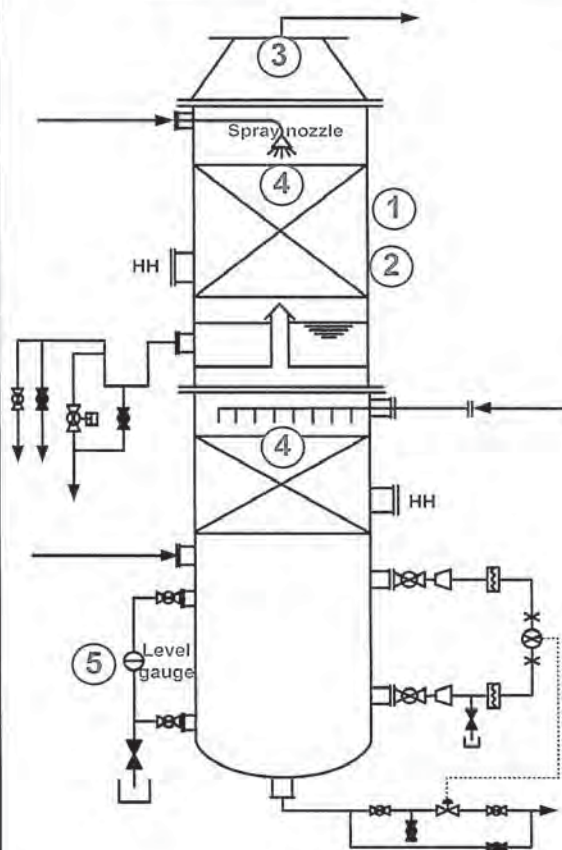
RI-F-0022-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	03/02/2022
Plant	#3	Equip.	3TT-203 Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600168808	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark

Description

Normal condition.



Photo



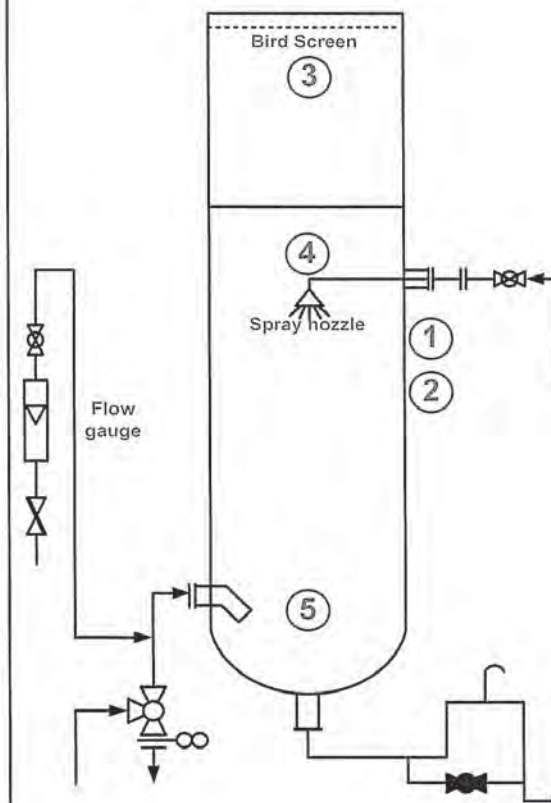
RI-F-0026-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	03/02/2022
Plant	#3	Equip.	3TT-601A Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600168808	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark

Description

Normal condition.
ไม่ทำงานเพราะ Shut down



Photo



RI-F-0028-03

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนถัง

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : <i>Thyres</i>	Date : <i>4/1/22</i>
-------------------	-------------------------------	--	----------------	---------------------------	----------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.0 FG-1209A	1.0 FG-1209B	0	16	13.3	4.7	
2	PTA	PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.5		47	42	5	
3	PTA	PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.45		22	17	5	
4	PTA	PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.45		13	8	5	
5	PTA	PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.39		9.1	3.3	5.2	
Dryer																
6	CTA	TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							6	6	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							3.3	3.3	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5190-02

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : <i>CCW</i>	Date : <i>2022/05/12</i>
-------------------	-------------------------------	--	----------------	------------------------	--------------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	2TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.2 2FG-1209A	1.2 2FG-1209B	-	16.7	11.16	5.54	
2	PTA	2PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		-		54.1	49.1	5	
3	PTA	2PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		-		25.2	20.1	5.1	
4	PTA	2PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		-		18.0	13	5	
5	PTA	2PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		-		14	9	5	
Dryer																
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							5	-	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							5	-	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5190-02

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : <u>Nirut J.</u>	Date : <u>25/02/19022</u>
-------------------	--------------------------------------	--	----------------	-----------------------------	---------------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	3TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.5 2FG-1209A	1.3 2FG-1209B		16	9		
2	PTA	3PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				53.3	48.3		
3	PTA	3PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				22.2	17.2		
4	PTA	3PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				13.3	8.3		
5	PTA	3PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				8.8	3.8		
Dryer																
6	CTA	3TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							5.5		
7	PTA	3PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							2.4		

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5190-02

GCM PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet	30 Days	Inspector : <u>812</u>	Date : <u>10/3/22</u>
-------------------	--------------------------------------	---	----------------	------------------------	-----------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	16□	30	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	CTA	TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	CTA	TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	CTA	TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	CTA	TJ-1900	Sodium Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	PTA	PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	P/ #4536W + P/ #4536WL	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	PTA	PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	CARBEST #112-S	15.9□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Screw Feeder														
8	CTA	TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	PTA	PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock PM7	3/8"□	30	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5189-02

GCM <small>PTA</small>	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 30 Days	Inspector : <u>CCW</u>	Date : <u>2022 / 06 / 17</u>
----------------------------------	-------------------------------	---	------------------------	------------------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	2TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	16□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	CTA	2TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	CTA	2TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	CTA	2TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	CTA	2TJ-1900	Sodium Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	PTA	2PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	PTA	2PJ-901	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Ramilon 4586	12.5□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Screw Feeder														
8	CTA	2TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	PTA	2PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	PTA	2PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	PTA	2PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	PTA	2PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	30	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5189-02

GCM <small>PTA</small>	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 30 Days	Inspector : <u>sls mrd</u>	Date : <u>27 / 04 / 2022</u>
----------------------------------	-------------------------------	---	----------------------------	------------------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Agitator														
1	CTA	3TJ-203	Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
2	CTA	3TJ-300	Reslurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
3	CTA	3TJ-505	Catalyst Extraction Drum Aitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
4	CTA	3TJ-509	Residue Mixing Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
5	CTA	3TJ-1900	Sodium Formate Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
6	PTA	3PJ-404	Mother Liquor Flash Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	19□	30	2	□	☑		□	□	
7	PTA	3PJ-902	Recovered TA Slurry Drum Agitator	Agitator Shaft Seal	Carbest #112-S	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
8	CTA	3TM-508	TA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	□	☑		□	□	
9	PTA	3PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	P/#4503L	12.5□	30	1	□	☑		□	□	
10	PTA	3PM-804A	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
11	PTA	3PM-804B	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
12	PTA	3PM-804C	Screw Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	9.5□	30	4	□	☑		□	□	
13	PTA	3PM-902	PTA Residue Feeder	Screw Shaft Seal	T/#9040	15.9□	30	2	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5189-02

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุง Standby Pump

GCM <small>PTA</small>	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#1 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector :	Date : 23/2/22
----------------------------------	-------------------------------	---	-------------	----------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	TM-301A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/ #7262+V/ #7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
2	CTA	TM-301A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/ #7262+V/ #7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
3	CTA	TM-301B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/ #7262+V/ #7201	12.7□	7	1	☑	□		☑	□	
4	CTA	TM-301B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/ #7262+V/ #7201	12.7□	7	1	☑	□		☑	□	
Leaf Filter														
5	PTA	PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V#7133	7.9□	7	1	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
6	PTA	PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Garlock Style 1925	3/8"□	7	1	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5189-02

GCM <small>PTA</small>	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector :	Date : 2022/05/06
----------------------------------	-------------------------------	---	-------------	-------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	2TM-301A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
2	CTA	2TM-301A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
3	CTA	2TM-301B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
4	CTA	2TM-301B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	□	☑		□	□	
Leaf Filter														
5	PTA	2PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	7.9□	7	1	□	☑		□	□	
Screw Feeder														
6	PTA	2PM-102	Slurry Drum Screw Feeder	Screw Shaft Seal	Pilotpack 8022	10□	7	1	□	☑		□	□	

Note

GC-M PTA CO., LTD.
Proprietary - To be maintained in confidence

ME-F-5189-02

GC-M PTA	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 7 Days	Inspector : <i>Niraj J.</i>	Date : <i>25/03/2022</i>
--------------------	--------------------------------------	--	-----------------------------	--------------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	CTA	3TM-301A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	CTA	3TM-301A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	CTA	3TM-301B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	CTA	3TM-301B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
RPF														
5	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	PTA	3PM-401A	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Housing Seal	Trapez-Pack 619	31□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	PTA	3PM-401B	Pressure Filter	Control Head	Teadit 2063 + 2073	25□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Leaf Filter														
9	PTA	3PM-901	Waste Solvent Filter	Shaft Seal	V/#7133	12.7□	7	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Note

เอกสารแนบที่ 19

ข้อมูลสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากโครงการ

ที่ GCMP - 108/2022

วันที่ 14 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งมอบแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 นั้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมทั้งผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน โดยจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด พร้อมจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ


ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain division manager

และดูแลงานด้าน Safety & Environment



1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย จี 2 ถนน ปกฤษ์สงครามราษฎร์รังสรรค์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 510876.20 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	641	572	69	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3821	3103	718	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	75	28	47	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	7	0	7	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	11393	8843	2550	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	648	574	74	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	15	8	7	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เป็นการรายงานเฉพาะจำนวนอุปกรณ์ ขณะนี้อยู่ระหว่างการดำเนินการตรวจวัดและจะรายงานผลการตรวจวัดทั้งหมดในรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565							
<p style="text-align: center;">ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <div style="text-align: center;">  (ลงชื่อ) (นายพิทักษ์ มีทอง) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน </div>							



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอจี้คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปิ่นสงเคราะห์สายศูนย์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP - 109/2022

วันที่ 14 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งมอบแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 นั้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมทั้งผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน โดยจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด พร้อมจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ


ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain division manager

และดูแลงานด้าน Safety & Environment

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 18 ก.ค. 65
ลงชื่อ..... ผู้รับเอกสาร

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย จี 2 ถนน ปกณสังเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 510876.20 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	641	572	69	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3821	3103	718	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	75	28	47	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	7	0	7	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้า แปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	11393	8843	2550	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	648	574	74	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสาร เคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	15	8	7	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เป็นการรายงานเฉพาะจำนวนอุปกรณ์ ขณะนี้อยู่ระหว่างการดำเนินการตรวจวัดและจะรายงานผลการตรวจวัดทั้งหมดในรอบเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565							
<div style="text-align: center;">  (นายพิຈักษณ์ มีทอง) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน </div>							

เอกสารแนบที่ 20

รายการสรุปปริมาณไขมันจากบ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหาร

เดือน	วันที่	น้ำหนัก	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
มกราคม	09/01/65	12 Kg			
	23/01/65	14 Kg			
กุมภาพันธ์	12/02/65	13 Kg			
	27/02/65	10 Kg			
มีนาคม	14/03/65	7 Kg			
	27/03/65	19.5 Kg			
เมษายน	10/04/65	15 Kg			
	26/04/65	5 Kg			
พฤษภาคม	15/05/65	10 Kg			
	20/05/65	15 Kg			
มิถุนายน	งดเว้นการดักไขมัน เนื่องจากการปรับปรุงโรงอาหาร				
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger





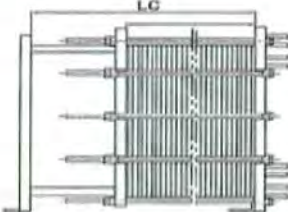
Plate Exchanger Inspection Check Sheet				Ref.No: _____	
Area: <u>E-ZONE</u>		Material Plate: <u>SS304L</u>		Gasket Type: <u>NBR</u>	
Equipment/ No: <u>E-520A</u>		Description: <u>WASTE WATER COOLER</u>		Equipment type: <u>PLATE TYPE</u>	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE
		OK	Not OK		
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 1</div> <div>Front view</div> </div> 
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Nozzle&Shell	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>					Remake Normal condition.
Inspected date: <u>31/1/65</u> Inspected by _____					date: <u>31/1/65</u>







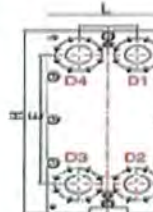
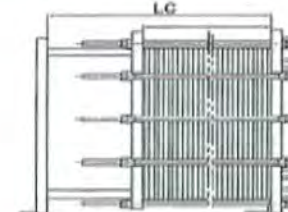
Plate Exchanger Inspection Check Sheet				Ref.No: _____	
Area: <u>E-ZONE</u>		Material Plate: <u>SS304L</u>		Gasket Type: <u>NBR</u>	
Equipment/ No: <u>E-520B</u>		Description: <u>WASTE WATER COOLER</u>		Equipment type: <u>PLATE TYPE</u>	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE
		OK	Not OK		
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 1</div> <div>Front view</div> </div> 
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Nozzle&Shell	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> </div> 
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>					Remake Normal condition.
Inspected date: <u>31/1/65</u> Inspected by _____					date: <u>31/1/65</u>



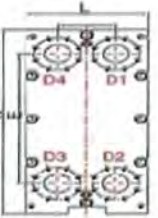
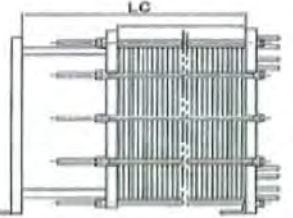
Plate Exchanger Inspection Check Sheet				Ref.No: _____	
Area: _____ E-ZONE _____		Material Plate: _____ SS304L _____		Gasket Type: _____ NBR _____	
Equipment/ No: _____ E-520C _____		Description: _____ WASTE WATER COOLER _____		Equipment type: _____ PLATE TYPE _____	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE
		OK	Not OK		
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 1 Front view 
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2 Rear view 
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Nozzle&Shell	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>					Remake
Inspected date: <u>31/1/65</u> Inspected by: _____ date: <u>31/1/65</u>					



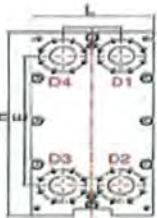
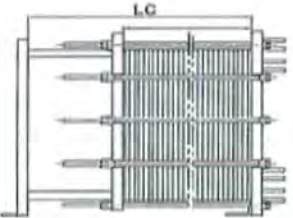
Plate Exchanger Inspection Check Sheet				Ref.No: _____	
Area: _____ E-ZONE _____		Material Plate: _____ SS304L _____		Gasket Type: _____ NBR _____	
Equipment/ No: _____ E-520D _____		Description: _____ WASTE WATER COOLER _____		Equipment type: _____ PLATE TYPE _____	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE
		OK	Not OK		
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 1 Front view 
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2 Rear view 
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Nozzle&Shell	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>					Remake
Inspected date: <u>31/1/65</u> Inspected by: _____ date: <u>31/1/65</u>					

Plate Exchanger Inspection Check Sheet					Ref.No: _____	
Area: <u>E-ZONE</u>		Material Plate: <u>SS304L</u>		Gasket Type: <u>NBR</u>		
Equipment/ No: <u>E-520E</u>		Description: <u>WASTE WATER COOLER</u>		Equipment type: <u>PLATE TYPE</u>		
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 1</div> <div>Front view</div> </div> 	
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
					<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">Remake</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">Normal condition.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div>	
Inspected date: <u>31/1/65</u> Inspected by: _____					date: <u>31/1/65</u>	

Plate Exchanger Inspection Check Sheet					Ref.No: _____	
Area: <u>G-ZONE</u>		Material Plate: <u>SS304L</u>		Gasket Type: <u>NBR</u>		
Equipment/ No: <u>2E-520A</u>		Description: <u>WASTE WATER COOLER</u>		Equipment type: <u>PLATE TYPE</u>		
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Picture 1</div> <div>Front view</div> </div> 	
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
					<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">Remake</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">Normal condition.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"></div>	
Inspected date: <u>31/1/65</u> Inspected by: _____					date: <u>31/1/65</u>	

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: G-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
Equipment/ No: 2E-520B Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE
		OK	Not OK		
Plate Exchanger	Sign of leakage	[✓]	[]		<div>Picture 1</div> <div>Front view</div> 
	Bolts tighten	[✓]	[]		
	Corroded parts	[✓]	[]		
	Broken parts	[✓]	[]		
	Crack	[✓]	[]		
	Condition of gasket	[✓]	[]		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	[✓]	[]		<div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> 
	Sealing condition	[✓]	[]		
	Crack	[✓]	[]		
	Corrosion	[✓]	[]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[]		
	Installation	[✓]	[]		
Piping system	Settlement	[✓]	[]		
	Corrosion	[✓]	[]		
	Leakage	[✓]	[]		
	Bending	[✓]	[]		
	Misalignment	[✓]	[]		
Painting	Deformation&bulking	[✓]	[]		
	Vibration	[✓]	[]		
	Rust spot	[✓]	[]		
	Blister	[✓]	[]		
Nozzle&Shell	Burning	[✓]	[]		
	Pinhole	[✓]	[]		
	Condition of painting	[✓]	[]		
	Distortion&Deterioration	[✓]	[]		
	Deformation&bulking	[✓]	[]		
	Crack	[✓]	[]		
	Leakage	[✓]	[]		
	Gasket deform	[✓]	[]		
<div>   </div>					<div>Remake</div> <div>Normal condition.</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div>

Inspected date: 01/11/65 Inspected: _____ ng date: 31/11/65

เอกสารแนบที่ 22

สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ ออก ๐๓๑๓/ ๔๐๑๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๑๒ ลงรับวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๔๑-อนุหอ. ประกอบกิจการ ผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA), PTA Residue และ CTA Residue ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ซอยจี ๒ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๕๑๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ
	นายพิทักษ์ มีทอง

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายปิยะ พานิชานุพันธ์			✓	
๒	นายคณศ เพชรมณีทวีสิน		✓		✓
๓	นางสาวญาริณี จำภูศรี		✓		✓
๔	นายจุลจินดา จันทรรัต		✓		✓
๕	นายจิรเมธ คลังแสง			✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชุมพล พลิก	✓		✓
๒	นายสมพร หอมประไพ			✓
๓	นายกิตติ จิงกิตติกุล		✓	
๔	นายนิพนธ์นิโชติ ภาระเปลื้อง		✓	
๕	นายวิเชียร ใจวิสุทธิธรรษา	✓		✓
๖	นายกฤษณะ วัฒนะ		✓	

ลำดับ ๗...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายสุชินกันท์ ชูติพัฒน์	✓		✓
๘	นายพชรดล จันทรเงิน	✓		✓
๙	นายศักดิ์สกุล เพชรนิตย์			✓
๑๐	นายสุทัศน์ เจริญสุวรรณ		✓	
๑๑	นายนรากร ห้วยหงษ์ทอง		✓	
๑๒	นายวรพจน์ ทองดี		✓	
๑๓	นายอนุรักษ์ อำนาจเจริญกุล		✓	
๑๔	นายธนิวัฒน์ เจริญวรชัยกุล		✓	
๑๕	นายกิตติกร สุขญาติ		✓	
๑๖	นายเฉลิมพล พุ่มงิ้ว		✓	
๑๗	นายปิยะกรณ์ ตันจินดารัตน์		✓	
๑๘	นายทรงวุฒิ อยู่เจริญสุข		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๕๕๑๓ ลงวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๑

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายกำปนาท รุ่งเรืองชัยศรี)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

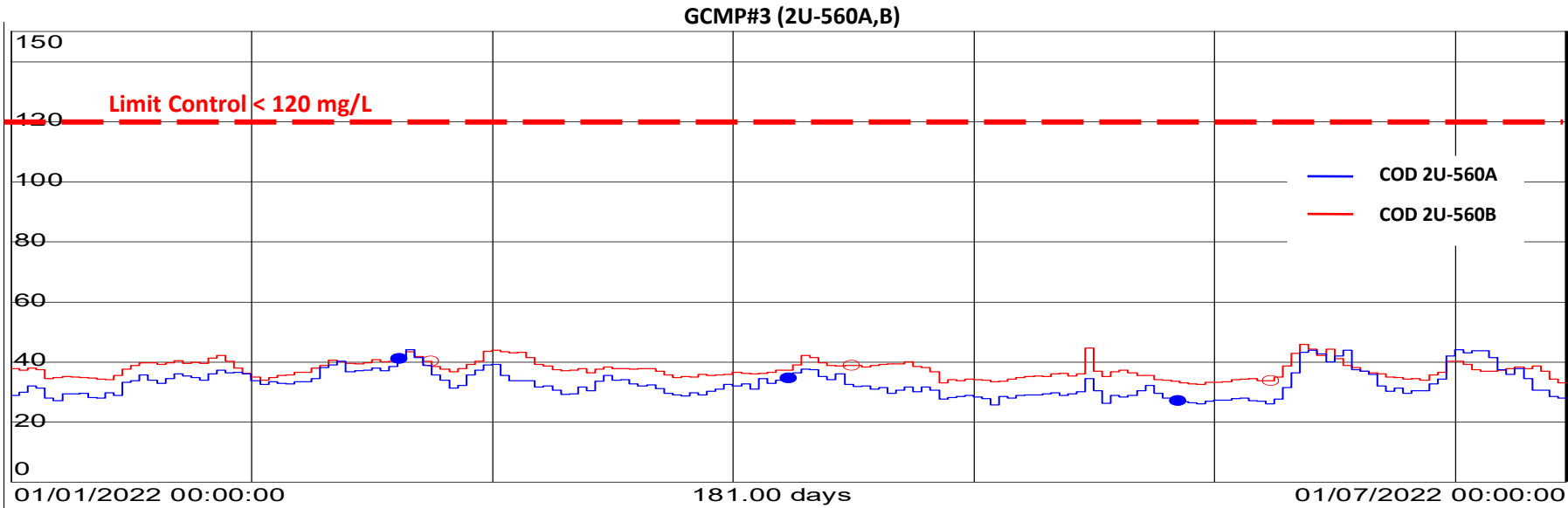
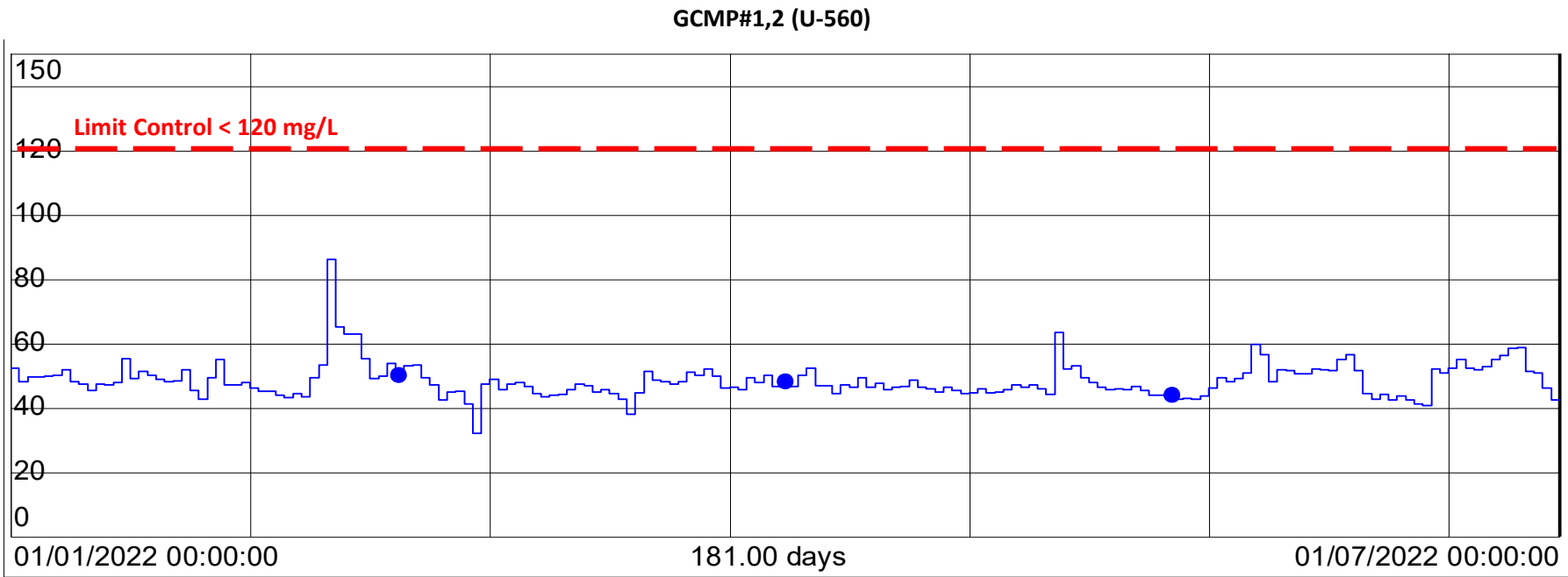
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

เอกสารแนบที่ 23

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งด้วยเครื่อง

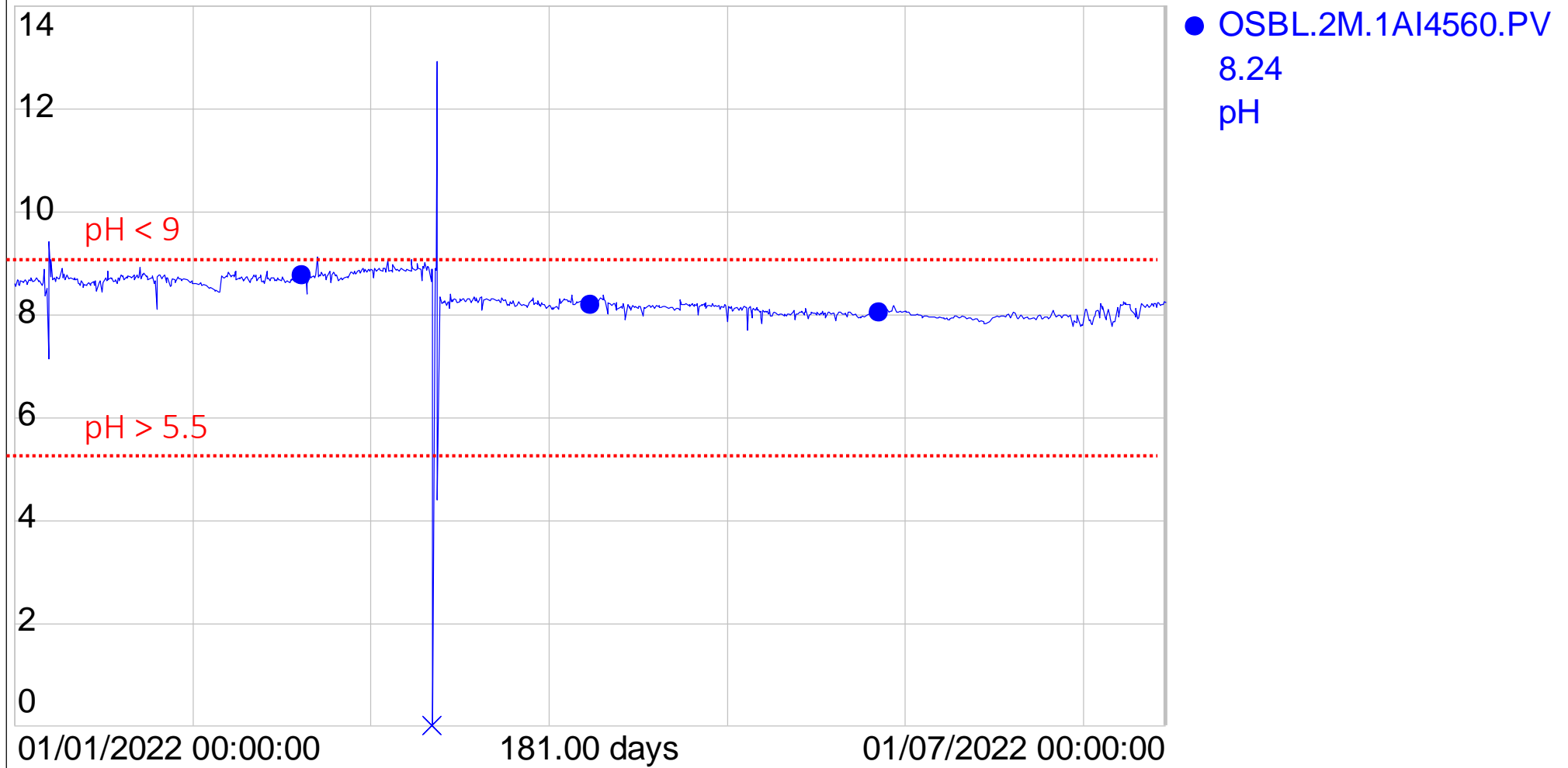
COD Online Analyzer/pH Meter

COD online analyzer (control ≤ 120 mg/l)



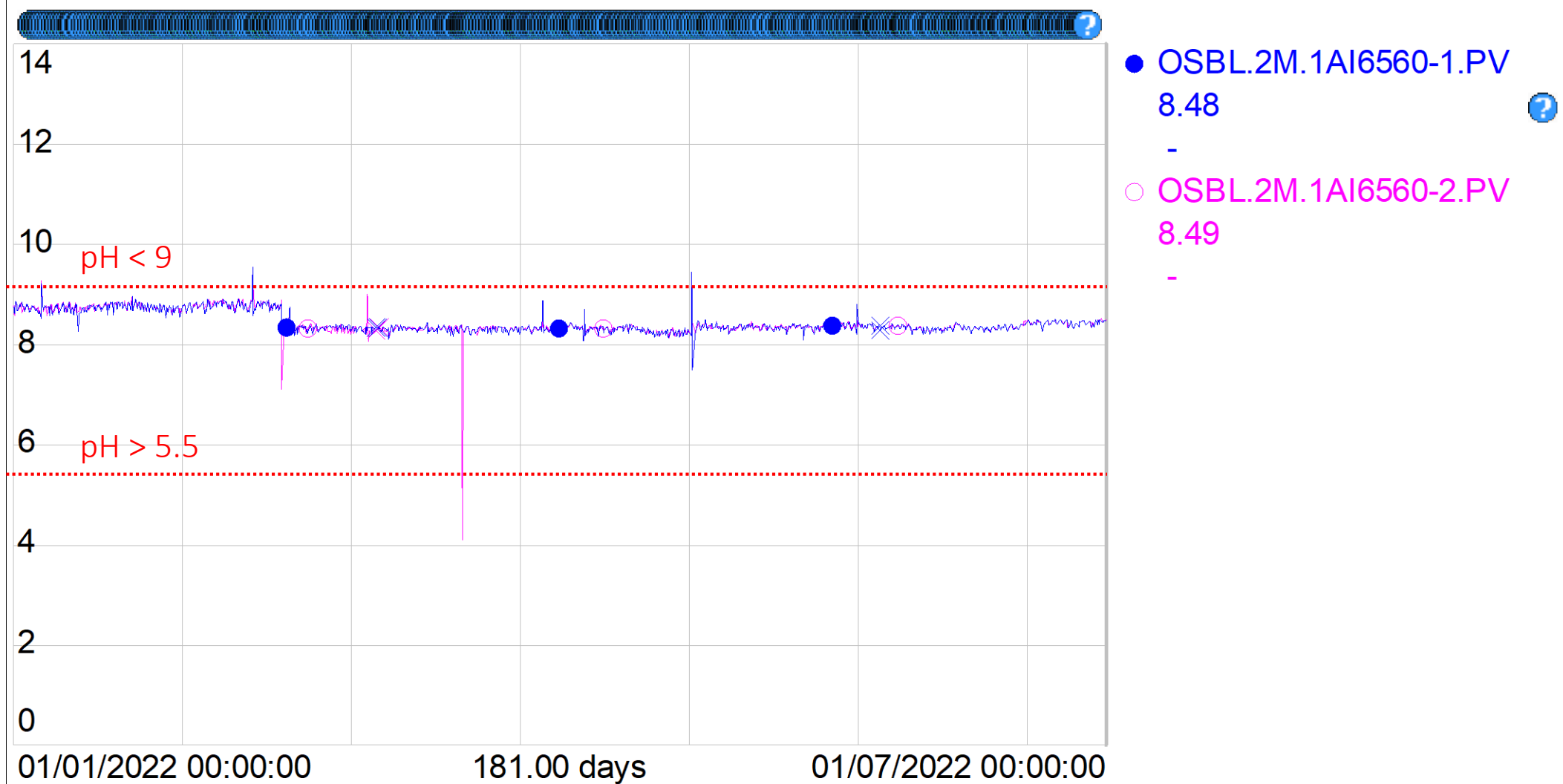
pH Meter E-zone

Plot-0



pH Meter G-zone





Plot-0

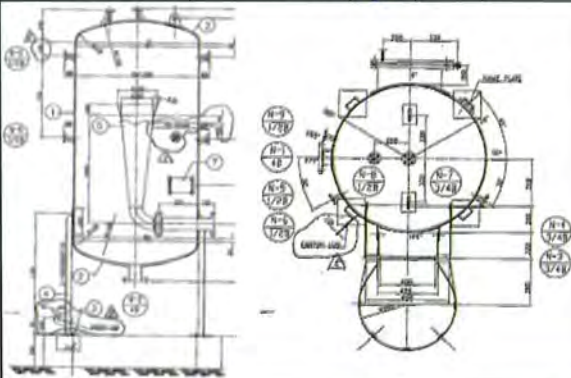


เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ DAF

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No: _____
Area: <u>E-ZONE</u>	Material : <u>SS400</u>	Fluid : <u>Air & H2O</u>
Equipment/ No: <u>D-580</u>	Description: <u>Air Separation Drum</u>	Equipment type: <u>Pressure Vessel</u>

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliay Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		







Inspection result

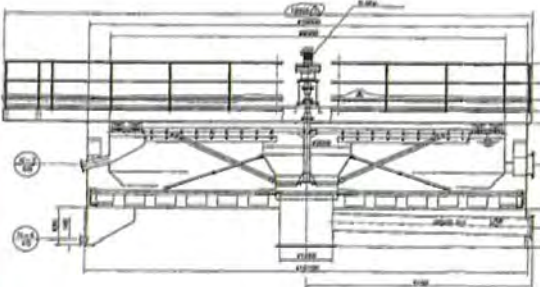
- ภาพปกติ

Inspected date: 11/4/65 Inspect

Filing date: 11/4/65

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No: _____
Area: <u>E-ZONE</u>	Material : <u>SS400 & CONGRETE</u>	Fluid : <u>Waste Water</u>
Equipment/ No: <u>M-580</u>	Description: <u>Air Floatator</u>	Equipment type: <u>Basin</u>

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliay Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		



Inspection result




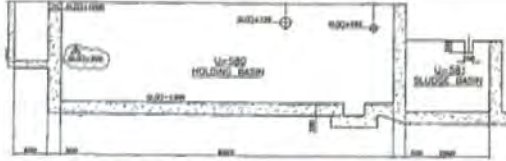
- ภาพปกติ

Inspected date: 11/4/65 Inspect



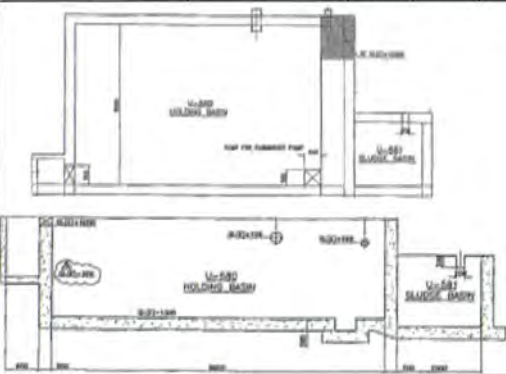
Filing date: 11/4/65

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: PE		Fluid: NaOH	
Equipment/ No: TK-577		Description: NaOH Holding Tank		Equipment type: Tank	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65 Inspected by: _____ date: 11/4/65					



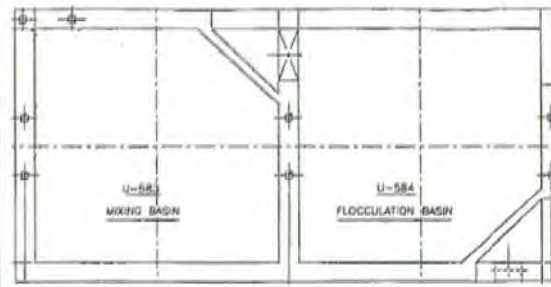
RI-F-0038-01

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: CONCRETE		Fluid: Waste Water	
Equipment/ No: U-580		Description: HOLDING BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - ภาพปกติ
					
Inspected date: 11/4/65 Inspected by: _____ date: 11/4/65					

RI-F-0038-01



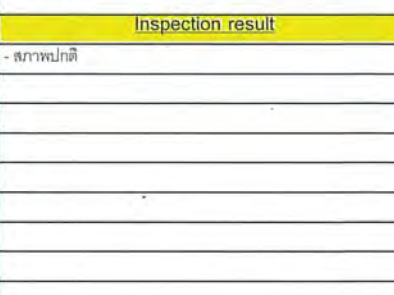
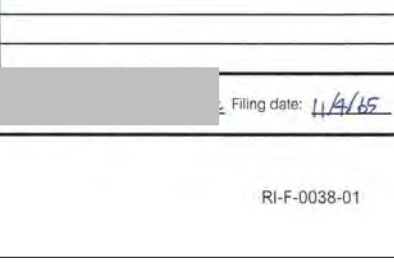
GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material : CONCRETE		Fluid : Waste Water	
Equipment/ No: U-581		Description: SALUDG BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65 Inspected by: _____					Filing date: 11/4/65

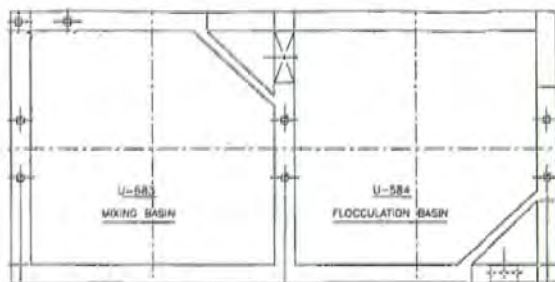
RI-F-0038-01

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material : CONCRETE		Fluid : Waste Water	
Equipment/ No: U-583		Description: MIXING BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65 Inspected by: _____					Filing date: 11/4/65

RI-F-0038-01

Area: E-ZONE Material: CONCRETE Fluid: Waste Water
Equipment/ No: U-584 Description: FLOCCULATION BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliary Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		



Inspection result





- สภาพปกติ

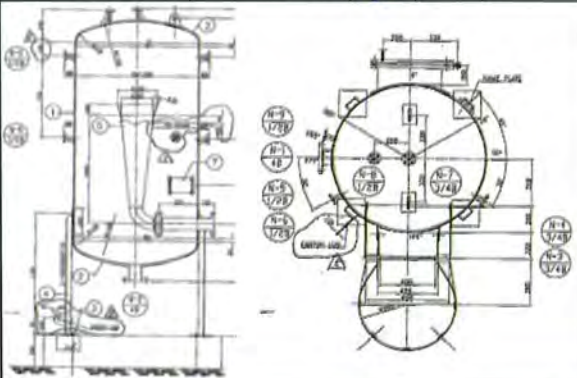
Inspected date: 11/14/65 Insp: _____ Filing date: 11/14/65

เอกสารแนบที่ 25

ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย

GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No: _____
Area: <u>E-ZONE</u>	Material : <u>SS400</u>	Fluid : <u>Air & H2O</u>
Equipment/ No: <u>D-580</u>	Description: <u>Air Separation Drum</u>	Equipment type: <u>Pressure Vessel</u>





Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliay Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

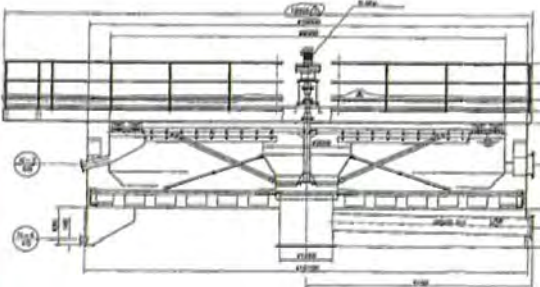


Inspection result
 - ภาพปกติ

Inspected date: 11/4/65 Ins: _____
Filing date: 11/4/65




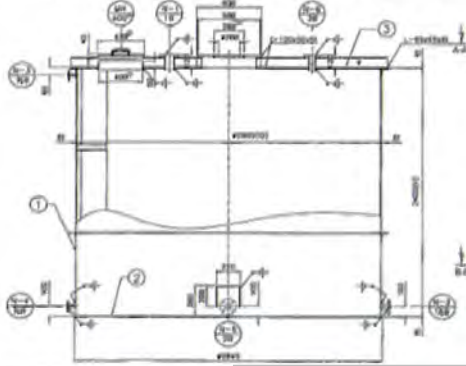
GCM PTA	DAF Unit External Check Sheet	Ref.No: _____
Area: <u>E-ZONE</u>	Material : <u>SS400 & CONGRETE</u>	Fluid : <u>Waste Water</u>
Equipment/ No: <u>M-580</u>	Description: <u>Air Floatator</u>	Equipment type: <u>Basin</u>


Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliay Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		


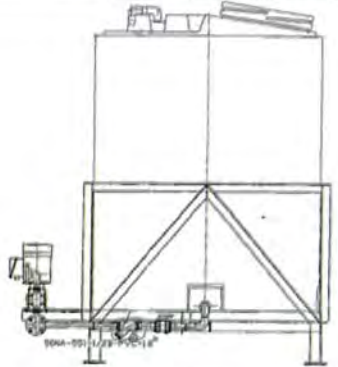


Inspection result
 - ภาพปกติ



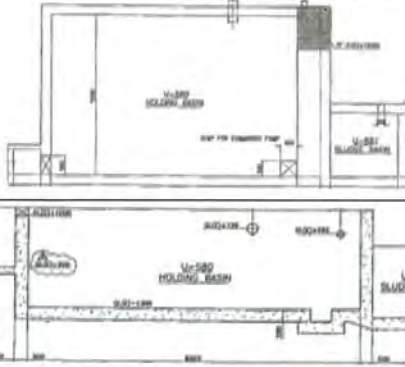
Inspected date: 11/4/65 Ins: _____
Filing date: 11/4/65

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material : SS400		Fluid : Polymer SOL 0.1%	
Equipment/ No: TK-575		Description: Polymer Tank		Equipment type: Tank	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliary Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					<div style="background-color: yellow; text-align: center;">Inspection result</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> - สภาพปกติ </div>
Inspected date: 11/4/65					Inspected date: 11/4/65



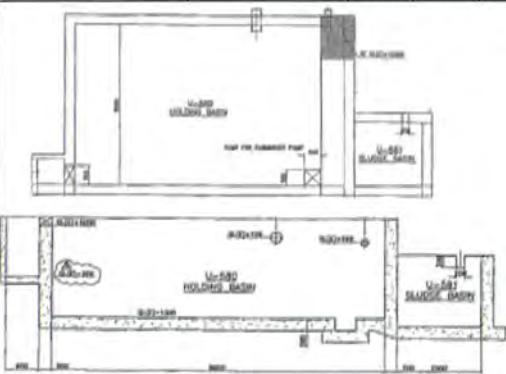
GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material : PE		Fluid : PAC	
Equipment/ No: TK-576		Description: PAC Tank		Equipment type: Tank	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliary Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					<div style="background-color: yellow; text-align: center;">Inspection result</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> - สภาพปกติ </div>
Inspected date: 11/4/65					Inspected date: 11/4/65

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: PE		Fluid: NaOH	
Equipment/ No: TK-577		Description: NaOH Holding Tank		Equipment type: Tank	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result
					- ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65					Inspecting date: 11/4/65



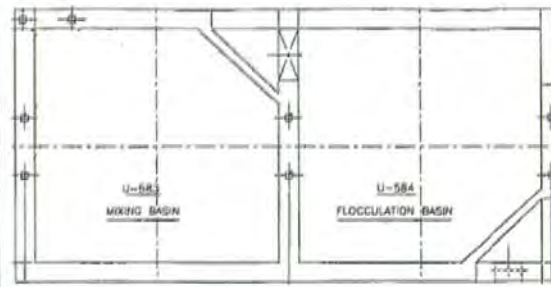
RI-F-0038-01

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: CONCRETE		Fluid: Waste Water	
Equipment/ No: U-580		Description: HOLDING BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result
					- ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65					Inspecting date: 11/4/65

RI-F-0038-01





GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material : CONCRETE		Fluid : Waste Water	
Equipment/ No: U-581		Description: SALUDG BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65 Inspe					Filing date: 11/4/65

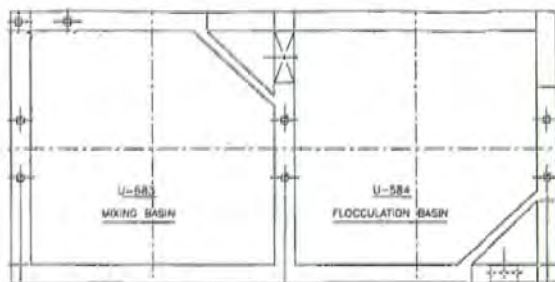
RI-F-0038-01

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material : CONCRETE		Fluid : Waste Water	
Equipment/ No: U-583		Description: MIXING BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - ภาพปกติ
Inspected date: 11/4/65 Insp					Filing date: 11/4/65

RI-F-0038-01

Area: E-ZONE Material: CONCRETE Fluid: Waste Water
Equipment/ No: U-584 Description: FLOCCULATION BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliary Equipment	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		



Inspection result

- สภาพปกติ

Inspected date: 11/14/65 Inspected by: _____

Filing date: 11/14/65

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารการส่งน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วไปยังนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ที่ GCMP_SE 009/2565

4 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน มกราคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ตำบลลิเวเชอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายภณศ เพชรภูมิทวีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ด.จุลจินดา จันทรรัตน์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1,2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ก.	ก.ก.	ม.ก.	ก.ก.	พ.ก.	ม.ก.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ก.	ด.ก.	พ.ก.	ก.ก.	
1	pH	8.63												5.5 - 9.0
2	Temp	35.5												≤ 40
3	Oil & Grease	< 2												≤ 5
4	TDS	2,052												≤ 3,000
5	SS	9.8												≤ 50
6	COD	55												≤ 120
7	BOD	6												≤ 20
8	Total Xylenes	< 0.0006												-
9	Sulfide	< 0.06												≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11												≤ 1.0
11	Phenols	< 0.001												≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.05												≤ 1.0
13	Cadmium	< 0.003												≤ 0.03
14	Total Chromium	< 0.006												-
15	Copper	0.010												≤ 2
16	Lead	0.022												≤ 0.2
17	Manganese	0.319												≤ 5.0
18	Mercury	< 0.0005												≤ 0.005
19	Nickel	0.019												≤ 1.0
20	Zinc	0.176												≤ 5
21	Arsenic	0.0013												≤ 0.02
22	Selenium	0.0007												≤ 0.02
23	Barium	0.075												≤ 1.0
24	TKN	9.1												≤ 100
25	Cyanide	0.007												≤ 0.2
26	Color (ADMI)	32.33												≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	2,266												-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	11,012												-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

.....
ม.ด.จุลจินดา จันทรรัตน์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 3 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิวเอชเอตตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายคณะ เพชรนิลวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.67												5.5 - 9.0
2	Temp	34.9												≤ 40
3	Oil & Grease	<2												≤ 5
4	TDS	2,024												≤ 3000
5	SS	7.0												≤ 50
6	COD	48												≤ 120
7	BOD	1												≤ 20
8	Total Xylenes	<0.0008												-
9	Sulfide	<0.06												≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11												≤ 1.0
11	Phenols	<0.001												≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.06												≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003												≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.005												-
15	Copper	0.008												≤ 2
16	Lead	0.017												≤ 0.2
17	Manganese	0.252												≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005												≤ 0.005
19	Nickel	0.021												≤ 1.0
20	Zinc	0.040												≤ 5
21	Arsenic	0.0011												≤ 0.02
22	Selenium	0.0019												≤ 0.02
23	Barium	0.036												≤ 1.0
24	TKN	5.5												≤ 100
25	Cyanide	0.018												≤ 0.2
26	Color (ADMI)	42.52												≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	11,499												-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากโรงงาน (m ³ /d)	2,753												-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 3 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ที่ GCMP_SE 014/2565

7 มีนาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับปิลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายเกษ เพชรณีนทีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.63	8.01											5.5 - 9.0
2	Temp	35.5	35.4											≤40
3	Oil & Grease	<2	<2											≤5
4	TDS	2,052	1,982											≤3000
5	SS	9.8	11.4											≤50
6	COD	55	73											≤120
7	BOD	6	7											≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008											-
9	Sulfide	<0.06	-											≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11	-											≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-											≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.05	-											≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-											≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.006	-											-
15	Copper	0.010	-											≤ 2
16	Lead	0.022	-											≤ 0.2
17	Manganese	0.319	-											≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-											≤ 0.005
19	Nickel	0.019	-											≤ 1.0
20	Zinc	0.176	-											≤ 5
21	Arsenic	0.0013	-											≤ 0.02
22	Selenium	0.0007	-											≤ 0.02
23	Barium	0.075	-											≤ 1.0
24	TKN	9.1	-											≤100
25	Cyanide	0.007	-											≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.33	-											≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	2,266	2,184											-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	11,012	10,690											-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1, 2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 4 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับพลีเอชเอเคะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายเกษ เพชรมณีทวีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ถ.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.67	8.22											5.5 - 9.0
2	Temp	34.9	36.0											≤40
3	Oil & Grease	<2	<2											≤5
4	TDS	2,024	2,134											≤3000
5	SS	7.0	12.0											≤50
6	COD	48	61											≤120
7	BOD	4	5											≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008											-
9	Sulfide	<0.06	-											≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11	-											≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-											≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.06	-											≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-											≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.005	-											-
15	Copper	0.008	-											≤ 2
16	Lead	0.017	-											≤ 0.2
17	Manganese	0.252	-											≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-											≤ 0.005
19	Nickel	0.021	-											≤ 1.0
20	Zinc	0.040	-											≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-											≤ 0.02
22	Selenium	0.0019	-											≤ 0.02
23	Barium	0.036	-											≤ 1.0
24	TKN	5.5	-											≤100
25	Cyanide	0.018	-											≤ 0.2
26	Color (ADMI)	42.52	37.23											≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	11,499	11,179											-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	2,753	2,673											-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 4 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565

ที่ GCMP_SE 023/2565

7 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน มีนาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนน.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ฉบับแล้ว
- 8 เม.ย. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับปลิเวชเคเคะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายกฤษศ เพชรชัยวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ก.	ก.พ.	บ.ก.	บ.ช.	พ.ก.	บ.ช.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ช.	ค.ก.	พ.ช.	ร.ก.	
1	pH	8.63	8.01	8.30										5.5 - 9.0
2	Temp	35.5	35.4	35.7										≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2										≤5
4	TDS	2,052	1,982	2,238										≤3000
5	SS	9.8	11.4	10.0										≤50
6	COD	55	73	75										≤120
7	BOD	6	7	6										≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008										-
9	Sulfide	<0.06	-	-										≤ 1.0
10	Free.Cl ₂	0.11	-	-										≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-										≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.05	-	-										≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-										≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.006	-	-										-
15	Copper	0.010	-	-										≤ 2
16	Lead	0.022	-	-										≤ 0.2
17	Manganese	0.319	-	-										≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-										≤ 0.005
19	Nickel	0.019	-	-										≤ 1.0
20	Zinc	0.176	-	-										≤ 5
21	Arsenic	0.0013	-	-										≤ 0.02
22	Selenium	0.0007	-	-										≤ 0.02
23	Barium	0.075	-	-										≤ 1.0
24	TKN	9.1	-	-										≤100
25	Cyanide	0.007	-	-										≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.33	-	-										≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียขั้วระบบ (m ³ /d)	2,266	2,184	2,185										-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	11,012	10,690	9,714										-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1, 2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบิลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายคณิศ เพชรหมื่นวิสิณ

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ก.	ก.พ.	ม.ล.	ณ.ย.	พ.ก.	นิ.ย.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ด.ก.	พ.ย.	ธ.ก.	
1	pH	8.67	8.22	8.34										5.5 - 9.0
2	Temp	34.9	36.0	35.9										≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2										≤5
4	TDS	2,024	2,134	2,188										≤3000
5	SS	7.0	12.0	10.2										≤50
6	COD	48	61	70										≤120
7	BOD	4	5	6										≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008										-
9	Sulfide	<0.06	-	-										≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11	-	-										≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-										≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.06	-	-										≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-										≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.005	-	-										-
15	Copper	0.008	-	-										≤ 2
16	Lead	0.017	-	-										≤ 0.2
17	Manganese	0.252	-	-										≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-										≤ 0.005
19	Nickel	0.021	-	-										≤ 1.0
20	Zinc	0.040	-	-										≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-										≤ 0.02
22	Selenium	0.0019	-	-										≤ 0.02
23	Barium	0.036	-	-										≤ 1.0
24	TKN	5.5	-	-										≤100
25	Cyanide	0.018	-	-										≤ 0.2
26	Color (ADMI)	42.52	37.23	45.08										≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	11,499	11,179	9,958										-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	2,753	2,673	2,429										-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทั้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2565

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปิ่นสักเศษราษราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3867-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113808

ที่ GCMP_SE 026/2565

6 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน เมษายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้อง
จัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางกนอ. ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัด
ต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น
เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบ
ตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ฉบับแล้ว
- 6 พ.ค. 2565

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิวเอชเอตวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายเกษม เพชรรัตน์วิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1.2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ล.	ก.พ.	ม.ล.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.อ.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.63	8.01	8.30	8.18									5.5 - 9.0
2	Temp	35.5	35.4	35.7	35.5									≤ 40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2									≤ 5
4	TDS	2,052	1,982	2,238	1,954									≤ 3000
5	SS	9.8	11.4	10.0	8.8									≤ 50
6	COD	55	73	75	63									< 120
7	BOD	6	7	6	6									≤ 20
8	Total Xylenes	<0.008	<0.008	0.0008	<0.0002									-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06									≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11	-	-	0.30									≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	<0.001									≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.25	-	-	0.14									≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003									≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.006	-	-	<0.006									-
15	Copper	0.010	-	-	0.011									≤ 2
16	Lead	0.022	-	-	0.036									< 0.2
17	Manganese	0.319	-	-	0.307									≤ 5.0
18	Mercury	<0.005	-	-	<0.005									≤ 0.005
19	Nickel	0.019	-	-	0.015									≤ 1.0
20	Zinc	0.176	-	-	0.156									≤ 5
21	Arsenic	0.0013	-	-	0.0017									≤ 0.02
22	Selenium	0.0007	-	-	<0.0001									≤ 0.02
23	Barium	0.075	-	-	0.077									≤ 1.0
24	TKN	9.1	-	-	7.7									< 100
25	Cyanide	0.007	-	-	0.012									≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.33	-	-	53.77									< 300
27	ปริมาณน้ำเสียจากระบบ (m ³ /d)	2,266	2,184	2,185	2,446									-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	11,012	10,690	9,714	11,134									-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1.2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์ (ผู้รายงาน)
วันที่ 4 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้แทนที่ปรึกษา :

1) นายเกษศ เพชรนิธิวัฒน์

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ Parameter	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ก.	ก.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ก.ก.	ม.ก.	ก.ก.	ก.ก.	ก.ก.	ก.ก.	ก.ก.	ก.ก.	
1	pH	8.67	8.22	5.34	8.30									5.5 - 9.0
2	Tempo	34.9	36.0	35.9	36.7									≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2									≤5
4	TDS	2,024	2,134	2,188	2,090									≤3000
5	SS	7.0	12.0	10.2	5.4									≤50
6	COD	48	51	70	51									≤120
7	BOD	4	5	6	4									≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008									-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06									≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11	-	-	0.20									≤ 1.0
11	Prenols	<0.001	-	-	0.002									≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.06	-	-	0.03									≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003									≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.005	-	-	<0.005									-
15	Copper	0.008	-	-	0.010									≤ 2
16	Lead	0.017	-	-	<0.005									≤0.2
17	Manganese	0.252	-	-	0.281									≤5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005									≤ 0.035
19	Nickel	0.021	-	-	0.017									≤ 1.0
20	Zinc	0.040	-	-	0.047									≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0003									≤ 0.02
22	Selenium	0.0019	-	-	<0.0001									≤ 0.02
23	Barium	0.036	-	-	0.019									≤ 1.0
24	TKN	5.5	-	-	5.4									≤100
25	Cyanide	0.018	-	-	0.026									≤ 0.2
26	Color (ADMI)	42.52	31.23	45.08	55.08									≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียจากรวม (m ³ /d)	11,499	11,779	9,955	11,472									-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากรวม (m ³ /d)	2,753	2,673	2,429	2,784									-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนจากโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 4 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ที่ GCMP_SE 035/2565

8 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้อง
จัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัด
ต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง
เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบ
ตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายเกษศ เพชรหมณีทวีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.63	8.01	8.30	8.18	8.24								5.5 - 9.0
2	Temp	35.5	35.4	35.7	30.5	35.9								≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2								≤5
4	TDS	2,052	1,982	2,238	1,954	2,316								≤3000
5	SS	9.8	11.4	10.0	8.8	9.2								≤50
6	COD	55	73	75	63	63								≤120
7	BOD	6	7	6	6	5								≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008								-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-								≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.11	-	-	0.30	-								≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	<0.001	-								≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.05	-	-	0.04	-								≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-								≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.006	-	-	<0.008	-								-
15	Copper	0.010	-	-	0.011	-								≤ 2
16	Lead	0.022	-	-	0.036	-								≤ 0.2
17	Manganese	0.319	-	-	0.307	-								≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-								≤ 0.005
19	Nickel	0.019	-	-	0.015	-								≤ 1.0
20	Zinc	0.176	-	-	0.156	-								≤ 5
21	Arsenic	0.0013	-	-	0.0017	-								≤ 0.02
22	Selenium	0.0007	-	-	<0.0001	-								≤ 0.02
23	Barium	0.075	-	-	0.077	-								≤ 1.0
24	TKN	9.1	-	-	7.7	-								≤100
25	Cyanide	0.007	-	-	0.012	-								≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.33	37.23	32.08	53.77	39.32								≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	2,266	2,184	2,185	2,446	2,272								-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	11,012	10,690	9,714	11,134	10,542								-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายเคนศ เพชรณิธิวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.67	8.22	8.34	8.30	8.32								5.5 - 9.0
2	Temp	34.9	36.0	35.9	36.7	36.2								≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2								≤5
4	TDS	2,024	2,134	2,188	2,090	2,226								≤3000
5	SS	7.0	12.0	10.2	8.4	11.0								≤50
6	COD	48	61	70	51	48								≤120
7	BOD	4	5	6	4	3								≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008								-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-								≤ 1.0
10	Free.Cl ₂	0.11	-	-	0.30	-								≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.002	-								≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.06	-	-	0.03	-								≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-								≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.005	-	-	<0.005	-								-
15	Copper	0.008	-	-	0.010	-								≤ 2
16	Lead	0.017	-	-	<0.005	-								≤ 0.2
17	Manganese	0.252	-	-	0.281	-								≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-								≤ 0.005
19	Nickel	0.021	-	-	0.017	-								≤ 1.0
20	Zinc	0.040	-	-	0.047	-								≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0003	-								≤ 0.02
22	Selenium	0.0019	-	-	<0.0001	-								≤ 0.02
23	Barium	0.036	-	-	0.019	-								≤ 1.0
24	TKN	5.5	-	-	5.4	-								≤100
25	Cyanide	0.018	-	-	0.026	-								≤ 0.2
26	Color (ADMI)	42.52	37.23	45.08	55.08	42.14								≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	11,499	11,179	9,958	11,472	10,906								-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	2,753	2,673	2,429	2,784	2,636								-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทั้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

ม.ล.จุลจินดา จันทรรัต (ผู้รายงาน)

วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ที่ GCMP_SE 040/2565

6 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน มิถุนายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้อง
จัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัด
ต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง
เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบ
ตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนัญชัย โกสินตระกูลชัย)

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายเคนศ เพชรหมื่นทวีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.63	8.01	8.30	8.18	8.24	8.68							5.5 - 9.0
2	Temp	35.5	35.4	35.7	30.5	35.9	37.7							≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2	<2							≤5
4	TDS	2,052	1,982	2,238	1,954	2,316	2,194							≤3000
5	SS	9.8	11.4	10.0	8.8	9.2	5.6							≤50
6	COD	55	73	75	63	63	72							≤120
7	BOD	6	7	6	6	5	5							≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008							-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-							≤ 1.0
10	Free.Cl ₂	0.11	-	-	0.30	-	-							≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	<0.001	-	-							≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.05	-	-	0.04	-	-							≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-							≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.006	-	-	<0.008	-	-							-
15	Copper	0.010	-	-	0.011	-	-							≤ 2
16	Lead	0.022	-	-	0.036	-	-							≤ 0.2
17	Manganese	0.319	-	-	0.307	-	-							≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-							≤ 0.005
19	Nickel	0.019	-	-	0.015	-	-							≤ 1.0
20	Zinc	0.176	-	-	0.156	-	-							≤ 5
21	Arsenic	0.0013	-	-	0.0017	-	-							≤ 0.02
22	Selenium	0.0007	-	-	<0.0001	-	-							≤ 0.02
23	Barium	0.075	-	-	0.077	-	-							≤ 1.0
24	TKN	9.1	-	-	7.7	-	-							≤100
25	Cyanide	0.007	-	-	0.012	-	-							≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.33	37.23	32.08	53.77	39.32	35.28							≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียจากระบบ (m ³ /d)	2,266	2,184	2,185	2,446	2,272	2,115							-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	11,012	10,690	9,714	11,134	10,542	11,131							-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

.....
ม.ล.จุลจินดา จันทรรัตน์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 5 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิวเอชเอตตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) นายคณศ เพชรหมื่นพิสัย

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

2) ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.67	8.22	8.34	8.30	8.32	8.69							5.5 - 9.0
2	Temp	34.9	36.0	35.9	36.7	36.2	37.6							≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2	<2	<2							≤5
4	TDS	2,024	2,134	2,188	2,090	2,226	2,082							≤3000
5	SS	7.0	12.0	10.2	8.4	11.0	10.8							≤50
6	COD	48	61	70	51	48	54							≤120
7	BOD	4	5	6	4	3	<2							≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008							-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06	-	-							≤ 1.0
10	Free.Cl ₂	0.11	-	-	0.30	-	-							≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.002	-	-							≤ 1.0
12	Formaldehyde	0.06	-	-	0.03	-	-							≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003	-	-							≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.005	-	-	<0.005	-	-							-
15	Copper	0.008	-	-	0.010	-	-							≤ 2
16	Lead	0.017	-	-	<0.005	-	-							≤ 0.2
17	Manganese	0.252	-	-	0.281	-	-							≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005	-	-							≤ 0.005
19	Nickel	0.021	-	-	0.017	-	-							≤ 1.0
20	Zinc	0.040	-	-	0.047	-	-							≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0003	-	-							≤ 0.02
22	Selenium	0.0019	-	-	<0.0001	-	-							≤ 0.02
23	Barium	0.036	-	-	0.019	-	-							≤ 1.0
24	TKN	5.5	-	-	5.4	-	-							≤100
25	Cyanide	0.018	-	-	0.026	-	-							≤ 0.2
26	Color (ADMI)	42.52	37.23	45.08	55.08	42.14	35.71							≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /d)	11,499	11,179	9,958	11,472	10,906	11,799							-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	2,753	2,673	2,429	2,784	2,636	2,783							-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์ (ผู้รายงาน)

วันที่ 5 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เอกสารแนบที่ 27

เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน

งานล้างทำความสะอาดระบายน้ำภายในโรงงาน



เอกสารแนบที่ 28
การประชาสัมพันธ์ ารณรงค์ และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลด
หรือประหยัดการใช้น้ำ

28. เอกสารการประชาสัมพันธ์ วรรณคดี และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ
กิจกรรมประชาสัมพันธ์ และวรรณคดีเกี่ยวกับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อม ผ่าน MST
วันที่ 19 May 2022 10:00 - 12:00

CE and GHGs Project Champion 2021

ขอเชิญชวนร่วมส่งผลงานประกวดในหัวข้อ **Circular Economy / GHGs Reduction**
ประเภท **Plant / Admin**

ขั้นตอนการส่งผลงาน

- ส่งผลงาน (Slide 2-3 หน้า) โดย Reply อีเมลนี้
- เกณฑ์การตัดสิน
- เป็นโครงการที่เริ่มดำเนินการแล้ว
- เข้ากับธีม **Circular Economy** หรือ **GHGs Reduction** อย่างใดอย่างหนึ่ง

หมดเขต 31 ตุลาคม 2021

Participant avatars on the right: TT, SH, PK, IM, KS, PK, CC, SY, and others.

28. เอกสารการประชาสัมพันธ์ วรรณคดี และส่งเสริมให้พนักงานของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ
กิจกรรมประชาสัมพันธ์ และวรรณคดีเกี่ยวกับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อม ผ่าน MST
วันที่ 19 May 2022 10:00 - 12:00

CE and GHGs Project Champion 2021

Project Competition on 23 Nov 2021 and Announcement on 24 Nov 2021

GCM PTA

The main content area is greyed out.

Participant avatars on the right: TT, SH, PK, IM, KS, PK, CC, SY, and others.

เอกสารแนบที่ 29

แผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565

MECHANICAL PATROL CHECK SHEET

Rotating Equipment Plant#1 : Route 1

ITEM	EQ TAG	Stop	EQ Name	Condition (No sound temp)		Transmission		Bolt&Nut		Sealing		Lubrication		Detail
				OK	Not OK	OK	Not OK	OK	Not OK	OK	Not OK	OK	Not OK	
1	TP-1331A		CCW Pump	/		/		/		/		/		S/P 10.0h.
2	TP-1331B	/	CCW Pump	/		/		/		/		/		
3	TP-1331C	/	CCW Pump	/		/		/		/		/		
4	TP-1331D	/	CCW Pump	/		/		/		/		/		
5	TP-1331E	/	CCW Pump	/		/		/		/		/		
6	TC-1331A	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
7	TC-1331B	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
8	TC-1331C	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
9	TC-1331D	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
10	TC-1331E	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
11	TC-1331F	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
12	TC-1331G	/	Cooling Tower Fan	/		/		/		/		/		
13	TP-251A	/	Lube Oil Pump	/		/		/		/		/		
14	TP-251B	/	Lube Oil Pump	/		/		/		/		/		
15	TP-1131A	/	Steam Turbine Condensate Pump	/		/		/		/		/		
16	TP-1131B	/	Steam Turbine Condensate Pump	/		/		/		/		/		
17	TC-201	/	Process Air Compressor	/		/		/		/		/		
18	TC-202	/	Aux. Process Air Compressor	/		/		/		/		/		
19	TD-1131	/	Gas Expander Turbine	/		/		/		/		/		
20	TD-1132	/	Steam Turbine	/		/		/		/		/		
21	TP-200C	/	Scrubber Water Pump	/		/		/		/		/		
22	TP-200D	/	Scrubber Water Pump	/		/		/		/		/		
23	TJ-203	/	Slurry Drum Agitator	/		/		/		/		/		
24	TM-300A	/	Centrifuge	/		/		/		/		/		
25	TMA-300B	/	Centrifuge	/		/		/		/		/		
26	TM-300C	/	Centrifuge	/		/		/		/		/		
27	TMA-301A	/	Rotary Vacuum Filter	/		/		/		/		/		
28	TMA-301B	/	Rotary Vacuum Filter	/		/		/		/		/		
29	TP-213	/	Vent Gas Scrubber Pump	/		/		/		/		/		
30	TC-303A	/	BVF Vacuum Pump	/		/		/		/		/		
31	TC-303B	/	BVF Vacuum Pump	/		/		/		/		/		
32	TC-303C	/	BVF Vacuum Pump	/		/		/		/		/		
33	TM-501	/	1st Film Evaporator	/		/		/		/		/		
34	TM-502	/	2nd Film Evaporator	/		/		/		/		/		
35	TM-503	/	Residue Centrifuge	/		/		/		/		/		
36	PA-501	/	Waste Solvent Filter	/		/		/		/		/		
37	TMA-503	/	TA Residue Feeder	/		/		/		/		/		
38	PA-502	/	PTA Residue Feeder	/		/		/		/		/		
39	TJ-505	/	Catalyst Extraction Drum Agitator	/		/		/		/		/		
40	TJ-509	/	Residue Mixing Drum Agitator	/		/		/		/		/		

Note:

Patrol by: [Signature]

Patrol Date: 25, 01, 22

MECHANICAL PATROL CHECK SHEET

Rotating Equipment OSBL : Route 1 (D-Zone)

ITEM	EQ TAG	EQ Name	Stop	Condition (No sound temp)		Transmission		Bolt&Nut		Sealing		Lubrication		Detail
				OK	Not OK	OK	Not OK	OK	Not OK	OK	Not OK	OK	Not OK	
1	X-150	Diesel Engine Generator	/	/		/		/		/		/		
2	C-100A	SAVA Compressor	/	/		/		/		/		/		
3	C-100B	SAVA Compressor	/	/		/		/		/		/		
4	C-100C	SAVA Compressor	/	/		/		/		/		/		
5	C-100D	SAVA Compressor	/	/		/		/		/		/		
6	P-441	50% NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
7	P-442A	50% NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
8	P-442B	50% NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
9	P-442C	50% NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
10	P-376A	NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
11	P-376B	NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
12	P-376C	NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
13	P-376D	NaOH Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
14	P-376A	H2SO4 Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
15	P-376B	H2SO4 Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
16	P-376C	H2SO4 Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
17	P-310	FLW Booster Pump	/	/		/		/		/		/		
18	P-370A	Ammon Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
19	P-370B	Ammon Feed Pump	/	/		/		/		/		/		
20	P-281	Acety Pump	/	/		/		/		/		/		
21	P-230A	FLW Transfer Pump	/	/		/		/		/		/		
22	P-230B	FLW Transfer Pump	/	/		/		/		/		/		
23	P-230C	FLW Transfer Pump	/	/		/		/		/		/		
24	P-230A	Thickener SS Pump	/	/		/		/		/		/		
25	P-230B	Thickener SS Pump	/	/		/		/		/		/		
26	P-255A	Thickener Pump	/	/		/		/		/		/		
27	P-255B	Thickener Pump	/	/		/		/		/		/		
28	C-300A	Mixing Air Blower	/	/		/		/		/		/		
29	C-300B	Mixing Air Blower	/	/		/		/		/		/		
30	J-350	SS Thickener Rake	/	/		/		/		/		/		
31	J-351	SS Thickener Rake	/	/		/		/		/		/		
32	P-210A	1st Treated Water Pump	/	/		/		/		/		/		
33	P-210B	1st Treated Water Pump	/	/		/		/		/		/		
34	P-210C	1st Treated Water Pump	/	/		/		/		/		/		
35	P-360A	OW Neutralization Pump	/	/		/		/		/		/		
36	P-360B	OW Neutralization Pump	/	/		/		/		/		/		
37	P-360C	OW Neutralization Pump	/	/		/		/		/		/		
38	J-211A	Coagulation PIG Agitator	/	/		/		/		/		/		
39	J-212A	Flocculation PIG Agitator	/	/		/		/		/		/		
40	J-210A	1st Step SS Treatment Facility Rake	/	/		/		/		/		/		
41	J-210B	2nd Step SS Treatment Facility Rake	/	/		/		/		/		/		
42	J-211B	Flocculation PIG Agitator	/	/		/		/		/		/		
43	J-211B	Coagulation PIG Agitator	/	/		/		/		/		/		
44	P-240A	Submerged pump	/	/		/		/		/		/		
45	P-240B	Submerged pump	/	/		/		/		/		/		
46	P-373A	PAC Pump	/	/		/		/		/		/		
47	P-373B	PAC Pump	/	/		/		/		/		/		
48	P-373C	PAC Pump	/	/		/		/		/		/		
49	P-373D	PAC Pump	/	/		/		/		/		/		
50	P-250	Fire Water Pump	/	/		/		/		/		/		
51	P-200	Fire Water Pump	/	/		/		/		/		/		
52	P-351A	Regeneration Water Pump	/	/		/		/		/		/		
53	P-351B	Regeneration Water Pump	/	/		/		/		/		/		
54	P-351C	Regeneration Water Pump	/	/		/		/		/		/		
55	P-350A	OW Pump	/	/		/		/		/		/		
56	P-350B	OW Pump	/	/		/		/		/		/		

[illegible]

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการบำรุงรักษา PA Compressor



S/D Maintenance Report

Created by Palboon Bunkerd on 29/03/2022

Status Approved

Name	Position	Tel
Palboon Bunkerd	Mechanical Foreman - Rotating	2726
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	

Work Type

Work Type	PM Inspect
PM Program Adjust	<input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N
Future Plan	<input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N
Section	ME
Plant	Plant 2
MO No.	800060054 กดปุ่ม ตั้งข้อมูล ในการเดินการออกมาเลข MO No. เอง

Task Information

FL	X2-CTA-2TC-201
Subject	2TC-201:CLEAN 1ST STAGE IMPELLER 2TC-201:CLEAN 4TH STAGE IMPELLER 2TC-201:INSPECT 4TH STAGE CARBON SEAL 2TC-201:CLEAN 3RD STAGE IMPELLER 2TC-201:CLEAN 4TH STAGE IGV 2TC-201:CLEAN 3RD STAGE IGV 2TC-201:CLEAN 2ND STAGE IGV 2TC-201 Vibration swing (2V11262A) ,Check compressor bearing pinion shaft 2TC-201:CLEAN 2ND STAGE IMPELLER 2TC-201:REPLACE GREASE COUPLING, INSU Check Alignment Coupling Com-Turbine
Equipment No.	2TC-201
Equipment Type	PA-COM
Shutdown Code	2ASD2022(02/19/2022)
Start S/D	19/02/2022
Finish S/D	06/03/2022
Objective	
PM Interval	
Last Done	
Schedule	
Subcontractor	KEC

Details

Inspection Result



2ASD'22.pptx

Check Sheet



Check Sheet 2ASD'22.pdf

Alingment



Alignment report 2TB-1132 (2 March 2022).pdf

Borescope



Dacon borescope.pdf

Comment

Action (All necessary action to be done e.g. Corrective action , Preventive action, Adjust PM program, etc.)

Future Plan

Remark

Distribute to

Checked by Maintenance Engineer	Comments
Navapon Suppapat (Inspection Engineer - Rotating)	Approved by Navapon Suppapat 06/04/2022 15:27 Approved by Navapon Suppapat 06/04/2022 15:27 Approved by Navapon Suppapat 06/04/2022 15:27
Approve by Section Manager	Comments
Jest Jaiyawat (Mechanical Section Manager)	Approved by Jest Jaiyawat 07/06/2022 16:15

2TC-201

2TC-201:CLEAN 1ST STAGE IMPELLER & IGV
2TC-201:CLEAN 2ND STAGE IMPELLER & IGV
2TC-201:CLEAN 3RD STAGE IMPELLER & IGV
2TC-201:CLEAN 4TH STAGE IMPELLER & IGV
2TC-201:INSPECT 4TH STAGE CARBON SEAL
2TC-201:REPLACE GREASE COUPLING, INSU
2TC-201 Vibration swing (2VI1262A) ,Check
compressor bearing pinion shaft

Inspection Report of 2ASD_FEB'22

Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:CLEAN 1st STAGE IMPELLER & IGV

Date : 21/02/2022

Observation

- พบคาบฝุ่นสีดำเกาะที่บริเวณใบไม่หนาเท่าไร
เนื่องจาก Clean ทุก Shutdown
- ใบเป็นรอยเดิม

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT
test พบว่าปกติ



Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:CLEAN 2nd STAGE IMPELLER & IGV

Date : 21/02/2022



Observation

- พบคาบฝุ่นสีดำเกาะที่บริเวณใบ เหมือนกับทุกครั้งที่มีการ inspect
- ใบเป็นรอยเดิม

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ



Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:CLEAN 3rd STAGE IMPELLER & IGV

Date : 21/02/2022

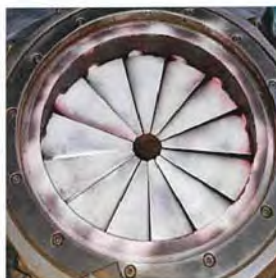


Observation

- พบคาบฝุ่นสีดำเกาะที่บริเวณใบ เหมือนกับ ทุกครั้งที่มีการ inspect

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ



Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:CLEAN 4th STAGE IMPELLER & IGV

Date : 21/02/2022



Observation

- พบคาบฝุ่นสีดำเกาะที่บริเวณใบเหมือนกับทุกครั้งที่มีการ inspect

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ

Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:INSPECT 4TH STAGE CARBON SEAL

Date : 21/02/2022



Observation

- ทำการตรวจเช็ค แล้วปกติ สามารถใช้งานของเก่าได้

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ

Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:REPLACE GREASE COUPLING, INSU

Date : 21/02/2022



Observation

- ทำการตรวจเช็ค แล้วปกติ สามารถใช้ได้

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ
- เปลี่ยน Grease ใหม่

Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201 Vibration swing (2VI1262A) ,Check compressor bearing pinion shaft

Date : 21/02/2022



Observation

- พบว่ามีกร ไหม้ของน้ำมันเล็กน้อย

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ
- Check ขนาดแล้วปกติ

Paiboon.B/ME

เอกสารแนบที่ 31

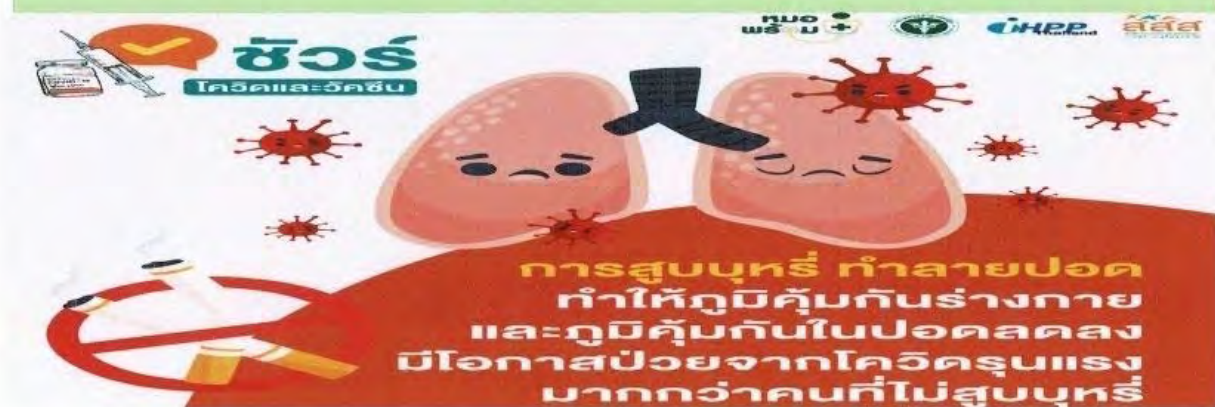
เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ

N.N.T.



เชิญหัวหน้างาน, พนักงานขับรถและช่างซ่อมบำรุง เข้าร่วมTOOLBOX แบบONLINE

วันอาทิตย์ที่ 29 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30น.



Toolbox Online NNT& E.T 29 พ.ค 2565

ประกาศ

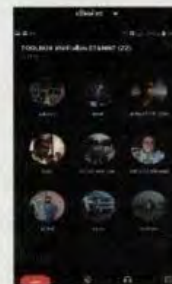


ผู้เข้าร่วม



*****หัวข้อประชุม*****

- 1.สรุปรายงาน Safety Contact เดือนเม.ย 65
- 2.สรุปงาน KPI ภายในเมื่อวันที่ 5 พ.ค ของงานเดือนเม.ย 65
- 3.เน้นย้ำการขับขี่ย่างปลอดภัยช่วงฤดูฝนให้ระมัดระวังถนนลื่น
- 4.แจ้งปรับปรุงห้องพักรวมที่ลานระยองให้พร.สามารถใช้พักผ่อนได้
- 5.แชร์เรื่องโรคระบาด "ฝีดาษลิง"
- 6.เน้นย้ำการเตรียมของใช้ส่วนตัวก่อนออกจากฐาน (กระเป๋าตังค์ แวนตา)



วัคซีนในผู้สูงอายุ

- 1. วัคซีนป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่**
 - ฉีด **1 เข็ม** ทุกปี
- 2. วัคซีนป้องกันโรคปอดบวม**
 - ฉีดชนิด 13 สายพันธุ์ **1 เข็ม**
 - ตามด้วยชนิด 23 สายพันธุ์ **1 เข็ม** ห่างกัน 1 ปี
- 3. วัคซีนป้องกันโรคจูเลีย**
 - ฉีด **1 เข็ม** เพียงครั้งเดียว
 - แนะนำให้ฉีดในผู้สูงอายุทั้งที่มีประวัติเคยเป็นโรคจูเลีย และไม่เคยเป็นโรคจูเลีย
- 4. วัคซีนป้องกันโรคบาดทะยัก-คอตีบ-ไอกรน**
 - ฉีดวัคซีนป้องกันโรคบาดทะยัก-คอตีบ-ไอกรน **1 เข็ม** และป้องกันโรคบาดทะยัก-คอตีบ ทุก 10 ปี

*** การรับวัคซีนแต่ละชนิด จำนวนและระยะเวลาของการฉีดแตกต่างกัน ปริมาณแพทย์หรือเภสัชกรก่อนฉีดวัคซีนเพื่อความปลอดภัย**

กระทรวงสาธารณสุข Food and Drug Administration

พุ่มประกันตน ของโรงพยาบาล
มาตรา 33 และ มาตรา 39 สมเด็จพระ น ศรีธราชา

ที่มีอายุตั้งแต่ 50 ปีขึ้นไป

และยังไม่ได้รับวัคซีนไข้หวัดใหญ่ ประจำปี 2565

สามารถเข้ารับการฉีด
วัคซีนไข้หวัดใหญ่ ฟรี

วันที่ 20 พ.ค. - 31 ส.ค. 65 เวลา 09.00-19.30 น.

รับบริการได้ที่ ศูนย์บริการสุขภาพสาขา 8 แห่ง

ของ รพ.สมเด็จพระ น ศรีธราชา

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| • สาขาศรีธราชา 038-328127 | • สาขาแหลมฉบัง 038-491880 |
| • สาขานองค้อ 038-111991 | • สาขานาเกลือ 038-225511 |
| • สาขาสหพัฒน์ 038-781720 | • สาขาพญาเหนือ 038-423295 |
| • สาขาบ่อวิน 038-346644 | • สาขาพญาใต้ 038-251225 |

หมายเหตุ

- โครงการนี้เป็นไปตามกลุ่มเป้าหมายที่สำนักงานประกันสังคมกำหนด โดยโปรแกรมพุ่มประกันตนมาตรา 40 และพุ่มพลาฟ
- ผู้ประกันตนกับสถานพยาบาลอื่น โปรดติดต่อสถานพยาบาลที่ท่านเลือกประกันตนไว้ (วัคซีนไข้หวัดใหญ่ สามารถฉีดพร้อมวัคซีนโควิด-19 ได้ โดยไม่จำเป็นต้องเว้นระยะเว้นฉีด)

สอบถามเพิ่มเติมที่ โรงพยาบาลสมเด็จพระ น ศรีธราชา

โทร. 038 - 320200 ต่อ 11501 11502 11503 ในวันและเวลาราชการ

ฝีดาษวานร
 เกิดจากเชื้อไวรัสกลุ่ม Poxviridae
 พบได้ในสัตว์หลายชนิดไม่ใช่มนุษย์

• พบได้ในสัตว์ตระกูลฟันแทะ เช่น กระต่าย กระรอก หนู และสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมขนาดเล็ก

การติดต่อ

สัตว์สู่คน

- สัมผัสโดยตรงกับสารคัดหลั่ง
- ตุ่มหนองของสัตว์ที่ติดเชื้อ
- ถูกสัตว์ที่มีเชื้อกัดข่วน
- กินเนื้อสัตว์ที่มีเชื้อ และปรุงสุกไม่เพียงพอ

คนสู่คน

- สัมผัสใกล้ชิดกับผู้ป่วยทางสารคัดหลั่งทางเดินหายใจจากผิวหนังที่เป็นตุ่ม
- มีอาการป่วยประมาณ 2-4 สัปดาห์ ผู้ป่วยส่วนใหญ่หายจากโรคเองได้

27/05/65

รู้จัก..โรคฝีดาษลิง อันตรายแค่ไหน ?

โรคฝีดาษลิง พบได้ในสัตว์หลายชนิด โดยเฉพาะ หนู กระรอก และสัตว์ฟันแทะ เช่น กระต่าย หนู เป็นต้น ซึ่งสามารถติดต่อสู่ "คน" ได้

การระบาด พบมากในแถบแอฟริกาและแอฟริกาตะวันตก ซึ่งตอนนี้พบผู้ป่วยนอกแอฟริกา เช่น สหรัฐอเมริกา ออสเตรเลีย สิงคโปร์ และ สหราชอาณาจักร

การแพร่เชื้อ

- สัมผัสโดยตรงกับเลือด สารคัดหลั่ง หรือตุ่มหนองของสัตว์ที่ติดเชื้อ
- การประกอบอาหารจากเนื้อสัตว์ป่า หรือกินเนื้อสัตว์ที่ปรุงสุกไม่เพียงพอ
- ติดจากอวัยวะจากการสัมผัสที่มอมของสัตว์ป่วย
- สัมผัสใกล้ชิดกับผู้ป่วยทางสารคัดหลั่งจากทางเดินหายใจ ผิวหนังที่เป็นตุ่ม หรืออุปกรณ์ที่มีการปนเปื้อนเชื้อ

การป้องกัน

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับเลือด สารคัดหลั่ง หรือตุ่มหนองของสัตว์
- กินเนื้อสัตว์ที่ปรุงสุก
- หมั่นล้างมือบ่อยๆ
- ไม่สัมผัสสัตว์ป่าเลี้ยง

033-038-888
 www.samitivejchonburi.com

โรคมือ เท้า ปาก

(Hand/foot mouth disease)

เกิดจากเชื้อเอนเทอโรไวรัส (Enterovirus) มักพบในเด็กอายุต่ำกว่า 5 ปี พบได้บ่อยในเด็กทารกและเด็กเล็ก มักเกิดในสถานที่ที่มีเด็กอยู่รวมกันเป็นจำนวนมาก

อาการ

“ มีไข้ต่ำ ๆ อ่อนเพลีย เจ็บปาก ร่วมกับมีตุ่มพองเล็ก ๆ บริเวณฝ่ามือ ฝ่าเท้า ตุ่มแผลในปาก เพดานอ่อน กระพุ้งแก้ม ลิ้น ต่อมาจะแตกออกเป็นแผลหลุมตื้น ๆ ”



หากอาการไม่ดีขึ้น เช่น มีไข้สูง ซึมลง เดิมเซ ซัก เก้เหงื่อ หายใจหอบเหนื่อย อาเจียนมาก ต้องรีบไปพบแพทย์ทันที เพราะอาจติดเชื้อโรคมือ เท้า ปาก ชนิดรุนแรง อาจถึงขั้นเสียชีวิตได้

วิธีป้องกัน



1 ลดการสัมผัสเชื้อ เพราะเชื้อโรค จะอยู่ในน้ำมูก น้ำลาย ซึ่งมักจะติดอยู่บนของเล่น ของใช้ แล้วจับของเล่นหรือนำเข้าปาก



3 ห้ามให้เด็กล้างมือบ่อย ๆ ด้วยน้ำ และสบู่ หรือเจลแอลกอฮอล์ ทั้งก่อน และหลังรับประทานอาหาร หรือหลังจากห้องน้ำ



2 หมั่นทำความสะอาดของใช้ และของเล่นเด็กเป็นประจำ เปิดประตูหน้าต่างให้อากาศถ่ายเท



4 หากบุตรหลานป่วย ให้เด็ก สวมหน้ากากผ้าหรือหน้ากากอนามัย ไปพาดูกิจป่วยไปในสถานที่แออัด แยกของใช้ส่วนตัวและไม่ให้ สัมผัสกับคนอื่น

กรมอนามัย

กระทรวงสาธารณสุข

กรมควบคุมโรค

f

กรมควบคุมโรค

โทร 1422

ข้อมูล ณ วันที่ 20 พฤษภาคม 2565

เชิญชวนผู้ประกันตนที่มีอายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป
ฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่



ประกันสังคม ส่งเสริมสุขภาพและป้องกันโรค
กรณีวัคซีนไขหวัดใหญ่ (Influenza Vaccine)

แก่ผู้ประกันตน ม.33 และ ม.39 ที่อายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป

สามารถเข้ารับการฉีดวัคซีน

สถานพยาบาลที่สำนักงานประกันสังคม กำหนดปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในปี 2565 นี้

เปิดให้บริการ

ระหว่าง 1 พ.ค. - 31 ส.ค. 2565

ผู้ประกันตนสามารถเข้ารับบริการฉีดวัคซีน ไขหวัดใหญ่ได้ที่สถานพยาบาลตามสิทธิ ของท่าน (แนะนำให้ติดต่อขอหมายก่อนเข้ารับบริการ)

หมายเหตุ

ท่านสามารถฉีดวัคซีนโควิด-19 พร้อมกับวัคซีนไขหวัดใหญ่ได้ โดยไม่ต้องเว้นระยะห่าง แต่หาก มีโรคประจำตัว หรือมีประวัติการแพ้ วัคซีน แนะนำให้ปรึกษาแพทย์ก่อน การเข้ารับบริการ

สามารถติดต่อสำนักงานประกันสังคม 0 2956 2500 -10

เอกสารแนบที่ 32

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

SO no.	361200323	DO no.	364011972	Ship-to party	OCTAL	Forward Agent	GCL	Truck plate no.	71-3329	Trailer plate no.	61-8724
Inspection Time	11/02/2022 10:24:26	Batch no.	22022D11T	Return from	OCTAL	Container no.	MRKU 7748106	Seal agent no.	6373451		
รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ							
1	การตรวจสภาพรถ	ผ่าน	ผ่าน - สีสันและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ในภาพ - สีสันและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เช่น โลโก้ หรือฉากรถ								
2		ผ่าน	ผ่าน - สีสันหลังรถขนาด 15-20 ปอนด์ จำนวน 1 คัน และยังมีสีตามเกณฑ์กำหนด ในภาพ - ไม่มีสีสันหลังรถขนาด 15-20 ปอนด์ หรือไม่มีสีตามเกณฑ์กำหนด								
3		ผ่าน	ผ่าน - กระจกกระจกรถขนาด 80 ซม. จำนวน 3 คัน ในภาพ - ไม่มีกระจกกระจกรถขนาด 80 ซม. หรือมีจำนวนไม่ถึงที่กำหนด								
4		ผ่าน	ผ่าน - หมอบรองหลังจำนวน 2 คัน ในภาพ - ไม่มีหมอบรองหลัง หรือจำนวนไม่ครบที่กำหนด								
5		ผ่าน	ผ่าน - สัญญาเช่ารถ (ไฟสีเขียว, ไฟแดง, ไฟเหลือง, ไฟส้ม) ในภาพ - สัญญาเช่ารถ (ไฟสีเขียว, ไฟแดง, ไฟเหลือง, ไฟส้ม)								
6		ผ่าน	ผ่าน - ขาเหล็ก container ทั้ง 4 ขา ในภาพ - ไม่มีขาเหล็ก container หรือสภาพชำรุด								
25		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (ต้องจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด) ในภาพ - Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (ต้องจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด)								
26		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ด้านหลัง) สูงกว่า 210 ซม. (ถ้า Lashing bar หรือ Lashing ring ตัวเดียวใช้ไม่ได้) ในภาพ - Lashing bar ด้านหลัง (ด้านหลัง) สูงกว่า 210 ซม. (ถ้า Lashing bar หรือ Lashing ring ตัวเดียวใช้ไม่ได้)								
27		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านประตูด้านหลัง (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว) ในภาพ - Lashing bar ด้านประตูด้านหลัง (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว)								
28		ผ่าน	ผ่าน - ระยะห่างในแถว Lashing bar สลับมากกว่า 70 ซม. ในภาพ - ระยะห่างในแถว Lashing bar สลับมากกว่า 70 ซม.								
29		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีแผนเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front) ในภาพ - มีแผนเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)								
30		ผ่าน	ผ่าน - มีแผนเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า ยาวไม่เกิน 30 ซม. ในภาพ - มีแผนเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า ยาวเกิน 30 ซม.								
19		ผ่าน	ผ่าน - มีเชือกยึด (เชือกผูก/เชือกมัด/เชือกมัด/เชือกมัด/เชือกมัด) - เหล็ก / เหล็ก / เหล็ก / เหล็ก ในภาพ - มีเชือกยึด (เชือกผูก/เชือกมัด/เชือกมัด/เชือกมัด/เชือกมัด) - เหล็ก / เหล็ก / เหล็ก / เหล็ก								
20	การตรวจสภาพสำนักงาน Bagging	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ในภาพ - มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย								
21		ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ความปลอดภัยในการใช้งานตู้และตู้ ในภาพ - ไม่มีอุปกรณ์ความปลอดภัยในการใช้งานตู้และตู้								
22		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
23		ผ่าน	ผ่าน - พอลิเอทิลีนหรือพลาสติก ในภาพ - พอลิเอทิลีนหรือพลาสติก								
24	Seabulk Spec (Depot & Bagging Only)	ผ่าน	ผ่าน - ความกว้างของรถตู้ ความกว้าง 7.5 เซนติเมตร (ถ้าระยะมากกว่าที่กำหนด ไม่สามารถจอดเทียบได้) ในภาพ - ความกว้างของรถตู้ ความกว้าง 7.5 เซนติเมตร								
13		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
14		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
15		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ในภาพ - มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย								
16		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ในภาพ - มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย								
17		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ในภาพ - มีป้าย/สติ๊กเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย								
18		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
7		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
8		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
9		ผ่าน	ผ่าน - สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ ในภาพ - ไม่ได้สีฉาบสีเดิมสีตามในโครงการ/การซ่อมแซมรถ								
10	การตรวจสภาพ Container	ผ่าน	ผ่าน - น้ำหนักบรรทุก (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGs. ในภาพ - น้ำหนักบรรทุก (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGs.								

ผลการตรวจสภาพ

☒

ผ่าน

☐

ไม่ผ่าน

หมายเหตุ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสภาพรถและช่าง

SO no.	3612003223	DO no.	3640119772	Ship-to party	OCTAL	Forward Agent	GCL	Truck plate no	71-3329	Trailer plate no.	61-8724
Inspection Time	11/02/2022 10:24:26	Batch no.	22022D11T	Return from	OCTAL	Container no.	MRKU 7748106	Seal agent no.	6373451		
รายการพืช		รายการสัตว์		ผลการตรวจ	รายละเอียดการตรวจพบการขาด				หมายเหตุ/ดำเนินการ		
11				ผ่าน	ผ่าน - ไม่พบสิ่งผิดปกติเลย						
					ผ่าน - ไม่พบสิ่งผิดปกติเลย						
12				ผ่าน	ผ่าน - พบสิ่งผิดปกติ						
					ผ่าน - พบสิ่งผิดปกติ						

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพรถ Hopper Truck)

SO no. 3612003203
Inspection Time 11/02/2022 11:39:51

DO no. 3640119614
Batch no. 22023D11T

Ship-to party PTL
Return from SF(Gravity)

Forward Agent MAPT
Seal no. 107042,107043,107044,107045,107046

Truck plate no 74-2783

Trailer plate no. 77-4773
Tank no. 3



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วในหน่วยที่เกาะข้างถังและ
ภายในถัง บน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่
เกาะบนที่ต่ออยู่ภายในถัง บน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	ตรวจสอบ via Coupling, N2 Inlet ในโครงสร้างด้านข้างและขวา	ผ่าน	ผ่าน - ภายในที่ต่อของเหลว, พบในภาชนะด้านข้าง (ข้างและขวา) มีอุปกรณ์ป้องกัน และสามารถเปิดได้ (หมายเลข 1) ไม่ผ่าน - ขาดล็อคตัวล็อค มีรอยร้าว, ไม่ดีที่ล็อค ไม่สามารถเปิดได้(สังเกตจาก Inlet ออก)	
2	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ดี เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีเครื่องหมายทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ดีด้านวาล์ว, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
3	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ดี เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีเครื่องหมายทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ดีด้านวาล์ว, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
4	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ดี เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีเครื่องหมายทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ดีด้านวาล์ว, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
5	ตรวจสอบภาพหลังผ่านน้ำมัน HOPPER.	ผ่าน	ผ่าน - ทำปัสปัส / Handle มีสวิตช์ (หมายเลข 5,6) ไม่ผ่าน - Handle มีสวิตช์	
6	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผังด้านในของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	
25	ตรวจสอบกล้อง CCTV หน้ารถ	ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องติดหน้ารถ (ใส่จานได้) ไม่ผ่าน - ไม่ติดกล้องติดหน้ารถ หรือมีกล้องไม่ทำงาน	
19	ตรวจสอบการยกของน้ำมัน (ไฮดรอลิก)	ผ่าน	ผ่าน - น้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอ, ไม่พบการรั่วซึม, การปิดเปิดทำงานปกติ (หมายเลข 13) ไม่ผ่าน - ขึ้นหรือลงไม่ได้, ขึ้นหรือลงช้าเกินไป	
20	ตรวจสอบความปลอดภัยของ HOPPER TRUCK	ผ่าน	ผ่าน - ไม่พบสิ่งกีดขวางด้านหน้า, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบสิ่งกีดขวางด้านหน้า ไม่ผ่าน - ตรวจพบการรั่ว, มีสิ่งกีดขวาง	
21	ตรวจสอบเครื่องบันทึกการขับขี่ (กล่องดำ)	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์บันทึกข้อมูลด้านหน้า, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม ไม่ผ่าน - ไม่ติดกล้องบันทึกข้อมูลด้านหน้า, อุปกรณ์ไม่ทำงาน	
22	ตรวจสอบสภาพถังเก็บผง	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์บันทึกข้อมูลด้านหน้า, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม ไม่ผ่าน - ไม่ติดกล้องบันทึกข้อมูลด้านหน้า, อุปกรณ์ไม่ทำงาน	
23	ตรวจสอบสภาพถังเก็บผง 3 ชั้น	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบความปลอดภัย, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม ไม่ผ่าน - ตรวจพบความปลอดภัย, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม	
24	ตรวจสอบสภาพถังเก็บผง	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบความปลอดภัย, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม ไม่ผ่าน - ตรวจพบความปลอดภัย, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม	
13	ตรวจสอบ Interlock Brake	ผ่าน	ผ่าน - สามารถเปิดได้ในขณะเปิด Flex ใน Operate Tank ไม่ผ่าน - กดปุ่มแล้วระบบไม่ทำงาน	
14	ตรวจสอบ Victor coupling, Clamp มีสาย Line Nitrogen ทุกจุด	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบ Victor coupling, Clamp มีสาย Line Nitrogen ทุกจุด ไม่ผ่าน - Clamp มีสาย Line Nitrogen ไม่ครบ	
15	ตรวจสอบ ระบบกรองอากาศ Vent (ระบบกรองอากาศ)	ผ่าน	ผ่าน - ระบบกรองอากาศ Vent, มีสาย Line Nitrogen ไม่ผ่าน - ระบบกรองอากาศ Vent, ไม่ทำงาน	
16	ถังน้ำมัน Tank, Handrail	ผ่าน	ผ่าน - จุดยึดแน่นไม่พบการรั่วซึม ไม่ผ่าน - จุดยึดแน่นไม่พบการรั่วซึม	
17	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าสัญญาณ , ไฟส่องสว่าง	ผ่าน	ผ่าน - สัญญาณไฟ, ไฟส่องสว่าง ไม่ผ่าน - สัญญาณไฟ, ไฟส่องสว่าง	
18	ตรวจสอบสภาพถังเก็บผง	ผ่าน	ผ่าน - ระบบกรองอากาศ Vent, มีสาย Line Nitrogen ไม่ผ่าน - ระบบกรองอากาศ Vent, ไม่ทำงาน	
7	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผังด้านในของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบ Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบ Class ที่กำหนด A/B	
8	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผังด้านในของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบ Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบ Class ที่กำหนด A/B	

ผลการตรวจสอบภาพ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบภาพและทาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพรถ Hopper Truck)

SO no. 3612003203
Inspection Time 11/02/2022 11:39:51

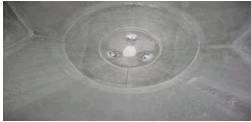
DO no. 3640119614
Batch no. 22023D11T

Ship-to party PTL
Return from SF(Gravity)

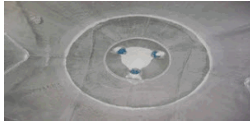
Forward Agent MAPT
Seal no. 107042,107043,107044,107045,107046

Truck plate no 74-2783

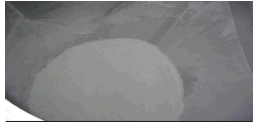
Trailer plate no. 77-4773
Tank no. 3



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วในหน่วยที่เกาะข้างถังและ
ภายในถัง บน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่
เกาะบนที่ต่ออยู่ภายในถัง บน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
9	ตรวจสอบ via Coupling Line Discharge	ผ่าน	ผ่าน - ภายในที่ต่อของเหลว, พบในภาชนะด้านข้าง (ข้างและขวา) มีอุปกรณ์ป้องกัน และสามารถเปิดได้ (หมายเลข 8) ไม่ผ่าน - ขาดล็อคตัวล็อค มีรอยร้าว, ไม่ดีที่ล็อค ไม่สามารถเปิดได้	
10	ตรวจสอบ Pressure Relief Valve	ผ่าน	ผ่าน - มีสาย Line Nitrogen ไม่ผ่าน - ไม่ดีด้านวาล์ว, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
11	ตรวจสอบ Ball valve	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ดี เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีเครื่องหมายทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ดีด้านวาล์ว, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
12	ตรวจสอบ Aeration, Flow cone	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบความปลอดภัย, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม ไม่ผ่าน - ตรวจพบความปลอดภัย, ไม่พบการรั่วซึม, ไม่พบการรั่วซึม	

ผลการตรวจสอบภาพ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบภาพและทาง

Export Bulk Container Inspection sheet (ใบตรวจสภาพตู้ Container)

SO no.3612003694

Inspection Time26/06/2022 10:44:18

DO no.3640140980

Batch no.22062E26T

Ship-to partyOCTAL

Return fromOCTAL

Forward AgentGCL

Container no.SUDU7612310

Truck plate no71-3638

Seal agent no.TH6532682

Trailer plate no.79-1459

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	การตรวจสภาพรถ	ผ่าน	ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เช่น โดน หรือ มีตำหนิ	
2		ผ่าน	ผ่าน - ดับเบิ้ลพื้ชน้ำ 15-20 ปล่อง จำนวน 1 คู่ และ มีแรงดันลมยางตามเกณฑ์กำหนด ไม่ผ่าน - ไม่มีดับเบิ้ลพื้ชน้ำ 15-20 ปล่อง หรือ ไม่มีแรงดันลมยางตามที่กำหนด	
3		ผ่าน	ผ่าน - ทุกระเบาะความสูง 80 ซม. จำนวน 3 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีทุกระเบาะความสูง 80 ซม. หรือ มีจำนวนไม่ถึงตามที่กำหนด	
4		ผ่าน	ผ่าน - หมอบรองล้อจำนวน 2 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอบรองล้อ หรือ จำนวนไม่ครบตามที่กำหนด	
5		ผ่าน	ผ่าน - สติ๊กเกอร์ด้าน (ไฟสีแดง, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง) ไม่ผ่าน - สติ๊กเกอร์ใดอย่าง ขาด (ไฟสีแดง, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง)	
6		ผ่าน	ผ่าน - ขาเหล็ก container ทั้ง 4 ขา ไม่ผ่าน - ไม่มีขาเหล็ก container หรือ มีสภาพชำรุด	
25		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (ตรวจสอบตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) ต่ำกว่า 190 ซม. (ตรวจสอบตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ไม่ได้หมด)	
26		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตู) สูงกว่า 210 ซม. (ถ้า Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวหนึ่งใช้ได้) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตู) ต่ำกว่า 210 ซม. (ถ้า Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวหนึ่งใช้ได้)	
27		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดเกิน 4 ตัว)	
28		ผ่าน	ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar ล้อมมากกว่า 70 ซม. ไม่ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar น้อยกว่ากว่า 70 ซม.	
29		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front) ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)	
30		ผ่าน	ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวไม่เกิน 30 ซม. ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวเกิน 30 ซม.	
19		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยตะก (ตะกั่ว/ตะกั่ว) แต่ต้องเก็บรอยตะกั่วให้เรียบร้อย) ไม่ผ่าน - มีรอยตะก (ตะกั่ว/ตะกั่ว) แต่ต้องเก็บรอยตะกั่วให้เรียบร้อย) -- เหลือง / หด	
20	การตรวจสภาพสำหรับงาน Bagging	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีป้าย/สติกเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ไม่ผ่าน - มีป้าย/สติกเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย	
21		ผ่าน	ผ่าน - มีทุกระเบาะความสูงตามที่กำหนดด้านหน้าและท้ายตู้ ไม่ผ่าน - ไม่มีทุกระเบาะความสูงตามที่กำหนดด้านหน้าและท้ายตู้	
22		ผ่าน	ผ่าน - ดับเบิ้ลพื้ชน้ำในตู้ตรง/การใช้อุปกรณ์การยก ไม่ผ่าน - ไม่มีดับเบิ้ลพื้ชน้ำในตู้ตรง/การใช้อุปกรณ์การยก	
23		ผ่าน	ผ่าน - พกเหล็กในตู้เรียบร้อย ไม่ผ่าน - พกเหล็กในตู้ไม่เรียบร้อย	
24	SealBulk Spec (Depot & Bagging Only)	ผ่าน	ผ่าน - ความกว้างของประตู ความกว้าง 7.5 เซนติเมตร (ถ้าประตูบานกว้างที่กำหนด ไม่สามารถใส่ประตูเหล็กได้) ไม่ผ่าน - ความกว้างของประตู ความกว้าง 7.5 เซนติเมตร	
13		ผ่าน	ผ่าน - ล้อรถบรรทุกในตู้/ล้อรถ/ล้อ (เมื่อเปิดประตู) ไม่ผ่าน - ล้อรถบรรทุกในตู้/ล้อรถ/ล้อ (เมื่อเปิดประตู)	
14		ผ่าน	ผ่าน - เสาคอลัม/ลิ้น/ลิ้น Seal ไม่ชำรุด (นับจากล้อตู้ที่ 3) ไม่ผ่าน - เสาคอลัม/ลิ้น/ลิ้น Seal ชำรุด (นับจากล้อตู้ที่ 3)	
15		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด -- เหลือง / หด / พื้น ไม่ผ่าน - มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด -- เหลือง / หด / พื้น	
16		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด -- พื้น ไม่ผ่าน - มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด -- พื้น	
17		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด -- พื้น ไม่ผ่าน - มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด -- พื้น	
18		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด (เก็บตามฐานที่สายรัด) ไม่ผ่าน - มีรอยฉีก/รอยร้าว/รอยขีด/รอยขีด/รอยขีด (เก็บตามฐานที่สายรัด) -- เหลือง / หด	
7		ผ่าน	ผ่าน - มีป้าย Green label (อันไหน Yellow label ไม่ได้ 7 วัน) ไม่ผ่าน - ไม่มีป้าย Green label	
8		ผ่าน	ผ่าน - ยึดล้อรถบรรทุก (ใช้จำนวนได้) ไม่ผ่าน - ยึดล้อรถบรรทุก (ใช้จำนวนไม่ได้)	
9		ผ่าน	ผ่าน - กระพพ่นน้ำในตู้รถบรรทุก (ยาวไม่เกิน 3 นิ้ว) ไม่ผ่าน - กระพพ่นน้ำในตู้รถบรรทุก (ยาวเกิน 3 นิ้ว)	
10	การตรวจสภาพ Container	ผ่าน	ผ่าน - น้ำหนักบรรทุก (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGs. ไม่ผ่าน - น้ำหนักบรรทุก (Max Gross) น้อยกว่า 30,000 KGs.	

ผลการตรวจสภาพ

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หมายเหตุ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสภาพรถและทาง

Export Bulk Container Inspection sheet (ใบตรวจสภาพตู้ Container)

SO no.3612003694

Inspection Time26/06/2022 10:44:18

DO no.3640140980

Batch no.22062E26T

Ship-to partyOCTAL

Return fromOCTAL

Forward AgentGCL

Container no.SUDU7612310

Truck plate no71-3638

Seal agent no.TH6532682

Trailer plate no.79-1459

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
11		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้ ไม่ผ่าน - มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้	
12		ผ่าน	ผ่าน - พื้นตู้แห้งแรง/ไม่กระดก ไม่ผ่าน - พื้นตู้ไม่แห้งแรง/ไม่กระดก	

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพรถ Hopper Truck)

SO no. 3612003622
Inspection Time 26/06/2022 10:34:00

DO no. 3640140671
Batch no. 22063G26T

Ship-to party TPRC
Return from TPRC

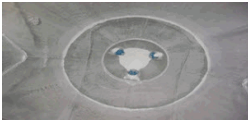
Forward Agent NNT
Seal no. 133487,133488,133489

Truck plate no 72-5373

Trailer plate no. 71-2334
Tank no. 65



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วในหน่วยที่เกาะข้างถังและ
ภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบว่ามีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่
เกาะบนที่ต่ออยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	ตรวจสอบvia Coupling, N2 Inlet ในโครงสร้างข้างขึ้นและขวา	ผ่าน	ผ่าน - ภายในที่ต่อของเหลว, หัวในเกาะที่ติดภายในท่อ (ข้างและขวา) มีอุปกรณ์ใช้ยึด และสามารถยึดได้ (หมายเลข 1) ไม่ผ่าน - ขาดล็อกหัวข้อ มีรอยร้าว, ไม่ยึดใช้ยึด ไม่สามารถยึดได้(สังเกตอย่า ใกล้เคียง)	
2	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ติด เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะส่งสัญญาณทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่เปิดก้านว่าใส่, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
3	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ติด เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะส่งสัญญาณทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่เปิดก้านว่าใส่, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
4	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและล็อคได้ ไม่ติด เมื่อเปิดก้านว่าใส่สวิตช์ (หมายเลข 2,3,4,14) จะส่งสัญญาณทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่เปิดก้านว่าใส่, เปิดติดตาย, ไม่สามารถล็อคได้	
5	ตรวจสอบภาพหลังผ่านน้ำมัน HOPPER.	ผ่าน	ผ่าน - ทำปัสปโมเลกุล / Handle สวิตช์ครบ (หมายเลข 5,6) ไม่ผ่าน - Handle สวิตช์ไม่ครบ	
6	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , หัวด้านในของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	
25	ตรวจสอบกล้อง CCTV หน้ารถ	ผ่าน	ผ่าน - ถังกล้องติดหน้ารถ (ใส่จานได้) ไม่ผ่าน - ไม่ติดกล้องติดหน้ารถ หรือกล้องใส่จานไม่ได้	
19	ตรวจสอบการยกของลงน้ำมัน (ไฮดรอล)	ผ่าน	ผ่าน - น้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอ, ไม่หมดจากถังน้ำมัน, วาล์วไม่มีการไหลออกมา (หมายเลข 13) ไม่ผ่าน - ขึ้นแต่ค้างอยู่ที่ไฮโดร, ขึ้นจนหมดลงน้ำมัน	
20	ตรวจสอบความปลอดภัยของ HOPPER TRUCK	ผ่าน	ผ่าน - ไม่พบสิ่งกีดขวางด้านบนถัง, ไม่ติดรบกวนถังบน, ไม่มีน้ำขังลงด้านล่าง ไม่ผ่าน - ติดรบกวนถังบน, ติดถัง ติดบนเกาะ	
21	ตรวจสอบเครื่องขึ้นที่การขึ้นถัง (กลองล่า)	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์กลองล่าติดกับภายในรถ/อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ ไม่ผ่าน - ไม่ติดกลองล่าติดกับภายในรถ, อุปกรณ์ไม่สามารถใช้งานได้	
22	ตรวจสอบสภาพถังขึ้นถัง	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ถังขึ้นถังเพียงพอ, ขึ้นไปอยู่ในแนบขึ้นถัง, เป็นที่ต่อสำหรับถัง ไม่ผ่าน - ไม่ติดอุปกรณ์ถังขึ้นถังเพียงพอ, ขึ้นไปอยู่ในแนบขึ้นถัง, เป็นที่ต่อสำหรับถัง	
23	ตรวจสอบสภาพถังบรรจุ 3 ชั้น	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจจากตรวจถัง 80 ซม. จำนวน 3 ชั้น ไม่ผ่าน - ตรวจจากตรวจถัง 80 ซม. จำนวน 3 ชั้น, ติด และไม่ตรวจจากตรวจ	
24	ตรวจสอบสภาพถังบรรจุ 2 ชั้น	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจจากตรวจถัง 80 ซม. จำนวน 2 ชั้น ไม่ผ่าน - ไม่ติดถังบรรจุถัง และไม่มีถังบรรจุ 4*48 นิ้ว จำนวน 2 ชั้น	
13	ตรวจสอบ Interlock Brake	ผ่าน	ผ่าน - สามารถล็อคถังในขณะเปิดถัง Flex ในการ Operate Tank ไม่ผ่าน - กดปุ่มขึ้นถังระบบรถทางไม่ล็อค	
14	ตรวจสอบ Victor Coupling, Clamp ติดกับ Line Nitrogen ทุกจุด	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Victor Coupling, Clamp สลักต่อเรียบร้อยทุกจุด และไม่มีร้าวหรือแตกหัก ไม่ผ่าน - Clamp สลักต่อเป็นแบบผิดแบบ และรั่วซึมหรือแตกหัก	
15	ตรวจสอบ ระบบกรองบน Vent (ระบบกรองบน)	ผ่าน	ผ่าน - ติดระบบกรองบน Vent , ติดบน ไม่ผ่าน - ไม่ติดบน หรือขาดหัวข้อ	
16	ถังน้ำมัน Tank, Handrail	ผ่าน	ผ่าน - จุดยึดบนถังน้ำมันครบ ไม่ผ่าน - จุดยึดบนถังน้ำมันไม่ครบ	
17	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าสัญญาณ , ไฟส่องสว่าง	ผ่าน	ผ่าน - ติดครบ และไฟสัญญาณได้ ไม่ผ่าน - ไฟส่องสว่างไม่ติด, ไฟขาดหรือขาดหัว	
18	ตรวจสอบสภาพทางและถังขึ้นถัง	ผ่าน	ผ่าน - สลักต่อของถังในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - สภาพถังและถังขึ้นถังชำรุด, เป็นเศษเหล็ก, สลักต่อชำรุด 2 ชิ้น	
7	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , หัวด้านในของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจจาก Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - ตรวจที่ตรวจพบเป็น Class C	
8	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , หัวด้านในของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจจาก Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - ตรวจที่ตรวจพบเป็น Class C	

ผลการตรวจสอบภาพ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบภาพและทาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพรถ Hopper Truck)

SO no. 3612003622
Inspection Time 26/06/2022 10:34:00

DO no. 3640140671
Batch no. 22063G26T

Ship-to party TPRC
Return from TPRC

Forward Agent NNT
Seal no. 133487,133488,133489

Truck plate no 72-5373

Trailer plate no. 71-2334
Tank no. 65



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วในหน่วยที่เกาะข้างถังและ
ภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบว่ามีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณจำนวนมากที่
เกาะบนที่ต่ออยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

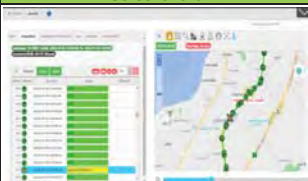

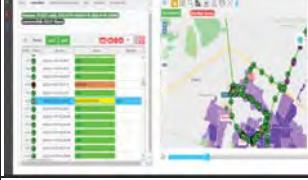
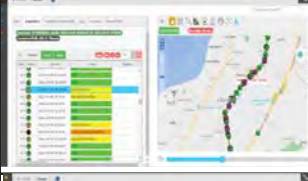




รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
9	ตรวจสอบvia Coupling Line Discharge	ผ่าน	ผ่าน - ภายในที่ต่อของเหลว, หัวในเกาะที่ติดภายในท่อ มีอุปกรณ์ใช้ยึด และสามารถยึดได้ (หมายเลข 8) ไม่ผ่าน - ขาดล็อกหัวข้อ มีรอยร้าว, ไม่ยึดใช้ยึด ไม่สามารถยึดได้	
10	ตรวจสอบ Pressure Relief Valve	ผ่าน	ผ่าน - มีสลักที่ตัวรถต่อหัวข้อ ไม่ผ่าน - ไม่ยึดใช้ยึดที่ตัวรถ	
11	ตรวจสอบ Ball valve	ผ่าน	ผ่าน - Handle ส่วนในถัง ไม่ติด ไม่ลื่น ไม่ผ่าน - Handle ว่าง ติด ลื่น	
12	ตรวจสอบ Aeration, Flow cone	ผ่าน	ผ่าน - ส่วนในถัง PTA อยู่ภายในน้ำหรือบน, สายยางนำลมเข้าและเชิงการบน ไม่ผ่าน - ท่อวางสายขึ้นถัง, สายในถังไม่ได้	

ผลการตรวจสอบภาพ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน





หมายเหตุ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบภาพและทาง

เอกสารแนบที่ 33



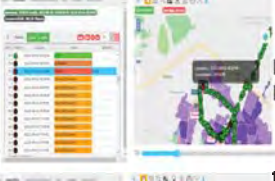


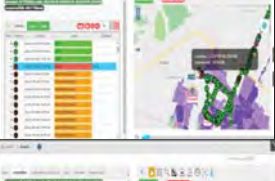
เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งสินค้า




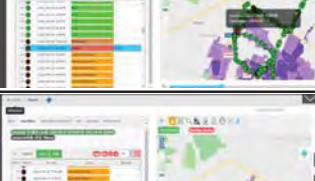


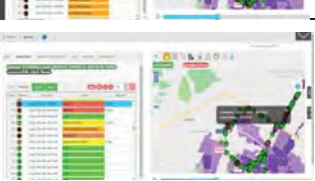

No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshot	Result
1	3/1/2022	74-0835	KPC	ໄປ		Pass
2	4/1/2022	73-8053	KPC	ໄປ		Pass
3	5/1/2022	73-2672	KPC	ໄປ		Pass
4	6/1/2022	70-8340	CPT	ໄປ		Pass
5	6/1/2022	73-2654	KPC	ໄປ		Pass
6	12/1/2022	70-5103	KPC	ໄປ		Pass
7	8/1/2022	70-7137	TPC	ໄປ		Pass
8	17/1/2022	73-2684	KPC	ໄປ		Pass

No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshot	Result
1	1/2/2022	73-2672	CPT	ໄປ		Pass
2	1/2/2022	73-2654	TPC	ໄປ		Pass
3	2/2/2022	74-0835	KPC	ໄປ		Pass
4	2/2/2022	73-8053	TPC	ໄປ		Pass
5	4/2/2022	73-2684	CPT	ໄປ		Pass
6	4/2/2022	70-5103	TPC	ໄປ		Pass
7	3/2/2022	70-7137	TPC	ໄປ		Pass
8	4/2/2022	70-8340	PTL	ໄປ		Pass

No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshort	Result
1	1/3/2022	73-2684	KPC	ໄປ		Pass
2	2/3/2022	73-2654	TPC	ໄປ		Pass
3	3/3/2022	74-0835	PTL	ໄປ		Pass
4	3/3/2022	70-5103	TPC	ໄປ		Pass
5	7/3/2022	73-2672	KPC	ໄປ		Pass
6	8/3/2022	70-7137	PTL	ໄປ		Pass
7	8/3/2022	73-8053	TPC	ໄປ		Pass
8	8/3/2022	70-8340	KPC	ໄປ		Pass

No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshort	Result
1	1/4/2022	73-2654	KPC	ໄປ		Pass
2	6/4/2022	73-2672	KPC	ໄປ		Pass
3	5/4/2022	74-0835		ໄປ		Pass
4	9/4/2022	73-8053	KPC	ໄປ		Pass
5	11/4/2022	70-5103	PTL	ໄປ		Pass
6	13/4/2022	70-8340	KPC	ໄປ		Pass
7	12/4/2022	70-7137	PTL	ໄປ		Pass
8	21/4/2020	73-2684	KPC	ໄປ		Pass

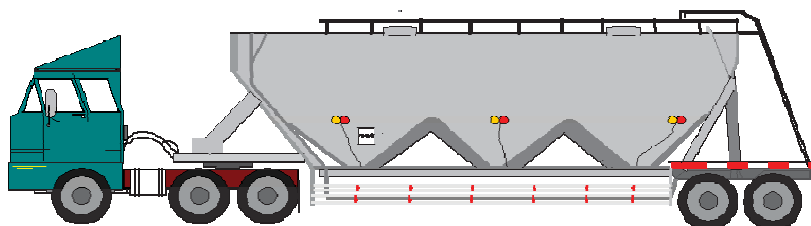
No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshot	Result
1	1/5/2022	73-2672	PTL	ໄປ		Pass
2	2/5/2022	74-0835	PTL	ໄປ		Pass
3	2/5/2022	70-5103	PTL	ໄປ		Pass
4	3/5/2022	73-8053	TPC	ໄປ		Pass
5	3/5/2022	73-2684	TPC	ໄປ		Pass
6	4/5/2022	73-2654	KPC	ໄປ		Pass
7	7/5/2022	70-7137	KPC	ໄປ		Pass
8	7/5/2022		KPC	ໄປ		Pass

No.	Date	Truck ID	Customer	Go / Back	Screenshot	Result
1	1/6/2022	73-2684	KPC	ໄປ		Pass
2	1/6/2022	74-0835	PTL	ໄປ		Pass
3	2/6/2022	73-2872	PTL	ໄປ		Pass
4	3/6/2022	70-5103	PTL	ໄປ		Pass
5	4/6/2022	73-2654	PTL	ໄປ		Pass
6	5/6/2022	71-7137	KPC	ໄປ		Pass
7	7/6/2022	73-8053	TPC	ໄປ		Pass
8	8/6/2022	70-8340	PTL	ໄປ		Pass

เอกสารแนบที่ 34

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่ายสินค้า

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



คู่มือพนักงานขับรถขนส่ง



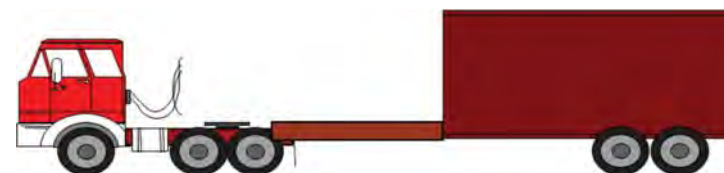
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ระเบียบปฏิบัติ

การขนส่ง

การขับขี่อย่างปลอดภัย



คำนำ

ในสภาพปัจจุบันปัญหาอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนท้องถนนมีอยู่อย่างสม่ำเสมอบ่อยครั้งเกิดจากผู้ขับขี่ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรและหลายๆ ครั้งเกิดจากข้อบกพร่องในตัวยานพาหนะเองดังนั้นหากผู้ขับขี่ได้ปฏิบัติตามกฎจราจรและเอาใจใส่ตรวจตรายานพาหนะของตนเองอย่างสม่ำเสมอรวมทั้งศึกษาวิธีการขับขี่อย่างถูกต้องก็จะสามารถช่วยลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ อันเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้

บริษัทได้ตระหนักถึงความสำคัญในเรื่องเหล่านี้ จึงได้จัดทำเอกสาร “คู่มือการขับขี่อย่างปลอดภัย” ขึ้นเพื่อให้พนักงานทุกคนได้ศึกษาและสามารถนำไปใช้ในชีวิตประจำวันได้

แผนกจัดส่งและคลังสินค้า
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สารบัญ

หัวข้อ

หน้า

1. ความรู้เบื้องต้น.....	7
1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง.....	7
1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ.....	7
1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย.....	7
1.4 ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย.....	8
2. พนักงานขับรถ และ รถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ GCMP.....	9
2.1 รถขนส่งตู้คอนเทนเนอร์ (Container).....	9
2.2 รถพ่วงแบบมีคอก (Full Trailer).....	9
2.3 รถสอปเปอร์แทร็ค (Hopper Truck).....	9
2.4 รถ เอส-ยู-เอส 304 (SUS-304).....	9
3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า.....	10
3.1 การลงทะเบียนและเข้ารับสินค้ามีขั้นตอนดังนี้.....	10
3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้ามีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้.....	21
3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ.....	21
3.4 ข้อปฏิบัติอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องอยู่ในโรงงานของลูกค้า.....	21
4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ.....	22
5. การจัดการสินค้าตกเสียหายขณะทำการขนส่ง.....	23
6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์.....	24
7. อุปกรณ์ Safety ประจำรถ.....	25
8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว.....	29
9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ.....	31

หัวข้อ

หน้า

10. วิธีการปฏิบัติงานการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกสินค้า <i>Jumbo Bag</i>	33
10.1 การชั่งน้ำหนัก (เบ้า).....	33
10.2 การชั่งน้ำหนัก (หนัก).....	33
11. วิธีการตรวจสอบสภาพตู้ <i>Container Export</i>	34
12. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก <i>GCMP</i> ถึงแหลมฉบัง <i>Export</i>	35
สำหรับผู้ขนส่ง ลูกค้าภายในประเทศ (<i>Domestic</i>).....	37
13. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า.....	38
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า <i>KPC</i>	39
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า <i>CPN</i>	44
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า <i>TTS (BKK,AYU) , TPL</i>	49
แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า <i>SUNF</i>	55
14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก <i>GCMP</i> ถึงลูกค้า <i>Domestics</i>	58
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TPL</i>	58
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>SUNF</i>	61
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>ATC</i>	63
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TTS(AYU)</i>	64
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TTS(BKK)</i>	66
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>KPC</i>	68
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TPC</i>	70
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TPRC</i>	72
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TSIC</i>	74
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>CPN</i>	75
จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>BPC</i>	78

หัวข้อ

หน้า

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า <i>TCC</i>	79
15. ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า.....	81
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TPL</i>	81
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>SUNF</i>	83
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>ATC</i>	86
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TTS (AYU)</i>	88
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TTS (BKK)</i>	89
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>KPC</i>	91
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TPC</i>	92
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TPRC</i>	95
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TSIC</i>	96
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>CPN</i>	98
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>BPC</i>	100
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>PTL</i>	101
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า <i>TCC</i>	104
หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน.....	105
บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด.....	105
บริษัทผู้ขนส่ง.....	106
ภาคผนวก 1.....	108

การบริหารงานขนส่งสินค้า

หลักเกณฑ์ในการบริหารงานขนส่งสินค้ามีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าการขนส่งจะดำเนินไปด้วยความปลอดภัยต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สินต่างๆ ตลอดจนรักษาคุณภาพของสินค้าและมีการส่งมอบในระยะเวลาที่กำหนด โดยรายละเอียดประกอบด้วยหัวข้อต่างๆ ดังต่อไปนี้

1. ความรู้เบื้องต้น

1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง

ชื่อทางการค้า : Purified Terephthalic Acid (PTA)
ลักษณะทางกายภาพ : เป็นผงสีขาว, ไม่มีกลิ่น
คุณสมบัติ : เป็นสารไม่ไวไฟ
การใช้ประโยชน์ : ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใย โพลีเอสเตอร์และเรซินสำหรับทำขวดเพท (PET)

1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

กรณีที่มีการสัมผัสโดยตรง : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจดวงตาและผิวหนังได้


1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย

อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน : หน้ากากกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมีและถุงมือ

การปฐมพยาบาลให้ปฏิบัติดังนี้

กรณีสัมผัสผิวหนัง : ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดมากๆ ต่อเนื่อง อย่างน้อย 15 นาที
กรณีเข้าตา : ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดมากๆ ต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วไป พบแพทย์
กรณีรับโดยการหายใจ : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปบริเวณ ที่มีอากาศบริสุทธิ์

1.4 ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย

ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย			
ชื่อสารเคมี			
ชื่อทางสารเคมี	: Terephthalic acid (1,4-Benzenedicarboxylic acid)	หมายเลข CAS	: 100-21-0
สถานะ	: ผงละเอียด สีขาว	หมายเลข UN	: ไม่พบข้อมูล
คำสัญญาณ	: อันตราย (Danger)	 	
ข้อความแสดงเป็นอันตราย			
เมื่อถูกผิวหนัง	: ระคายเคือง		
เมื่อสูดดม	: ก่อให้เกิดการระคายเคืองของเยื่อเมือก, ไอ และหายใจลำบาก		
เมื่อกลืนกิน	: ระคายเคืองต่อเยื่อในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้		
เมื่อเข้าตา	: ระคายเคือง		
ข้อความแสดงข้อควรระวัง			
	การป้องกันระบบหายใจ	: สวมหน้ากากกรองสารเคมี	
	การป้องกันตา	: สวมเครื่องป้องกันดวงตา	
	การป้องกันมือ	: สวมถุงมือกันสารเคมี	
	ข้อควรปฏิบัติ	: ห้ามสูบบุหรี่ขณะปฏิบัติงาน	
ข้อปฏิบัติกรณีรั่วไหล หรือเกิดเพลิงไหม้			
สารดับไฟที่เหมาะสม	: ผงเคมีดับเพลิง, โฟมดับเพลิง		
ข้อมูลเสริม	: กวาดขณะแห้งอย่างระมัดระวังไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น		
การจัดการเมื่อสารเคมีหก	: กวาดหรือใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดเพื่อนำไปเผา		
ข้อควรระวังในการจัดเก็บหรือเคลื่อนย้าย			
ข้อมูล	: หลีกเลี่ยงสภาวะที่ทำให้ฝุ่นคลุ้ง อันจะทำให้เกิดไฟฟ้าสถิต ซึ่งนำไปสู่ Dust explosion ได้ หากจำเป็นให้ทำในสภาวะที่มีก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน		
การปฐมพยาบาล			
	เมื่อสูดดม	: ให้ออกอากาศบริสุทธิ์ หรือปฐมพยาบาลด้วยเครื่องช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที	
	เมื่อถูกผิวหนัง	: ชะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที และนำส่งแพทย์ทันที	
	เมื่อเข้าตา	: ชะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก โดยลืมตากว้างในน้ำ ประมาณ 15 นาที พบกับแพทย์ทันที	
	เมื่อกลืนกิน	: ให้อดน้ำดื่มปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์ หากมีอาการผิดปกติ	
ผู้จัดทำ			
บริษัท	สยาม มิตรชัย พีทีเอ จำกัด		
ที่อยู่	เลขที่ 8 ถ.ปิ่นเกล้า-นครราชสีมา รัช.จ.2 ต.หัวโพง อ.เมือง จ.ระยอง 21150		
โทรศัพท์	+66 3868-5100	โทรสาร	+66 3868-5100 ต่อ 309 หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน
แก้ไขครั้งที่		วันที่แก้ไข	17/07/2018 SE-F-0106-02

2. พนักงานขับรถ และ รถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ GCMP

พนักงานขับรถที่สามารถขนส่งสินค้า PTA ได้ คือ พนักงานที่ลงทะเบียน รวมถึง ทำการติดยศ และ สอบผ่านตามเกณฑ์ที่ GCMP กำหนด

รถขนส่งที่สามารถขนส่งสินค้า PTA ได้ คือ รถขนส่ง ที่ได้ทำการลงทะเบียน รวมถึง ติดตั้งอุปกรณ์ และ ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง ตามที่ GCMP กำหนด โดยดำเนินการขนส่งสินค้า จาก GCMP ถึงโรงงานลูกค้า หรือ ท่าเรือ และปัจจุบัน GCMP มีการใช้รถในการขนส่ง 4 ประเภท

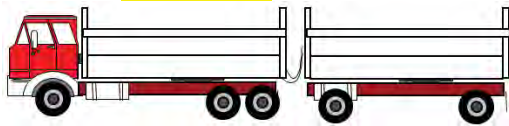
2.1 รถขนส่งตู้คอนเทนเนอร์ (Container)

สำหรับขนส่งสินค้าขายต่างประเทศ ขนส่งสินค้าประเภท จัมโบ้แบ็ค และ เบ้าท์



2.2 รถพ่วงแบบมีคอก (Full Trailer)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ และ ต่างประเทศ ขนส่งสินค้าประเภท จัมโบ้แบ็ค



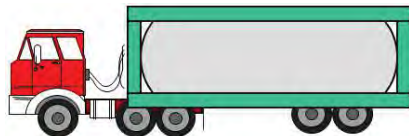
2.3 รถฮอปเปอร์ทรัค (Hopper Truck)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ ขนส่งสินค้าประเภทเบ้าท์ โดยมี 2 ระบบ คือ ระบบแรงดัน และ ระบบแรงโน้มถ่วง



2.4 รถ เอส-ยู-เอส 304 (SUS-304)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ ขนส่งสินค้าประเภทเบ้าท์



3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า

เพื่อให้กิจกรรมทุกอย่างดำเนินไปอย่างมีระบบ มีความสะดวกรวดเร็วในการทำงานรวมถึงมีระบบการควบคุมดูแลที่ดี อันจะทำให้ผลงานที่ได้รับมีความเป็นระเบียบเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องกำหนดระเบียบและวิธีการปฏิบัติงานต่างๆให้ทุกคนยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ดังต่อไปนี้

3.1 การลงทะเบียนและเข้ารับสินค้ามีขั้นตอนดังนี้

การเข้ารับสินค้าจากไซโล แบบฮอปเปอร์ทรัค / SUS - 304

3.1.1 เตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ รถขนส่ง ตามข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถในหัวข้อที่ 2 และนำรถมารับสินค้าจอดให้ตรงตามช่องจอดและตามเวลาที่ได้รับแจ้งจากบริษัทและปฏิบัติตามขั้นตอน โดย

3.1.2 รับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจากผู้ที่ได้รับมอบหมายของแต่ละขนส่งที่กำหนดจุดรับเอกสาร

3.1.3 พนักงานขับรถต้องไปลงเวลาพักผ่อน เพื่อทำการตรวจเช็คความพร้อมในการทำงาน และมีการพักผ่อนเพียงพอ (หากพบเวลาพักผ่อนไม่เพียงพอ จะไม่ให้มีการบรรจุสินค้า ให้กลับไปพักผ่อนก่อน)

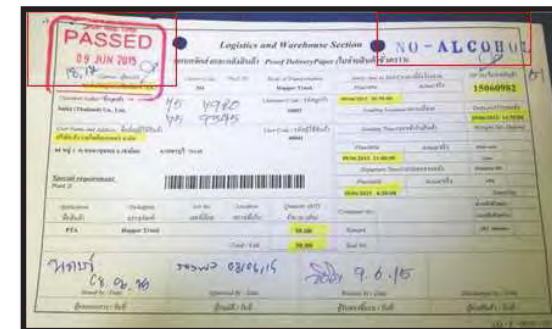
3.1.4 พนักงานขับรถ ไปทำการเป่าแอลกอฮอล์เพื่อตรวจความพร้อมในการทำงาน (ค่าที่ตรวจวัดทางที่ GCMP กำหนดต้องมีค่าไม่เกิน 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์) โดยมีการควบคุม 2 กรณี คือ

กรณีที่ 1 หากพบว่าผลตรวจอยู่ในช่วง 1-50 มิลลิกรัม จะให้พัก 20 นาที แล้วเป่าครั้งที่ 2 ผลจะต้องมีค่าเป็น 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ หากผลยังมีค่าที่เกินจากที่กำหนด จะเชิญกลับทันที ไม่ให้บรรจุสินค้า)

กรณีที่ 2 หากพบว่าผลตรวจ ค่าเปอร์เซ็นต์มากกว่า 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์เชิญกลับทันทีไม่ให้บรรจุสินค้า ผู้ขนส่งต้องนำรถคันใหม่มาบรรจแทน เมื่อทำการตรวจเวลาพักผ่อนและเป่าแอลกอฮอล์ เรียบร้อยแล้วในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจะได้รับการประทับตราผ่านการตรวจโดยมีรายละเอียดดังนี้

- ประทับตรา Diver rest Time ผ่านการตรวจเวลาพักผ่อน
- ประทับตรา No ALCOHOL ผ่านการตรวจแอลกอฮอล์

ตัวอย่างเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวที่สามารถบรรจุสินค้าได้

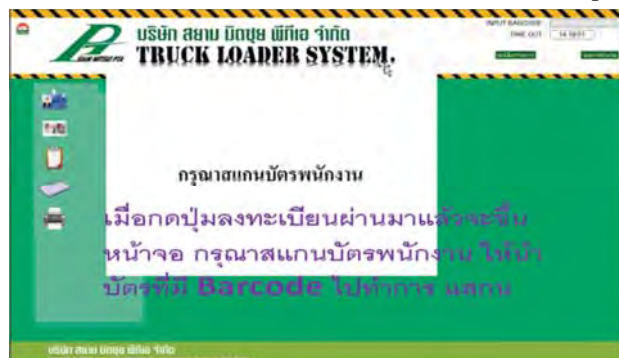


3.1.5 พนักงานขับรถรับเอกสารแล้วไป scan บาร์โค้ดที่กำหนดจุด scan ไว้เพื่อตรวจรายละเอียด ข้อมูลที่ถูกต้องตามเอกสารเพื่อป้อนใบตรวจสภาพรถดังนี้

3.1.5.1 ขั้นตอนการลงทะเบียน ตามรายละเอียดดังภาพ



3.1.5.2 พนักงานขับรถนำบัตรพนักงานไป Scan บาร์โค้ดเพื่อตรวจรายละเอียดของข้อมูล



3.1.5.3 เมื่อทำการตรวจสอบข้อมูลตาม scan บัตรพนักงานขับรถเรียบร้อยแล้วให้นำเอกสาร DP Proof ทำการ scan เพื่อตรวจสอบรายละเอียดข้อมูลที่ต้องนำสินค้าไปส่งลูกค้า



3.1.5.4.ทำการตรวจสอบข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ทำการ คีย์ข้อมูลทะเบียนหัว-ทาง เพื่อทำการป้อนใบตรวจสภาพรถ

- การคีย์ทะเบียน Hopper Truck



- การคีย์ทะเบียน SUS



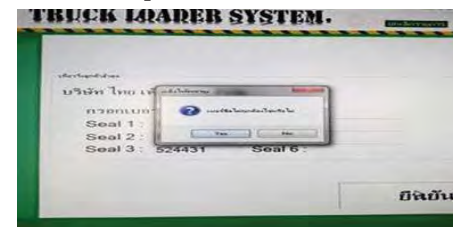
3.1.6 ทำการตรวจสอบ Seal Return โดยมีขั้นตอนดังนี้

3.1.6.1 พนักงานขับรถนำเอกสาร Proof + ใบตรวจสภาพรถ พร้อม Seal ยื่นให้กับพนักงานตรวจสภาพรถ

3.1.6.2 พนักงานตรวจสภาพรถ ทำการคีย์ข้อมูล Seal Return ในระบบ TLS ในหัวข้อ การตรวจสภาพรถ เพื่อนำไปคีย์ในระบบ TLS



3.1.6.3 ระบบจะทำการตรวจสอบ ว่ารถขนส่ง ทะเบียนหาง คันนี้ส่งสินค้าเที่ยวสุดท้ายที่ลูกค้าอะไร หากผ่านก็สามารถนำรถเข้าบรรจุสินค้า ได้ตามปกติแต่หากไม่ผ่านระบบจะขึ้น Pop up ตามภาพ หากนำ Seal มาคีย์ผิดระบบจะทำการเตือนโดย ขึ้นว่า Seal ไม่ถูกต้อง ให้ทำการติดต่อเจ้าหน้าที่



3.1.6.4 หลังจากทำการบันทึกการตรวจสภาพเสร็จแล้ว ให้นำ Seal Return ไปให้กับพนักงานตรวจสภาพรถ โดยที่ไม่ต้องนำไปแลกกับเอกสาร DP

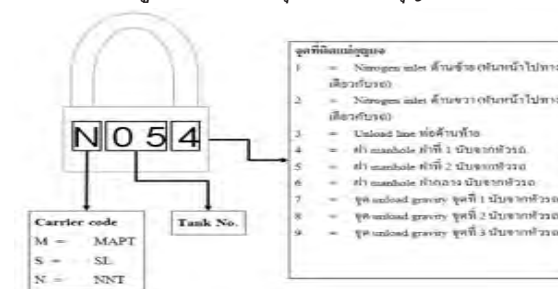
ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน

- พนักงานขับรถจะต้องอยู่ที่หน้างานตลอดเวลา ทุกครั้งที่ พนักงานตรวจสภาพกำลังดำเนินการป้อนข้อมูลเข้าระบบ TLS
- เมื่อสิ้นวันพนักงานตรวจสภาพจะต้องนำ Seal Return ไปจัดการ 5 ส.โดยจะมีถุงใส่อยู่ที่ทั้งขยะหน้า Bulk Setting # 1 รวบรวมตามขั้นตอนต่อไป

3.1.7 พนักงานขับรถและ จนท.ตรวจสภาพรถทำการตรวจสภาพ โดยใช้แบบฟอร์ม ใบตรวจสภาพรถ ก่อนบรรจุสินค้าและทำการเปิดฝาแมนโฮลล์ตรวจสอบความสะอาดของแทงค์ และมีการตรวจสภาพแม่กุญแจ ก่อนเปิดฝาแมนโฮลล์ โดยมีจุดติดตั้งแม่กุญแจ สำหรับรถ Hopper Truck จะแบ่งเป็น 2 ประเภทดังนี้

- รถ Hopper Truck Pressure จะมีจุดติดแม่กุญแจ 5 จุด
(ถ้าเป็นรถที่มีฝาแมนโฮลล์ 3 ฝาจุดติดแม่กุญแจจะเป็น 6 จุด)
- รถ Hopper Truck Gravity จะมีจุดติดแม่กุญแจ 9 จุด

รูปตำแหน่งและจุดติดของแม่กุญแจ



รูปตัวอย่างจากการติดตามจุดที่กำหนด



4 = ฝา manhole ฝาที่ 1 นับจากหัวรถ



5 = ฝา manhole ฝาที่ 2 นับจากหัวรถ



การจัดเก็บแม่กุญแจ

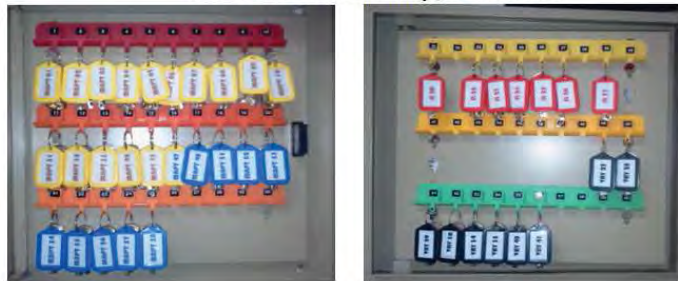
ในชุดแม่กุญแจ 1 ชุด จะมีลูกกุญแจอยู่ 3 ลูก ซึ่งจะแบ่งการจัดเก็บดังนี้

ดอกที่ 1. เก็บไว้ที่ SMPC เพื่อเป็น reference ในกรณีที่เกิด case ก็จะสามารถนำลูกกุญแจมาทดสอบได้ และหากมีการเปลี่ยนลูกกุญแจผู้ขนส่ง ต้องนำลูกกุญแจใหม่มาเปลี่ยน

ดอกที่ 2. เก็บไว้กับพนักงานขับรถ เพื่อใช้ในการบรรจุสินค้าปกติ

ดอกที่ 3. เก็บไว้กับหัวหน้างานขนส่ง เพื่อเก็บดอก spare

ลักษณะตัวอย่างการเก็บดอกกุญแจ ของ SMPC



- 3.1.8 เมื่อทำการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว รอส่งสัญญาณจากพวง.บรรจุเพื่อนำรถเข้าจุดบรรจุสินค้า โดยการยกกรวยจากรถออกให้ (ห้ามพนักงานขับรถยกกรวยออกเอง)
- 3.1.9 ตรวจสอบว่าล้อรถทั้งหมดวางอยู่ในชุดเครื่องชั่งหนัก ไม่ลื่นออกไปด้านใดด้านหนึ่ง (กรณีที่รถมีการชั่งน้ำหนัก)
- 3.1.10 ใช้หมอนรองล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถลของรถ
- 3.1.11 นำกุญแจรถยื่นให้กับพนักงานบรรจุ

3.1.12 พนักงานทำการบรรจุสินค้า

3.1.13 เมื่อบรรจุสินค้าเสร็จเรียบร้อยให้ติดต่อรับซีลที่ออฟฟิศแล้วยื่นให้กับพนักงานบรรจุเป็นผู้ติดให้ (ห้ามพนักงานขับรถติดซีลเอง)

3.1.14 รับกุญแจจากพนักงานบรรจุ โดยก่อนที่จะนำรถออกจากจุดบรรจุสินค้าให้รอสัญญาณออกรถก่อนทุกครั้ง (สังเกตสะพานที่พาดข้ามบน ถ้ายกขึ้นรถขนส่งสามารถออกรถได้)

3.1.15 การออกรถจากจุดบรรจุให้เคลื่อนตัวออกอย่างช้า ๆ เพื่อป้องกัน ความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นกับเครื่องชั่งได้

3.1.16 ให้พนักงานขับรถนำรถไปจอดข้างคลังทางออกประตู 7 โดยจอดที่ช่องซ้ายมือเพื่อไปรับเอกสารใบจ่ายสินค้า สำหรับรถที่ต้องรอผล LAB ให้จอดช่องขวา

3.1.17 ติดต่อบริการเอกสารใบจ่ายสินค้าที่ออฟฟิศ โดยทำการตรวจสอบเอกสารใบจ่ายสินค้าและเอกสารอื่น ๆ ตามหัวข้อของการตรวจสอบเอกสาร และทำการตรวจสอบซีลและการล็อกฝาถังด้วยการถ่ายรูปโดย

3.1.17.1) พนักงานบรรจุทำการตรวจสอบการล็อก ฝาแมนโฮลด์ , ล็อคซีล, แม่กุญแจและทำการถ่ายรูปการปิดฝาถัง

3.1.17.2) การตรวจเช็คการล็อก ฝาแมนโฮลด์ โดยให้พนักงานบรรจุ, พนักงานตรวจสอบสภาพ, พนักงานขับรถ ตรวจสอบร่วมกัน ว่าทำการล็อก ฝาแมนโฮลด์ , ล็อคซีล, แม่กุญแจครบทุกจุดและ เซ็นเซอร์การตรวจสอบในเอกสารใบจ่ายสินค้า

3.1.18 นำรถขนส่งไปส่งสินค้าโดยออกทางประตู 7 และให้ใช้เกียร์ 1 เท่านั้น

(กรณีที่รถขนส่งมีข้อจำกัดเกี่ยวกับแรงม้าต่ำกว่า 200 แรงม้าหรือขับเคลื่อน 1 เพลา ซึ่งมีความเสี่ยงที่จะไม่สามารถขึ้นทางออกประตู 7 ได้ หากรถขนส่งที่เข้าข่ายข้อใด ข้อหนึ่งดังที่กล่าวมา ให้รถขนส่งออกประตู 1 แทนโดยต้องทำการขอออกโดยการแจ้งเจ้าหน้าที่ GCMP และมีพนักงานคอยโบกรถให้เท่านั้นจึงจะสามารถออกไปได้)

การเข้ารับสินค้าจากคลังสินค้า แบบรถพ่วง

3.1.19 เตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ตามข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถในหัวข้อที่ 2 และหัวข้อ 3.1.1-3.1.5 ตรวจสอบสภาพรถและนำรถมารับสินค้า ตามเวลาที่ได้รับแจ้งจากบริษัท

3.1.20 จอดรถให้ตรงตามช่องจอดและดับเครื่องดับกุญแจ

3.1.21 ใช้หมอนรองล้อสำหรับหนุนล้อ เพื่อป้องกันรถลื่นไถลและพนักงานขับรถ

3.1.22 พนักงานขับรถไปติดต่อรับเอกสารใบจ่ายสินค้าที่ Control Room และปฏิบัติตามข้อ 3.1.3-3.1.4 และนำเอกสารมายื่นที่หน้าคลังสินค้า

3.1.23 พนักงาน ทำการบรรจุสินค้า

3.1.24 ขณะทำการรับสินค้าให้ทำการตรวจสอบสภาพของสินค้าทุกครั้ง กรณีที่มีสินค้าสกปรก หรือ สภาพไม่เรียบร้อยสมบูรณ์ ให้ติดต่อเจ้าหน้าที่คลังสินค้าทันทีเพื่อทำการแก้ไข

3.1.25 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า และทำการตรวจสอบรายละเอียดต่าง ๆ ในใบจ่ายสินค้าจาก จนท.บรรจุ โดยให้ตรวจสอบทะเบียนรถพร้อมเลขที่รับทราบ จากนั้นนำรถเข้าจุดตรวจสอบ - รับเอกสาร ณ สถานที่ที่กำหนดไว้ให้

3.1.26 รับกุญแจรถ และทำการขับรถขนส่ง ไปจอดยังสถานที่คลุมผ้าใบ

3.1.27 ทำการคลุมผ้าใบ โดยขณะที่กำลังทำการคลุมผ้าใบ พนักงานขับรถ จะต้องสวมใส่ Harness ตลอดเวลา

หมายเหตุ

- กรณีพบสิ่งผิดปกติที่ลูกค้า จะถือเป็นความ รับผิดชอบของพนักงานขับรถ (ไม่รวม Export)
- เมื่อพนักงานขับรถลงจากรถขนส่ง จะต้องดับเครื่องและหมุนหมอนรองล้อ และเอากุญแจออกจากรถทุกครั้งโดยไม่มีข้อยกเว้นใด ๆ ทั้งสิ้น

การเข้ารับสินค้าจากไซโล แบบตู้คอนเทนเนอร์สิ่งที่ทำเรือ

3.1.28 ให้ปฏิบัติเช่นเดียวกับข้อ 3.1.1

3.1.29 นำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว และใบบันทึกเวลาทำงานไปตรวจเวลาพักผ่อน ที่ตู้ Control Room ปฏิบัติตามข้อ 3.1.3-3.1.4 เพื่อให้พนักงาน LDL ลงนามในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว เพื่อให้พนักงาน LDL ตรวจสอบก่อนบรรจุสินค้า

ให้พนักงานขับรถนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวไปยื่นที่พนักงานตรวจเวลาพักผ่อน 1 ในต่อ 1 คนห้ามฝากเอกสารไปกับผู้อื่น

3.1.30 พนักงานขับรถรับเอกสาร แล้วไป scan บาร์โค้ดที่กำหนดจุด scan ไว้เพื่อตรวจรายละเอียดข้อมูลที่ถูกต้องตามเอกสาร เพื่อป้อนใบตรวจสภาพรถตัวอย่างตามขั้นตอนดังข้อ 3.1.3.1-3.1.3.4

3.1.31 พนักงานขับรถคีย์ทะเบียนหัว - ทะเบียนหาง เพื่อใส่ข้อมูลและต่อจากนั้นทางตัวแทน Shipping จะต้องคีย์ข้อมูลเบอร์ตู้ และ เบอร์ซีล เพื่อทำการป้อน ใบตรวจสภาพ ดังตัวอย่าง

ตัวอย่างการคีย์ ทะเบียนหัว-หาง ดังภาพ



ตัวอย่าง Shipping คีย์เบอร์ตู้และ เบอร์ซีล



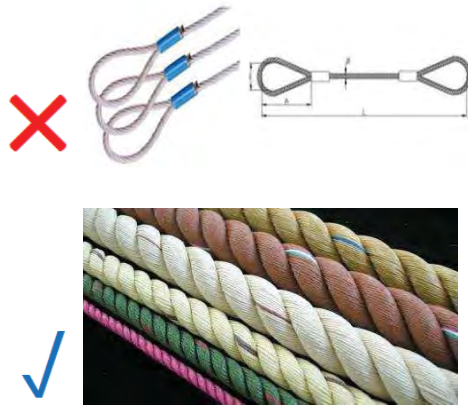
3.1.32 เมื่อทำการคีย์ทะเบียนรถ, เบอร์ตู้, เบอร์ซีล ครบแล้วทำการป้อนใบตรวจสภาพ เพื่อนำไปให้พนักงานหน้างานนำไปตรวจสภาพไป scan และตรวจสอบข้อมูล Packaging และหมายเลข



3.1.33 นำรถขนส่งไปประกอบตู้ที่ Bulk setting ตามจุดที่กำหนด

****พนักงานขับรถห้ามใช้สิ่งมีดประทุตุ้ให้ใช้เชือกแทนและสามารถมัดตัวคนได้****

ภาพตัวอย่าง เชือกที่สามารถใช้ได้และไม่ได้ กากบาท ห้ามใช้ เครื่องหมาย ถูกสามารถใช้ได้



3.1.34 เมื่อทำการประกอบตู้เสร็จเรียบร้อย พนักงานนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวใส่ซองแล้วปิดประตูตู้ พร้อม
กับติดป้ายห้ามลือคซิล ตู้เปล่า

3.1.35 พนักงานขับรถเคลื่อนรถเพื่อเข้าบรรจุสินค้า ดับเครื่อง ดึงกุญแจและหมุนหมอนรองล้อ และนำกุญแจไป
แลกกับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว

3.1.36 พนักงานขับรถนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวไปยังที่ตู้ Control Room เพื่อทำการบรรจุสินค้า

3.1.37 เมื่อบรรจุสินค้าเสร็จ พนักงานทำการใส่แท็กและพนักงานขับรถขับรถออกจากตาสั่งเป็นระยะทาง 3 เมตร
เพื่อปิดประตูตู้และ Shipping ติดซีล

หมายเหตุ

1. การติดซีลเป็นหน้าที่ของชิปปิ้งห้ามพนักงานขับรถติดซีลตัวเองโดยเด็ดขาด

2. พนักงานขับรถต้องทำการตรวจสอบการติดซีลทุกครั้ง

3.1.38 เมื่อได้รับเอกสารแล้วให้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารในจุดต่าง ดังต่อไปนี้

3.1.38.1 ทะเบียนรถ / บริษัทขนส่ง

3.1.38.2 ชื่อลูกค้า / สถานที่ที่จะส่งสินค้า

3.1.38.3 วันและเวลาที่จะส่งสินค้า

3.1.38.4 เอกสารผลทดสอบ (COA)

3.1.38.5 น้ำหนักของสินค้า

3.1.38.6 หมายเลขซีล

3.1.38.7 ลายมือชื่อผู้อนุมัติปล่อยสินค้า

** หากตรวจสอบแล้วพบว่าไม่มีเอกสารข้อใดข้อหนึ่งไม่ถูกต้อง ให้รีบติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อทำการแก้ไขทันที ในกรณีที่พบ
ภายหลังจะถือเป็นความรับผิดชอบของพนักงานขับรถ

3.1.39 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า สำหรับการจ่ายสินค้าให้กับลูกค้าภายในประเทศ จำนวน 2 ชุด ดังนี้

ชุดที่ 1 เอกสารใบจ่ายสินค้าสีขาว, สีชมพู และสีเหลือง + ใบชั่งน้ำหนัก + ใบแสดงลีดของสินค้า+เอกสารรับรองคุณภาพ
สินค้า (COA) เพื่อนำส่งให้ลูกค้าพร้อมกับสินค้า

ชุดที่ 2 เอกสารใบจ่ายสินค้าสีฟ้าพร้อมใบชั่งน้ำหนักนำส่งให้ รปภ. ณ บัอมหน้าเพื่อแทนใบนำสินค้าออกนอกโรงงานและ
นำสินค้าออกนอกโรงงานไปส่งให้ลูกค้าให้ตรงตามวันและเวลาที่กำหนดไว้

3.1.40 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า สำหรับการจ่ายสินค้าให้กับลูกค้าต่างประเทศ จำนวน 3 ชุด ดังนี้

มีเอกสารจำนวน 3 ชุด ดังนี้

ชุดที่ 1 ใบจ่ายสินค้าสีชมพู

ชุดที่ 2 ใบกำกับตู้เพื่อนำตู้เข้าท่าเรือ

ชุดที่ 3 เอกสารใบจ่ายสินค้าสีฟ้าพร้อมใบชั่งน้ำหนักนำส่งให้ รปภ. ณ บัอมหน้าเพื่อแทนใบนำสินค้าออกนอกโรงงาน

การเข้ารับสินค้าแบบจัมโบ้แบ็ค แบบตู้คอนเทนเนอร์ส่งที่ท่าเรือ

3.1.41 ให้ปฏิบัติเช่นเดียวกับข้อ 3.1.1

3.1.42 นำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว และใบบันทึกเวลาทำงานไปตรวจ

เวลาพักผ่อน ที่ Control Room ปฏิบัติตามข้อ 3.1.3-3.1.4 เพื่อให้พนักงานLDL ลงนามในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว
เพื่อให้พนักงาน LDL ตรวจสอบก่อนขึ้นสินค้า ***ให้พนักงานขับรถนำเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวไปยังที่พนักงานตรวจ
เวลาพักผ่อน 1 ในต่อ 1 คนห้ามฝากเอกสารไปกับผู้อื่น***

3.1.43 พนักงานขับรถนำเอกสารกลับมาขึ้นที่จุดจ่ายสินค้าและนำรถถอยเข้าช่อง dock บรรจุสินค้า โดยขณะที่ถอย
จะต้องมีพนักงานลากก็ดรากรอนคอยโบกรถเท่านั้น (ห้ามพนักงานขับรถ ถอยเข้าช่องบรรจุสินค้า โดยปราศจากคนโบกรถ)

3.1.44 จอดให้ห่างจาก dock ประมาณ 3 เมตร และจอดรถ เพื่อลงมาเปิดประตู ตู้คอนเทนเนอร์ โดยจะต้องผูก
ประตูตู้ให้เรียบร้อย **พนักงานขับรถห้ามใช้สิ่งมดประตูตู้ให้ใช้เชือกแทนและสามารถมัดตัวคนได้**

3.1.45 ทำการถอยรถเข้า dock โดยใช้ความเร็วให้น้อยที่สุด

3.1.46 ดับเครื่องนำกุญแจรถมายื่นให้กับพนักงาน ลากก็ดรากรอน

3.1.47 พนักงานลากก็ดรากรอนทำการขึ้นสินค้าให้เรียบร้อย

3.1.48 พนักงานขับรถรับใบจ่ายสินค้าจาก shipping

3.1.49 ขับรถ ออกจาก dock ให้ห่างประมาณ 3 เมตรและจอดรถ เพื่อลงมาปิดตู้คอนเทนเนอร์

3.1.50 พนักงานขับรถนำกุญแจรถมายื่นให้กับ shipping เพื่อเก็บไว้จนกว่าที่ shipping จะทำการติด seal เสร็จ
และพนักงานขับรถจะต้องอยู่กับ shipping จนกว่าจะติด seal เสร็จ

3.1.51 ออกรถเพื่อไปส่งสินค้า

หมายเหตุ

1. การติดซีลเป็นหน้าที่ของชิปปิ้งห้ามพนักงานขับรถติดซีลตัวเองโดยเด็ดขาด

2. เมื่อพนักงานขับรถลงจากรถขนส่ง จะต้องดับเครื่องและหมุนหมอนรองล้อ และเอากุญแจออกจากรถทุกครั้งโดย
ไม่มีข้อยกเว้นใด ๆ ทั้งสิ้น

3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้ามีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้

3.2.1 พนักงานขับรถ ต้องจอดรอเพื่อตรวจสอบสภาพรถ ตามรายการในใบจ่ายสินค้าก่อนเข้าโรงงานลูกค้าทุกครั้ง เมื่อเสร็จแล้วให้ไปติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของลูกค้า เพื่อขอทำการส่งสินค้า

3.2.2 ส่งเอกสารตามที่ระบุไว้ในข้อ 3.1.36 (ให้ลูกค้าลงนามพร้อมให้ระบุวันที่รับเอกสารและสินค้าทุกครั้ง)

3.2.3 ลูกค้าทำการลงสินค้า (ในกรณีที่ลูกค้ามีความจำเป็นต้องขังหนักรถที่เครื่องขังของลูกค้า ให้พนักงานขับรถ จอดรถที่เครื่องขังให้เรียบร้อย และทำการ ตรวจสอบระยะจอดของรถให้อยู่บนเครื่องขังให้หมดทั้งคัน และเมื่อตรวจสอบ เรียบร้อยแล้ว ให้ดับเครื่องยนต์ หมุนหมอนรองล้อและถอดกุญแจออก รวมทั้งห้ามพนักงานขับรถ อยู่บนตางค์ ขณะที่ลูกค้า ทำการขังหนักรถ

3.2.4 ในระหว่างที่ทำการลงสินค้า ให้พนักงานขับรถประจำอยู่ที่รถตลอดเวลาเมื่อลูกค้าจำเป็นต้องให้ช่วยเหลือ และพนักงานขับรถ ต้องตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการลงสินค้าว่าใช้งานได้อย่างครบถ้วน (กรณีรถประเภท 3,4) ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งบริษัทต้นสังกัดให้ทำการแก้ไข ก่อนนำมาบรรจุสินค้าครั้งต่อไป

3.2.5 เมื่อทำการลงสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจสอบว่า น้ำหนักของสินค้าที่ลูกค้าขังได้มีความคลาดเคลื่อน ต่าง จากน้ำหนักซึ่งออกจาก GCMP ซึ่งระบุในเอกสารใบส่ง สินค้ามากกว่าหรือน้อยกว่า 40 กก. ให้รีบติดต่อกับเจ้าหน้าที่ ผู้ประสานงานของแต่ละบริษัททันทีถ้าน้ำหนักแตกต่างกันมากจนลูกค้าไม่ลงสินค้าให้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่คลังสินค้าทันที

3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ

3.3.1 ต้องขับรถให้อยู่ในความเร็วที่ทางบริษัทกำหนด คือไม่เกิน 60 กม./ชม. หรือพื้นที่ใดมีป้ายกำหนดความเร็ว ที่ต่ำกว่าให้ยึดตามป้ายดังกล่าวเป็นหลัก

3.3.2 ห้ามสูบบุหรี่ขณะขับรถ

3.3.3 ต้องแต่งกาย ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่

3.3.4 ห้ามจอดรถในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

3.3.5 ห้ามนำบุคคลภายนอกหรือไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในโรงงาน

3.3.6 ห้ามใช้โทรศัพท์ ขณะขับรถหรือหากจำเป็นจริง ต้องใช้ small talk เท่านั้น

3.3.7 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุอันเกิดจากสิ่งของ เช่น ขวดน้ำ ขวดน้ำหอม) หล่นไปขูดเบ้นเบรค ห้ามวางสิ่งของ ดังกล่าวในบริเวณคอนโซลหน้า และคอนโซลกลางโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะเป็นตำแหน่งที่ออกแบบไว้สำหรับวางสิ่งของ

3.3.8 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องปฏิบัติตามกฎหมายไทยอย่างเคร่งครัด

3.3.9 ทุกครั้งที่ทำการจอดรถ พxr. จะต้อง ดับเครื่อง ดึงกุญแจ ดึงเบรคหัว ดึงเบรคหาง และ หมุนหมอนรองล้อ

3.4 ข้อปฏิบัติอื่นๆ ทั่วไปขณะที่อยู่ในโรงงานของลูกค้า

3.4.1 ต้องปฏิบัติตามกฎจรรยาบรรณทั้งกฎระเบียบต่าง ๆ ของโรงงานลูกค้าอย่างเคร่งครัด

3.4.2 ห้ามไม่ให้ยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงานของลูกค้าโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับการร้องขอ และจะต้องมีพนักงานบริษัทลูกค้าอยู่ด้วย

3.4.3 ต้องแต่งกายชุดพนักงานขับรถ ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลา

4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ

ประเภทของอุบัติเหตุ : อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้า เมื่อเกิดแล้วมีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อบุคคล วัตถุ ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถแบ่งออก ได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้

4.1. อุบัติเหตุร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลเสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส สูญเสียอวัยวะหรือ มีผลทำให้เกิดเพลิงไหม้,เกิดการระเบิด,รถชนส่งพลิกคว่ำ,สารเคมีรั่วไหลมากกว่า500กก.หรือมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.2 อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บ

ต้องได้รับการรักษาอย่างต่อเนื่องหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือมีสารเคมีรั่วไหลน้อยกว่า 500 กก.

4.3 อุบัติการณ์ที่ไม่มีการบาดเจ็บหรือเสียหาย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีผลเสียหายต่อ ทรัพย์สิน บุคคล และสิ่งแวดล้อม แต่เมื่อเกิดแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

การแจ้งและการรายงานอุบัติเหตุ

เมื่อเกิดอุบัติเหตุไม่ว่าจะเป็นเหตุประเภทใดก็ตามให้พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบของแต่ละผู้ขนส่งปฏิบัติตามนี้

4.4 แจ้งข้อมูลเบื้องต้นว่าเกิดเหตุอะไร เกิดอย่างไร เกิดเมื่อไร เกิดที่ไหน มีทรัพย์สินเสียหายบ้างหรือไม่และมี ผลกระทบต่อการส่งสินค้าหรือไม่

4.5 ผู้รับผิดชอบจะต้องทำการสอบสวนและทำรายงาน พร้อมหามาตรการป้องกันเบื้องต้นแจ้งทางบริษัท GCMP ภายใน 3 วันทำการ หลังจากเกิดเหตุ

5. การจัดการสินค้าตกเสียหายขณะทำการขนส่ง

กรณีมีสินค้าตกเสียหายให้ปฏิบัติดังนี้

5.1 อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมไว้สำหรับกรณีมีสินค้าหกรั่วไหล มีดังนี้

- ผ้าใบหรืออุปกรณ์ที่ใช้สำหรับปิดรถบริเวณข้างแทงค์ (มีประจำไว้กับรถขนส่งที่มี logo GCMP ทุกคัน)
- พลาสติก, กระบวย หรืออุปกรณ์อื่นๆที่สามารถดักโกยสินค้าได้ (ประจำไว้ที่บริษัทขนส่ง)
- ผ้าปิดจมูก, แว่นตา, ถุงมือหรืออุปกรณ์เพื่อป้องกัน อันตรายและฝุ่น (ประจำไว้ที่บริษัทขนส่ง)
- ถุงขนาดใหญ่เพื่อใช้ใส่สินค้าที่ตกหล่น

5.2 การจัดการกับสินค้าที่ตกเสียหาย

5.2.1 กรณีสินค้าที่ตกเสียหายมีปริมาณน้อยกว่า 1,100 กก. มอบหมายให้ทางบริษัทผู้ขนส่งเป็นผู้ดำเนินการจัดเก็บสินค้า

5.2.2 กรณีสินค้าที่ตกเสียหายมีปริมาณมากกว่า 1,100 กก. ทางบริษัทจะเป็นผู้ดำเนินการจัดการกับสินค้าเอง

5.3 วิธีการจัดการกับสินค้าที่ตกเสียหาย

5.3.1 กรณีสินค้าตกเสียหายลงพื้น ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ดักโกยสินค้าใส่ถุงแล้วมัดปากถุงให้มิดชิด และนำสินค้าส่งให้กับทางบริษัทเพื่อดำเนินการกำจัดต่อไป

5.3.2 กรณีสินค้าตกเสียหายและตกลงในน้ำ : ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ช้อนตักสินค้ามาใส่ถุงให้ได้มากที่สุดและเร็วที่สุดเพื่อป้องกัน ไม่ให้สินค้าลอยน้ำไปไกล

ข้อควรปฏิบัติเรื่องความปลอดภัย * ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง *****

6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์

สภาพของรถบรรทุก เป็นส่วนหนึ่งที่สำคัญในการขนส่งสินค้าให้ปลอดภัย ดังนั้นจึงจำเป็นที่จะต้องเอาใจใส่ดูแลรักษาอย่างใกล้ชิด เพื่อให้รถมีสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน ซึ่งโดยทั่วไปจะมีรายละเอียดการตรวจสอบ ดังต่อไปนี้

ข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถ

6.1 ความสะอาด ตรวจสอบ ดังนี้

6.1.1 ความสะอาดของหัวรถ

6.1.2 ความสะอาดของหางรถ

6.2 ความพร้อมของอุปกรณ์ตรวจสอบ ดังนี้

6.2.1 บันได

6.2.2 วาล์วเปิดลมและเปิดสินค้าต่างๆ

6.2.3 ตัวล็อกฝาถัง

6.2.4 Pressure gauge วัดแรงดัน

6.2.5 หมอนรองล้อและกรวยจราจร

6.2.6 ฝาครอบและไฟสัญญาณต่างๆ

6.2.7 ราวกันชนด้านข้าง

6.2.8 ถังดับเพลิง

6.2.9 สภาพยางรถ

6.2.10 สติ๊กเกอร์ข้างรถ

6.2.11 อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

6.2.12 แผนฉุกเฉินและเบอร์ติดต่อโรงงาน

6.2.13 Air knocker และชุดต่อสายน้ำมันไฮดรอลิค

6.2.14 ตัวควบคุมหรือตู้อุปกรณ์เครื่องมือ

6.2.15 อื่นๆ

7. อุปกรณ์ Safety ประจำรถ

สืบเนื่องจากนโยบายบริษัทที่ต้องการให้ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานซึ่งรายละเอียดส่วนหนึ่งในนั้นจะเกี่ยวข้องกับเรื่องอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถขนส่ง, ทาง GCMP จึงกำหนดให้รถขนส่งจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำรถดังนี้

7.1 ถังดับเพลิง

- ขนาด 20 ปอนด์ (อนุญาต กรณีที่เดิมมีถึง 10 ปอนด์ ให้ติดตั้งจำนวน 2 ถังได้)
- สภาพถังต้องสมบูรณ์ สายไม่แตก ความดัน (Pressure) ไม่ต่ำ



ตามรูปประกอบ : ระดับความดันในถัง (Pressure) ที่ยอมรับได้และไม่ได้

- สำหรับตัวถังดับเพลิงให้ทำการติดตั้งนอกกรด ลักษณะการติดตั้งให้สามารถหยิบใช้ได้สะดวกทันที
- สลักของถังดับเพลิงต้องสามารถดึงออกได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- การวางถังดับเพลิงที่ถูกต้อง
- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Hopper Truck



- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Export (Container)



- อุปกรณ์ที่ห้ามใช้กับถังดับเพลิง เช่น เชือก ลวด เคเบิลไหมซึ่งทำให้ไม่ สะดวกในการใช้งาน

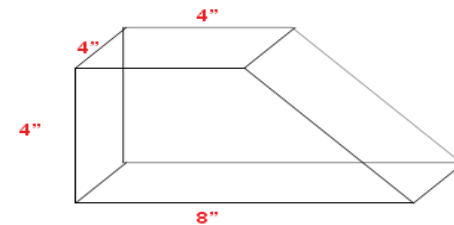
7.2 หมอนรองล้อ

- มีลักษณะเป็นลิ่มสอดรองล้อพอดิ มีเชือกผูกเพื่อป้องกันขณะวิ่งไม่ให้หมอนรองล้อ อาจตกจากรถและเป็นอันตรายต่อผู้อื่น ดังภาพ



- สำหรับขนาดของหมอนรองล้อที่ถูกต้อง จะต้องมีความตามรูปแบบดังนี้

หน้ากว้าง	4 นิ้ว
ความสูง	4 นิ้ว
ความยาว	8 นิ้ว

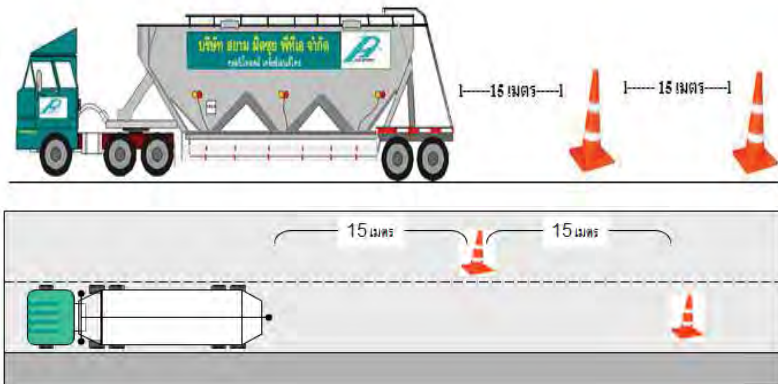


7.3 กรวยจราจร

- สำหรับกรวยจราจรจะมี ลักษณะเป็นสีส้มมีแถบสะท้อนแสงเพื่อเป็นสัญลักษณ์ให้เห็นเด่นชัด ตามที่ GCMP กำหนดจะต้องมีความสูง 80 เซนติเมตรดังภาพ



- การตั้งกรวยจราจร กรณีที่มีการเกิดเหตุจะต้องตั้งกรวย ให้มีระยะห่างจากท้ายรถขนส่งกรวยที่ 1 ระยะห่าง 15 เมตรและกรวย ที่ 2 ระยะห่างจากอันแรกอีก 15 เมตร ดังภาพ



7.4 ผ้าใบคลุมรถ

- สำหรับผ้าใบคลุมรถ จะใช้กับรถขนส่งที่มี โลโก้ของ GCMP ลักษณะจะเป็นผ้าใบสีเทาพร้อม เชือกมัด ใช้คลุมรถ ในขณะที่เกิดอุบัติเหตุ



7.5 คู่มือประจำรถขนส่ง

- สำหรับคู่มือประจำรถขนส่ง จะเป็นเล่มรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดที่จะต้องให้พนักงานขับรถรับทราบและปฏิบัติตามที่ GCMP กำหนด



7.6 กล้องติดประจำรถ



- กล้องติดประจำรถ ให้พนักงานขับรถเสียบบัตรเปิดกล้อง ก่อนรถขนส่งออกเดินทางไปส่งสินค้าเมื่อถึงหน้าบริษัทลูกค้าให้ถอดสายปลั๊กออกทุกครั้งเพื่อเป็นการปิดกล้องก่อนเข้าบริษัทลูกค้า และเมื่อส่งสินค้าเสร็จแล้วออกจากบริษัทลูกค้าให้เสียบปลั๊กเพื่อเปิดกล้องเหมือนเดิม
- อื่นๆ สติกเกอร์ Green Label รถขนส่งทุกคันที่เข้าใน GCMP จะต้องมียกติดที่หน้ารถ จะต้องติดที่หน้ารถ จึงจะสามารถบรรจุสินค้าได้



****สำหรับอุปกรณ์ Safety ประจำรถที่ได้กำหนดไป หากมีการตรวจพบว่า อุปกรณ์ดังกล่าวมีไม่ครบถ้วน ตั้งแต่ ข้อ 7.1 – 7.6 ทาง GCMP จะทำการระงับการบรรจุสินค้า จนกว่าจะมีครบตามที่กำหนด**

8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว

เนื่องจากบริษัทตระหนัก ถึงเรื่องความปลอดภัยในการทำงานซึ่งตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานพนักงาน จะต้องมีความปลอดภัยและพร้อมรับกับทุกสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นโดยมีการกำหนดกฎระเบียบให้พนักงานขับรถจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำตัวดังนี้

8.1 หมวก Safety พร้อมสายรัดคาง ควรใช้ลักษณะการใช้งานไม่เกิน 5 ปี



8.2 แว่นตา Safety



8.3 อีयरปลั๊ก (ที่อุดหู)



8.4 หน้ากากกันสารเคมี



8.5 ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถที่มีแถบสะท้อนแสง

- สำหรับชุดยูนิฟอร์มของพนักงานขับรถที่ถูกต้องตามที่กำหนด ทั้ง Export & Domestic จะต้องประกอบด้วยแถบสะท้อนแสง 6 จุดดังนี้

- ด้านหน้า : หน้าอกซ้าย – ขวา , รอบแขน ซ้าย-ขวา , รอบขา ซ้าย-ขวา

- ด้านหลัง ช่วงไหล่แถบยาวขวาง ดังภาพ



ด้านหน้า



ด้านหลัง

ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์ม พนักงานขับรถ Export & Domestic

- สำหรับชุดยูนิฟอร์มของพนักงานขับรถจัมโบ้แบ็ค (ขายในประเทศ) จะแตกต่างจากชุดของพนักงานขับรถ Export & Domestic โดยที่ชุดจะเป็นเสื้อแขนสั้นเนื่องจากพนักงานขับรถ จัมโบ้แบ็ค ต้องมีการคลุมผ้าใบเพื่อความคล่องตัว จึงให้ใส่เสื้อแขนสั้นโปโล และ ต้องใส่เสื้อกั๊กที่มีแถบสะท้อนแสงทุกครั้งดังภาพ



ด้านหน้า



ด้านหลัง

ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถ จัมโบ้แบ็ค

9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

9.1. กรณียางแตก

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคง
- ลดความเร็วลง
- เขี่ยเบรกสลับปล่อย

9.2. กรณีเบรกแตก

- ตั้งสติให้มั่นคง
- เขี่ยเบรกดายด้านแรง ๆ ทุ้ ๆ
- ลดเกียร์ต่ำลงทีละเกียร์จนต่ำสุดแล้วดึงเบรกมือช่วย

หมายเหตุ : เบรก ABS ห้ามเหยียบแบบข้างต้นเพราะระบบการทำงานของ ABS จะไม่สามารถล็อกล้อได้
จึงควรเหยียบลงให้แน่นครั้งเดียวแล้วควบคุมพวงมาลัยให้มั่นคง

9.3. กรณีรถลงข้างทาง

- ตั้งสติให้มั่นคง
- เขี่ยเบรกสลับปล่อย
- หลบสิ่งกีดขวาง แต่ห้ามหักหลบทันทีเพราะอาจทำให้พลิกคว่ำได้

9.4. กรณีเครื่องยนต์ร้อนจัด

- จอดพักให้เครื่องยนต์เย็น
- ค่อย ๆ เปิดฝาน้ำร้อน ระวังน้ำร้อนพุ่งกระเด็น
- เติมน้ำทีละน้อยประมาณ 0.5 ลิตร / 5 นาที เพื่อป้องกัน เหล็กหดตัวแตกกร้าว

9.5. กรณีคันเร่งค้าง

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคงเหยียบเบรกสลับปล่อย

9.6. กรณีคลัชไม่ดี (สายขาด, น้ำมันรั่ว)

- เปิดสวิตกุญแจแล้วเข้าเกียร์ 1
- ขึ้นรถให้เครื่องยนต์ทำงาน
- เกียร์ 1 จะวิ่งได้ประมาณ 30 - 40 กม./ชม.

9.7. กรณีกระจกหน้าแตก

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคงชะลอความเร็ว แล้วนำรถเข้าข้างทาง
- ขณะขับรถที่ไม่มีกระจกด้านหน้า ควรที่จะปิดกระจกข้างเพื่อที่รถจะได้ไม่เสีย การทรงตัวเนื่องจากลมเข้ามาในรถ
- ควรสวมแว่นตาขณะขับรถ เพื่อกันเศษกระจกกระเด็นเข้าตา

9.8. กรณีมีสิ่งของหล่นบนถนน

- ไม่ควรเล่นท้าย หรือถ่วงท้าย เมื่อผ่านไปแล้วควร สำนวณว่ารถได้รับความเสียหายหรือไม่
- อย่าหักหลบสิ่งของเร็วเกินไปเพราะอาจทำให้รถเสียหลักพลิกคว่ำได้

9.9. กรณีมีสัตว์ขวางทาง

- ควรลดความเร็ว
- อย่าหักหลบกะทันหัน เพราะอาจทำให้รถเสียหลักได้
- ไม่ควรขวางทางด้านหน้าของสัตว์ เพราะอาจทำให้สัตว์ตกใจ และวิ่งเข้าชนได้

9.10 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณีที่ 1 เกิดอุบัติเหตุแล้วแต่สามารถส่งสินค้าให้กับลูกค้าได้ทันตามเวลา (ไม่ว่าจะเป็นกรณี รถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ)

กรณีที่ 2 เกิดอุบัติเหตุแล้ว ไม่สามารถ ส่งสินค้าให้กับลูกค้าได้ทันตามเวลา

10. วิธีการปฏิบัติงานการขนถ่ายน้ำหนักรถบรรทุกสินค้า Jumbo Bag

10.1 การขนถ่ายน้ำหนัก (เบา)

- 10.1.1 รับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราว โดยส่งเอกสารที่มีตราประทับเพื่อนำรถ ขนส่งเข้าขนถ่ายน้ำหนัก (เบา)
- 10.1.2 นำรถขนส่งมาจอดที่หน้า Line ขนถ่ายน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดโดยให้พนักงาน LDL ทำการยกกรวยให้ เพื่อให้รถ เข้าเทียบบนตราซั้งและหากไม่มีพนักงาน LDL อยู่ให้จอดรถหน้ากรวยและลงมาโทรศัพท์เรียกพนักงาน LDL ที่ เบอร์ 712 โดยใช้โทรศัพท์ที่จุดพนักงานขับรถและนำเอกสารไปติดต่อเข้าซั้งที่ห้องซั้ง
- 10.1.3 พนักงานรับใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจาก พนข. เพื่อลงบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มและทำการติดต่อ Leader เพื่อจัดหาพนักงานไปเปิดกรวยและ อยู่ทำการปฏิบัติงานซั้ง (เบา)
- 10.1.4 พนักงานนำกรวยกันออกเพื่อให้รถขนส่งเข้า Line ขนถ่ายน้ำหนัก
- 10.1.5 นำรถขนส่งเข้าจอดที่ Line ขนถ่ายน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดพร้อมกับดับเครื่องยนต์ หนุนหมอนรองล้อ และนำกุญแจ ส่งให้พนักงานปฏิบัติงานซั้ง
- 10.1.6 พนักงานให้สัญญาณกับ พนักงาน Staff Office ถึงความพร้อมสำหรับการซั้ง (เบา)
- 10.1.7 พนักงานทำการลงบันทึกในแบบฟอร์มและออกเอกสารในการขนถ่ายน้ำหนักพร้อมกับให้สัญญาณเสร็จสิ้นในการซั้งเบา
- 10.1.8 พนักงานขับรถนำรถ ออกจาก Line ขนถ่ายน้ำหนัก เพื่อไปบรรทุกสินค้า โดยให้พนักงาน LDL เป็นผู้ยกกรวยออกเท่านั้น




10.2 การขนถ่ายน้ำหนัก (หนัก)

- 10.2.1 นำรถขนส่งมาจอดหน้า Line ขนถ่ายน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดโดยให้พนักงาน LDL ทำการยกกรวยให้เพื่อให้รถเทียบ บนตราซั้ง และหากไม่มีพนักงาน LDL ให้จอดรถหน้ากรวยและลงมาโทรศัพท์เรียกพนักงาน LDL ที่เบอร์ 712 โดยใช้โทรศัพท์ที่จุดพัก พนักงานขับรถและนำเอกสารไปติดต่อขอเข้าซั้งที่ห้องซั้ง
- 10.2.2 พนักงานซั้ง นำกรวยออกเพื่อให้รถขนส่งเข้า Line ขนถ่ายน้ำหนัก
- 10.2.3 นำรถขนส่งเข้าจอดที่ Line ขนถ่ายน้ำหนัก ณ จุดที่กำหนดพร้อมกับทำการดับเครื่องยนต์ หนุนหมอนรองล้อ และนำ กุญแจส่งให้พนักงานปฏิบัติงานซั้ง
- 10.2.4 พนักงานให้สัญญาณ กับพนักงาน Staff Office ถึงความพร้อมสำหรับการซั้งน้ำหนักรถ (หนัก)
- 10.2.5 พนักงานลงบันทึกข้อมูลในเอกสารแบบฟอร์ม และออกเอกสารซั้งน้ำหนักรถ ถ้าน้ำหนักรถอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้ ส่งสัญญาณเสร็จสิ้นในการซั้งหนัก)
หมายเหตุ : ถ้าน้ำหนักรถไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้ปฏิบัติตามแนวทางการแก้ไข
- 10.2.6 พนักงานหน้างานแจ้งพนักงานขับรถให้นำรถขนส่งออกจาก Line ขนถ่ายน้ำหนัก
- 10.2.7 พนักงานขับรถนำซั้งส่งให้ Shipping เพื่อทำการติดซั้ง
- 10.2.8 นำรถขนส่งออกจาก Line เพื่อไปส่งสินค้าตามปกติ

11. วิธีการตรวจสภาพตู้ Container Export

GCMP container spec

รายละเอียดการตรวจสภาพตู้ Container	
Normal spec	วงกลมจุดที่ไม่ผ่านเกณฑ์
1.น้ำหนักรวม (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGS.	
2.ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้	
3.พื้นตู้แข็งแรง/ไม่กระดก	
4.ซีลขอบประตูไม่ขาด/หลุด/ร้าว (เมื่อปิดประตู)	
5.สาลอลอน/มือจับ/ที่ติด Seal ไม่ชำรุด (เน้นซาลอลอนตู้ที่ 3)	ซาลอลอนตู้ที่ 1 / 2 / 3 / 4
6.ไม่มีคราบน้ำมัน/จาระบี/สนิม/สีไม่แห้ง/ไม่เยือกขึ้น	เพดาน / ผนัง / พื้น
7.ไม่มีตะปู/หัวน็อต/ลวดเย็บกระดาก	พื้น
8.ไม่มีรูรั่ว แสงส่องผ่าน	เพดาน / ผนัง / พื้น
9.ตู้ไม่บุบ/ไม่บวม/ไม่มีรอยพับ (เกินมาตรฐานที่สายเรือ)	เพดาน / ผนัง
10.ไม่มีรอยคม (มีรอยปะ/ซ่อมได้แต่ต้องเก็บรอยคมให้เรียบรอย)	เพดาน / ผนัง

SeaBulk Spec (Depot & Bagging Only)	
11.ความกว้างของร่องตู้ ความกว้าง ≥ 5.5 เซนติเมตร (ถ้าระยะแคบกว่าที่กำหนด ไม่สามารถสอดท่อนเหล็กได้)	
12.Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (มีตรงจุดตามสีแดง แต่ตัวเดียวใช้ได้หมด)	
13.Lashing bar ด้านหลัง (ประตู) สูงกว่า 210 ซม. (มี Lashing bar หรือ Lashing ring ตัวใดตัวหนึ่งใช้ได้)	
14. Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว)	
15. ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar ต้องมากกว่า 70 ซม.	
16. ไม่มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)	
17.สามารถมีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวไม่เกิน 30 ซม.	

12 ■ บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก GCMP ถึงแหลมฉบัง Export

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า LCB

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	 3 เข้ายกบริเวณ ๑ ตะวันออก	หากเกิดอุบัติเหตุเร็วสูงและหักเลี้ยวหนักจะทำให้รถพลิกคว่ำได้	ชะลอความเร็ว ให้สามารถควบคุมรถได้
2	 3 เข้ายกบริเวณ ๒ (ตรงข้ามกับบ้าน Pure)	มีรถวิ่งเป็นจำนวนมาก หากจอดทั้งทาง จะทำให้รถติดขัด และอาจเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	ไม่จอดรถบริเวณ 3 เข้ายกบริเวณ ๒ (ตรงข้ามกับบ้าน Pure)
3	 3 เข้ายก บริเวณ ๓ ไป Gengo	มีรถวิ่งสวนมา รถบรรทุกขนาดใหญ่ อาจเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	ชะลอความเร็ว และสังเกตรถบรรทุกที่วิ่งสวนมา
4	 แยกตัว Y	รถทางขวามือวิ่งมาด้วยความเร็วสูงและเบียดรถคันซ้าย	ระวังรถวิ่งทางขวามือ และชะลอความเร็ว
5	 3 เข้ายก ๒๓๓	ถนนเส้น หากเกิดอุบัติเหตุ อาจเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	หากฝนตกให้เพิ่มความระมัดระวังบริเวณจุดดังกล่าวเป็นพิเศษ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า LCB (ต่อ)

6	 U Turn ตรงข้าม site # 7	ไม่มีไฟแดง และช่วงเลี้ยวรถจะมีรถจอดติดมาก	ชะลอความเร็ว ระวังรถคันข้างหน้า
7	 แยกถนนเก่า	ขณะที่เลี้ยวซ้ายรถ 4 เข้ายกบริเวณนั้นจะมีรถจอดติดมาก และอาจจะเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	ระวังรถวิ่งทางขวามือและรถที่เลี้ยวซ้ายได้สะดวก
8	 แยกถนนวิเศษ	มีรถวิ่งสวนมา หากเลี้ยวซ้ายไปซ้ายจะเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	ระวังรถวิ่งทางขวามือ เลี้ยวซ้ายให้ปลอดภัย
9	 แยกถนนวิเศษทางเข้าเขตโรงงาน	เลนมีลักษณะแคบมาก และช่วงเวลาลเลี้ยวรถจะมีรถจอดติดมาก อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	ระวังรถคันข้างหน้า และระวังรถที่วิ่งสวนมา

สำหรับผู้ขนส่ง ลูกค้าภายในประเทศ (Domestic)

สำหรับผู้ขนส่ง ลูกค้า ภายในประเทศ (Domestic)

13. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า

เนื่องจาก GCMP ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยในการขนส่งสินค้าเป็นอย่างมาก ซึ่งสาเหตุหนึ่งที่เป็นสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ คือ ความเหนื่อยล้า และอ่อนเพลีย ของพนักงานขับรถที่อาจขับรถโดยไม่มีการจอดพักหรือ เปลี่ยนอิริยาบถเป็นเวลานาน ๆ SMPC และบริษัทขนส่ง จึงได้ทำการศึกษาและสำรวจเส้นทางจุดจอดรถขนส่งขึ้น โดยกำหนดกลุ่มเป้าหมายคือลูกค้าที่ต้องเดินทางใช้เวลามากกว่า 2 ชั่วโมง ซึ่งมีกลุ่มลูกค้าที่อยู่ในกลุ่มดังนี้

“ กลุ่มลูกค้าที่มีผลต่อการจอดพักรถขนส่ง ”

ลูกค้า	จังหวัด
KPC	เพชรบุรี
CPN	ราชบุรี
TFL	พระนครศรีอยุธยา
TNT	กรุงเทพฯ
TPL	ปทุมธานี
SUNF	พระนครศรีอยุธยา

และทำการกำหนดจุดพักรถของพนักงานขับรถขึ้น โดยมุ่งเน้นเรื่องความปลอดภัย และความสะดวกของพนักงานขับรถ เป็นสำคัญ และมีระเบียบข้อปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

ข้อปฏิบัติ ในการจอดพักรถของพนักงานขับรถ

- 13.1 จอดรถในจุดที่กำหนดทั้งเที่ยวไปและเที่ยวกลับ
- 13.2 ทำการตรวจสอบสภาพยาง และสภาพพร้อมรถขนส่งให้เรียบร้อย
- 13.3 พักผ่อนและเปลี่ยนอิริยาบถ 15-20 นาที
- 13.4 หากจุดที่จอดเป็นไหล่ทางหรือเป็นเวลากลางคืน หรือทัศนวิสัยไม่ดีให้พนักงานขับรถเปิดไฟฉุกเฉินไว้ตลอดเวลาที่จอดรถด้วย

แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า KPC

ระยะทางจาก สยามมิตรชัย - กังวาลโหลิเอสเตอร์ = 240 กิโลเมตร
 ระยะเวลาดำเนินทาง จากสยามมิตรชัย - กังวาลโหลิเอสเตอร์ = 6 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาดำเนินทาง จากสยามมิตรชัย บั้ม ESSOบ้านบึง (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

มี	ไม่มี
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	เป็นไหล่ทางหน้าปั้มน้ำมัน
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	มีไฟทาง และ ไฟปั้ม ESSO
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	มีห้องน้ำ และ Minimart
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2

ระยะเวลาดำเนินทาง จาก บั้ม ESSOบ้านบึง (ศูนย์ Toyota) - บั้ม ESSOท่าละ 2.5 ชั่วโมง

มี	ไม่มี
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	สามารถเข้าไปจอดในปั้มได้
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	มีไฟทาง และ ไฟปั้ม
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	อยู่ในปั้ม ESSO เลย
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	มีห้องน้ำ

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ขากลับ

ระยะเวลาเดินทาง จาก กังวาลโหลิเอสเตอ์ - ป้อมตำรวจทางหลวง เอ 2 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	เป็นไหล่ทาง จอดได้หลายคัน
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีสปอร์ตไลท์ สว่างชัดเจน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีถัดไป 2 km.
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่มีห้องน้ำ ไม่มีร้านค้า

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ป้อมตำรวจทางหลวง เอกชัย - บางบอน - โรงไฟฟ้ 2 ชั่วโมง

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ไหล่ทางกว้าง ผังถนนหลัก
มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มีไฟทาง และไฟใต้ทางด่วน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ถัดไป 5 km. อยู่ในปั้ม ESSO
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่มีร้านค้า และห้องน้ำ

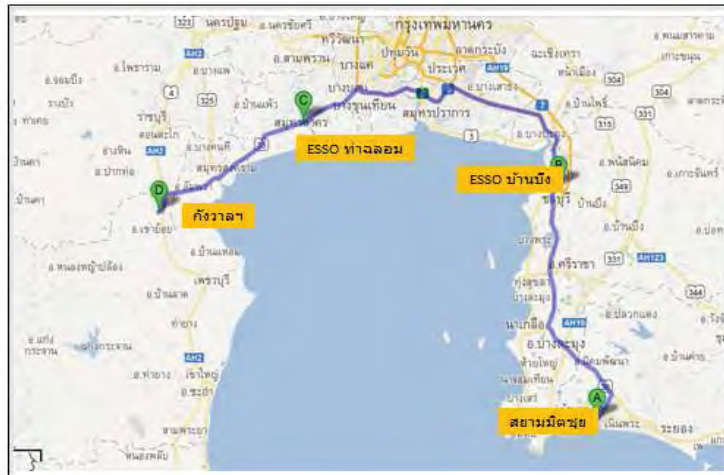
ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



แผนที่โดยรวม สยามมิดเวย์ -> จุดพักรถขาไป -> โรงงานลูกค้



แผนที่โดยรวม โรงงานลูกค้ -> จุดพักรถขากลับ -> สยามมิดเวย์



แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า CPN

ระยะทางจาก สยามมิดเวย์ - เลียมพัฒนาชนเขตไฟเบอร์ส = 263 กิโลเมตร
ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิดเวย์ - เลียมพัฒนาชนเขตไฟเบอร์ส : 7 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิดเวย์ ขึ้น ESO บ้านนิง (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก

มีไฟฟ้า สองส่วเวลากลางคืน

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง

มีร้านค้า และ ท้องน้ำ

มี



ไม่มี



เป็นโหลทางหน้าปั้มน้ำมัน

มีไฟฟ้า และ ไฟปั้ม ESO

ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.

มีท้องน้ำปั้ม และ Minimart

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้

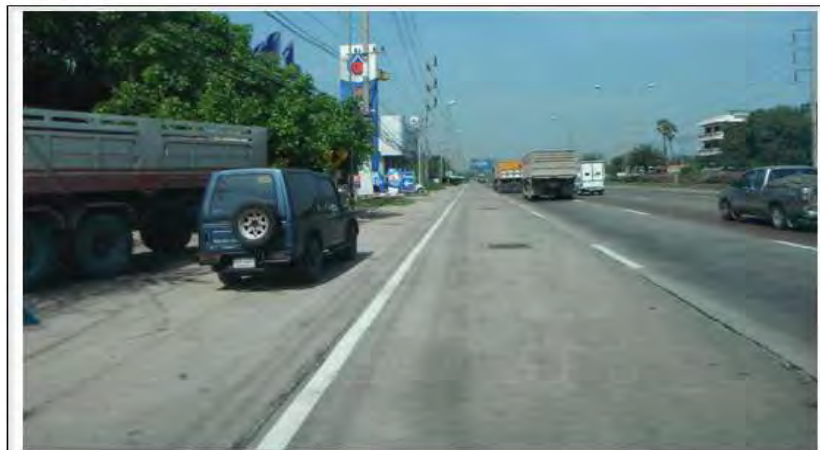


จุดที่ 2

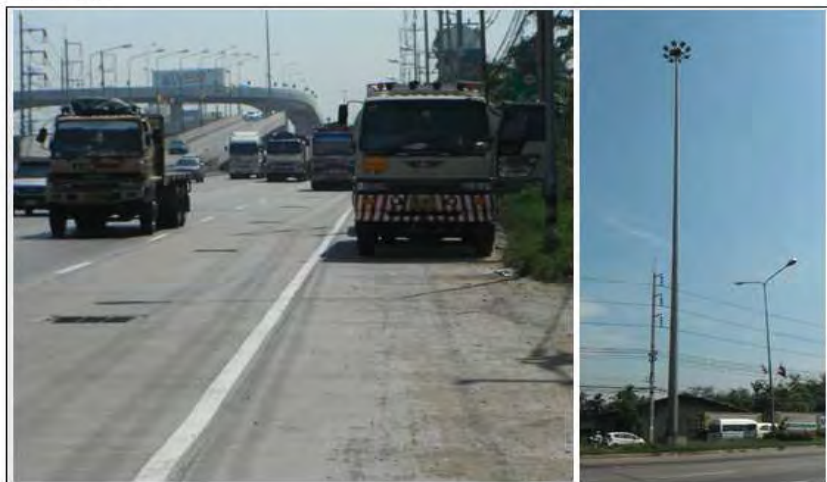
ระยะเวลาเดินทาง จาก ปั๊มน้ำมัน ESSO บ้านมิ่ง (ศูนย์ Toyota) - ปั๊มน้ำมัน ท่าช้าง 2.5 ชั่วโมง

- | | | | |
|--|--|--------------------------------|---------------------------------|
| ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | ไหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้ |
| มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีไฟทาง และไฟรั้ว |
| ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | ถัดจากปั๊มน้ำมัน ESSO รวม 2 km. |
| มีร้านค้า และ ห้องน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีห้องน้ำ |

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ภาคอื่น

ระยะเวลาเดินทาง จาก เรือพัฒนาบ้านเรือดัดไฟเบอร์ - ปั๊มน้ำมันทางหลวง เอกชัย - 2.5 ชั่วโมง

- | | | | |
|--|--|--|--------------------------------|
| ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | เป็นไหล่ทางกว้าง จอดได้หลายคัน |
| มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีสปอร์ตไลท์ สว่างชัดเจน |
| ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีถัดไป 2 km. |
| มีร้านค้า และ ห้องน้ำ | <input type="checkbox"/> ไม่มี | <input checked="" type="checkbox"/> มี | ไม่มีห้องน้ำ ไม่มีร้านค้า |

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ระยะเวลาเดินทาง	จาก	<u>ป้อมตำรวจทางหลวง</u>	<u>เอว</u>	<u>เอ-นางนอน</u>	-	<u>โรงไฟฟ้าบางปรุ</u>	2	ชั่วโมง
-----------------	-----	-------------------------	------------	------------------	---	-----------------------	---	---------

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก

มีไฟทาง สองสว่างเวลากลางคืน

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง

มีร้านค้า และ ห้องน้ำ

မှိ

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>

☒

☐ ไหล่ทางกว้าง ผังถนนหลัก

☐ มีไฟทาง และไฟใต้ทางด่วน

☐ ถัดไป 5 km. อยู่ในปั๊มน ESSO

☒ ไม่มีร้านค้า และห้องน้ำ

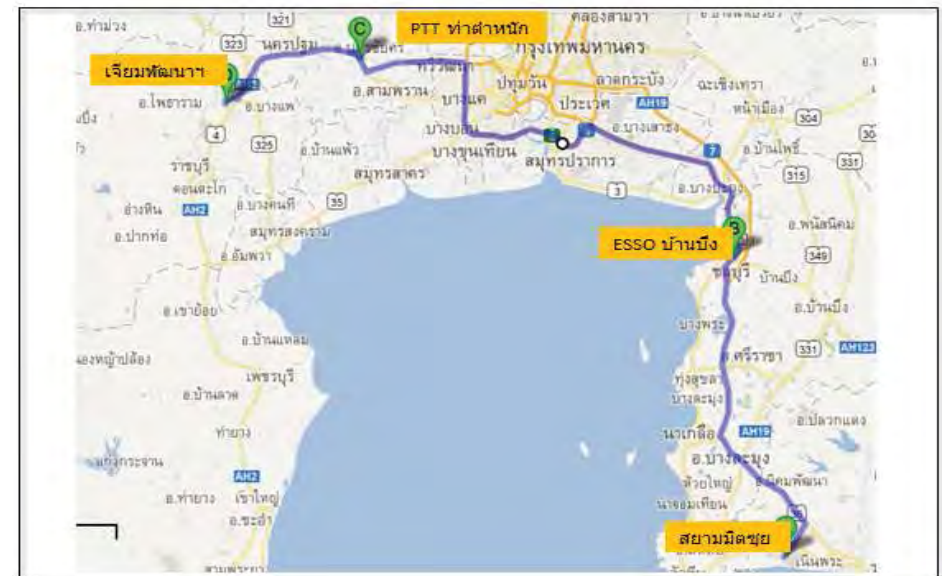
ภาพถ่ายมุมใกล้



ภาพถ่ายมุมใกล้



แผนที่โดยรวม สยามมิตซูบิชิ ---> จุดพักรถขาไป ---> โรงงานลูกค้า



แผนที่โดยรวม โรงงานลูกค้า ---> จุดพักรถขากลับ ---> สยามมิตชัย



แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า TTS (BKK,AYU) , TPL

ระยะทางจาก สยามมิตซู	=		ระยะทาง	ระยะเวลา
TNT	=	188	กิโลเมตร	4 ชั่วโมง
TPL	=	211	กิโลเมตร	5 ชั่วโมง
TFL	=	237	กิโลเมตร	6 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซู Yard ชนสัง ET สวนสัตว์เปิดเขาเขียว 1.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1 กรณีเป็นรถของ อีที ชลบุรีขนส่ง

มี	ไม่มี
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	เป็นลานจอดรถขนส่งโดยเฉพาะ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีไฟทางส่องสว่างเวลากลางคืน	มีไฟทาง
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	ET มีรถ mobile service
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	มีห้องน้ำ
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซู ยี่ม ESO บ้านมิ่ง (ศูนย์ Toyota)

จุดที่ 1 กรณีเป็นรถของบริษัทอื่น ๆ

มี	ไม่มี
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	เป็นไฟส่องหน้าปั๊มน้ำมัน
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีไฟทางส่องสว่างเวลากลางคืน	มีไฟทาง และ ไฟปั๊มน ESO
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	มีห้องน้ำ และ Minimart
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก Yardขนส่ง ET ส่วนสัตว์เปิดเขาเขียว - ด้านทางด่วนลาด 1 ชั่วโมง

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก

มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านสะดวก

มีร้านค้า และ ห้องน้ำ

มี

☒

☒

☒

☒

ไม่มี

☐

☐

☐

☐

ไหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้

มีไฟทาง

ET มีรถ mobile service

มีห้องน้ำจอดรถ

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ขากลับ

ระยะทางจาก =

TNT - ด้านลาดกระบัง

TPL - ด้านลาดกระบัง

TFL - ด้านลาดกระบัง

ระยะเวลา

1.5 ชั่วโมง

2.5 ชั่วโมง

3.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก

มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านสะดวก

มีร้านค้า และ ห้องน้ำ

มี

☒

☒

☒

☒

ไม่มี

☐

☐

☐

☐

เป็นลานจอดรถขนส่งโดยเฉพาะ

มีไฟทาง

ET มีรถ mobile service

มีห้องน้ำ

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2 กรณีเป็นรถของ อีที ซอนริชนสง

ระยะเวลาเดินทาง จาก ท่าทางด่วนลาดกระบัง - Yard ชนสง ET ส่วนสัตว์เปิดเขา 1 ชั่วโมง

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก

มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีบ้านปะยาง

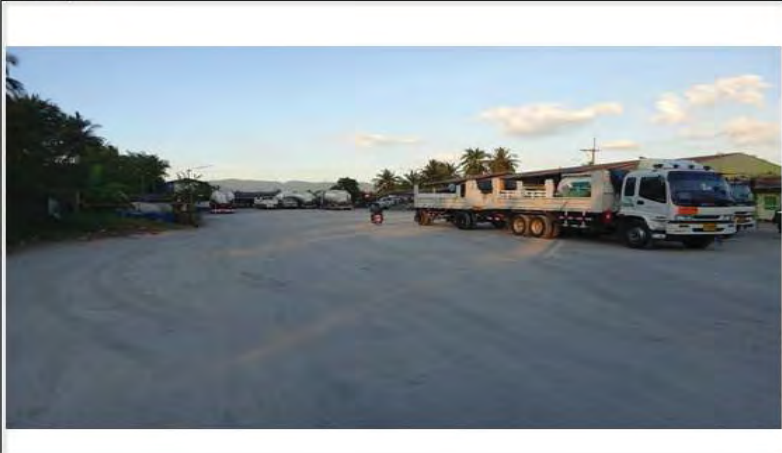
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ

มี	ไม่มี
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

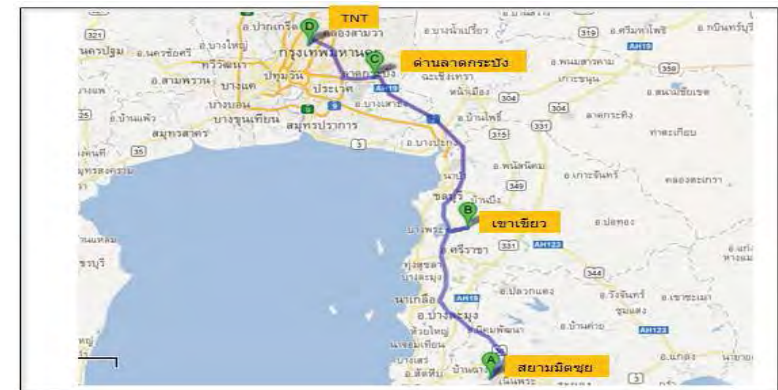
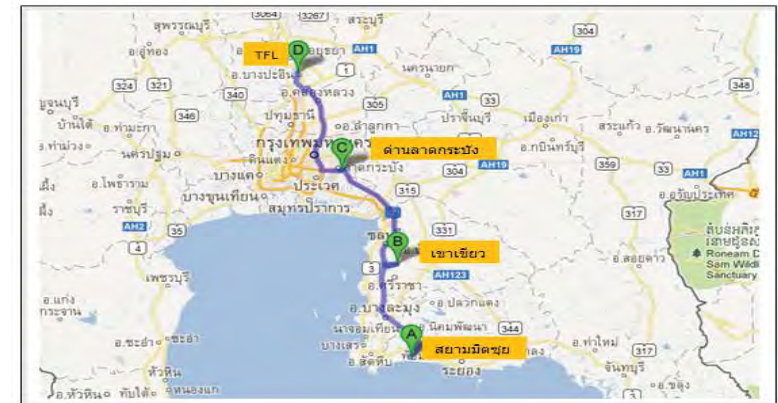
ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



แผนที่โดยรวม สยามมิตซู => จุดพักขาไป => โรงงานลูกค้า => จุดพักขากลับ => สยามมิตซู



แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า SUNF

ระยะทางจาก สยามมิตซูบิชิ = SUNF = 245 กิโลเมตร ระยะทาง 6 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตซูบิชิ ไป ลาดกระบัง 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก



ไม่มี ☐

ไหล่ทางกว้าง จอดรถใหญ่ได้

มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน



ไม่มี ☐

มีไฟทาง

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง



ไม่มี ☐

ET มีรถ mobile service

มีร้านค้า และ ห้องน้ำ



ไม่มี ☐

มีห้องน้ำจุดจอดรถ

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมไกล



ขากลับ

ระยะทางจาก = SUNF - ด้านลาดกระบัง ระยะทาง 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก



ไม่มี ☐

เป็นลานจอดรถขนส่งโดยเฉพาะ

มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน



ไม่มี ☐

มีไฟทาง

ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง



ไม่มี ☐

ET มีรถ mobile service

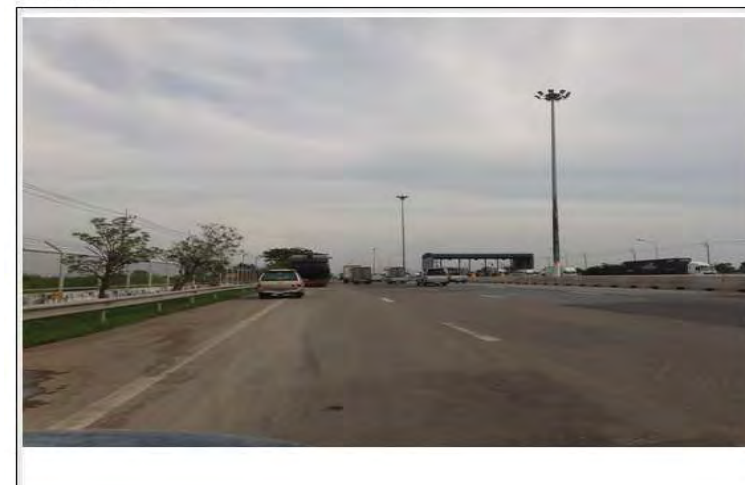
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ



ไม่มี ☐

มีห้องน้ำ

ภาพถ่ายมุมไกล

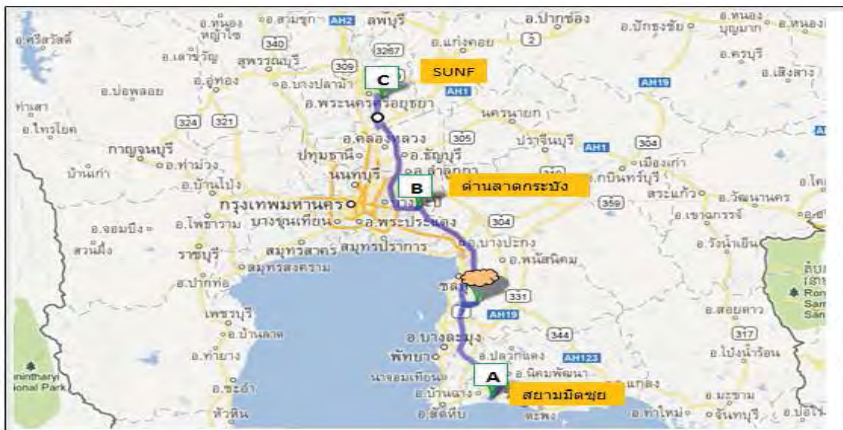


ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมไกล

แผนที่โดยรวม สยามมิดเซย์ ---> จุดพักรถขาไป ---> โรงงานลูกค้า ---> จุดพักรถขากลับ ---> สยามมิดเซย์



หมายเหตุ : สำหรับจุดพักรถดังกล่าว หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่สะดวกในการจอดรถให้สามารถจอดบริเวณใกล้เคียงได้ และต้องมีการประเมินความเสี่ยงตามหัวข้อที่ GCMP กำหนดเช่น มีแสงสว่างเพียงพอ , การจอดรถตามช่องจอดจะต้องจอดไม่เกินนอกเลนส์

14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก GCMP ถึงลูกค้า Domestic

ในส่วนนี้จะเป็นข้อมูลเกี่ยวกับบริเวณหรือจุด ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในบริษัทลูกค้าแต่ละราย ซึ่งเป็นบริเวณที่จะต้องให้ความระมัดระวังโดยแบ่งเป็นข้อมูลลูกค้า Domestic แต่ละรายดังต่อไปนี้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง ร่วงมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	 สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง ร่วงมาเฉี่ยวชนด้านขวาของรถขนส่งได้
4	 สามแยกหน้านิคม ๙ ตะวันออก	อาจมีรถที่ไล่ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทิร์นสี่ได้สะพานข้ามแยก ร่วงมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
5	 ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ไขว้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL (ต่อ)

6		ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียนผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก
7		อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้
8		แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้
9		รถที่วิ่งสวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้
10		ลักษณะถนนบีบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมักจะมี รถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL (ต่อ)

11		ไม่มีไฟจราจร รถชนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า motorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็ว เสี่ยงต่อการชนได้
12		รถเล็กมาจากทางขวา และจะเบี่ยงซ้ายกระทันหันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อการตัดหน้าและชนได้
13		บริเวณดังกล่าว เป็นโค้งหักศอก รูปตัว S ซึ่งหากขับมาด้วยความเร็วสูง อาจเสี่ยงต่อการพลิกคว่ำได้
14		พอออกจากลำลูกกา รถชนส่งจะต้องตีขวา เพื่อทำการกลับรถบริเวณใต้สะพาน ซึ่งอาจจะมีรถที่วิ่งมาทางตรง ชนท้ายได้
15		ถนนมีลักษณะแคบ และเป็นโค้งตัว S อาจจะมีรถที่เบียดกับรถที่อยู่ในช่องทางเดียวกันได้
16		มีรถตู้จอดจำนวนมาก และประชาชนเดินขึ้นรถจำนวนมาก อาจเกิดการเฉี่ยวชนรถหรือ ประชาชนได้







จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
1	 ทางแยก กมอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนเลนหลังได้	ลดความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเขียว และระวังรถทางขวา
2	 สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างเลนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ลดความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้าย กับรถที่มาจากทางซ้ายมือ และระวังไปโรงพยาบาล
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวาเลนหลังได้	ลดความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	 สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่วิ่งไปข้างหน้า มาจากทางตรงและรถที่เบี่ยงเลนได้	ลดความเร็วรถให้สัญญาณไฟเขียว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่เบี่ยงเลนได้
5	 ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ลดความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก




จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF (ต่อ)

6	 หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเย็น และเลิกเรียน จะมีรถออกจากโรงงานมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	ลดความเร็วรถดูรถที่วิ่งออกจากซอย ใช้ความระมัดระวัง และสังเกตสัญญาณข้ามถนน
7	 สามแยกเข้า สอ 5	อาจมีรถวิ่งออกจากทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้	ดูรถทางซ้ายพร้อมลดความเร็วรถ
8	 สามแยกตัว Y บ่อน้ำตรวจห้วยโป่ง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดอุบัติเหตุได้	ดูรถทางขวาและทางตรงพร้อมลดความเร็วรถ
9	 ถนนแยกฝั่ง BPC ประมาณ 100 M.สภาพถนนขรุขระ	รถที่วิ่งสวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้	ลดความเร็ว และระวังรถที่วิ่งสวนมาขับผ่านไปก่อน
10	 โค้งบางศาลาชลบุรี	ลักษณะถนนแคบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วก็มีรถเล็กเบียดจากซ้ายขวาเกาะหัดกันเสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ลดความเร็วรถ ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
11	 ทางแยกไฟแดงดอนห้วยโป่ง	ไม่มีไฟจราจร รถขนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า colorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็วเสี่ยงต่อการชนได้	ลดรถ เบิ้ลไฟเขียว ระวังซ้าย (รถที่มาจากทางตรง)
12	 แยกเข้าสนามบินสุวรรณภูมิ	รถเลี้ยวจากทางขวา และจะเบี่ยงซ้ายเกาะหัดกันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อการตัดหน้าและชนได้	ระวังรถเล็กที่จะเข้าไปสนามบิน ทางขวามือ
13	 สี่แยกเขาไม้นิมโระจะ เข้าโรงงาน	ด้านตรงข้าม มีเนิน ทำให้รถที่วิ่งมาทางตรงที่ด้านหลัง วิ่งมาด้วยความเร็ว และมองไม่เห็นรถขนส่ง ที่กำลังจะเลี้ยวขวา ซึ่งมีความเสี่ยงที่รถ จะด้านตรงข้าม จะวิ่งมาชน รถขนส่งกลางคันได้	ลดรถ สังเกตรถที่วิ่งมาด้านตรงข้าม และเมื่อไม่มีรถวิ่งมา จึงเลี้ยวขวาตามปกติ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า ATC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง รینگมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	 สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง รینگมาเฉี่ยวชนด้านขวาของรถขนส่งได้
4	 สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถที่ได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่อยู่เหนือสี่ได้สะพานข้ามแยก รینگมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
5	 ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้
6	 หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก
7	 สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้






จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS (AYU)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการลดความเสี่ยง
1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง รینگมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ขอความร่วมมือรถเปิดสัญญาณไฟฉุกเฉินและระวังรถทางขวา
2	 สามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ขอความร่วมมือรถ และระวังรถทางซ้ายกับรถหนักจากหน้านิคม ฯ และแจ้งไปโรงพยาบาล
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง รینگมาเฉี่ยวชนด้านขวาของรถขนส่งได้	ขอความร่วมมือ และดูแลที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	 สามแยกหน้านิคม ฯ ตะวันออก	อาจมีรถได้ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่อยู่เหนือสี่ได้สะพานข้ามแยก รینگมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ขอความร่วมมือรถเปิดสัญญาณไฟฉุกเฉินและดูแลที่วิ่งทางตรงและรถที่อยู่เหนือสี่
5	 ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ขอความร่วมมือรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก
6	 หน้าโรงเรียนวัดห้วยโป่ง	ช่วงเช้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	ขอความร่วมมือรถดูแลที่วิ่งออกทางขวา ใจความระวังตัว และส่งมาดูแลที่โรงเรียน
7	 สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดรถชนกันได้	ดูแลทางซ้ายเพื่อความปลอดภัย
8	 สามแยกตัว Y หน้าวัด ห้วยโป่ง	แยกนี้ไม่มีสัญญาณไฟจราจรที่วิ่งสวนมา ใช้ความเร็ว อาจเกิดอุบัติเหตุได้	ดูแลทางขวาและทางตรงเพื่อความปลอดภัย

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(AYU) (ต่อ)

9		รถที่วิ่งสวนทางกับขบวนจุ่มและเกิดตามเข็มนาฬิกาได้	ขอความเร็ว และระวังที่วิ่งสวนทางกับขบวนจุ่ม
10	 ได้เบี่ยงหลบรถเร็ว	ถ้ารถจุ่มเบี่ยงจาก 2 เลน เหลือ 1 เลนแล้วจะมีรถเล็กเบียดจากที่เบี่ยงมาทางวิ่งที่เบี่ยงเพื่อการเลี้ยวขวาได้	ขอความเร็ว ระวังรถที่วิ่งสวนทางและระวังรถที่เบี่ยงขวาได้
11	 ทางแยกไฟแดงดอนหิ่ว	ไม่มีไฟจราจรรถเบี่ยงตัวเลี้ยวขวามองซ้ายก่อนเลย แต่จะมีรถวิ่งทางตรงวิ่งด้วยความเร็วเลี้ยวขวาได้	ขอรถเบี่ยงไฟเขียว ระวังรถที่วิ่งจากทางตรง
12	 แยกข้ามเนินสุพรรณภูมิ	รถเล็กมาลงทางขวา และเบี่ยงซ้ายจะชนกับรถที่เลี้ยวเบี่ยงเลี้ยวตัดหน้าได้	ระวังรถเล็กที่เบี่ยงซ้ายไปเบี่ยงเป็นทางขวามือ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเบี่ยงชนรถขนส่งได้	ขอความเร็วของรถเบี่ยงซ้ายก่อนไฟเขียว และระวังรถทางขวา
2	 ตามแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเบี่ยงชนกันได้	ขอความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้าย กับรถที่มาจากหน้าเดิม ๆ และจะเลี้ยวไปโรงพยาบาลฯ
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเบี่ยงชนด้านขวารถขนส่งได้	ขอความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	 ตามแยกหน้าเดิม ๆ สะพาน	อาจมีรถที่ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่เบี่ยงเลนส์ได้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเบี่ยงชนรถขนส่งได้	ขอความเร็วรถให้สัญญาณไฟเขียว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่เบี่ยงเลนส์
5	 ทางร่วมสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูงทางขวาเบี่ยงชนได้	ขอความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK) (ต่อ)

6	 หน้าโรงงานวัดห้วยโป่ง	ช่วงเข้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	ชะลอความเร็วรถที่วิ่งออกจากซอย ใช้ความระมัดระวัง และสังเกตจุดคนเดินข้ามถนน
7	 สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดชนกันได้	ดูรถทางซ้ายพร้อมชะลอความเร็วรถ
8	 สามแยกตัว Y บ่อน้ำตรวจห้วยโป่ง	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถที่วิ่งสวนมา ใจความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้	ดูรถทางขวาและทางตรงพร้อมชะลอความเร็วรถ
9	 ถนนก่อนถึง BPC ประมาณ 100 M.สภาพถนนที่ขรุขระ	รถที่วิ่งสวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดการเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็ว และระมัดระวังที่วิ่งสวนมาขึ้นก่อน
10	 โถงบายพาสชลบุรี	ลักษณะถนนแคบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วก็มีรถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
11	 ทางแยกไฟแดงดอนหัวฬ่อ	ไม่มีไฟจราจร รถขนส่งจะต้องเลี้ยวขวาเพื่อเข้า motorway แต่จะมีรถที่วิ่งทางตรงวิ่งมาด้วยความเร็ว เสี่ยงต่อการชนได้	ชะลอรถ เปิดไฟเลี้ยว ระวังซ้าย (รถที่มาจากทางตรง)
12	 แยกเข้าสนามบินสุวรรณภูมิ	รถเล็กมาจากทางขวา และจะเบี่ยงซ้ายกระทันหันเข้าสนามบิน เสี่ยงต่อการตัดหน้าและชนได้	ระวังรถเล็กที่จะเข้าไปสนามบิน ทางขวามือ
12	 โค้งหักศอก ที่จะเลี้ยวซ้ายเข้าโรงงาน TNT	ลักษณะโค้ง เป็นโค้งหักศอก ซึ่งพากร้อมด้วยความเร็ว จะทำให้หลุดโค้ง และไปชนเขตชุมชนได้	ชะลอความเร็ว และระวังรถ เข้า - ออกจากซอย และเปิดไฟเลี้ยวซ้าย

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC

1	 ทางแยก ก-ข	อาจมีรถวิ่งมาจากทางตรง ระวังเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	
2	 สามแยกเข้า โรงฯ รมช.ต.พ.ต.	เนื่องจากแยกนี้ไม่มีสัญญาณไฟจราจร สังเกตให้รถต่างไปจากจุดอื่นดูเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถวิ่งมาจากทางตรง ระวังเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	
4	 สามแยกหัวโหล่ง ๙ ตะวันออก	อาจมีรถวิ่งไปขวามือมาจากทางตรงและรถบรรทุกคันเล็กจะหักเข้าซ้ายมา ระวังเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	
5	 ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถวิ่งลงสะพานมาช้ามาก ใช้ความระวัง ทางขวามือเฉี่ยวชนได้	
6	 หน้าโรงงานวัดห้วยโป่ง	ช่วงเข้าเรียน และเลิกเรียน จะมีรถจอดข้างทางจำนวนมาก และนักเรียน ผู้ปกครองเดินข้ามถนนจำนวนมาก	
7	 สามแยกเข้า site 5	อาจมีรถวิ่งออกมาทางซ้าย และเกิดชนกันได้	

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC (ต่อ)

8	 ถนนแยก Y ปุ่มที่วางหัวไม่	แยกไม่มีสัญญาณไฟ รถทั้งสามมา ให้ความเร็ว อาจเกิดการเฉี่ยวชนได้
9	 ถนนแยก BPC ประมาณ 100 M จากถนนแยก	รถทั้งสามมาอาจมีจุดบอดและเกิดการเฉี่ยวชนได้
10	 เคิงบะกอสถูป	ลักษณะถนนแคบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วก็มี รถเส้นเบียดจากซ้ายเข้า ขวากระหน่ำชน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้
11	 หน้าเคิงบะกอสถูป	ทางที่วิ่งจะวิ่งไปรวมกับรถทางตรง ซึ่งถ้าจะมีรถทางตรงค่อนข้างมาก อาจเบียดกันได้
12	 ทางเคิงบะกอสถูป ก่อนเข้าโรงงาน KPC	ทางเคิงบะกอสถูปเพียง 1 ช่องทางจราจร ถ้ามีรถสวนมา จะเกิดการเฉี่ยวชนได้ และอาจตกได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
1	 สี่แยก ตลาด กม. 12 (จุดที่ 1)	1. เมื่อรถขับรถที่ออกมาจากตลาดนี้ 2 ช่องทาง (ด้านซ้าย) 2. เมื่อรถขับรถที่เข้ามา U-Turn ได้ทั้ง 2 ด้าน 3. รถที่ออกมาจากตลาดนี้ U-Turn ทั้งสี่ 4. รถ U-Turn เบียดเข้าตลาดทั้งสี่ 5. หอบรถที่จอดแล้วรถทางออกของตลาด 11 ให้มีช่องเปิดกับรถอีกช่องทาง	1. ลดความเร็ว 2. มองกว้างกวาดสายตา 3. ตรวจสอบช่องทางที่ปลอดภัย 3. ให้สัญญาณเตือนเมื่อใกล้ถึงบริเวณดังกล่าว 4. เบรกเมื่อไม่แน่ใจ
2	 สี่แยก ตลาด กม. 12 (จุดที่ 2)	รถจักรยานยนต์จอดรอคิวด้านข้างวิ่งขึ้นรถที่จอดและรถที่กำลังออกจากจุดจอด อีกทั้งรถที่ออกจากตลาดช่องเปิดไม่มีรถเข้าออกจำนวนมาก (โดยเฉพาะช่วงเสาร์-อาทิตย์)	1. กรณีมีรถมาก ให้ทำการเบี่ยงขวาและเมื่อปลอดภัยให้เบี่ยงเข้าซ้าย 2. ให้สัญญาณเตือนเมื่อใกล้ถึงบริเวณดังกล่าว 3. เบรกเมื่อไม่แน่ใจ
3	 ตลาดย่อยหน้าเคิงบะกอสถูป	รถจักรยานยนต์ออกช่วงมีตลาดนัด เวลาช่วงบ่ายรถวิ่งกันไม่มีสัญญาณไฟ ไม่ได้ตำรวจหรือ อาบ. ควบคุมให้สัญญาณ	ลดความเร็ว มองและสังเกตการสัญจรของรถในบริเวณดังกล่าว ให้สัญญาณเมื่อใกล้หรือเตือนเมื่อมีรถมากและไม่มองด้านที่ตรงวิ่งมา
4	 หน้า โรงโม่เหล็กถลุงทอง ขน 8	มีรถขับส่งมาเร็วเข้าเข้ามา ช่วงเวลาเช้าและเย็น	ลดความเร็ว มองและสังเกตการสัญจรของรถในบริเวณดังกล่าว ให้สัญญาณเมื่อใกล้หรือเตือนเมื่อมีรถมากและไม่มองด้านที่ตรงวิ่งมา (ถ้ามีการจอดหรือรถทางตรง ซึ่งอาจลดความเร็วลงได้)
5	 สี่แยก ก่อนถึงวัด (โคมสว่างทอง 8)	เป็นสี่แยกที่ไม่มีป้ายบอกและไม่มีสัญญาณไฟจราจร มีรถเข้าออกจำนวนมาก	ลดความเร็ว มองและสังเกตการสัญจรของรถในบริเวณดังกล่าว ให้สัญญาณเมื่อใกล้หรือเตือนเมื่อมีรถมากและไม่มองด้านที่ตรงวิ่งมา
6	 ทางออกบ่อนทรายจากที่อยู่ก่อนถึงทางเคิงบะกอสถูป	ก่อนเข้าเคิงบะกอสถูปทางเข้าออก Pk18 สลบลูกทรายขนาดใหญ่ ซึ่งมีรถบรรทุกเข้าออกตลอด	ให้สัญญาณเมื่อใกล้หรือเตือนเมื่อมีรถเข้าออก Pk18 สลบลูก
7	 เคิงบะกอสถูป ด้านหน้าเคิงบะกอสถูป	เคิงบะกอสถูปด้านหน้าเคิงบะกอสถูป	ลดความเร็ว ตรวจสอบช่องทางข้างเคียงก่อนเข้า






จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC (ต่อ)

8		หลังจากผ่านโค้งลงจะเจอทางแยกที่อยู่ระหว่างโค้ง ซึ่งมีรถเข้ามาตัดหน้าจนสามารถเข้าออกจากรถบรรทุก	ระลอคความเร็ว ให้สัญญาณเตือน (เสียงแตรหรือธง) รถที่ออกจากทางแยก
9		ไม่มีสัญญาณไฟจราจร มีแยกข้างทางแยก และเป็นแยกใหม่ รถเข้าถนนมากอาจสับสนและทำการตัดสินใจอย่างยากลำบาก	ระลอคความเร็ว สังเกตรถจักรยานยนต์ขึ้นเพื่อเตรียมให้สัญญาณเตือนเมื่อมีการเบี่ยงออกจากทางหลักให้ทัน





จากComment ของคุณอริยา - ข้อตกลงกับทางผู้ขนส่ง (VAY, M4PT, SL) กรณีรถเข้าป้าย Uthod เป็นส่วนรวมๆ ซึ่งทางคุณอริยา แจ้งว่ามีปัญหาที่จอดรถและสำหรับให้ทางงานบริการจัดการ โดยทาง Uthod แจ้งจะส่งรถมาวิ่งได้ 2 คัน ในช่วง 40 นาที ซึ่งจะทำทางเข้าโดยให้รถแต่ละคันเข้าเวลาถึงลูกค้า โดยเข้าไปก่อน 30 นาที (ซึ่งจะเข้าครั้งละ 2 คันทำซ้ำ) หลังจากลูกค้าวิ่งจบให้เข้าได้ทั้ง) สำหรับรถที่ไปวิ่งแต่ยังไม่ได้เวลา ให้คอยเตรียมรถก่อนวิ่งประตู 1







จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPRC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	 ประตู 7	รถที่มาจากทางตรง วิ่งมาชนรถขนส่งได้
2	 ป้ายจำกัดความเร็ว 45 กม/ชม.	วิ่งเกินกว่าความเร็วที่กำหนด
3	 ทางแยก EIE เลี้ยวซ้าย	รถที่มาจากทางตรงทางด้านขวามือ วิ่งมาชนได้ เนื่องจากไม่มีสัญญาณไฟจราจร
4	 U หน้าอิตาเลียนไทยฯ	รถที่วิ่งตามหลังมา เบรคไม่ทัน จนชนท้าย
5	 เลี้ยวขวา EIE ไป TPRC	รถที่มาจากทางตรงทางด้านขวามือ วิ่งมาชนได้ เนื่องจากไม่มีสัญญาณไฟจราจร

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPRC (ต่อ)

6	 หน้า SMPC และ DOW	รถที่เข้า-ออกจาก SMPC และ DOW
7	 เข้าตราซัง	มีรถที่จอดส่งของจอดอยู่ด้านซ้ายมือ
8	 ที่จอดรถ	รถไหลชนสนามหญ้า
9	 ถอยรถออก	ขณะถอยรถ ออกจากช่องจอดเพื่อเข้า unload สินค้า อาจถอยชนรถขนส่งที่เข้ามาบรรจุสินค้าที่ TPRC ได้
10	 ที่โหลดสินค้า(ถอยเข้าไถ่)	ถอยรถเข้า unloading line อาจถอยชนท่อ flexible host ได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TSIC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	 ทางแยก กนอ	อาจมีรถที่มาจากทางตรง รینگมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้
2	 ทางเข้า-ออก สวนภูมิรักษ์	มีรถเข้าออก ตลอดเวลา เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนรถที่วิ่งมาทางตรงได้
3	 3 แยก SCG site 1	ไม่มีสัญญาณไฟจราจร และมีรถเข้า - ออกตลอดเวลา ทั้งรถเล็กและรถใหญ่
4	 4 แยก BPE	มักมีรถย้อนตร รینگผ่าน ทั้งรถยนต์ และมอเตอร์ไซด์

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขเบื้องต้น
1	 ทางร่วมทางแยกจุด 3 แยกดินดอน	รถที่ออกมาจากถนนใช้ความเร็วค่อนข้างมาก รถที่เข้ามาจากทางล่างจะต้องคอยระวังเวลาที่เปลี่ยนเลน	ระวังรถคันขวาที่ลงสะพาน หลอดความเร็วให้รถขวาไปก่อน
2	 3 แยกดินดอนจุดที่ 3 (จุด 5)	ไม่มีเส้นแบ่งทางบนผิวถนนทางแยกเข้าแคบ	ขับด้วยความระมัดระวัง ลดความเร็ว
3	 ทาง 23 ระวังรถวิ่ง	ช่วงขึ้นโรงเรียนเลิกและจะมีเด็กที่กลับบ้าน	ขับด้วยความระมัดระวัง ลดความเร็ว ระวังเด็ก
4	 3 แยกดินดอน Site #5	ทางแยกเข้าแคบและเลนตรงข้ามมีรถใหญ่และไต่สูง	ระวังรถคันซ้ายที่จะออกจากเลนขับด้วยความระมัดระวัง
5	 ทางเข้าจากแยกถนนอนุบาลรัง HMC	ทางแคบและเลนตรงข้ามมีรถใหญ่และไต่สูง	ระวังรถคันขวาที่ขึ้นสวนขับด้วยความระมัดระวัง
6	 ทางขึ้นแยก (ลงซ้าย)	รถใหญ่ขึ้นเนินชัน	ไม่เปลี่ยนเลนช่วงขึ้นเนินเนื่องจากรถเล็กอาจจะเบรกชั้ยได้
7	 4 แยกดินดอน	รถเล็กวิ่งออกจากเลน	ขับด้วยความระมัดระวัง ระวังรถคันขวาที่จะเบรกชั้ย
8	 ทางแยก 7 มุม	จะมีรถที่ U-TURN , รถเล็กที่จะเบรกชั้ยเมื่อเข้ากรุงเทพฯ	ขับด้วยความระมัดระวัง ระวังรถคันขวาที่จะเบรกชั้ย





จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN (ต่อ)

9	 ดินดอนจุดรวม 9	มีรถจำนวนมากที่ขึ้นตัว	ขับด้วยความระมัดระวัง ระวังรถไหล
10	 ดินดอนจุดรวม 9	โค้งอันตรายจะมีรถบรรทุกบ่อยๆ	ขับด้วยความระมัดระวัง
11	 แยกดินดอน 2 ตอนแยกดินดอน	มีรถจำนวนมากที่ขึ้นตัว	ขับด้วยความระมัดระวัง ระวังรถคันขวาที่จะเบรกชั้ย
12	 แยกดินดอน	มีรถจำนวนมากที่ขึ้นตัว	ขับด้วยความระมัดระวัง ระวังรถเล็กและรถเบรกชั้ย
13	 ทางวัดท่าพระ	มีทางเบี่ยงเนื่องจากมีการก่อสร้างสะพานลอย	ระลอคความเร็ว และสังเกตป้ายจราจร
14	 แยกบ้านแก้ว	มีทางร่วมด้านซ้าย มีรถบรรทุกขาออกมาระวังกัน	ระลอคความเร็ว และให้สัญญาณ
15	 Long 1 แยกดินดอน	ถนนมีการทำให้กว้างให้ไม่มีเส้นแบ่งถนน	ประมาณการให้เส้นทาง เมื่อเปลี่ยนเลนให้ปิดไฟสัญญาณ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN (ต่อ)

16		มีการวางถุง jumbo bag และ ทนเลท นอก WH	มองกระจกมองข้างขณะจอดและหากมีสิ่งของวางนอกขอบถนน ให้คำนึงการแข่งพิกัดน้ำหนักกัน
17		การขนถ่ายสินค้าที่หน้า Unloading Line	การขนถ่ายสินค้าที่หน้า Unloading Line อาจจะทำให้ล้มและลื่นล้ม อาจเกิดอันตรายได้
18		เดินใกล้จุดที่มีรถวิ่ง	ต้องสังเกตทิศทางของรถที่กำลังวิ่งและให้สัญญาณ
19		Flexible unloading hose ไม่ได้ใช้วางอยู่ตามที่กำหนด	ต้องสังเกตทิศทางของรถที่กำลังวิ่งและให้สัญญาณ
20		เมื่อรถ unloading เสร็จ จะต้องวิ่งเร็วเพื่อออกจาก line ซึ่งหากมีรถจอดอยู่บริเวณดังกล่าว จะทำให้วิ่งไม่ทันและเสี่ยงเฉี่ยวชนได้	ห้ามรถจอดขวางบริเวณดังกล่าว
21		เมื่อรถ unloading เสร็จ จะต้องวิ่งเร็วเพื่อออกจาก line ซึ่งหากมีรถจอดอยู่บริเวณดังกล่าว จะทำให้วิ่งไม่ทันและเสี่ยงเฉี่ยวชนได้	ห้ามรถจอดขวางบริเวณดังกล่าว
22		ขณะวิ่งเร็วจะต้องระวังสิ่งกีดขวางข้างหน้า	ระวังสิ่งกีดขวางข้างหน้า

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า BPC

จุดที่	จุดที่มีความเสี่ยง	ลักษณะความเสี่ยง
2		ไม่มีเส้น คีกรอบ แสดงจุดจอดรถที่รอเข้า unloading สินค้าแต่ละคัน -- ขณะรถเข้าไปจอดอาจมีการเฉี่ยวชนกันได้ หากมีการจอดกันชิดจนเกินไป
3		มีเสาตั้งไว้เพื่อแขวน Flexible hose บริเวณ Unloading line -- รถอาจถอยมาชนได้
4		มีโต๊ะทำงานของพนักงานที่ทำการ unloading ใกล้กับช่องจอดรถ -- รถอาจถอยมาชนได้
5		มีการวางกองถุงสินค้า และตู้ไฟไว้บริเวณ Unloading line -- รถอาจถอยมาชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TCC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
1	 ทางแยก กม.๑	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ลดความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเลี้ยว และระวังรถทางขวา
2	 สามแยกเข้า ร.พ. นานตาพูด	เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ลดความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้ายกับรถที่มาจากหน้าคม ฯ และจะเลี้ยวไปโรงพยาบาลฯ
3	 ทางร่วมตัว Y	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเฉี่ยวชนด้านขวา รถขนส่งได้	ลดความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4	 สามแยกหน้าคม ฯ ละโว้	อาจมีรถที่ไต่ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ยูเทิร์นซ้ายได้สะพานข้ามแยก วิ่งมาเฉี่ยวชนรถขนส่งได้	ลดความเร็วรถให้สัญญาณไฟเลี้ยว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่ยูเทิร์นซ้าย
5	 ทางร่วมลงสะพาน	อาจมีรถที่วิ่งลงสะพานข้ามแยก ใช้ความเร็วสูง ทางขวาเฉี่ยวชนได้	ลดความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงลงจากสะพานข้ามแยก

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TCC (ต่อ)

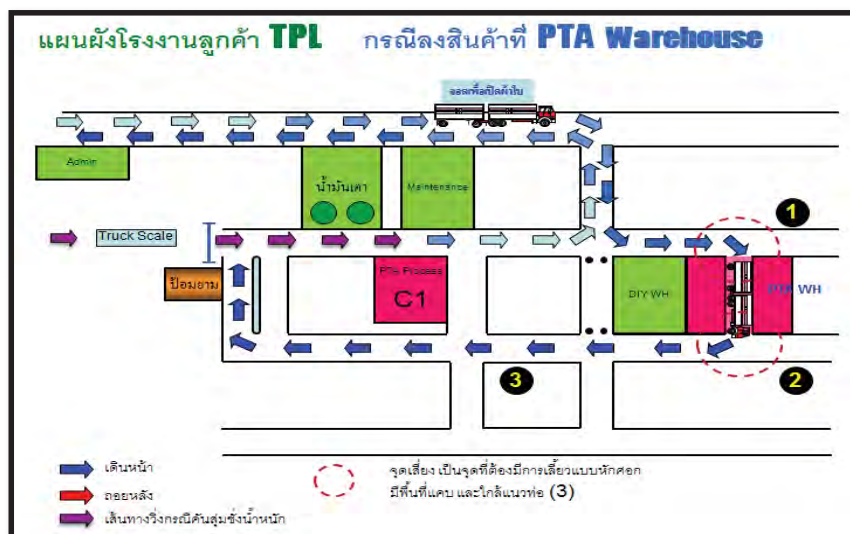
จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
6	 โค้งบายพาของบุรี	ลักษณะถนนบีบ จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้ว มักจะมี รถเล็กเบียดจากซ้ายเข้าขวากระทันหัน เสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนได้	ลดความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
7	 สามแยกเงิน	ทางที่เราวิ่งจะวิ่งไปร่วมกับรถทางตรง ซึ่งมักจะมีรถทางตรงค่อนข้างมาก อาจเบียดกันได้	ลดความเร็ว และระวังรถทางขวา
8	 เส้นทางสุขสวัสดิ์	เส้นทางสุขสวัสดิ์ ช่วงเข้ามีรถค่อนข้างมาและมีโรงเรียน	ลดความเร็ว และระวังรถทางขวา และระวังมอเตอร์ไซด์ตัดหน้า
9	 เส้นทางสุขสวัสดิ์	เส้นทางสุขสวัสดิ์ บริเวณ U-turn ก่อนเข้า โรงงาน จะมีรถทางตรงที่วิ่งมาด้วยความเร็ว	ลดความเร็ว และระวังรถทางตรง ให้ทางก่อน U-turn

15. ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า

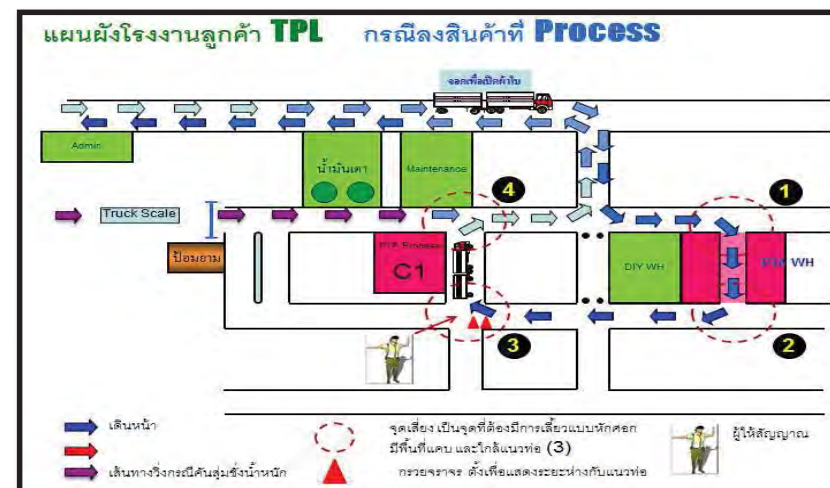
1. ทุกครั้งที่มีรถจอด กำหนดให้พนักงานขับรถต้องลดกระจกลง และปิดเครื่องเสียงภายในรถ เพื่อให้ได้ยินเสียงที่พนักงานหน้างานลูกค้าตะโกนบอกขณะถอย
2. ลูกค้าบางรายจะจัดพนักงานหน้างานไว้คอยเรียกรถให้เข้า line และโบกรถ ขณะถอยให้ ถ้าหากไม่มีพนักงานลูกค้ามาเรียกหรือโบกรถให้ขณะถอย ให้รอจนกว่าจะมากเรียกและอย่าเพิ่งถอยเข้า line
3. เมื่อสิ้นเสร็จการ unload สินค้าแล้ว ก่อนที่จะเคลื่อนรถออกจาก line ให้ตรวจสอบรอบ ๆ รถก่อนว่าสายหรือท่อต่าง ๆ ที่ติดกับตัวรถ ได้ถูกถอดออกและเก็บในที่จัดไว้เรียบร้อยแล้ว รวมไปถึงสิ่งต่าง ๆ ที่ขวางเส้นทางเดินรถด้วย โดยเฉพาะด้ายท้ายรถ กรณีที่ต้องถอยหลัง

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPL

แผนผังลูกค้า TPL (ลงสินค้า Warehouse)



แผนผังลูกค้า TPL (ลงสินค้า Process)

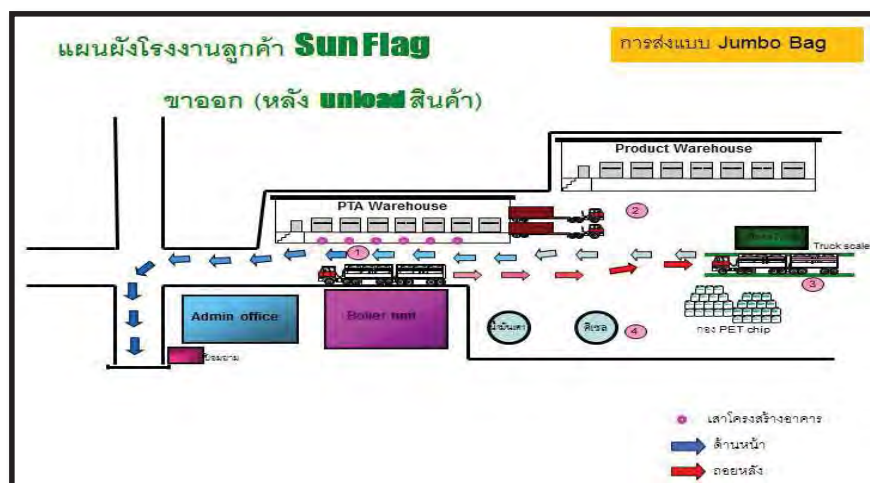
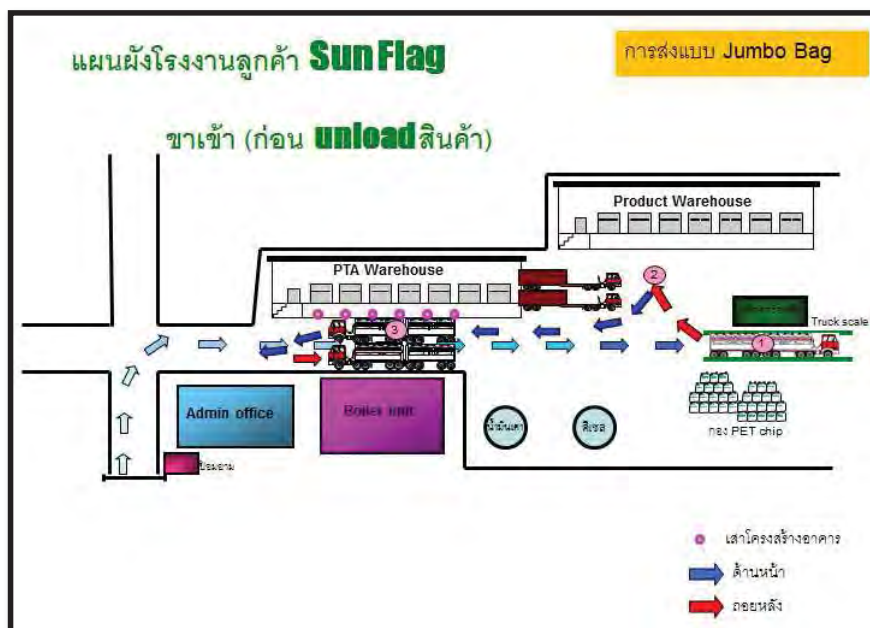


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPL

1. อุปกรณ์ Safety ที่ต้องสวมใน TPL
2. รองเท้า หมวกกันน็อก - ถุงมือ - ผ้าปิดจมูก
3. ถนนภายในบริษัทลูกค้าเป็นถนน 2 ช่องทาง ควรใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างมากบริเวณทางเลี้ยวหักศอกเข้าและออกจากคลังสินค้า รวมถึงเข้าและออกจากจุดลงสินค้าในกระบวนการผลิต C1 ซึ่งมีพื้นที่ในการหักเลี้ยวน้อย หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ
4. จุดเลี้ยวที่ 3 (ตามผังข้างต้น) มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวถูกลงสินค้าของลูกค้า และแนวท่อของกระบวนการผลิต สำหรับจุดนี้ต้องมีผู้ให้สัญญาณ โดยจะเป็นหัวหน้า, คู่พนักงานขับรถ หรือหากกรณีที่ส่งคันเดียวก็ควรร้องขอให้ลูกค้าช่วยดูให้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเฉี่ยวชนแนวท่อหรือล้อตกรางระบายน้ำ และให้พนักงานขับรถทำการวางกรวยเพื่อแสดงระยะกับแนวท่อของกระบวนการผลิต ก่อนทำการเลี้ยว
5. รถขนส่งที่เข้าไปลงสินค้าใน Warehouse ให้ระวังกองสินค้าด้านข้างทั้ง 2 ด้าน เนื่องจากเส้นทางรถวิ่ง มีลักษณะแคบ และมีถุงสินค้าวางกองเป็นจำนวนมาก ถ้าติงไม่ดี อาจเฉี่ยวชนถุงสินค้าจนได้รับความเสียหายได้ หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ
6. บริเวณคลังสินค้า จะมีรถ FL และ เครื่อง วึ่งตักสินค้าเข้า - ออก ตลอดเวลา ให้ระมัดระวังรถ FL และเครื่อง
7. จุด unloading บริเวณ หน้าคลัง C1 มีรางระบายน้ำ ที่ไม่มีตะแกรงกัน เสี่ยงต่อการที่รถจะถอยเข้า - ออก แล้วล้อตกลงไปในรางระบายน้ำได้ หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ

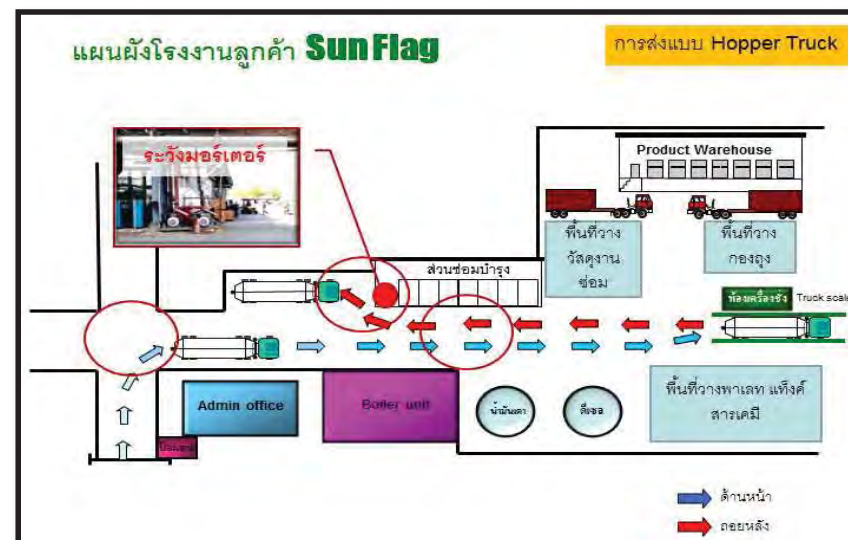
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า SUNF

แผนผังโรงงานลูกค้า SUNF



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน Sun Flag

- ในการนำรถขึ้น truck scale ของ Sun Flag ให้ตั้งล้อให้ตรง จะทำให้เข้าได้ง่าย และไม่ให้เกิดอุบัติเหตุกับขอบปูนทางขึ้น Truck scale
 - ** ขณะที่จะจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย **
- ขาเข้า (ก่อน unload สินค้า) ในการถอยออกจาก truck scale เพื่อกลับหัวรถไปจอดข้าง PTA warehouse เพื่อ unload สินค้า ให้ระมัดระวังคอนเทนเนอร์ซึ่งมา load สินค้าที่ด้านหน้า Warehouse รถ Forklift ซึ่งวิ่ง load ของไปมา และกอง เส้นด้ายซึ่งวางกระจัดกระจายอยู่หน้า warehouse
- ขาออก (หลัง unload สินค้าเสร็จ) เมื่อ unload สินค้าเสร็จ กำหนดให้พร.ทุกท่านนำรถขึ้น truck scale โดยถอยหลังเข้าซึ่งที่ truck scale ได้ (เนื่องจากพื้นที่ดังกล่าว ไม่สามารถ ดึงในการกลับรถได้) จึงต้องระมัดระวัง เรื่องการถอยหลังเข้าซึ่ง
- เมื่อขั้วออกเสร็จ กำหนดให้ถอยหลังมากลับรถบริเวณข้างกอง PET chip (ตามรูปประกอบ) ทั้งนี้ให้ระมัดระวัง ไม่ให้ชน / เบียดกอง PET chip ที่กองอยู่ด้วย
- อุปกรณ์ safety ที่ต้องมีที่ SUNF ได้แก่
 - หมวก safety
 - รองเท้า หุ้มส้น
 - ถุงมือ
 - ผ้าปิดจมูก
- กองสินค้าบริเวณหน้าคลังสินค้า SUNF มีลักษณะ การจัดวางที่ไม่ปลอดภัย คือกองสินค้ามีลักษณะเอียง เสี่ยงต่อการหล่นมาทับรถขนส่ง หรือ พนักงานขับรถได้

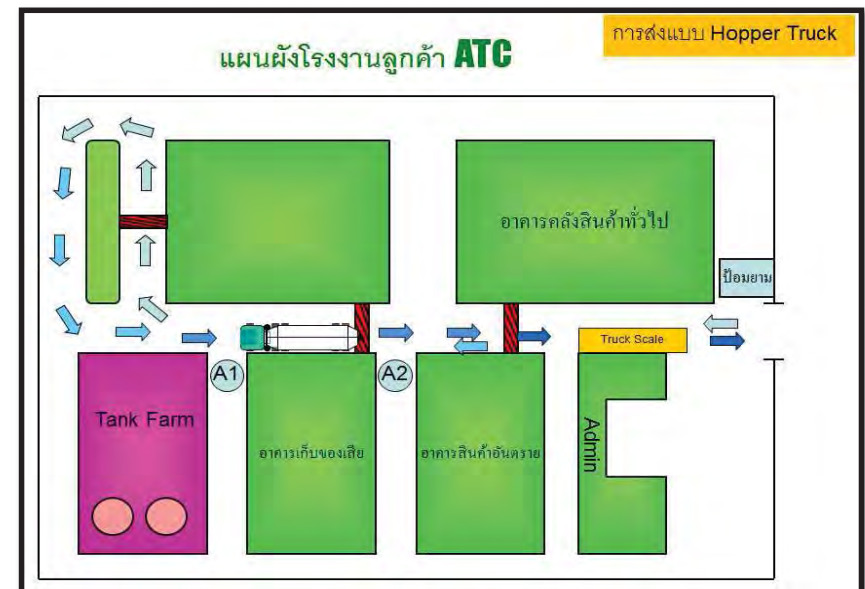
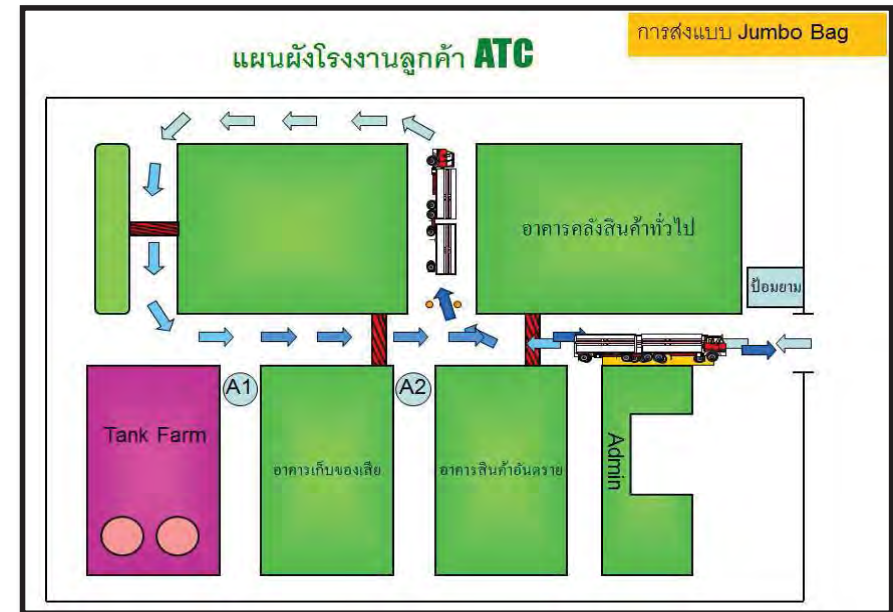


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน Sun Flag

1. การขับเข้าพื้นที่บริเวณบริษัทต้องลดความเร็วและใช้ความระมัดระวัง โดยเฉพาะช่วงเลี้ยวขวาเมื่อผ่านบ่อหมัก เพราะแยกติดกับจุดจอดรถ และเมื่อขับไปที่เครื่องชั่ง ต้องระวังพนักงานส่วนซ่อมบำรุงที่อยู่ระหว่างทาง
2. ในการนำรถขึ้น truck scale ของ Sun Flag ให้ตั้งล้อให้ตรง จะทำให้เข้าได้ง่าย และไม่ให้เกิดอุบัติเหตุกับขอบปูนทางขึ้นเครื่อง * ขณะที่ยังจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย *
3. เมื่อทำการชั่งน้ำหนักเรียบร้อยแล้วต้องถอยหลังยาวมาที่จุด Unloading ต้องขับช้าๆ และหากไม่มั่นใจควรร้องขอคนให้สัญญาณ
4. ก่อนถึงจุด Unloading จะต้องถอยหักเลี้ยวเข้าช่อง ซึ่งฝั่งซ้ายมือจะมีป้ายติดตั้งอยู่ 2 ตัว หากไม่มั่นใจให้ลงมาดูระยะก่อนถอยต่อไป
5. เนื่องจากช่วงกลางวันถนนที่เป็นเส้นทางในการนำรถไปชั่งหรือถอยเพื่อเข้าจุด Unloading ต้องขับผ่านส่วนซ่อมบำรุง ซึ่งมีพนักงานทำงานอยู่ ต้องระวังการเฉี่ยวชนพนักงานที่เดินไปมา และวัสดุอุปกรณ์ที่อาจยื่นออกมาในขณะที่ขับผ่านหรือถอย ควรให้สัญญาณเตือนหรือร้องขอคนให้สัญญาณขณะถอย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า ATC

แผนผังโรงงานลูกค้า ATC

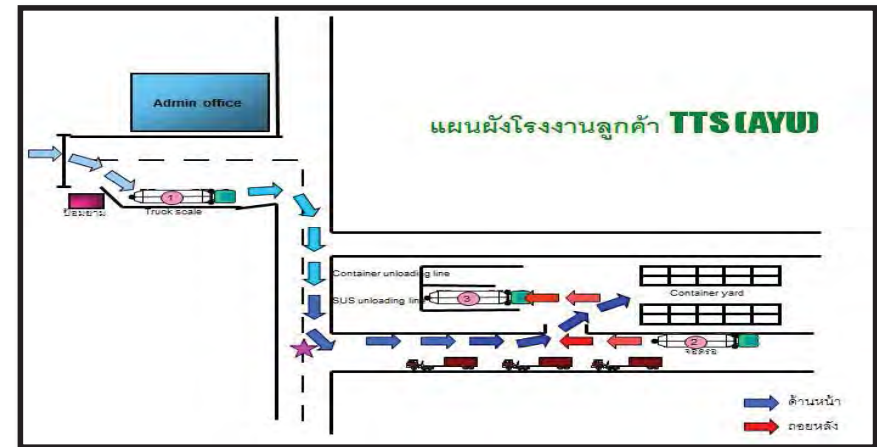


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน ATC

- ห้ามรถขนส่ง ที่มีความสูงมากกว่า 4.5 m. เข้าไปส่งสินค้าที่ Allnex เนื่องจากบริเวณถนนในเขตโรงงาน จะมี pipe rack อยู่ 3 จุด ซึ่งชั้นที่มีความสูงน้อยที่สุด จะอยู่ที่ 4.5 m.
- อุปกรณ์ safety
 - ถุงมือหนัง - หมวก safety - รองเท้า safety
 - แว่น safety - ชุดพนักงานขับรถแขนยาว และขายาว
 - พนักงานขับรถ ต้องได้รับการอบรมและมีบัตรผ่านที่ออกโดย ATC
- ห้ามสูบบุหรี่ ในเขตโรงงานเด็ดขาด
- ขับรถความเร็วไม่เกิน 20 km. / hr.
- ห้ามเปิดโทรศัพท์ ในเขตโรงงาน
- ห้ามเดินผ่านในเขตโรงงาน โดยอนุญาตให้อยู่ในพื้นที่ ที่กำหนดเท่านั้น
- จุด A1 และ A2 มักจะมี FL วิ่งเข้าออกตลอดเวลา ให้ระมัดระวังเป็นพิเศษ

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (AYU)

แผนผังโรงงานลูกค้า TTS(AYU)



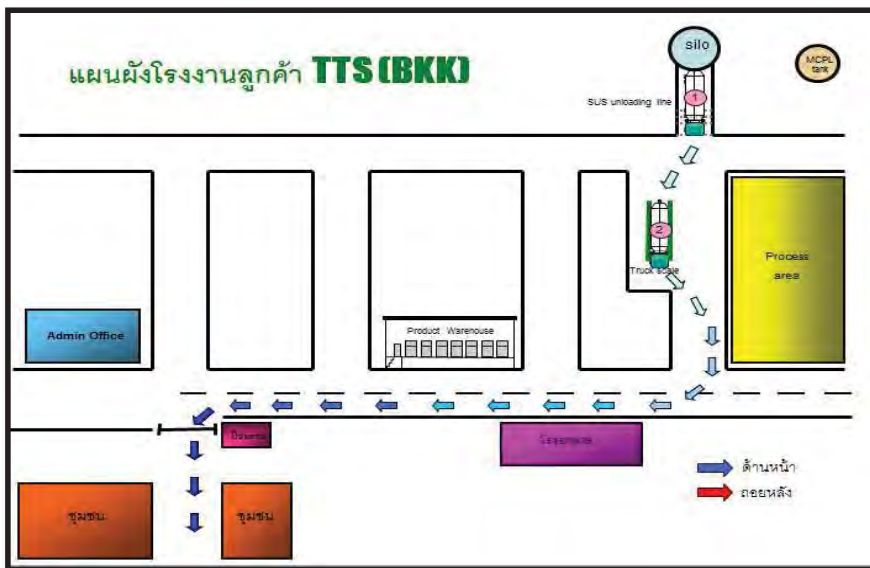
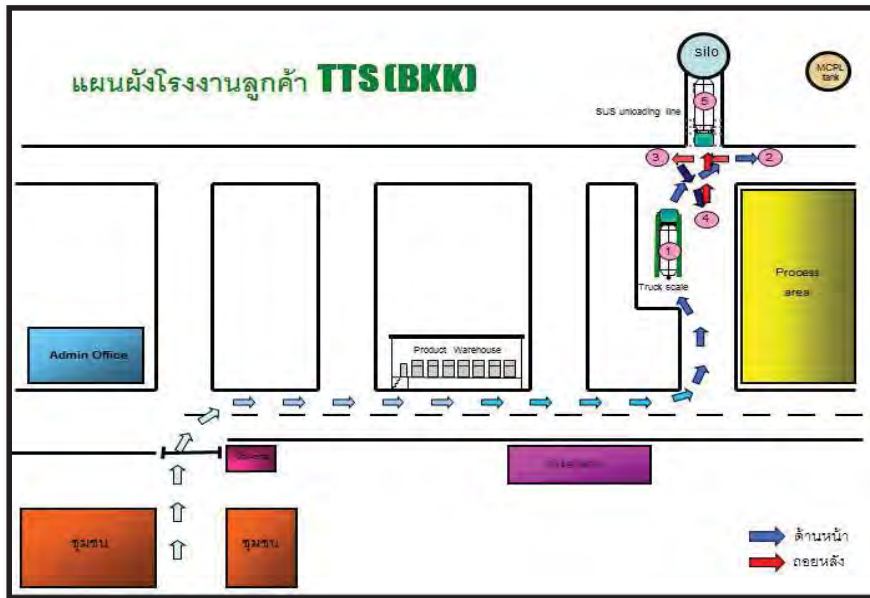
ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TTS (AYU)

- เนื่องจาก truck scale ของ TTS AYU จะอยู่ค่อนข้างชิดกับประตูทางเข(ใกล้บ่อขี้เถ้า) ทำให้พื้นที่ในการเลี้ยวขึ้น truck scale เพื่อขนน้ำหนักค่อนข้างแคบ เลี้ยวขึ้นได้ยากลำบาก ดังนั้นควรระมัดระวัง
 - ไม่ให้เบียดประตูทางเข้า
 - ไม่ให้เบียดขอบปูนที่ทางขึ้น truck scale

* ขณะที่รถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย
- บริเวณ unloading station
 - 1 ในกรณีที่เข้าไป 2 คันพร้อมกัน คันที่ unload ที่หลังให้มาจอดรอที่บริเวณข้างลานตู้ container แล้วถอยยาวมา ก่อน และเข้าจอดเหมือนคันแรก
 - 2 บริเวณนี้จะมีหัวลากไว้ลากตู้ container จากลานมา unload ที่ line container ข้าง ๆ ซึ่งจะมีวันละ 2 เทียว คือ ช่วงเช้า ตั้งแต่ 8 โมง ถึงประมาณ 10 โมง และช่วงบ่าย ตั้งแต่บ่ายโมงถึงประมาณบ่าย 3 โมง และยังมีรถ forklift วิ่งขนถ่าย steel frame จากลานตู้ วิ่งผ่านทางเข้าออกตลอดเวลา ดังนั้นในการถอยรถจะต้องคอยดูและระมัดระวังหัวลากและรถ forklift ดังกล่าวนี้ด้วย
 - 3 stopper ของ TFL เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกันล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ถอยคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้ และก่อนที่จะถอยต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
- บริเวณทาง 3 แยก (★) ถนนค่อนข้างแคบ ไม่สามารถเลี้ยวสวนกันได้ให้เลี้ยวทีละคัน
- อุปกรณ์ safety ที่ต้องสวมใส่ใน TTS AYU
 - หมวก safety - รองเท้า safety
 - ผ้าปิดจมูก - Ear plug (ขณะ unload สินค้า)

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (BKK)

แผนผังโรงงานลูกค้า TTS BKK

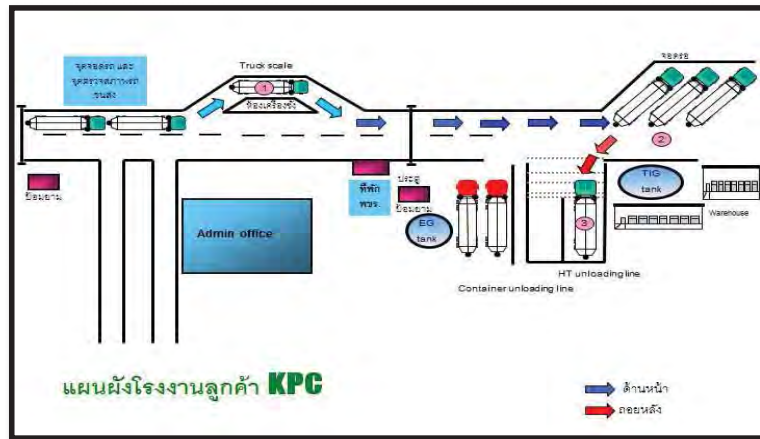


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TTS (BKK)

1. บริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน TTS BKK มีชุมชนรอบข้างทาง มีรั้วและคนข้ามถนนไปมาตลอด ให้ขับช้า ๆ และระมัดระวัง
2. บริเวณถนนหน้า product warehouse ทางผ่านเข้าไป unloading station จะมีกองกล่องสินค้าในลอนวางอยู่และมีการขึ้นของตลอดทั้งวัน เมื่อต้องขับผ่านบริเวณให้ขับช้า ๆ และระมัดระวังให้ดี
3. บริเวณ unloading station จะมีรถจักรยานพนักงานและรถ forklift วิ่งตลอดทั้งวัน ดังนั้นก่อนที่จะเข้า line และออกจาก line ให้มองซ้าย-ขวาให้ดีก่อน
4. การจอดรถเพื่อ unload จะต้องจอดอยู่บนพื้นที่ทางลาดลงเนิน ซึ่งทำให้รถไหลลงเนินได้ ดังนั้นเมื่อจอดรถต้องมั่นใจว่าได้ใส่เบรกมือก่อนที่จะออกจากตัวรถ และใส่หมอนรองล้อทุกครั้งหลังจากลงจากรถ
5. stopper ของ TTS AYU เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้น เพื่อกันล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ถอยคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้ และก่อนที่จะถอยต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
6. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ในลูกค้า TNT
 - หมวก Safety
 - แวนตา Safety
 - ผ้าปิดจมูก
 - รองเท้า Safety

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้ำ KPC

แผนผังโรงงานลูกค้ำ KPC



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน KPC

1. เนื่องจาก truck scale ของ KPC จะอยู่ค่อนข้างชิดกับประตูทางเข้า (ใกล้บ่อขี้เถ้า) ทำให้มีพื้นที่ในการเลี้ยวขึ้น Truck scale เพื่อขึ้นน้ำหนักค่อนข้างแคบ เลี้ยวขึ้นได้ยากลำบาก ดังนั้นควรระมัดระวังไม่ให้เบียดขอบปูนที่ทางขึ้น

Truck scale *** ขณะที่จะจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย ***

2. บริเวณ unloading station

2.1) คันที่จอด unload สินค้าให้จอดชิดขอบถนนด้านซ้าย (ตามรูปประกอบ) เพื่อจะถอยเข้า line unload

2.2) Stopper ของ KPC เป็นขั้นบันได 2 ขั้นเพื่อกั้นล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้น ต้องระมัดระวังไม่ให้ล้อคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ขั้น หรือถอยเกิน Stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้และก่อนที่จะถอยต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง

2.3) เนื่องจากในขณะที่ unload สินค้า รถจะต้องจอดอยู่บนพื้นที่ระหว่างทางราบกับพื้นเอียง (ทางลาด ขึ้น) (รูปประกอบ) ซึ่งทำให้รถไหลลงเนินได้ ดังนั้นเมื่อจอดต้องมั่นใจว่า ได้ใส่เบรกมือก่อนที่จะออกจากตัวรถ และใส่หมอนรองล้อทุกครั้งหลังจากลงจากรถ

2.4) การ unload สินค้าที่ KPC ทางลูกค้ำกำหนดให้พนักงานขับรถต้องนำกุญแจไปเก็บไว้ที่พนักงาน unload ของ KPC ทุกครั้งหลังจากที่จอดรถและใส่หมอนรองล้อเสร็จ และจะได้คืนเมื่อ unload เสร็จแล้วและถอด line ที่ต่อกับรถออกทั้งหมด พร้อมทั้งจะออกรถแล้ว

*** ห้าม พนักงานขับรถขอกุญแจรถคืนจากพนักงาน KPC ก่อนที่จะถอดท่อ line ทั้งหมดออกก่อน ***

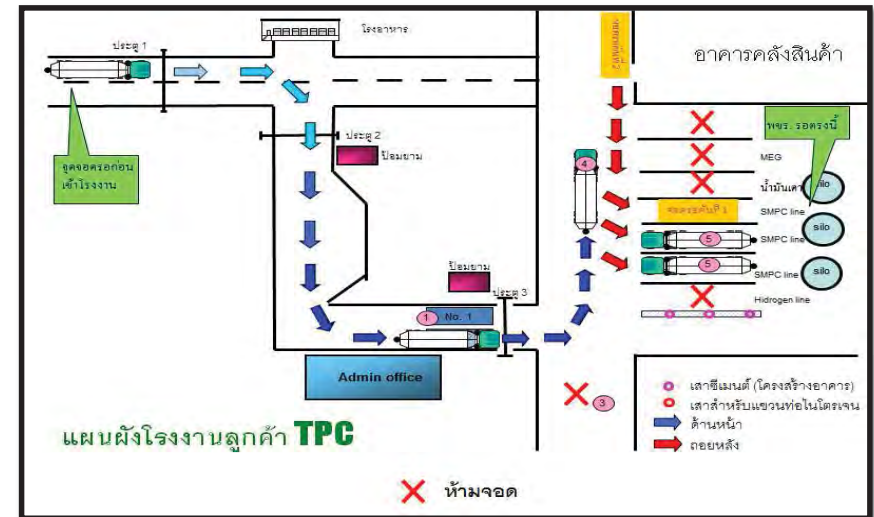
3. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ที่ลูกค้ำ KPC

- หมวก Safety - รองเท้า Safety

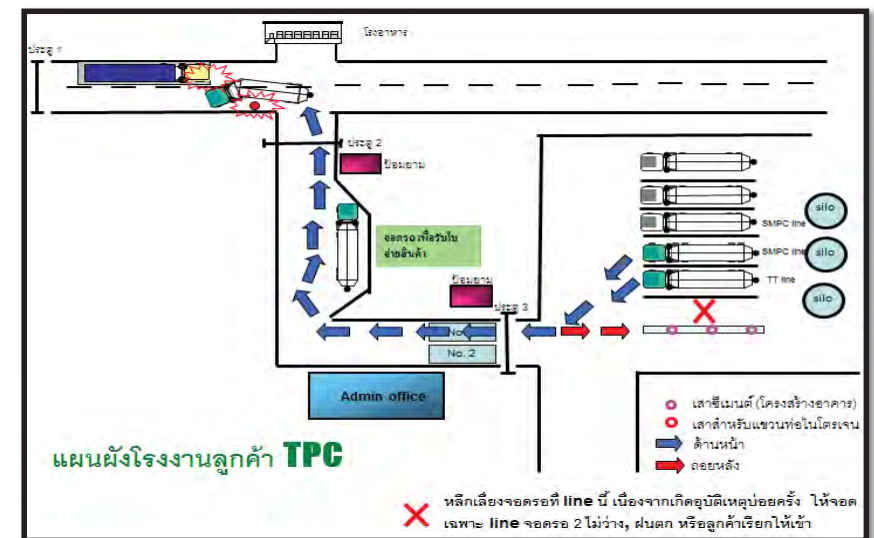
4. บริเวณที่จอดรถด้านหน้า KPC จะมีการชิงเส้นขาว-แดงไว้ ห้ามจอด เพราะรถขนส่งอาจเกี่ยวสายไฟฟ้าแรงสูงได้

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้ำ TPC

แผนผังโรงงานลูกค้ำ TPC

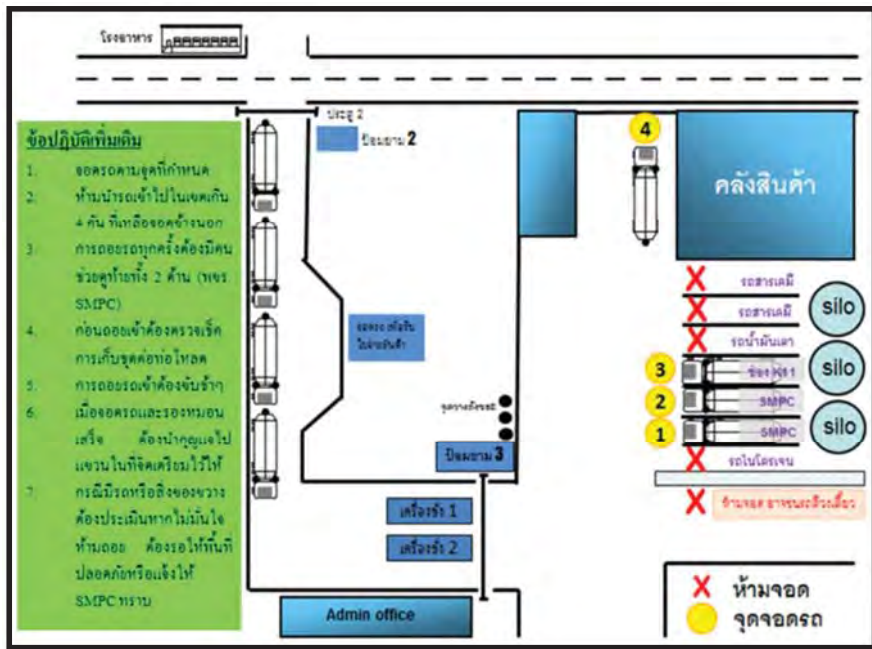


แผนผังโรงงานลูกค้ำ TPC



ห้ามเลือกจอดรถที่ line นี้ เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง ให้จอดเฉพาะ line จอดรถ 2 ไม่ว่าง, ฝนตก หรือลูกค้ำเรียกให้เข้า

ข้อปฏิบัติเพิ่มเติม TPC



1. จอดรถตามจุดที่กำหนด
2. ห้ามนำรถเข้าไปในเขตเกิน 4 คัน ที่เหลือจอดข้างนอก
3. การถอยรถทุกครั้งต้องมีคนช่วยดูท้ายทั้ง 2 ด้าน (พพร. GCMP)
4. ก่อนถอยเข้าต้องตรวจเช็คการเก็บชุดต่อท่อไหล
5. การถอยรถเข้าต้องขับช้าๆ
6. เมื่อจอดรถและรองหมอนเสร็จ ต้องนำกุญแจไปแขวนในที่จัดเตรียมไว้ให้
7. กรณีมีรถหรือสิ่งของขวาง ต้องประเมินหากไม่มั่นใจห้ามถอย ต้องรอให้พื้นที่ปลอดภัยหรือแจ้งให้ GCMP ทราบ

ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPC

1. โดยปกติแล้วลูกค้า TPC จะเปิดประตูทางผ่านเพียงแค่น้ำเดียว (จากทั้งหมด 2 บาน) ซึ่งทางเข้าจะค่อนข้างแคบ ดังนั้นในการเลี้ยวผ่านจะต้องระมัดระวังไม่ให้ชนประตู
2. บริเวณ unloading station
 - 2.1 พยายามหลีกเลี่ยงจอดรถที่ line จอดรถ 1 (ข้าง ๆ line TT) เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง ให้ใช้เฉพาะ line จอดรถ 2 ซึ่งอยู่นอกอาคาร
 - 2.2 ให้ระวัง stopper ทุก line unload เนื่องจากมีลักษณะที่สูง เสี่ยงต่อการถอยรถแล้วกระโดดข้ามจนชนได้

2.3 ในการถอยเข้าจอดรถที่ line จอดรถ 1 เนื่องจากขณะถอยจะไม่สามารถเห็นเสาซีเมนต์เสาที่ 1 และ 2 ดังนั้นในการถอยให้ยึดตามเส้นทางที่ระบุในแผนผังโรงงานลูกค้า กล่าวคือ ให้เอาหัวรถเข้าและถอยหลังออก (ตามรูป) หรือหากถอยเข้าไม่ได้ ให้พยายามตั้งล้อให้ตรงก่อนที่จะถอยยาว ๆ เพื่อให้ได้เห็นเสาต้นดังกล่าวได้จากกระจกมองข้าง

2.4 สำหรับคันที่จอดรถอยู่ ให้รอให้พวง. TPC มาเรียก จึงค่อยเคลื่อนรถออกจากบริเวณที่รอ และในการเลี้ยวออกให้ระมัดระวังเสาที่อยู่ line ข้าง ๆ ซึ่งไว้สำหรับแขวนท่อไนโตรเจน โดยพยายามตีวงกว้าง ๆ

2.5 Stopper ของ TPC เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกันล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ล้อคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้

** flexible hose สามารถเลื่อนไปมาได้ แต่โดยปกติแล้วจะไม่เลื่อนเลย **

2.6 บริเวณ unload นี้ จะมีรถส่งน้ำมันเตาและรถ MEG เข้ามา unload ในบริเวณดังกล่าวเช่นเดียวกัน ให้ระมัดระวังอุบัติเหตุจากการชนกันด้วย

3. หลังจาก Unload ก่อนที่จะออกจากโรงงาน, เมื่อรถจะทำการเลี้ยวซ้ายออกที่ประตู 2 จะมีจุดเสี่ยงอยู่ 2 จุด คือ

3.1 เสาแดงขาว อยู่บริเวณทางด้านซ้ายมือของมุมถนนก่อนเลี้ยวซึ่งหากตีวงเลี้ยวแคบจะทำให้รถเบียดชนเสาได้

3.2 รถที่จอดอยู่บริเวณใกล้มุมของถนน ก่อนเข้าหอพักซึ่งหากรถจอดยื่นออกมาเกินกว่าเส้นกรอบที่กำหนด ก็จะทำให้มีโอกาสชนได้แต่ในขณะเดียวกันหากตีวงเลี้ยวแคบเกินไปเพื่อหลบรถคันนี้ก็ทำให้ฝั่งด้านซ้ายมือของรถเบียดเสา

** ข้อควรปฏิบัติ หากพบว่ารถจอดยื่นออกมาเกินกว่าเส้นกรอบ ห้ามทำการหักเลี้ยวโดยเด็ดขาดให้ทำการจอดรถ แล้วขอความช่วยเหลือจาก รปภ. ให้บอกรถคันดังกล่าว ชยับไปอยู่ในกรอบก่อนจึงทำการเลี้ยวด้วยความระมัดระวัง อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ใน TPC ได้แก่

- หมวก safety - แวนตา safety - รองเท้า safety

4. ขณะที่ unloading สินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะออกเข้าชั่งน้ำหนักที่ Truck Scale รถขนส่ง ต้องถอยหลังเพื่อตั้งลำก่อนที่จะวิ่งไปที่ Truck scale เพื่อป้องกัน รถขนส่ง ไปเบียดประตู 3

5. เนื่องจาก รถขนส่ง สามารถเข้า Truck Scale ได้ทั้ง 2 ตัว แต่ no. 2 มีลักษณะในการตีวงที่ง่ายกว่า จึงจะกำหนดให้รถขนส่ง เข้าชั่งที่ Truck Scale no. 2 เป็นหลัก แต่หาก Truck scale no. 2 ไม่ว่าง ก็ให้สามารถใช้ Truck scale no. 1 แทนได้ตามลำดับ

กรณีพื้นที่ทำงานมีสภาพไม่ปกติ

1. กรณีพื้นที่ทำงานมีสภาพไม่ปกติ

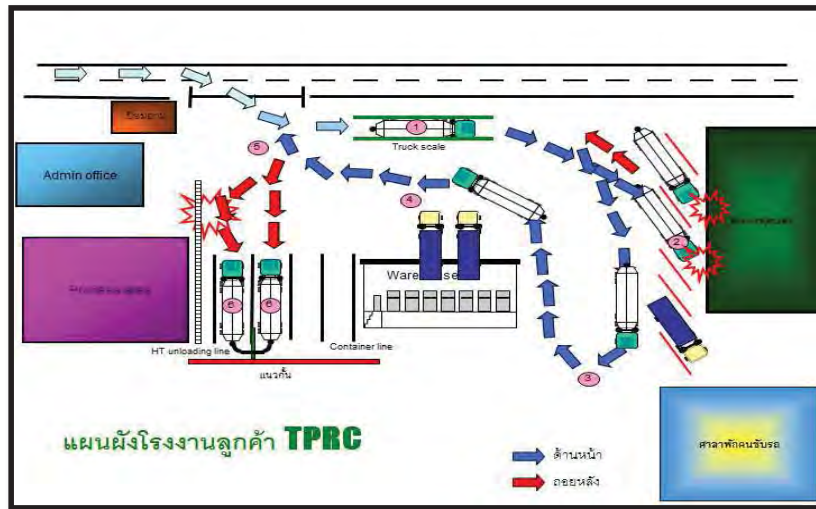
1.1) มีสิ่งกีดขวางวางอยู่ในพื้นที่สัญจรหรือพื้นที่ทำงาน

1.2) มีรถหรือบุคคลทำงานอยู่ในพื้นที่ดังกล่าว ห้ามทำการถอยหลัง เพราะโอกาสที่การมองกระจก จะมีมุมบอดที่มองไม่เห็นได้

2. ควรหาคนช่วยโบก 2 คน (มอง 2 ด้าน) กรณีจำเป็นต้องถอย ถ้าไม่มีห้ามถอย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPRC

แผนผังโรงงานลูกค้า TPRC



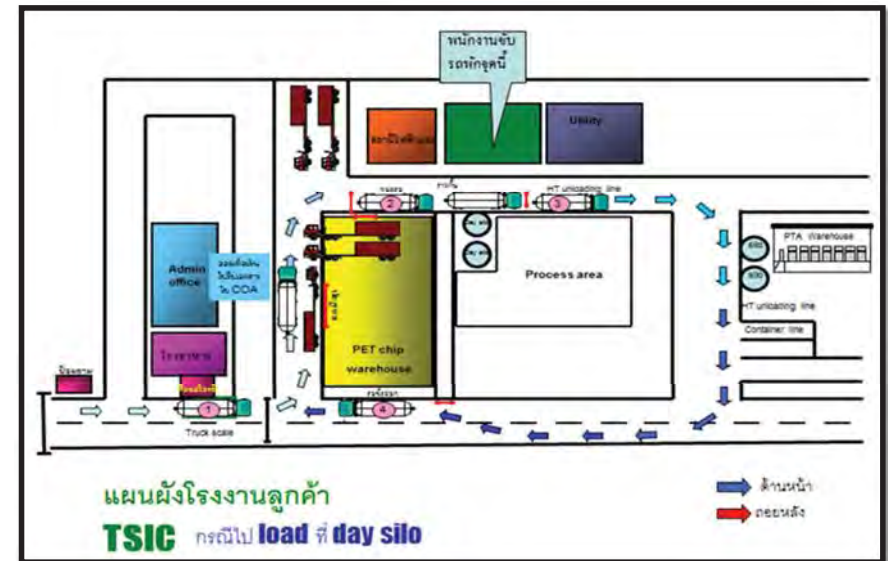
ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPRC

1. หลังจากที่รถเข้าทำการขนถ่ายน้ำหนัก แล้วจะขับมาจอดรอ unload สินค้าที่ข้างถนนตรงด้านข้างสนามฟุตบอล จุดที่ 2 ให้จอดโดยนำหน้ารถเข้าเท่านั้นและบริเวณข้างสนาม จะมีเสาไฟฟ้าอยู่ให้ระมัดระวังรถที่จะชนเสาไฟฟ้า
2. เมื่อรถจะเข้าทำการ unload ให้ถอยรถออกมาในจังหวะนี้ให้ระมัดระวังรถที่วิ่งผ่านด้านหลัง
3. ให้ทำการหักเลี้ยวจุดที่ 3 โดยระมัดระวังรถที่จอดทางด้านซ้ายมือด้วยเพราะบางวันจะมีรถจอดตลอดแนวนี้เป็นจำนวนมาก และเมื่อหักเลี้ยวแล้วให้รักษารศมีวงเลี้ยวให้ดี เพราะมีความเสี่ยงในการชนมุม Office WH ได้ จากนั้นให้ทำการเลี้ยวซ้ายหน้าอาคาร WH อีกครั้ง
4. เมื่อขับผ่านหน้าอาคาร WH จะมีรถเข้ารับสินค้าเป็นจำนวนมาก ตามจุดที่ 4 ให้ขับด้วยความระมัดระวังเพราะอาจชนกับคันอื่นๆ ได้
5. การนำรถเข้า line unload ให้ขับผ่านข้าง ๆ line load container ดังจุดที่ 5 แล้วถอยเข้า line วิธีนี้ กำหนดให้ต้องเช็คตำแหน่งของ pipe support ให้อยู่ในตำแหน่งที่ไม่สามารถถอยมาชนได้ และจุดสำคัญอีกข้อหนึ่งคือหลังจากที่ติงเลี้ยวเพื่อถอยหลังเข้า line load โดยเฉพาะ line ที่ขีดรั้วโรงงานนั้นตอนถอยให้ระวังรั้วด้านซ้ายมือ เพราะในขณะที่หักพวงมาลัยเข้า line load อาจทำให้ล้อหน้าซ้ายเบียดกับรั้วได้
6. Stopper ที่ติดไว้หลังจุด unload มีลักษณะที่สูงมาก ซึ่งหากรถขนส่งถอยมาด้วยความเร็ว จะทำให้รถกระเด็นข้าม Stopper มาชน flexible host ได้
7. อุปกรณ์ safety ที่ต้องสวมใส่ที่ TPRC

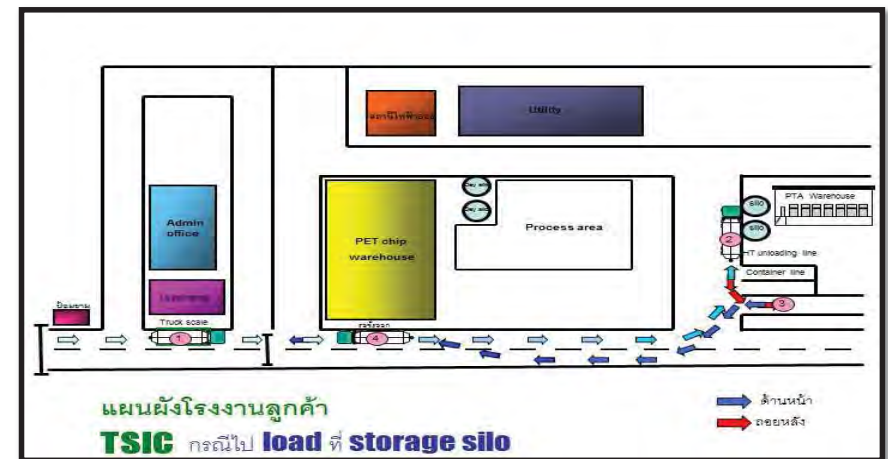
- หมวก safety - แว่น safety - Ear Plug - รองเท้า safety

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TSIC

แผนผังโรงงานลูกค้า TSIC กรณี Load ที่ Day Silo



แผนผังโรงงานลูกค้า TSIC กรณี Load ที่ Storage Silo

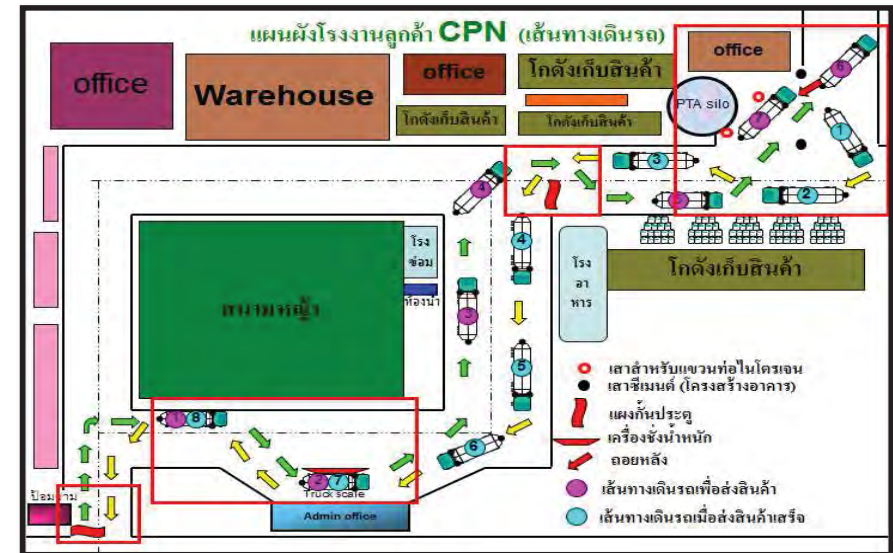


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TSIC

- เมื่อขึ้นขั้้น้ำหนักเข้าเสร็จแล้ว และจะเลี้ยวซ้ายลงจาก truck scale ซึ่งต้องตีวงคั่นข้างกว้าง ทำให้กินเลนฝั่งตรงข้าม ให้ระมัดระวังรถที่จะจอดอยู่หรือจะสวนมาให้ได้
- เส้นทางการวิ่งรถ มี 2 เส้นทาง คือ
 - 2.1 ไป unload ที่ Day silo ซึ่งอยู่ในบริเวณ process area ใกล้ๆ PET chip warehouse
 - ทั้ง 2 เส้นทาง ต้องจอดรถให้ตรงกับ marker เพื่อให้สามารถต่อ flexible hose ได้ง่าย หากจอดไม่ตรงเลยไปก่อนที่ จะถอยกลับมาให้ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่า flexible hose ได้ถูก swing หลบไปแล้ว มิฉะนั้นอาจถอยมาชนกับ flexible hose ได้
 - คันที่จอดรอ ก่อนที่จะเคลื่อนรถเข้า line ให้ตรวจสอบรบกวนกันก่อนว่าได้เลื่อนเก็บไว้ที่ข้างทางแล้ว
 - 2.2 ไป unload ที่ Storage silo ซึ่งอยู่ที่ PTA warehouse
 - เมื่อ unload เสร็จแล้ว จะต้องถอยเข้าทางข้าง ๆ warehouse เพื่อกลับรถออก ก่อนที่จะถอยให้ตรวจสอบ flexible hose ที่ด้านท้ายรถว่าได้มีเลื่อนไปเก็บเรียบร้อยแล้ว มิฉะนั้นจะถอยมาชนได้
 - ในการถอยเลี้ยวเข้าทางข้าง ๆ warehouse ให้ระมัดระวังรถสวนทางออกมาด้วย (ถึงแม้จะมีคั่นข้างน้อย แต่เป็นมุมอับ ขณะถอยมองไม่เห็นเลย)
- บริเวณข้าง PET chip warehouse ให้ระมัดระวังรถ forklift ซึ่งจะมีวิ่งยกสินค้าขึ้นรถตลอดทั้งวัน
- อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่เวลา unload ที่ TSIC ได้แก่
 - รองเท้า Safety
 - หมวก Safety
 - Ear Plug
- จุดตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนส่งลูกค้า ให้ตรวจที่หน้าประตูโรงงาน TSIC หรือ ที่ GCMP ได้เลย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า CPN

แผนผังโรงงานลูกค้า CPN



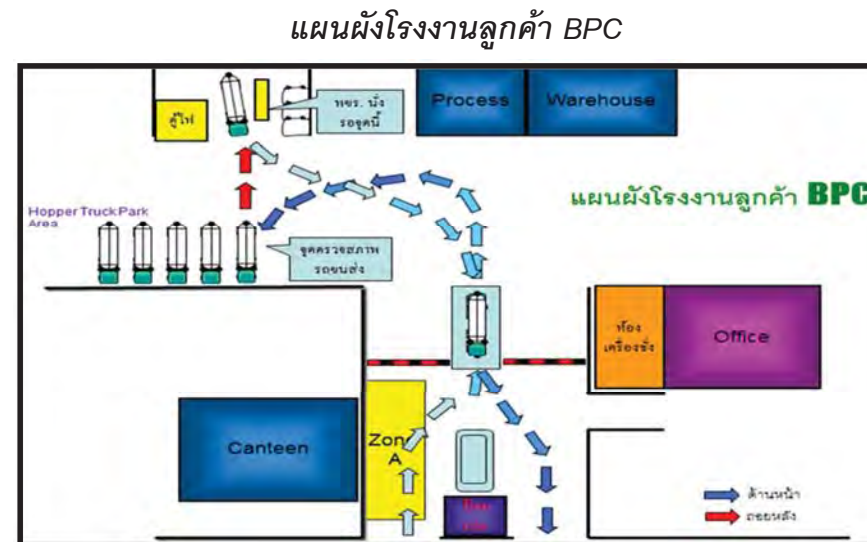


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน CPN

1. ก่อนเข้าโรงงาน ให้ระมัดระวังประตูที่อยู่ตรงบอมรปถ. ถ้าเปิดแคบเกินไปอาจเกิดอันตรายได้
2. ทางขึ้นตราชั่งที่ลูกค้ามีลักษณะแคบ และทางขึ้นตราชั่งสูง ให้ระมัดระวังการขึ้นที่ตราชั่งเป็นอย่างมาก
3. ระมัดระวังประตูที่อยู่ข้างโรงอาหาร ถ้าเปิดแคบจนเกินไป อาจจะทำให้เสียไม่พินได้
4. จุดไหลตสินค้า ต้องระมัดระวังเป็นอย่างมากเพราะรถต้องถอยหลังเข้าไลน์ไหลตสินค้า และข้างไลน์ไหลตมีเสาโครงสร้างตั้งอยู่ด้านซ้ายซึ่งเป็นจุดเสี่ยงมาก ต้องระมัดระวังในการถอยเข้าไลน์ไหลตเป็นอย่างมากและที่จุดนี้ยังมีผ่าระบายน้ำเป็นแผ่นเหล็ก ซึ่งขณะขยับรถเข้า line อาจเหยียบและล้ออาจตกลงท่อได้
5. ก่อนออกจากไลน์ไหลตสินค้า ต้องระมัดระวังเสาโครงสร้างที่อยู่ด้วยซ้ายและขวาให้มาก
6. ออกจากไลน์ไหลตให้ระวังรถ ด้านซ้ายและขวาให้ดีเพราะเป็นจุดที่รถขนส่งสินค้าวิ่งตลอดเวลา
7. ขาออกให้ระมัดระวังประตูตรงโรงอาหารเพราะถ้าเปิดแคบเกินไปอาจทำให้การเลี้ยวของรถเสียไม่พิน
8. ขาออกต้องระมัดระวังที่ตราชั่งเพราะทางขึ้นตราชั่งมีลักษณะแคบง่ายต่อการเกิดอุบัติเหตุ
9. ก่อนออกจากโรงงานให้ระมัดระวังประตูที่อยู่หน้าโรงงานถ้าเปิดประตูแคบเกินไปอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้

ข้อปฏิบัติเมื่อถึงโรงงานลูกค้า CPN

1. ให้ภารโรงไปที่จุดจอดที่ 1 (ดังภาพ) และติดต่อ ปรก. ที่อยู่ตรงข้ามเพื่อรับบัตรเข้าโรงงาน
2. นำรถเข้าไปที่ตาข่ายเพื่อให้ลูกค้าซิ่งน้ำหนักของรถ
3. ยื่นเอกสารใบส่งสินค้าให้กับพนักงานที่ห้องซิ่ง
4. นำเอกสารและรถขนส่งสินค้าไปที่จุดโหลดสินค้า
5. นำเอกสารไปให้พนักงานที่จุดโหลดสินค้าและรอพนักงานเรียกเข้าโหลดสินค้า
6. โหลดสินค้าเสร็จให้นำเอกสารและรถมาที่ตาข่ายเพื่อซิ่งน้ำหนักของสินค้าและลูกค้าเซ็นรับสินค้า
7. นำรถออกจากตาข่าย(ไปจอดที่จุดที่ 1) กลับมาเอาเอกสารที่ห้องซิ่ง
8. นำบัตรเข้าโรงงานไปยื่นที่ปั๊ม ปรก. เพื่อให้ ปรก. ลงเวลาออกจากโรงงาน

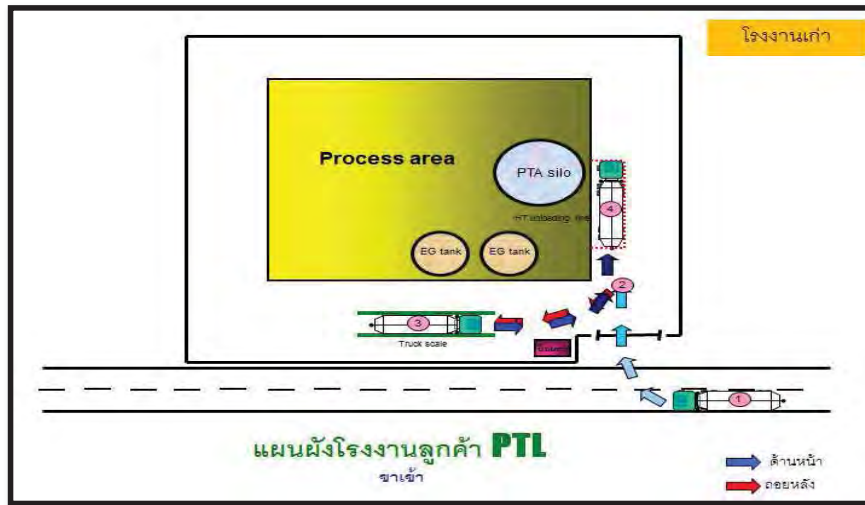
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า BPC

ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน BPC

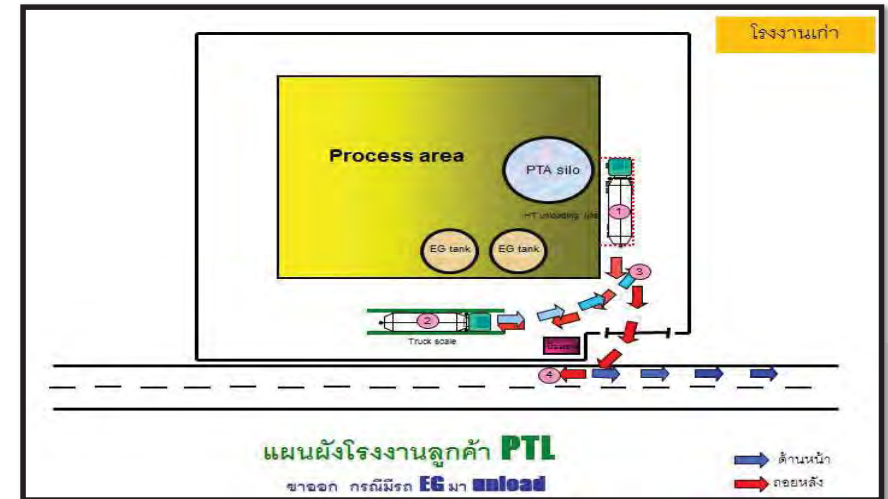
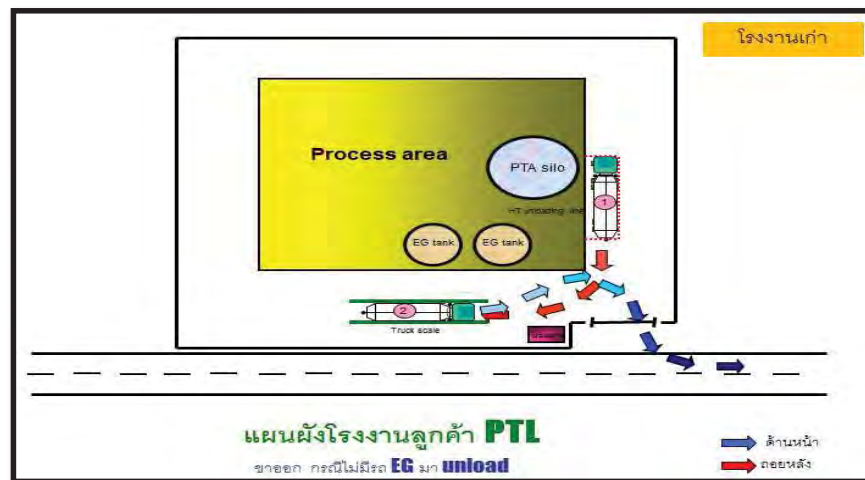
- พื้นที่ Zone A ห้ามรถขนส่งจอดเป็นอันขาด
- อุปกรณ์ safety ที่จะต้องสวมใส่ขณะอยู่ในเขตโรงงาน BPC ได้แก่
 - หมวก safety
 - รองเท้า safety
 - Ear plug (ขณะอยู่ในจุด unload)
- ห้ามพนักงานขับรถเข้าไปใน process ลูกค้าหรือหลังจุด unload เป็นอันขาด
- อนุญาตให้พนักงานขับรถ รับประทานอาหารในบริเวณโรงอาหารเท่านั้น และห้ามทิ้งขยะ ซึ่งเป็นเศษอาหาร ในบริเวณจุด unload สินค้า
- Stopper ในจุด unload มีลักษณะที่เล็ก เสี่ยงต่อการถอยข้าม Stopper ได้
- Truck Scale มีความกว้างไม่มาก ซึ่งในขณะที่เข้าชั่ง หนัก และเบา มีความเสี่ยงที่รถขนส่งจะเบียดได้ ดังนั้น ขณะที่ทำการขึ้นควรเพิ่มความระมัดระวังให้มากขึ้น
- ให้พนักงานขับรถ นั่งรอบบริเวณรถขนส่งขณะ unload สินค้า

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า PTL

แผนผังโรงงานลูกค้า PTL

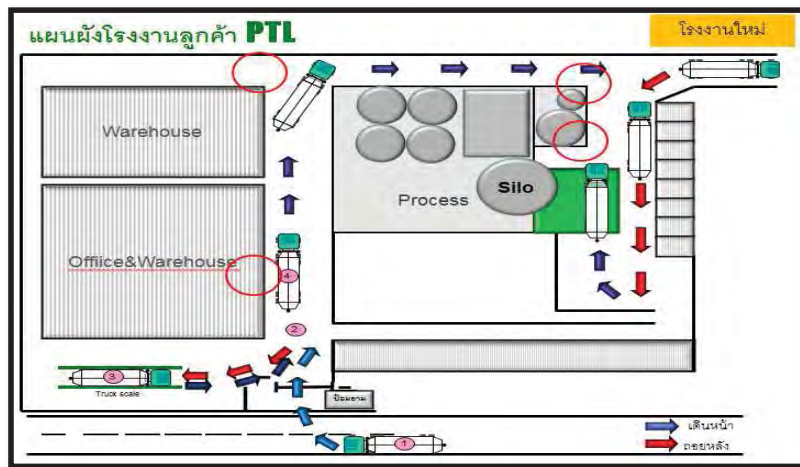


แผนผังโรงงานลูกค้า PTL



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน PTL (โรงงานเก่า)

1. ก่อนจะเลี้ยวเข้าประตูโรงงาน PTL ให้จอดรอชิดซ้ายข้างถนน รอให้รถเปิดประตูให้ก่อน แล้วจึงเลี้ยวเข้าไป ห้ามไปจอดรอหน้าประตู เนื่องจากจะทำให้ทาง Hopper กินเนื้อที่บนถนนมาก กีดขวางการจราจร และอาจเกิดอันตรายได้
2. ขณะถอยเข้า truck scale ให้ระมัดระวังประตูทางเข้า ซึ่งถ้าหากเปิดอยู่ หัวรถอาจเบียดกับประตูได้
3. ขณะที่ถอยออกจาก unloading line ให้ตรวจสอบดูก่อนว่า line ต่าง ๆ ที่ต่อกับรถได้ถอดออกไปเก็บเรียบร้อยแล้ว โดยเฉพาะ flexible hose ที่อยู่ด้านท้ายรถ
4. การเคลื่อนรถออกจาก truck scale กรณีที่มีรถ EG มา load สินค้า (ปกติมาทุกวันจันทร์) เนื่องจากไม่สามารถตีวงกว้างได้ ฉะนั้นให้ตรงไปที่บริเวณ unloading line ก่อน แล้วจึงถอยหลังออกประตูไปตีวงแล้วออกตามรูปประกอบ ทั้งนี้ขณะถอยออกให้ระมัดระวังรถที่จอดอยู่ข้างถนนและรถที่วิ่งสวนมาด้วย



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน PTL (โรงงานใหม่)

- เมื่อนำรถเข้าชั่งน้ำหนักเรียบร้อยแล้ว ให้ใช้ความระมัดระวังในการถอย เพื่อกลับรถเข้ากระบวนการผลิตกรณี Unloading หรือออกทางประตูเมื่อส่งสินค้าเสร็จ ให้ชะลอความเร็วและมองกระจกทุก 2 วินาที หากมีความเสี่ยงมาก เช่น การจราจรคับคั่ง หรือมีกองสินค้าให้แจ้งพนักงานหรือ รปภ. เพื่อให้สัญญาณในการถอย
- การวิ่งเข้ากระบวนการผลิตต้องใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด ระวังหลังคาประตูหน้า Office ที่ยื่นออกมา และรถที่ออกมาจากทางร่วมแยก หรือบริเวณแยกต่างๆ
- กรณีจะเข้าพื้นที่ Unloading รถต้องทำการเดินหน้าขึ้นเนิน ก่อนถอยลงมาและทำการหักเลี้ยว ทิศนวิสัยในการมองไม่ดี ต้องถอยช้าๆ ใช้ความระมัดระวัง อันตรายจากรถที่ออกมาจากทางแยก และมุมของสิ่งก่อสร้างในกระบวนการผลิต ควรสำรวจพื้นที่ก่อนถอยเข้าหรือร้องขอคนให้สัญญาณ
- การถอยหลังต้องผ่านหน้าอาคารเก็บขยะ ซึ่งหากมีกองขยะหรือถังมากเกินไป ควรแจ้งให้พนักงานทราบ ให้เคลื่อนย้ายและหรือร้องขอคนให้สัญญาณขณะถอย
- การเข้าจุด Unloading ต้องระวังขอบปูนที่กั้นกำหนดจุด Unloading เพราะลื่นอาจเบียดได้
- การออกจากจุด Unloading ต้องทำการเบี่ยงขวาหลบมุมสิ่งก่อสร้าง ต้องระวังการเฉี่ยวชน และทางที่อาจเบียดกับขอบปูนที่กั้นจุด Unloading

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่น ๆ

กรณีการนำรถขนส่งเข้า REPROCESS ในกระบวนการผลิต

- พนักงานขับรถจะต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นกับทางหน่วยงาน Safety ของ บริษัทสยามมิตซูย ฟิฟิเอ จำกัดตามข้อกำหนด
- มาตรฐาน พนักงานขับรถที่จะต้องนำรถเข้า REPROCESS ในกระบวนการผลิต จะต้องใช้เกณฑ์เดียวกับพนักงาน
- ขับรถส่งสินค้าลูกค้า TPC และ พนักงานขับรถ SUS

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TCC

แผนผังโรงงานลูกค้า TCC

TCC delivery route

แผนผังโรงงานลูกค้า TCC



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TCC

- อุปกรณ์ Safety ที่ต้องสวมใส่ใน TCC
 - รองเท้าหุ้มส้น - หมวก Safety - ถุงมือ - ผ้าปิดจมูก
- ถนนภายในบริษัทลูกค้าเป็นถนน 2 ช่องทาง ควรใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างมากบริเวณทางเลี้ยวหักศอกเข้าและออกจุดลงคลังสินค้า รวมถึงเข้าและออกจากบ่อประตู 2 ซึ่งมีพื้นที่ในการหักเลี้ยวแคบ หากไม่มั่นใจให้ลงมาดู และหรือร้องขอผู้ให้สัญญาณ
- จุดเลี้ยวที่ 1 (ตามผังข้างต้น) ทางขึ้น truck scale แคนและสูงใช้ความระมัดระวังในการขึ้น/ลง และช่วงเลี้ยวเข้าถนนเลนสวนกันจะต้องรอคนให้สัญญาณก่อนเลี้ยวเข้า
- จุดเลี้ยวที่ 2 (ตามผังข้างต้น) มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนรั้วประตูบ่อ 2 ของลูกค้า สำหรับจุดนี้ต้องมีผู้ให้สัญญาณ โดยจะต้องร้องขอให้ลูกค้าช่วยดูให้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเฉี่ยวชนรั้วประตู
- ให้พนักงานขับรถทำการวางกรวยเพื่อแสดงระยะปลอดภัย เพื่อป้องกันบุคคลที่เดินเข้า Office ขณะลงสินค้า
 - กรณีส่งสินค้าภายในวัน 2 เทียว รถคันที่ 2 จะต้องจอดรอในจุดจอดแรก

หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน

บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด

เวลาในการติดต่อสำนักงานระยะของเวลาทำการปกติ 07:30 - 16:30 น. (038) 685-100 ต่อ 720-723
นอกเวลาทำการปกติ 16:30 - 07:30 น. (ตามรายละเอียดด้านล่าง)

บุคคลที่ติดต่อหลัก คือ เจ้าหน้าที่จัดส่ง , เจ้าหน้าที่คลังสินค้า

ผู้ประสานงาน	เบอร์ติดต่อ
1. นายสุรศักดิ์ นิยมสันติ	(086)832-5238 (ผู้จัดการแผนก)
2. นายประสิทธิ์ สุวรรณรัตน์	(087)332-2291 (เบอร์หลัก)

เจ้าหน้าที่คลังสินค้า

3. นายอนันต์ ชื่นฤดี	(093)329-5429 (เบอร์หลัก)
4. นายนาวิน บัวประชา	(081)863-2748 (เบอร์หลัก)
5. นายชวลิต ม้วนสุธา	(085)123-0839 (เบอร์หลัก)

เจ้าหน้าที่จัดส่ง

6. นายอนุวัฒน์ ก่อเกียรติธามา	(089)754-0607 (เบอร์หลัก)
7. นายรองพล พลพยัคฆ์	(086)840-2109 (เบอร์หลัก)

เจ้าหน้าที่บรรจุผลิตภัณฑ์

8. นายอาทิตย์ หัวจันทิก	(084)278-0644 (ร้อยเวร)
9. นายสมเกียรติ กุลแก้ว	(087)127-3254 (ร้อยเวร)
10. นายวัชรชัย พรหมบุญมี	(089)794-4241 (ร้อยเวร)
11. นายกริธา แสนหล้า	(061)771-7929 (ร้อยเวร)

บริษัทผู้ขนส่ง

บริษัทและผู้ประสานงาน เบอร์ติดต่อ

1. บริษัท สบายไลน์ จำกัด	คุณนันทมนิธิ จันทนา	081-8593198
	คุณบุญทรัพย์ หลงคำหงษ์	089-6670466
2. บริษัท ขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ จำกัด	คุณปราโมทย์ พลพัฒนานกร	089-9243914 , 084-5637774
3. บริษัท เอ็น.เอ็น.ที.(2556) จำกัด (Domestic)	คุณประพัฒน์ วาศิริท	081-9893101
	คุณนพดล วิชพันธุ์	081-9171181
	คุณสุวิทย์ หนูวงษ์	081-9961215
	สำนักงาน (ชลบุรี)	038-298182-3
	บริษัท เอ็น.เอ็น.ที.(2556) จำกัด (Export)	
	คุณประสงค์ ศรีขาว	087-0351919
	สำนักงาน (ระยอง)	081-2951597
4. บริษัท เอสซีจี โลจิสติกส์ แมเนจเม้นท์ จำกัด	คุณเร (Sale)	085-4811572
	คุณโอ (ประจำชลบุรี)	089-2001477
	คุณกวาง (ประจำกรุงเทพฯ)	081-8662563
	คุณเอ็ก (ประจำระยอง)	084-3885619
	คุณมอส (ประจำระยอง)	063-2715465

บริษัทผู้ขนส่ง (ต่อ)

บริษัทและผู้ประสานงาน	เบอร์ติดต่อ
5. บริษัท อินเทอร์เน็ตพราว จำกัด	
คุณปริญญา ชำอุ่น	081-3745670
คุณปวีณรัตน์ วิเศษสุวรรณ	081-8144090
6. บริษัท ศิรทรัพย์ จำกัด	
คุณวุฒินันท์ ศรีศิริวัฒน์	062-4794747
คุณวิศนีย์ สันโดษ	089-9195777
คุณปัทมา ภูหัดสวน	092-2711182

ภาคผนวก 1

หมายเลขโทรศัพท์ของสถานีตำรวจในจังหวัดระยองและใกล้เคียง

สภอ.เมือง	0-3861-1111
สภอ.บ้านฉาง	0-3860-1111
สภอ.มาบตาพุด	0-3863-6111
สภอ.พัตยา	0-3842-5950
ทางหลวง	1193
สภอ.หัวไผ่	0-3863-6100
สภอ.มาบตาพุด	0-3868-1111
สภอ.นิคมพัฒนา	0-3863-6376
สภอ.แหลมฉบัง	0-3849-0555
แจ้งเหตุด่วนเหตุร้าย	191
ศูนย์จราจร	197
จส.100	0-2241-1052

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

ชื่อสารเคมี

ชื่อทางสารเคมี : Acetic acid
สถานะ : ของเหลวใส ไม่มีสี กลิ่นฉุน
คำสัญญาณ : อันตราย (Danger)

หมายเลข CAS : 64-19-7
หมายเลข UN : 2789



ข้อความแสดงเป็นอันตราย

เมื่อถูกผิวหนัง : แสบร้อน ผิวหนังแดง ตุ่มพอง ผิวหนังดำ มีรอยแตกแยก ถ้าสัมผัสเป็นเวลานานทำให้ผิวหนังที่มือหนาและแตก
เมื่อสูดดม : ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ หายใจถี่ ปวดหัว คลื่นไส้ โรคปอดอักเสบ หลอดลมอักเสบ การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการบวมในทางเดินหายใจ
เมื่อกลืนกิน : แผลไหม้ในหลอดอาหารและกระเพาะ กระเพาะหดเกร็ง อาเจียนเป็นเลือด มีฤทธิ์กัดกร่อน อาจทำให้หลอดอาหารและกระเพาะทะลุ การสำลักสารเคมี อาจส่งผลให้การทำงานของปอดล้มเหลว รวมไปถึงช็อก
เมื่อเข้าตา : แสบร้อน กัดกร่อนกระจกตา ม่านตาอักเสบ อาจทำให้ตาบอด อาจก่อให้เกิดต้อในตา แผลไหม้ของเยื่อเมือก

ข้อความแสดงข้อควรระวัง



การป้องกันระบบหายใจ : สวมหน้ากากกรองสารเคมี
การป้องกันตา : สวมเครื่องป้องกันดวงตา
การป้องกันมือ : สวมถุงมือกันสารเคมี
ข้อควรปฏิบัติ : ห้ามสูดดมไอระเหย/ละอองลอย ไม่ควรสัมผัสกับสาร การทำงานในห้องปิดต้องแน่ใจว่ามีแหล่งอากาศบริสุทธิ์เพียงพอ

ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล หรือเกิดเพลิงไหม้

สารดับไฟที่เหมาะสม : ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟมด้านแอลกอฮอล์

ข้อควรระวังในการจัดเก็บหรือเคลื่อนย้าย

ข้อควรระวังในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งานอย่างปลอดภัย : หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารเป็นเวลานานให้ใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่เพียงพอห้ามใช้สารในที่อับอากาศป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

สภาวะการเก็บรักษาสารอย่างปลอดภัย : ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง กรด-ด่างแก่ เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี เก็บในที่เย็น

การปฐมพยาบาล



เมื่อสูดดม : ให้อยู่ผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
เมื่อถูกผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก
เมื่อเข้าตา : ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที
เมื่อกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

ผู้จัดทำนาย

บริษัท : บริษัท เมอร์ค จำกัด
ที่อยู่ : ชั้น19 อาคาร เอ็มโพเรียม ทาวเวอร์ 622 ถนน สุขุมวิทคลองตัน คลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ : (02)667-8000 โทรสาร : - หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน : -

ชื่อสารเคมี

ชื่อทางสารเคมี : p-Xylene

หมายเลข CAS : 106-42-3

สถานะ : ของเหลว ใสไม่มีสี กลิ่นฉุน

หมายเลข UN : 1307

คำสัญญาณ : ระวัง (Warning)



ข้อความแสดงเป็นอันตราย

เมื่อถูกผิวหนัง : ระคายเคือง ระวังอันตรายจากการซึมผ่านผิวหนัง ผิวหนังสูญเสียไขมัน อาจเกิดการอักเสบตามมา

เมื่อสูดดม : การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการบวม (edema) ในทางเดินหายใจ

เมื่อกลืนกิน : ไม่พบข้อมูล

เมื่อเข้าตา : ระคายเคือง

ข้อความแสดงข้อควรระวัง



การป้องกันระบบหายใจ : สวมหน้ากากกรองสารเคมี

การป้องกันตา : สวมเครื่องป้องกันดวงตา

การป้องกันมือ : สวมถุงมือกันสารเคมี

ข้อควรระวัง : ห้ามสูดดมไอระเหย/ละอองลอย ไม่ควรสัมผัสกับสาร

ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล หรือเกิดเพลิงไหม้

วิธีทำความสะอาด/ดูดซับ : ซับด้วยวัสดุดูดซับของเหลว เช่น เคมีชอบ ส่งไปกำจัด ทำความสะอาดบริเวณที่ปนเปื้อน

มาตรการปกป้องสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้ไหลลงสู่ระบบสุขาภิบาล, ดิน หรือสิ่งแวดล้อม

ข้อควรระวังในการจัดเก็บหรือเคลื่อนย้าย

สารดับไฟที่เหมาะสม : เลือกใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับวัสดุที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง ลดอุณหภูมิของถังบรรจด้วยน้ำ

ข้อมูลเสริม : ปิดการรั่วไหลของแก๊ส เคลื่อนย้ายไปยังที่โล่ง ซึ่งต้องแน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดอันตรายในระหว่างการเคลื่อนย้าย

การปฐมพยาบาล



เมื่อสูดดม : ให้รับอากาศบริสุทธิ์ หรือปฐมพยาบาลด้วยเครื่องช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที

เมื่อถูกผิวหนัง : ชะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที และนำส่งแพทย์ทันที

เมื่อเข้าตา : ชะล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก โดยลืมตากว้างในน้ำ ประมาณ 15 นาที พบจักษุแพทย์ทันที

เมื่อกลืนกิน : หากกลืนเข้าไป ห้ามล้วงคอให้อาเจียน ให้น้ำดื่ส่งแพทย์ หากอาเจียนขึ้นมาในทันที ให้ก้มหัวลงต่ำกว่าระดับสะโพก เพื่อกันหายใจเอาอากาศเข้าไปในปอด

ผู้จำหน่าย

บริษัท Thai Paraxylene Co.,Ltd.

ที่อยู่ 105/2 Moo 2 Sulhumvit Road Tungskhla Si Racha, Chonburi 20230

โทรศัพท์ 038-351317

โทรสาร 038-351320

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน -

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารการนำส่งขยะมูลฝอยให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



บริษัท จีซี-เอ็ม พรีเทอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนเดอเบอส์ไปถนนพหลโยธิน กม.15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย 62 ถนนอุตสาหกรรมบนถนนวิเวอดเอเคะวินออก (แยกทาง)
ถนนปากบ่อหนองกระเทียมราษฎร์ ตำบลควนโง้ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวภาษีนิติบุคคล 0105538113808

ที่ GCMP-028/2022

1 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง: ร้องเรียนการนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนไปประกอบอุตสาหกรรม

เมื่อวันที่ 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฉบับพิเศษและวันออก (แบบทาง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งของมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ทางด่วนส่วน จีซี-เอ็ม พรีเทอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม

เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-อนุห. ประกอบกิจการผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE

ที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม: ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

แปลงที่ดิน: H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)

เอกสารแนบมา: สำเนาใบกำกับการขนส่งของมูลฝอย (ใบกำกับการขนส่ง) จำนวน 1 ฉบับ

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 313 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

กับแล็ก
- 2 11 2565

ขอแสดงความนับถือ



(นายกิตติภูมิ ภริณพณา)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พรีเทอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ฉบับที่ 4

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ฉบับที่ 42 (1) - 6/2541-อนุห.

Manifest Form ประจำปี 2565

ฉบับที่ 42 (1) - 6/2541-อนุห.

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-อนุห. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปลูกสร้างและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	313	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	313	เทศบาลมาบตาพุด

นายกิตติภูมิ ภริณพณา

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

ลงนาม

วันที่ 01 กุมภาพันธ์ 2565

หมายเหตุ: หากพบความผิดปกติของข้อมูลหรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง กรุณาแจ้งให้ทราบเพื่อตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขต่อไป

รหัสเอกสาร: IMCSA/RA 040

ปล. สรพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 7 ของเดือนถัดไป)

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย															เดือน		มกราคม 2565					
ชื่อผู้ประกอบการ															บ. วี.ซี.เอ็ม. พีทีเอ. จำกัด		นิคมอุตสาหกรรม		ดัมมิ่งเวสต์ (มวนดาวฟูด)			
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด															เทศบาล. มวนดาวฟูด		หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่		0808.8(เทศบ.)/252			
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง															รถ 6 ล้อ		วันขยะ		หมายเลขทะเบียน		82-5214	
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	
	A	B	C	D	E	F	G	H	กก./ลบ.ม.	(kg)		A	B	C	D	E	F	G	H	กก./ลบ.ม.	(kg)	
1											17											
2	✓	✓	✓						133	35	18	✓	✓	✓						200	61	
3											19											
4	✓	✓	✓						160	32	20	✓	✓	✓						320	64	
5											21											
6	✓	✓	✓						175	35	22	✓	✓	✓						350	70	
7											23											
8	✓	✓	✓						213	43	24	✓	✓	✓						426	86	
9											25											
10	✓	✓	✓						190	38	26	✓	✓	✓						380	76	
11											27											
12	✓	✓	✓						235	47	28	✓	✓	✓						470	94	
13											29											
14	✓	✓	✓						300	60	30	✓	✓	✓						600	120	
15											31											
16	✓	✓	✓						175	35	32									350	70	
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ										ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด												
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน) ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อ _____ (นายกิติภูมิ ภิรมณ์มา) ตำแหน่ง _____ ผู้จัดการบริหารทั่วไป วันที่ / เดือน / ปี 01/01/2565										สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ เทศบาล. มวนดาวฟูด ลงชื่อ _____ () ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วันที่ / เดือน / ปี 01/01/2565												
แสดงพร้อมแล้ว กับขยะมูลฝอยใบกำกับขนส่งประเภท หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ _____ () ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วันที่ / เดือน / ปี 01/01/2565										คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจ่ายค่า การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ๒ ปี โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่												

ประจำเดือน มกราคม						พ.ศ. 2565	
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก	
1							
2	91:10	91:16	20 ขก	ก๊วบ	82-5214		
3							
4	22-118	22-42	32 ขก	ก๊วบ	82-5214		
5							
6	22-45	23-15	35 ขก	ก๊วบ	82-5214		
7							
8	21-51	22-00	43 ขก	ก๊วบ	82-5214		
9							
10	21-55	22-20	38 ขก	ก๊วบ	82-5214		
11							
12	21-50	22-00	47 ขก	ก๊วบ	82-5214		
13							
14	21-45	22-04	32 ขก	ก๊วบ	82-5214		
15							
16	21-40	21-55	35 ขก	ก๊วบ	82-5214		
17							
18	21-25	21-37	57 ขก	ก๊วบ	82-5214		
19							
20	21-45	21-59	64 ขก	ก๊วบ	82-5214		
21							
22	21-50	22-05	53 ขก	ก๊วบ	82-5214		
23							
24	21-50	21-55	44 ขก	ก๊วบ	82-5214		
25							
26	22-00	22-17	18 ขก	ก๊วบ	82-5214		
27	22-00						
28	22-00	22-10	41 ขก	ก๊วบ	82-5214		
29							
30	22-15	22-28	29 ขก	ก๊วบ	82-5214		
31							

1 มีนาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ต้นแบบใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผิดิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PWS (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 3.97 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ฉบับแรก
- 1 ส.ค. 2565

ขอแสดงความนับถือ

(ลายมือชื่อ กรรมการ)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2565

ตามหนังสืออนุญาตให้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับสิ้นเปลือง
1	ขยะมูลฝอย	1	3,970	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	3,970	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

(ลายมือชื่อ กรรมการ)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป
วันที่ 01 มีนาคม 2565

หมายเหตุ : ถ้าพบการก่อตัวของปริมาณขยะมูลฝอยเกินกว่าที่กำหนดให้รีบแจ้ง "นิคมอุตสาหกรรม" ให้ทราบเพื่อสามารถดำเนินการตามระเบียบ

ใบกำกับเครื่องส่งขยะมูลฝอย เดือน

ชื่อผู้ประกอบการ บ. ซี.ซี.เอ็ม. ซี.ซี.เอ็ม. จำกัด
 ชื่อให้บริการกำจัด เทศบาล ม.บางตาหลวง หนังสืออนุญาตจาก กบอ. เลขที่ ๒๐.๐๒๐๙.๐๒๐๙.๐๒๐๙/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๐.๐๒๐๙.๐๒๐๙/๒๕๖๒
 ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน ๘๒-๕๒๑๔ รวม ๑๖

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (กก.)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						225	45	17	✓	✓	✓						225	45
2											18										
3	✓	✓	✓						280	56	19	✓	✓	✓						250	50
4											20										
5											21	✓	✓	✓						390	78
6	✓	✓	✓						290	58	22										
7											23	✓	✓	✓						475	95
8	✓	✓	✓						225	45	24										
9											25	✓	✓	✓						320	64
10	✓	✓	✓						160	32	26										
11											27	✓	✓	✓						420	84
12	✓	✓	✓						260	52	28										
13	✓	✓	✓						210	42	29										
14											30										
15	✓	✓	✓						240	48	31										
16											รวม									3,970	794

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว
 E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ

ไม่ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่
 และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

ผู้รับบริการ (ชื่อ) ตำแหน่ง ที่อยู่ โทรศัพท์ วันที่ เดือน ปี	ผู้ให้บริการ (ชื่อ) ตำแหน่ง ที่อยู่ โทรศัพท์ วันที่ เดือน ปี
ทราเวลเลอร์ เป็นขยะมูลฝอยที่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรคราน ลงชื่อ	ค่าเดือน 1. ผู้ให้บริการได้รับค่าจ้างบริการ และค่าขนส่ง และค่าประกันภัย และค่าประกันภัย 2. ค่าเก็บขยะมูลฝอย และค่าขนส่ง 3. ค่าเก็บขยะมูลฝอย และค่าขนส่ง

ตารางการใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน						พ.ศ. ๒๕๖๕
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	22.00	22.15	45 ถุง	ก๊วย	82-5214	
2	21.45	21.55				
3	21.44	21.55	56 ถุง	ก๊วย	82-5214	
4						
5						
6	00.45	00.55	58 ถุง	ก๊วย	82-5214	
7						
8	01.22	01.28	45 ถุง	ก๊วย	82-5214	
9						
10	02.10	02.20	32 ถุง	ก๊วย	82-5214	
11	03.03	03.16	52 ถุง	ก๊วย	82-5214	
12	03.03	03.16	52 ถุง	ก๊วย	82-5214	
13	02.05	02.14	42 ถุง	ก๊วย	82-5214	
14						
15	01.55	02.08	48 ถุง	ก๊วย	82-5214	
16						
17	02.05	02.20	45 ถุง	ก๊วย	82-5214	
18						
19	02.05	02.09	50 ถุง	ก๊วย	82-5214	
20						
21	01.47	02.10	48 ถุง	ก๊วย	82-5214	
22						
23	02.00	02.10	95 ถุง	ก๊วย	82-5214	
24						
25	02.05	02.14	64 ถุง	ก๊วย	82-5214	
26						
27	02.00	02.20	84 ถุง	ก๊วย	82-5214	
28						
29						
30						
31						

ที่ GCMP-066/2022

1 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาตาฟุต)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พรีเทอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ถูกใจ ประกอบกิจการผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาฟุต) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PWS (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 4.08 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ก๊วยแจ็ก
- 1 เม.ย. 2565

ขอแสดงความนับถือ

(นายศักดิ์ภูมิ ภิรมย์)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พรีเทอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาฟุต

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ข้อบ่งชี้ จีซี-เอ็ม พรีเทอ จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2565

ตามหนังสืออนุญาตให้เคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานมาตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ถูกใจ ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	4.085	เทศบาลมาตาฟุต
	รวมทั้งสิ้น	1	4.085	เทศบาลมาตาฟุต

ผู้รับพิจารณา



(นายศักดิ์ภูมิ ภิรมย์)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

ฉบับนี้

วันที่

01 เมษายน 2565

หมายเหตุ : เอกสารใบรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม "กิลด์รี" - ก่อตั้ง เพื่อความสะอาดและปลอดภัย

ใบกำกับการขนส่งสาธารณะ เดือน มีนาคม 2565

ชื่อผู้ประกอบการ วิจิตรชัย พิชิตใจ นิคมอุตสาหกรรม สันติวิเศษ (มหาชน)
 ชื่อผู้ให้บริการจัด เทศบาล มวนทาวน หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ก.0809.8(สนท.) / 252 ลงวันที่ 09 กุมภาพันธ์ 2564
 ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ หมายเลขทะเบียน 82-5214 กรุงเทพมหานคร

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./วัน)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./วัน)	จำนวน (กก.)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						625	125	17	✓	✓	✓						220	44
2											18										
3	✓	✓	✓						435	87	19	✓	✓	✓						175	35
4											20										
5	✓	✓	✓						325	65	21	✓	✓	✓						225	45
6											22										
7	✓	✓	✓						290	58	23	✓	✓	✓						190	38
8											24										
9	✓	✓	✓						245	49	25	✓	✓	✓						200	40
10											26										
11	✓	✓	✓						315	63	27	✓	✓	✓						175	35
12											28										
13	✓	✓	✓						195	39	29	✓	✓	✓						225	45
14											30										
15	✓	✓	✓						245	49	31										
16											รวม									4,085	817

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ
 ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีกากไปกำจัด

ส่วนรับผู้ประกอบการ (โรงงาน) ตารางแสดงว่า เป็นขยะมูลฝอยตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อ (นาย กิตติภูมิ ภิรมณ์มา) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริษัททั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/03/2565	ส่วนรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ เทศบาล มวนทาวน ลงชื่อ (นาย กิตติภูมิ ภิรมณ์มา) ส่วนหน้า ภิรมณ์มา ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/03/2565
ตารางแสดงว่า เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (นาย กิตติภูมิ ภิรมณ์มา) วัน / เดือน / ปี 01/03/2565	คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งหาก การจัดเก็บ และกำจัดขยะ แต่ละประเภทไม่เหมาะสมหรือมีปริมาณ และปลอดภัย 2. ไม่สามารถนำขยะ ผู้ประกอบการกำจัดด้วยวิธีอื่นใด ที่ตั้ง

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2565						
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	22.22	22.24	125 ถุง	ก๊วย	82-5214	
2						
3	22.12	22.39	87 ถุง	ก๊วย	82-5214	
4						
5	21.38	21.51	65 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.50	22.05	58 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.55	22.20	49 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.55	22.07	63 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.44	22.05	39 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.40	21.48	49 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	22.00	22.20	44 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.43	21.50	35 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	21.46	22.05	15 ถุง	ก๊วย	82-5214	
	22.00	22.05	38 ถุง	ก๊วย	82-5214	
25	21.50	22.05	10 ถุง	ก๊วย	82-5214	
26						
27	21.35	21.43	35 ถุง	ก๊วย	82-5214	
28	21.38					
29	21.46	21.57	15 ถุง	ก๊วย	82-5214	
30						

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินตัดถนนพหลโยธิน ซอย 15 แขวงวัดราชบพิธ
เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานสาขา : เลขที่ 8 ซอย 9/2 ถนนอุตสาหกรรมเดิมเดิมซอยตะวันออก (บางนาตลาด)
ถนนมิตรภาพฝั่งซ้ายบริเวณ ซอยซอยใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3867-2615
แฟกซ์ +66 (0) 3868-5100

3 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (บางนาตลาด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ...1... ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ญพอ ประกอบกิจการผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (บางนาตลาด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565 ฉบับนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน1.....รายการ ปริมาณ3.07.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ฉบับแล้ว
- 5 พ.ค. 2565

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางนาตลาด

เลขที่ 04

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2565

ตามหนังสืออนุญาตให้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญพอ ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบ
1	ขยะมูลฝอย	1	3,075	เทศบาลบางนาตลาด
รวมทั้งสิ้น		1	3,075	เทศบาลบางนาตลาด

ผู้รับผิดชอบ

นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา
(.....)
ผู้จัดการบริหารทั่วไป
ตำแหน่ง
วันที่ 03 พฤษภาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกับคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งของมูลฝอย																					
เดือน พฤษภาคม 2565																					
ชื่อผู้ประกอบการ <u>บ. จีเอ็ม พีทีเอ จำกัด</u> นิคมอุตสาหกรรม <u>ดัมเบลเลาเจ (มาบตาพุด)</u> ชื่อผู้ให้บริการกำจัด <u>เทศบาล มาบตาพุด</u> หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ <u>ก.0809.8(สนท.) / 2562</u> ลงวันที่ <u>พฤษภาคม 2564</u> ชนิดของรถที่ขนส่ง <u>รถ 6 ล้อ 3 คัน</u> หมายเลขทะเบียน <u>82-5214</u> ระบุของ																					
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						240	48	17										
2	✓	✓	✓						190	38	18	✓	✓	✓					150	30	
3	✓	✓	✓						165	33	19										
4											20	✓	✓	✓					240	48	
5											21										
6	✓	✓	✓						195	39	22	✓	✓	✓					265	53	
7											23										
8	✓	✓	✓						225	45	24	✓	✓	✓					170	34	
9											25										
10	✓	✓	✓						150	30	26	✓	✓	✓					240	48	
11											27										
12	✓	✓	✓						235	47	28	✓	✓	✓					270	54	
13											29										
14	✓	✓	✓						90	18	30	✓	✓	✓					175	35	
15											31										
16	✓	✓	✓						75	15	รวม								3,075	615	
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ _____ ให้ท่านกรอกจำนวน % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด																					
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน) ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยตามที่ได้อนุญาต ลงชื่อ _____ (นาย กิตติภูมิ ภิรมณีนะ) ตำแหน่ง _____ ผู้จัดการบริหารทั่วไป _____ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 03/05/2565										สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ เทศบาล มาบตาพุด ลงชื่อ _____ (_____) ตำแหน่ง _____ พนักงานขับรถ _____ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 03/05/2565											
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ _____ (_____) ตำแหน่ง _____ พนักงานขับรถ _____ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 03/05/2565										คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่											

GCM
PTA

ตารางการใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน พฤษภาคม		พ.ศ. 2565					
วันที่	กองขยะ	เวลา/รอบ	จำนวนขยะ	รถเก็บขยะ	ทะเบียนรถ	ถังขยะ	ถังขยะ
1	22.01	22.20	18	รถ	ก๊วบ	82-5214	
2	22.13	22.16	38	รถ	ก๊วบ	82-5214	
3	22.04	22.15	33	รถ	ก๊วบ	82-5214	
4							
5							
6	21.50	22.10	39	รถ	ก๊วบ	82-5214	
7							
8	22.02	22.12	45	รถ	ก๊วบ	82-5214	
9							
10	22.05	22.20	80	รถ	ก๊วบ	82-5214	
11							
12	22.23	22.28	47	รถ	ก๊วบ	82-5214	
13							
14	21.45	21.50	18	รถ	ก๊วบ	82-5214	
15							
16	23.22	23.25	15	รถ	ก๊วบ	82-5214	
17							
18	22.04	22.05	30	รถ	ก๊วบ	82-5214	
19							
20	22.25	22.35	48	รถ	ก๊วบ	82-5214	
21							
22	22.18	22.28	53	รถ	ก๊วบ	82-5214	
23							
24	22.07	22.12	34	รถ	ก๊วบ	82-5214	
25							
26	21.45	21.58	48	รถ	ก๊วบ	82-5214	
27							
28	21.50	22.05	54	รถ	ก๊วบ	82-5214	
29							
30	22.30	22.40	35	รถ	ก๊วบ	82-5214	
31							

ที่ GCMP-093/2022

1 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิ้นจี่ เขตตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-อนุหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม คืบลิ้นจี่เขตตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 4.14 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

รับแล้ว
- 2 ส.ย. 2565

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กบค ขฟ 04

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-อนุหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	4,145	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	4,145	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ



(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

ตำแหน่ง

วันที่

01 มิถุนายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย										เดือน พฤษภาคม 2565												
ชื่อผู้ประกอบการ น. ธีระเดช พิชเชอ จำกัด										นิติบุคคลสาขารวม ต้นไม้สิ่งแวดล้อม (มหาชน)												
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล นวนตพุด										หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ก.0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 0 กุมภาพันธ์ 2544												
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ										หมายเลขทะเบียน 82-5214 ระบุ												
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)	
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H			
1											17											
2	✓	✓	✓							150	30	18	✓	✓	✓					295	59	
3												19										
4	✓	✓	✓							190	38	20	✓	✓	✓					375	75	
5												21										
6	✓	✓	✓							315	63	22	✓	✓	✓					220	44	
7												23										
8	✓	✓	✓							225	45	24	✓	✓	✓					315	63	
9												25										
10	✓	✓	✓							425	85	26										
11												27										
12	✓	✓	✓							265	53	28										
13												29	✓	✓	✓					460	92	
14	✓	✓	✓							420	84	30										
15												31	✓	✓	✓					340	68	
16	✓	✓	✓							150	30	รวม									4,145	829
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ										ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีกากำจัด												
สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (นาย กิตติภูมิ ภิรมณมา)										ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ เทศบาล นวนตพุด ลงชื่อ ()												
ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/06/2565										ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/06/2565												
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ ()										คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทให้เหมาะสมกับรถที่เหมาะสม และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่												
ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/06/2565																						

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565						ลงชื่อผู้บันทึก	
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		
1							
2	22.15	22.20	30 ถุง	ก๊วน	82-5214		
3							
4	21.50	22.02	38 ถุง	ก๊วน	82-5214		
5	22.05						
6	22.05	22.16	63 ถุง	ก๊วน	82-5214		
7							
8	22.00	22.15	45 ถุง	ก๊วน	82-5214		
9							
10	22.05	22.25	85 ถุง	ก๊วน	82-5214		
11							
12	22.00	22.20	59 ถุง	ก๊วน	82-5214		
13							
14	22.15	22.50	81 ถุง	ก๊วน	82-5214		
15							
16	22.15	22.20	30 ถุง	ก๊วน	82-5214		
17							
18	01.05	01.19	59 ถุง	ก๊วน	82-5214		
19							
20	22.09	22.17	75 ถุง	ก๊วน	82-5214		
21							
22	01.20	01.30	14 ถุง	ก๊วน	82-5214		
23							
24	01.15	01.30	63 ถุง	ก๊วน	82-5214		
25							
26	01.30						
27							
28							
29	01.30	02.00	92 ถุง	ก๊วน	82-5214		
30							
31	05.04	05.30	68 ถุง	ก๊วน	82-5214		

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเมอร์เชียลพาร์ค อาคาร 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ถนน 42 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปากอ่าวประชาสงเคราะห์ ตำบลควนโข่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3866-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 010553813508

1 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานการจัดส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ...1..... ฉบับ

บริษัท /ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่..... น.42 (1) - 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ.....ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม.....ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต -
แปลงที่ดิน..... H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการจัดส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน1.....รายการ ปริมาณ5.26.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ก๊อปแล้ว
01.07.2565

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ถนน 42

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน..... มิถุนายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	5,265	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	5,265	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ



(นายกิตติภูมิ ภิรมณ์มา)

ผู้จัดการบริหารทั่วไป

ตำแหน่ง

วันที่

01 กรกฎาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย															เดือน		มีนาคม 2565				
ชื่อผู้ประกอบการ น. สีเต็ม พืชไร่ จ. ภูเก็ต															นิคมอุตสาหกรรม ดันเนิลเดวิส (ลาวนฮาว)						
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล น. นวพศ															หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ๐๘๐๙.๘ (สนพ.) / 252		ลงวันที่ ๐๙ กุมภาพันธ์ 25๖๕				
ชนิดของรถที่ขนส่ง รถ 6 ล้อ ขับหน้า															หมายเลขทะเบียน 82-5214		ระยอง				
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						270	54	17	✓	✓	✓					340	68	
2											18										
3											19	✓	✓	✓					295	59	
4	✓	✓	✓						340	68	20										
5											21	✓	✓	✓					340	68	
6	✓	✓	✓						235	47	22										
7											23	✓	✓	✓					375	75	
8	✓	✓	✓						345	69	24										
9											25	✓	✓	✓					635	127	
10	✓	✓	✓						365	73	26										
11											27	✓	✓	✓					490	98	
12	✓	✓	✓						260	52	28										
13											29	✓	✓	✓					325	65	
14											30										
15											31										
16	✓	✓	✓						650	130	รวม									5,265	1,053
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G เศษเหล็ก H = อื่น ๆ										ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด											
สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ตรวจสอบแล้ว ได้รับอนุญาต ลงชื่อ (นาย กิตติภูมิ กิริมณีนมา) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารทั่วไป ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/07/2565										สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ เทศบาล น. นวพศ ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/07/2565											
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/07/2565										คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแก่ การจัดเก็บ และ การขนส่งขยะ แต่ละประเภทในลักษณะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่											

ประจำเดือน						พ.ศ.	
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก	
1	01.30	01.39	51 ขก	ก๊วย	82-5214	<div style="background-color: #cccccc; width: 100%; height: 100%;"></div>	
2							
3							
4	00.54	01.30	68 ขก	ก๊วย	82-5214		
5							
6	01.00	01.40	47 ขก	ก๊วย	82-5214		
7							
8	01.50	02.14	69 ขก	ก๊วย	82-5214		
9							
10	05.30	05.40	73 ขก	ก๊วย	82-5214		
11							
12	00.33	00.45	52 ขก	ก๊วย	82-5214		
13							
14							
15	05.30						
16	05.30	06.05	180 ขก	ก๊วย	82-5214		
17	00.35	00.45	68 ขก	ก๊วย	82-5214		
18							
19	0.18	0.33	59 ขก	ก๊วย	82-5214		
20							
21	00.37	01.12	68 ขก	ก๊วย	82-5214		
22							
23	0.22	0.39	75 ขก	ก๊วย	82-5214		
24	04.30						
25	01.20	01.40	127 ขก	ก๊วย	82-5214		
26							
27	24.30	24.47	98 ขก	ก๊วย	82-5214		
28							
29	01.33	01.54	65 ขก	ก๊วย	82-5214		
30							
31							

เอกสารแนบที่ 37

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

GCM65-001

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name..... บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี		2) เลขทะเบียนผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID..... DTW-G-054800594	
สถานที่กำเนิด : Generator address..... 88 อู่ทองพัฒนาเขตเทศบาลตำบลเมือง อ.ระยอง		โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....	
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter..... บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี			
รายชื่อบริษัท : First company name..... บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี		เลขทะเบียนผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID..... DTW-G-054800594	
รายชื่อบริษัท : Second company name.....		เลขทะเบียนผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID.....	
4) ผู้เก็บกาก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDf)			
รายชื่อบริษัท : First TSDf's name..... บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี		เลขทะเบียนผู้เก็บกาก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID.....	
รายชื่อบริษัท : Second TSDf's name.....		เลขทะเบียนผู้เก็บกาก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID.....	
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : สารเคมีอันตราย			
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	ลักษณะที่ใช้บรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity
	อันตราย : Waste ID.	จำนวน : No.	ชนิด : Type
			หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/Vol
			รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	Used oil	99	Drum
			5990
			KG
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m..... ของแข็ง : solid..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs./tons.....			
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information.....			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I this consignment are accurately and labeled and are in proper condition for transport according to regulation ลงชื่อ Generator's name..... ลายเซ็น : Signature..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year..... 2565			

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name..... บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี		2) พาหนะที่ใช้ Vehicle..... <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck..... <input type="checkbox"/> รถไฟ Train..... <input type="checkbox"/> เรือ Ship..... <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane.....	
เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID..... DTW-G-054800594		3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID..... 83-14956	
โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปยังจังหวัด To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name..... ลายเซ็น : Signature..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year..... 2565			
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name.....		6) พาหนะที่ใช้ Vehicle..... <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck..... <input type="checkbox"/> รถไฟ Train..... <input type="checkbox"/> เรือ Ship..... <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane.....	
เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID.....		7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID.....	
โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....			
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From..... ไปยังจังหวัด To..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending..... ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name..... ลายเซ็น : Signature..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year..... 2565			

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บกาก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by the TSDf's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDf's name..... บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี		2) เลขทะเบียนผู้รับกำจัด : TSDf's ID..... DTW-G-054800594	
สถานที่กำจัด : TSDf's address..... 88 อู่ทองพัฒนาเขตเทศบาลตำบลเมือง อ.ระยอง		โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDf certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... <input type="checkbox"/> วัน : days..... <input type="checkbox"/> เดือน : Month..... <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDf's name..... ลายเซ็น : Signature..... วันที่ : Date..... เดือน : Month..... พ.ศ. : Year..... 2565			
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity..... การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID..... <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action..... วันที่ส่งคืน : Date returned..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) เลขทะเบียนใบกำกับที่ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no..... ชื่อผู้ส่งคืน TSDf's name..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDf's Signature.....			

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

[illegible]

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name ICR004 บริษัท อีลิค จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID . DIW-G- 054800068
สถานที่ที่ก่อกำเนิด : Generator address บ. อีลิค จำกัด ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110	โทรศัพท์ : Phone 065-511-71889 โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency นายพรเทพ ใจบุญ เลขที่ 06
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter	
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บริษัท อีลิคปริมาตร จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID . DIW-T- 085800068
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID . DIW-T-
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name อีลิคปริมาตร จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D- 085800027
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID.
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :	

[illegible]

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs./ tons

6)การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handing Instructions and additional information

7)การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the waste is accurately described, packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.


ชื่อ : Generator's name
 ลายเซ็น : Signature : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name	2) ประเภทรถขนส่ง
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	3) เลขทะเบียน
โทรศัพท์ : Phone	
โทรสาร : Fax	
ฉุกเฉิน : Emergency	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ: Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day	
ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ผู้ซื้อ/รับกำจัด : TSDF's name บริษัท อีโคโนมิก จีที จำกัด สถานที่กำจัด : TSDF'S address 792 ม.2 ข. 1/ก1 ม. พืชมงคล 2 บางเขนใหม่ เมือง สมุทรปราการ	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D- 085800027 โทรศัพท์ : Phone 02-3230714-21 โทรสาร : Fax 02-3230714 กรณีฉุกเฉิน : Emergency ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย อบจ.สมุทรปราการ
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.	
<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>	
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste	
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity	
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned / / (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับภาระงานส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.	
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	



ในกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

SCI0026200

Booking No BO22034767

Order No SO21-22031725

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name

บริษัท จีซี เอ็ม พีทีเอ จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID

DIW-G-054800594

สถานที่กำเนิด : Generator address

8 ถนนปิ่นเกล้าสงครามนครหลวง ถนนปิ่นเกล้า แขวง จี-2 อำเภอเมืองนครหลวง จังหวัดนนทบุรี 11150

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ บริษัท : First Company Name

บจ.ทีเออาร์เอฟ

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID

DIW-T-060200656

รายชื่อ บริษัท : Second Company Name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ บริษัท : First TSDF's Name

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID

DIW-D-056200017

รายชื่อ บริษัท : Second TSDF's Name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

056200017

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Spent Cu/ Mn catalyst	160802		12,520	Kg.	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid

ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid

กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 23-3-22

เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name :

บจ.ทีเออาร์เอฟ

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle

☐ รถบรรทุก Truck
☐ รถไฟ Train
☐ เรือ Ship
☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone :

โทรสาร : Fax :

ฉุกเฉิน : Emergency :

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

64-05941 กท 63-0593

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ไปยังจังหวัด : To

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending

ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 23/3/65

เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone :

โทรสาร : Fax :

ฉุกเฉิน : Emergency :

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle

☐ รถบรรทุก Truck
☐ รถไฟ Train
☐ เรือ Ship
☐ เครื่องบิน Plane

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ไปยังจังหวัด : To

ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending

ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID

DIW-D-056200017

สถานที่กำจัด : TSDF's address :

31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18110

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity

ตัน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period

☐ วัน : day

☐ เดือน : month

☐ ปี : year

นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name

ลายเซ็น : Signature

วันที่ / เดือน / พ.ศ. :

เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste

ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัสของเสีย : Waste ID

☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันส่งคืน : Date returned

(วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name

ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

*แผ่นที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตรายเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี

ฉบับที่ 2 / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID					
สถานก่อการเกิด : Generator address		โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.					
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter							
รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name				เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID			
รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name				เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID			
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)							
รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name				เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's			
รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name				เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's			
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)							
ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information	
1	CTA			20110			
2				23,110			
รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons							
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information							
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.							
ลงชื่อ Generator's name		ลายเซ็น : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 26/04/65		เวลา : Time 12.00	

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name :		2) พาหนะที่ใช้ Vehicle		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		3) เลขทะเบียน พาหนะ:Vehicle ID		65-4121	กทอ.		
โทรศัพท์ : Phone :		โทรสาร : Fax :		ฉุกเฉิน : Emergency :			
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations							
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day							
ลงชื่อ Transporter's name		ลายเซ็น : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 26/04/65		เวลา : Time	
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		6) พาหนะที่ใช้ Vehicle		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		7) เลขทะเบียน พาหนะ:Vehicle ID					
โทรศัพท์ : Phone :		โทรสาร : Fax :		ฉุกเฉิน : Emergency :			
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.							
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day							
ลงชื่อ Transporter's name		ลายเซ็น : Signature		วันที่ / เดือน / พ.ศ. :		เวลา : Time	

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID.....	
สถานที่กำจัด : TSDF's address :		โทรศัพท์:Phone..... โทรสาร:Fax..... กรณีฉุกเฉิน:Emergency	
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด:Total quantity..... ตัน			
3) คำรับรอง :ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน:day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste			
ลงชื่อ TSDF's name		ลายเซ็น : Signature	
วันที่ / เดือน / พ.ศ. :		เวลา : Time	
4) กรณีของเสีย ไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification			
ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ:Quantity.....			
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน:returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID..... <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....			
วันส่งคืน :Date returned..... (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name.....		ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....	

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

GCM 1484

007- 1484

Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.).....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 06/06/65		
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญทอ.				
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม				
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (ตัน)	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับกำจัด	หมายเหตุ
07 02 12	Sludge	22,790	3-106-3/62 รย	
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input checked="" type="checkbox"/> กากตะกอนขึ้น <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของเหลว ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> Tank Truck <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> Luger box <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....				
4. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามรายการและปริมาณที่ระบุข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ ลงชื่อ.....ผู้ก่อกำเนิด (.....)				

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

5. ผู้ขนส่ง บจก. เจ ที เค ทราขนส่ง		วันที่ขนส่ง 06/06/65	
พนักงานขับรถ.....		ทะเบียนรถ ข3-5493, 73-6406	
น้ำหนักรถ 24,720	ตัน น้ำหนักรวม 47,510	ตัน น้ำหนักสุทธิ 22,790	ตัน
6. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ก่อกำเนิดตามรายการและปริมาณที่ระบุข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ ลงชื่อ.....ผู้ขนส่ง (.....)			

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ออแกนิค กรีน เวสต์ จำกัด		วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-3/62 รย		เลขประจำตัว :	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ตามที่ระบุข้างต้น <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ.....			
9. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามรายการและปริมาณที่ระบุข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ ลงชื่อ.....ผู้รับกำจัด (.....)			

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest

A Y 6 5 2 6 0

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด สถานที่ก่อเกิด : Generator address ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID no. 42(1)-6/2541-บุญ โทรศัพท์ : Phone แฟกซ์ : Fax อีเมล : Emergency
--	--

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
รายชื่อบริษัท : First company name บริษัท อารยาเคมิคัล จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID...DIW-T-226000032
รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID.....
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รายชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท อารยาเคมิคัล จำกัด	เลขประจำตัวผู้รวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID...DIW-D-096000070
รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้รวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID.....

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :									
ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย	หมวดหรือวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย	การบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม :		
NO	(Description)	Waste ID	หมวด	ชื่อ	จำนวน : No	ชนิด : Type	Quantity	Unit Wt / Vol	Additional Information
1	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแข็ง	15 01 10	15	01		ใบ		กก	
2	บรรจุภัณฑ์พลาสติกเหลว	15 01 10	15	01	243	ใบ		กก.	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร / ลิตร : Liters / c ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ชื่อ : Generator's name ลงนาม : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1 : Transporter's name บริษัท อารยาเคมิคัล จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-226000032	Vehicle Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone 087-700-0409 แฟกซ์ : Fax 034-875-752 อีเมล : Emergency	3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 82-0954 ๓๓

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulationโดยการขนส่งจากจังหวัด : From 71.๑๖๖ ไปยังจังหวัด : To ๓๖.๐๐๕ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ๗ ชม./วัน - hours/day
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ : Date ๗ เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year ๕๕

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้กำจัด TSDF's name บริษัท อารยาเคมิคัล จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-096000070
สถานที่กำจัด : TSDF's address 51/5 ม.4 ต.สวนหลวง อ.ระยอง จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone 034-875-752 แฟกซ์ : Fax 034-875-752 อีเมล : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference loadและสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period ๗ ปี since the day that received waste
ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name นางสาวกัญญาณัฐ งามคำโพธิ์ ลงนาม : Signature วันที่ : Date ๗ เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year ๕๕

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste	ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน Returned <input type="checkbox"/> ระบุประเภทใหม่ Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no	
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name	ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's signature

เอกสารแนบที่ 38

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-16002
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 06	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	07 02 04	PX waste	5	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	07 02 08	CTA Residue	1600	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
4	07 06 08	จารบี	10	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
5	15 02 02	ทรายปนเปื้อน	20	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
6	15 02 02	Filter	15	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
7	15 02 02	Fill sheet	100	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
8	15 02 02	Contaminated Fabric	40	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
9	16 07 08	Oily water	100	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
10	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 10 พฤศจิกายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-16002

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

14410/2565	19/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 08 CTA Residue โดย มีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 1200 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
15723/2565	21/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถึง HBr และถึง พลาสติกปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการ กำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตรายทดแทน
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ ..ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อนจากห้องปฏิบัติการที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 39

**เอกสารการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการกำจัด
และสัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่ของกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือนมกราคม 2565.....

ลงชื่อ ผู้รายงาน วันที่รายงาน / /

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
Hazardous waste										
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส	700.00	0.00	0.00	700.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผาฯ 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-085800027 DIW-D-194800017	บ.อัคคีปราการ บ.เอสซีจี ซีเมนต์	32,160.00	66,080.00	74,560.00	23,680.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108 DIW-D-106200058 DIW-D-194800017	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส บ.เอสซีจี ซีเมนต์	0.00	237,790.00	237,790.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-062200011	บ.สหเทคโนโลยีสรรพภัณฑ์ (ประเทศไทย) จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผาฯ 042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-085800027 DIW-D-204800015	บ.อัคคีปราการ บ.นครหลวงรุ่งเรือง	2,000.00	0.00	0.00	2,000.00
7	13 02 03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-136200011 DIW-D-054800065 DIW-D-120900020	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส บ.เวิร์ดเวสต์ บ.เลิเคินเอคส์	3,108.00	5,200.00	5,290.00	3,018.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 นำกลับคืนมาใช้ใหม่ 049 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015	บ.อารยาค้าถัง บ.นภัทรรุ่งเรือง	1,490.00	4,140.00	3,830.00	1,800.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 นำกลับคืนมาใช้ใหม่ 049 นำกลับคืนมาใช้ใหม่ 049 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015 DIW-D-080900111	บ.อารยาค้าถัง บ.นภัทรรุ่งเรือง บ.เอ.เค.เมคานิคอล	710.00	300.00	0.00	1,010.00
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผาฯ 041 เผาเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-085800027 DIW-D-056200108	บ.อัคคีปราการ บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	5.25	190.75	0.00	196.00
11	15 02 02	Contaminated fabric	Kg.	041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-056200108 DIW-D-106200058 DIW-D-194800017	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส บ.เอสซีจี ซีเมนต์	130.00	900.00	0.00	1,030.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	400.00	0.00	0.00	400.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	100.00	160.00	0.00	260.00
14	15 02 02	หิน และทรายปนเปื้อน	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	400.00	0.00	400.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-106200017	บ.อินทรีอีโคโน โซเคิล	106.26	7.50	0.00	113.76
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	742.50	37.50	0.00	780.00
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-13620011	บ.เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเซส	200.00	0.00	0.00	200.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
19	16 08 02	Spent Cu/Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	สก.1	ขายยาระยะเวลาจัดเก็บ			635.00	20.00	0.00	655.00
Total Hazardous waste								42,487.01	315,225.75	321,470.00	36,242.76
Non-Hazardous Waste											
26	07 02 12	Sludge	Kg.	074	เผาทำลายในเตาทั่วไป	น.101-1/2547-ญนป.	เตาเผาบางปูน	0.00	1,643,090.00	1,643,090.00	0.00
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย.	บ.ออบแกนิค กรีน เวสต์				
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-30/60รย.	ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง				
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	2,148.00	165.00	0.00	2,313.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	6,066.00	150.00	2,830.00	3,386.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	3,981.00	6,660.00	6,540.00	4,101.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สพ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	979.00	20.00	0.00	999.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
32	17 02 03	PVC Fill sheet	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-16/56ณข.	บ.พาเพิ่มทรัพย์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
33	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	100.00	320.00	0.00	420.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
34	17 06 04	Insultion	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
35	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
36	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-2/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-18/57รย.	บ.ไรท์โซลูชั่น				
38	19 09 04	Anthracite	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
39	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
40	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ			3,727.00	50.00	0.00	3,777.00
Total Non-Hazardous Waste								17,001.00	1,650,455.00	1,652,460.00	14,996.00
Total waste								59,488.01	1,965,680.75	1,973,930.00	51,238.76

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน
ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2565.....

ลงชื่อ ผู้รายงาน

วันที่รายงาน/...../.....

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory	
Hazardous waste											
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำเสีย	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
				044	เป็นวัตถุอันตราย	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	700.00	0.00	0.00	700.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-136200027	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	23,680.00	86,820.00	37,160.00	73,340.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3	0.00	91,250.00	91,250.00	0.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-106200058	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส				
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	042	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-106200017	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	059	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-062200011	บ.แคลกอนคาร์บอน (ประเทศไทย)				
7	13 02 03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	2,000.00	0.00	0.00	2,000.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	3,018.00	6,722.00	9,740.00	0.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-054800065	บ.เวิร์ลด์เวสต์				
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	042	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	1,800.00	2,640.00	0.00	4,440.00
				049	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070	บ.อารยาคำถึง				
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-204800015	บ.นภัทรรุ่งเรือง	1,010.00	240.00	0.00	1,250.00
				049	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-204800015	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	196.00	122.50	0.00	318.50
11	15 02 02	Contaminated fabric	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	1,030.00	725.00	0.00	1,755.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-106200058	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส				
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	400.00	0.00	0.00	400.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	260.00	0.00	0.00	260.00
14	15 02 02	หิน และทรายปนเปื้อน	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	400.00	0.00	0.00	400.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-106200017	บ.อินทรีโอเค โซเคิล	113.76	3.75	0.00	117.51
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	780.00	37.50	0.00	817.50
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-13620011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	200.00	0.00	0.00	200.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
19	16 08 02	Spent Cu/Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	655.00	20.00	0.00	675.00
Total Hazardous waste								36,242.76	188,580.75	138,150.00	86,673.51
Non-Hazardous Waste											
26	07 02 12	Sludge	Kg.	074	เผาทำลายในเตาทัวไป	น.101-1/2547-ญนป.	เตาเผาบางปูน	0.00	1,714,450.00	1,714,450.00	0.00
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย.	บ.อแกนิก กรีน เวสต์				
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-30/60รย.	ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง				
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	2,313.00	78.00	0.00	2,391.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	3,386.00	70.00	0.00	3,456.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	4,101.00	3,351.00	7,450.00	2.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	999.00	0.00	0.00	999.00
32	17 02 03	PVC Fill sheet	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-16/56ฉช.	บ.พาเพิ่มทรัพย์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
33	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	420.00	505.00	0.00	925.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
34	17 06 04	Insultion	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
35	19 09 01	Gravel	Kg.	044 075	เป็นวัสดุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผาฯ	3-101-1/44สบ. น.101-1/2544-นนป.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
36	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัสดุดิบทดแทน	3-101-2/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-18/57รย.	บ.ไรท์โซลูชั่น				
38	19 09 04	Anthracite	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
39	19 09 05	Resin	Kg.	044 075	เป็นวัสดุดิบทดแทน เผาทำลายในเตาเผาฯ	3-101-1/44สบ. น.101-1/2544-นนป.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
40	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	3,777.00	70.00	0.00	3,847.00
Total Non-Hazardous Waste								14,996.00	1,718,524.00	1,721,900.00	11,620.00
Total waste								51,238.76	1,907,104.75	1,860,050.00	98,293.51

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

044 เป็นวัสดุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือนมีนาคม 2565.....

ลงชื่อผู้รายงาน วันที่รายงาน/...../..... ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
Hazardous waste										
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3	0.00	40,730.00	40,730.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 เมาท์เคลือบผนัง 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-106200027 DIW-D-106200017	บ.ยศพรบริหาร บ.เอสซีอี.สิงห์มณี	73,340.00	114,890.00	186,630.00	1,600.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108 DIW-D-106200058	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	DIW-D-062200011	บ.เพทายทราฟฟิค (ประเทศไทย) ใหม่	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075 เมาท์ทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
7	13 02 03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011 DIW-D-054800065 DIW-D-106200070	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส บ.เวิร์ดเวสต์ บ.เอสซีอี.สิงห์มณี	0.00	6,580.00	6,540.00	40.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 นำกลับมาใช้ใหม่ 049 นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015	บ.อารยาค้าง บ.นภัทรรุ่งเรือง	4,440.00	2,220.00	4,370.00	2,290.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 นำกลับมาใช้ใหม่ 049 นำกลับมาใช้ใหม่ 049 นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015 DIW-D-080900111	บ.อารยาค้าง บ.นภัทรรุ่งเรือง บ.เอ.เค.เมคานิคอล	1,250.00	0.00	0.00	1,250.00
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075 เมาท์ทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	318.50	5,511.50	5,830.00	0.00
11	15 02 02	Contaminated fabric	Kg.	041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เมาท์เคลือบผนัง	DIW-D-056200108 DIW-D-106200058 DIW-D-106200017	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส บ.เอสซีอี.สิงห์มณี	1,755.00	6,665.00	8,300.00	120.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075 เมาท์ทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	400.00	0.00	0.00	400.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	260.00	1,980.00	2,240.00	0.00
14	15 02 02	หิน และทรายปนเปื้อน	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	400.00	0.00	0.00	400.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-106200017	บ.อินทรีไอโค โซเคิล	117.51	37.50	0.00	155.01
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	440.00	0.00	440.00	0.00
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-13620011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
19	16 08 02	Spent Cu/Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	22,880.00	22,880.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	675.00	0.50	0.00	675.50
Total Hazardous waste								83,396.01	201,494.50	277,960.00	6,930.51
Non-Hazardous Waste											
26	07 02 12	Sludge	Kg.	074	เผาทำลายในเตาทั่วไป	น.101-1/2547-ญนป.	เตาเผาบางปูน	0.00	1,790,610.00	1,790,610.00	0.00
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย.	บ.อแกนิก กรีน เวสต์				
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-30/60รย.	ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง				
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ.3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง	2,391.00	108.00	0.00	2,499.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ.3-105-53/48รย.	บ.วัชรีพีคซีเค	3,456.00	4,900.00	4,900.00	3,456.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ.3-105-223/51รย.	บ.วัชรีพีคซีเค	2.00	110.00	0.00	112.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	8,540.00	8,540.00	0.00
31	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	999.00	3.00	0.00	1,002.00

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
32	17 02 03	PVC Fill sheet	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-16/56ณข.	บ.พาเพิ่มทรัพย์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
33	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	925.00	500.00	1,140.00	285.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนดีโลจิสติก				
34	17 06 04	Insultion	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ	0.00	2,420.00	2,420.00	0.00
35	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แกร่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
36	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-2/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	11,840.00	11,840.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-นรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-18/57รย.	บ.ไรท์โซลูชั่น				
38	19 09 04	Anthracite	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-นรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
39	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แกร่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
40	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	3,847.00	0.00	0.00	3,847.00
Total Non-Hazardous Waste								11,620.00	1,819,031.00	1,819,450.00	11,201.00
Total waste								95,016.01	2,020,525.50	2,097,410.00	18,131.51

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือนเมษายน 2565.....

ลงชื่อ ผู้รายงาน

วันที่รายงาน/...../.....

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory	
Hazardous waste											
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00	
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	075 เมาทำลายในเตาเผา 043 เมาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-085800027 DIW-D-194800017	บ.อัคคีปราการ บ.เอสซีจี ซิเมนต์	1,600.00	116,660.00	91,590.00	26,670.00	
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เมาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108 DIW-D-106200058 DIW-D-194800017	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส บ.เอสซีจี ซิเมนต์	0.00	0.00	0.00	0.00	
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 น้ำกลับคืนมาใหม่	DIW-D-062200011	บ.แคลกอนคาร์บอน (ประเทศไทย)	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075 เมาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	13 02 03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 075 เมาทำลายในเตาเผา	DIW-D-204800015 DIW-D-136200011 DIW-D-054800065 DIW-D-170900070 DIW-D-080900111 DIW-D-085800027	บ.นภัทรรุ่งเรือง บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส บ.เวิร์ลด์เวสต์ บ.ลิเดียออยล์ บ.เอ.เค.เมคานิคอล บ.อัคคีปราการ	40.00	2,000.00	0.00	2,040.00	
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 น้ำกลับมาใช้ใหม่ 049 น้ำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015	บ.อารยาค้าง บ.นภัทรรุ่งเรือง	2,290.00	3,240.00	0.00	5,530.00	
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 น้ำกลับมาใช้ใหม่ 049 น้ำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015 DIW-D-080900111	บ.อารยาค้าง บ.นภัทรรุ่งเรือง บ.เอ.เค.เมคานิคอล	1,250.00	180.00	0.00	1,430.00	
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075 เมาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	100.00	0.00	100.00	

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated fabric	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	120.00	740.00	0.00	860.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-106200058	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส				
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-194800017	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	400.00	0.00	0.00	400.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
14	15 02 02	หิน และทรายปนเปื้อน	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	400.00	0.00	0.00	400.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-106200017	บ.อินทรีอีโค่ โซเคิล	155.01	0.00	0.00	155.01
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-13620011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
19	16 08 02	Spent Cu/Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	675.50	0.00	0.00	675.50
Total Hazardous waste								6,930.51	122,920.00	91,590.00	38,260.51
Non-Hazardous Waste											
26	07 02 12	Sludge	Kg.	074	เผาทำลายในเตาทั่วไป	น.101-1/2547-ญนป.	เตาเผาบางปูน	0.00	1,896,680.00	1,896,680.00	0.00
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย.	บ.อแกนิก กรีน เวสต์				
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-30/60รย.	ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง				
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	2,499.00	100.00	0.00	2,599.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีฟลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.คักดีทรีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	3,456.00	414.00	3,870.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีฟฟลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	112.00	2,860.00	2,610.00	362.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีฟฟลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	1,002.00	0.00	0.00	1,002.00
32	17 02 03	PVC Fill sheet	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-16/56ณช.	บ.พาเพิ่มทรัพย์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
33	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	285.00	30.00	0.00	315.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีฟฟลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
34	17 06 04	Insultion	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ	0.00	300.00	0.00	300.00
35	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
36	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-2/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	31,840.00	31,840.00	0.00
37	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-18/57รย.	บ.ไรท์โซลูชั่น				
38	19 09 04	Anthracite	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
39	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซีเมนต์ไทย แกร่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัครศิปปราการ				
40	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลাজัดเก็บ	0	0	3,847.00	0.00	0.00	3,847.00
Total Non-Hazardous Waste								11,201.00	1,932,224.00	1,935,000.00	8,425.00
Total waste								18,131.51	2,055,144.00	2,026,590.00	46,685.51

หมายเหตุ

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือนพฤษภาคม 2565.....

ลงชื่อผู้รายงาน วันที่รายงาน/...../..... ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
Hazardous waste										
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนฯ	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผาฯ 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-085800027 DIW-D-194800017	บ.อัคคีปราการ บ.เอสซีจี ซีเมนต์	26,670.00	85,290.00	65,750.00	46,210.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-056200090 DIW-D-056200108 DIW-D-106200058 DIW-D-194800017	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส บ.เอสซีจี ซีเมนต์	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 นำกลับคืนมาใหม่	DIW-D-062200011	บ.เพเทกเซนทาร์บายน (บริษัท ปลอดภัย)	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
7	13 02 03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 075 เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-204800015 DIW-D-136200011 DIW-D-054800065 DIW-D-170900070 DIW-D-080900111 DIW-D-085800027	บ.นภัทรรุ่งเรือง บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส บ.เวิร์ดเวสต์ บ.ลิเดียออยล์ บ.เอ.เค.เมคานิคอล บ.อัคคีปราการ	2,040.00	6,550.00	8,590.00	0.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 นำกลับมาใช้ใหม่ 049 นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015	บ.อารยาค้าง บ.นภัทรรุ่งเรือง	5,530.00	2,100.00	0.00	7,630.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 นำกลับมาใช้ใหม่ 049 นำกลับมาใช้ใหม่ 049 นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070 DIW-D-204800015 DIW-D-080900111	บ.อารยาค้าง บ.นภัทรรุ่งเรือง บ.เอ.เค.เมคานิคอล	1,430.00	100.00	0.00	1,530.00
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	100.00	579.75	0.00	679.75

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated fabric	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	860.00	1,073.00	0.00	1,933.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-106200058	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส				
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-194800017	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	400.00	0.00	0.00	400.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	80.00	0.00	80.00
14	15 02 02	หิน และทรายปนเปื้อน	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	400.00	0.00	0.00	400.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-106200017	บ.อินทรีโอเค โซเซลล์	155.01	0.00	0.00	155.01
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	11.25	0.00	11.25
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-13620011	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
19	16 08 02	Spent Cu/Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	675.50	0.00	0.00	675.50
Total Hazardous waste								38,260.51	95,784.00	74,340.00	59,704.51
Non-Hazardous Waste											
26	07 02 12	Sludge	Kg.	074	เผาทำลายในเตาทั่วไป	น.101-1/2547-ญนป.	เตาเผาบางปูน	0.00	1,772,270.00	1,772,270.00	0.00
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย.	บ.ออบกนิกร กรีน เวสต์				
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-30/60รย.	ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง				
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	2,599.00	75.00	2,330.00	344.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีฟฟลาย แอนดีโลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	0.00	50.00	0.00	50.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	362.00	2,440.00	2,260.00	542.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แกร่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	1,002.00	0.00	0.00	1,002.00
32	17 02 03	PVC Fill sheet	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-16/56ณช.	บ.พาเพิ่มทรัพย์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
33	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	315.00	570.00	0.00	885.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพหลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
34	17 06 04	Insultion	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ	300.00	0.00	0.00	300.00
35	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แกร่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
36	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-2/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ณรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-18/57รย.	บ.ไรท์โซลูชั่น				
38	19 09 04	Anthracite	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค้ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ณรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
39	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
40	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	3,847.00	0.00	0.00	3,847.00
Total Non-Hazardous Waste								8,425.00	1,775,405.00	1,776,860.00	6,970.00
Total waste								46,685.51	1,871,189.00	1,851,200.00	66,674.51

หมายเหตุ

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์

081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือนมิถุนายน 2565.....

ลงชื่อ ผู้รายงาน

วันที่รายงาน/...../.....

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory	
Hazardous waste											
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
				044	เป็นวัตถุอันตราย	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	46,210.00	49,020.00	63,700.00	31,530.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-194800017	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-106200058	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส				
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-194800017	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-062200011	บ.สหพัฒนนคร (บริษัทมหาชน จำกัด)	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
7	13 02 03	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-204800015	บ.นภัทรรุ่งเรือง	0.00	4,630.00	3,230.00	1,400.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-054800065	บ.เวิร์ดเวสต์				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-170900070	บ.ลิเดียออยล์				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-080900111	บ.เอ.เค.เมคานิคอล				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070	บ.อารยาค้าลัง	7,630.00	1,860.00	3,620.00	5,870.00
				049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-204800015	บ.นภัทรรุ่งเรือง				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-096000070	บ.อารยาค้าลัง	1,530.00	0.00	0.00	1,530.00
				049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-204800015	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
				049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-080900111	บ.เอ.เค.เมคานิคอล				
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	679.75	1,470.25	2,050.00	100.00
11	15 02 02	Contaminated fabric	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200090	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	1,933.00	5,272.00	6,580.00	625.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	DIW-D-056200108	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 3				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-106200058	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส				
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	DIW-D-194800017	บ.เอสซีจี ซิเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	400.00	0.00	0.00	400.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	80.00	150.00	0.00	230.00
14	15 02 02	หิน และทรายปนเปื้อน	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	400.00	0.00	0.00	400.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
15	16 02 15	ซากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับมาใช้ใหม่	DIW-D-106200017	บ.อินทรีโอเค โซเคิล	155.01	10.00	0.00	165.01
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ	11.25	37.50	0.00	48.75
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-13620011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	200.00	0.00	200.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	DIW-D-136200011	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	DIW-D-085800027	บ.อัคคีปราการ				
19	16 08 02	Spent Cu/Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	DIW-D-056200017	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	สก.1	ขยายระยะเวลาจัดเก็บ	0	0	675.50	5.00	0.00	680.50
Total Hazardous waste								59,704.51	62,654.75	79,180.00	43,179.26
Non-Hazardous Waste											
26	07 02 12	Sludge	Kg.	074	เผาทำลายในเตาทั่วไป	น.101-1/2547-ญนป.	เตาเผาบางปูน	0.00	1,804,170.00	1,804,170.00	0.00
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย.	บ.อแกนิก กรีน เวสต์				
				083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-30/60รย.	ศูนย์บริหารจัดการขยะระยอง				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	344.00	90.00	0.00	434.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	50.00	115.00	0.00	165.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	542.00	50.00	0.00	592.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แ่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	1,002.00	0.00	0.00	1,002.00
32	17 02 03	PVC Fill sheet	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-16/56ฉข.	บ.พาเพิ่มทรัพย์	0.00	12,810.00	12,810.00	0.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-3/59รย.	บ.นภัทรรุ่งเรือง				
33	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	จ3-105-223/51รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิลระยอง	885.00	2,103.00	0.00	2,988.00
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-75/64รย.	บ.วงษ์พาณิชย์ ระยอง				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-10/58รย.	บ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์โลจิสติก				
				011	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	3-105-53/48รย.	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล				
34	17 06 04	Insultion	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ	300.00	0.00	0.00	300.00
35	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แ่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับ ดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
36	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-2/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์นครหลวง โรงงาน 2	0.00	65,600.00	65,600.00	0.00
37	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใหม่	3-106-18/57รย.	บ.โรทีโซลูชั่น				
38	19 09 04	Anthracite	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ.	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญรพ.	บ.เอสซีจี ซีเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
39	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัตถุดิบทดแทน	3-101-1/44สบ.	บ.ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผาฯ	น.101-1/2544-นนป.	บ.อัคคีปราการ				
40	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	สก.1	ขายระยะเวลากำหนดเก็บ	0	0	3,847.00	90.00	0.00	3,937.00
Total Non-Hazardous Waste								6,970.00	1,885,028.00	1,882,580.00	9,418.00
Total waste								66,674.51	1,947,682.75	1,961,760.00	52,597.26

หมายเหตุ

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน